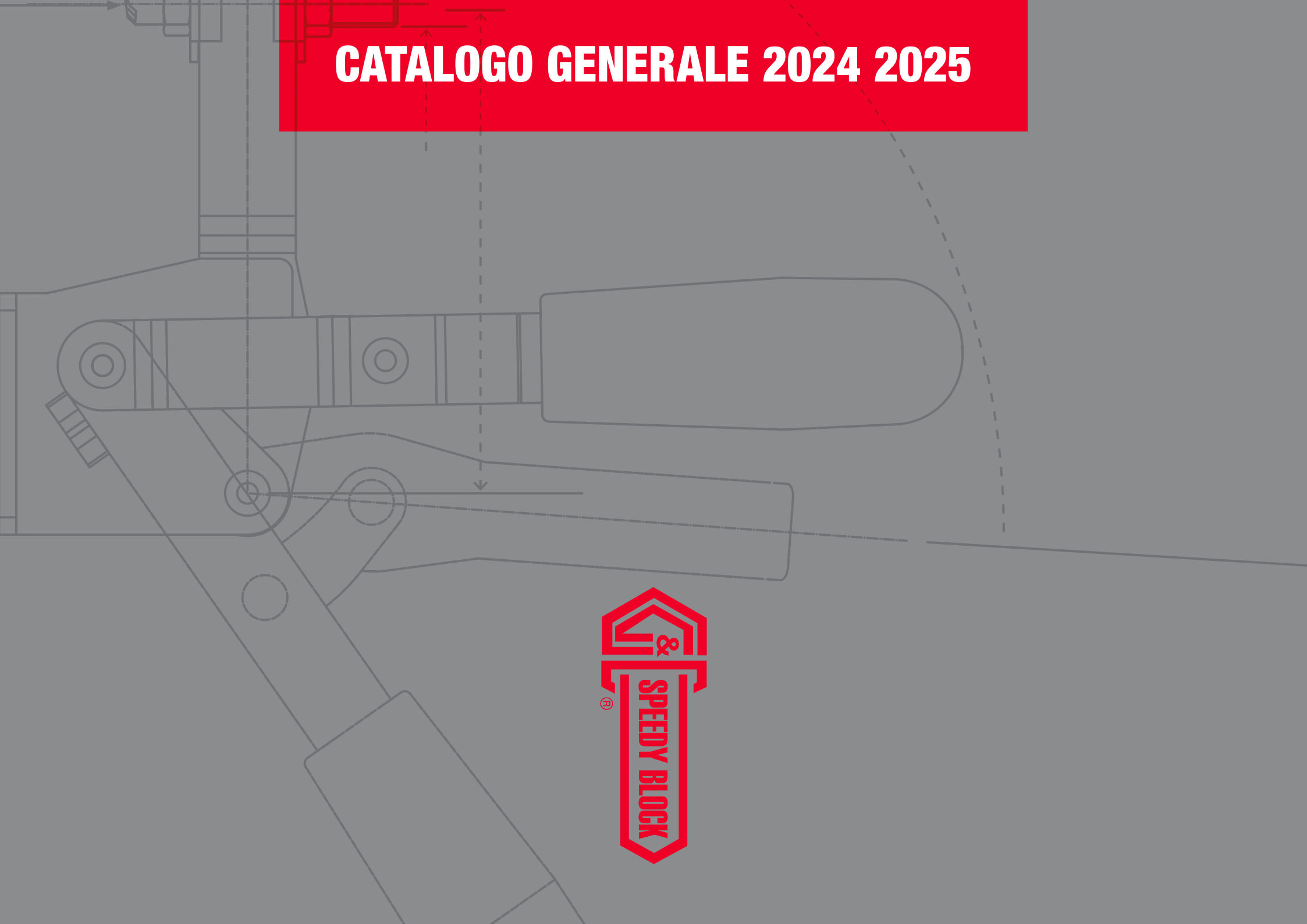
CATALOGO GENERALE 2024 2025



SOLUZIONI PER IL SERRAGGIO RAPIDO SPEEDY BLOCK

Le **ginocchiere di serraggio rapido**, conosciute anche come **morsetti a ginocchiera** o **serraggi a ginocchiera**, sono dispositivi manuali utilizzati per **fissare e bloccare** in modo rapido e sicuro **pezzi da lavorare** in svariate applicazioni industriali e di officina.

Vantaggi:

- **Rapidità di serraggio**: permettono di fissare i pezzi in modo rapido e senza sforzo, con una sola mano, ottimizzando i tempi di produzione.
- **Sicurezza e precisione**: garantiscono una presa salda, stabile e duratura del pezzo, prevenendo spostamenti indesiderati durante le lavorazioni.
- **Facilità d'uso**: il loro design intuitivo e l'azionamento manuale li rendono adatti a qualsiasi operatore, indipendentemente dal livello di esperienza.
- **Versatilità**: disponibili in diverse forme e dimensioni, si adattano a una vasta gamma di pezzi e applicazioni.
- **Robustezza e affidabilità**: realizzati con materiali resistenti come acciaio o acciaio inossidabile. Sono progettati per resistere all'uso intensivo in ambienti industriali.

Applicazioni:

- **Fissaggio di pezzi su tavoli di lavoro, fresatrici, presse e altre macchine utensili.**
- **Realizzazione di saldature, incollaggi e montaggi.**
- **Stampaggio e punzonatura di lamiere.**
- **Costruzione di stampi e attrezzature.**
- **Lavorazioni di falegnameria e carpenteria.**

Il principio di funzionamento dei morsetti a ginocchiera si basa su un **sistema di leve articolate** che, una volta portate in una posizione particolare, bloccano il dispositivo in modo **sicuro e stabile**. La "ginocchiera" è il punto in cui le leve si collegano e si bloccano, creando un punto di **serraggio molto forte e resistente**. Questo meccanismo permette di applicare una forza considerevole senza il rischio di spostamento o scivolamento del pezzo lavorato.

Ecco come funziona nei dettagli il sistema a ginocchiera:

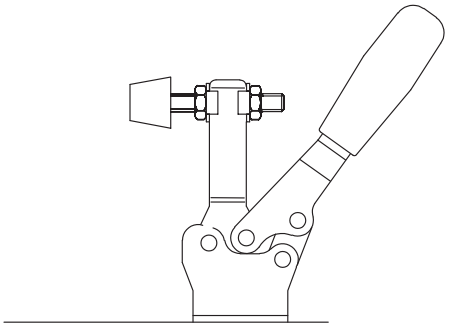
- La leva di serraggio si apre in modo tale da **liberare completamente il piano di lavoro**, così che il pezzo in lavorazione possa essere estratto e/o disposto nell'attrezzatura senza difficoltà (fig.1).

- È sufficiente un piccolo spostamento della leva di comando per avvicinare la leva di serraggio al pezzo in lavorazione. La disposizione dei tre perni (fig.2), mostra chiaramente che la forza esercitata dalla leva di serraggio è trasmessa alla leva di comando.

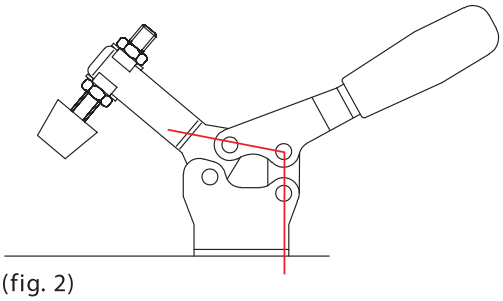
- Nella posizione di (fig.3), quando i tre perni sono allineati, viene raggiunta la massima forza di serraggio Fs. L'intensità della forza Fs esercitata sull'attrezzo dipende essenzialmente da:
  1) Forza esercitata sulla leva di comando.
  2) Posizione della vite di pressione sulla leva di serraggio. Siccome nell'uso manuale non è possibile determinare la forza dell'operatore, nelle tabelle è indicata la forza di serraggio Fs. per i soli attrezzi pneumatici. Nella posizione di massima forza (fig.3), l'equilibrio del serraggio è instabile, in quanto forze contrarie agenti sulla leva di serraggio possono sganciare l'attrezzo.

- Se nella posizione di serraggio, il punto di massimo serraggio viene superato di un certo limite (fig.4), la leva di serraggio si ferma con un arresto fisso raggiungendo così un **serraggio sicuro ed irreversibile** (punto morto della leva).

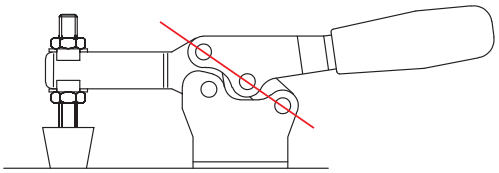
La forza che l'attrezzo in posizione chiusa può ricevere senza subire deformazioni permanenti viene denominata **forza di ritegno Fh**. Questa è una grandezza caratteristica per ogni attrezzo di serraggio e dipende dalla grandezza (dimensioni, geometria) di ogni singolo attrezzo. Nelle tabelle è indicata la rispettiva **forza di ritegno massima Fh** degli attrezzi comprensiva del fattore di sicurezza. Tutte le forze sono indicate nell'unità di misura daN. (decaNewton)=10 N (Newton)=1Kg. Peso.



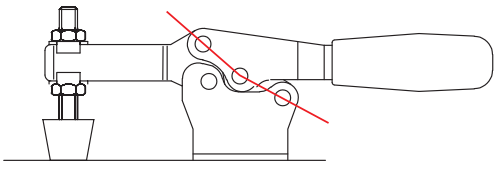
(fig.1)



(fig. 2)



(fig. 3)



(fig. 4)

CERTIFICAZIONI

< ISO 9001

< RoHS

ICONOGRAFIA

Materiale

< INOX

Prestazioni

< leggera

< pesante

< pesante rinforzata

< alta temperatura

Base

< dritta

< piegata

< saldabile

Leva di sicurezza

< Presente

Sensore

< Predisposto

INDICE



< pag. 18
SERIE VERTICALE



< pag. 44
SERIE ORIZZONTALE



< pag. 64
SERIE AD ASTA DI SPINTA



< pag. 74
SERIE A TIRANTE



< pag. 110
SERIE PNEUMATICA



< pag. 136
ACCESSORI

> pag. 160 - Indice analitico

INDICE

Prestazioni
- L < leggera
- H < pesante
- HR < pesante rinforzata
- HT < alta temperatura

Base
- II < dritta
- JL < piegata
- < saldabile

Leva di sicurezza
- < Presente

Sensore
- < Predisposto

SERIE VERTICALE



Forma A
> pag. 20

L JL



Forma E
> pag. 20

L JL



Forma B
> pag. 22

L II



Forma F
> pag. 22

L II



Forma AL
> pag. 24

L JL



Forma EL
> pag. 24

L JL



Forma BL
> pag. 26

L II



Forma FL
> pag. 26

L II



Forma ELS
> pag. 28

L JL



Forma FLS
> pag. 28

L II



Forma AV
> pag. 30

L JL



Forma EV
> pag. 30

L JL



Forma AVF
> pag. 32

L JL



Forma EVF
> pag. 32

L JL



Forma F
> pag. 38

H



Forma LLA
> pag. 34

HR JL



Forma LLE
> pag. 34

HR JL



Forma LLB
> pag. 36

HR II



Forma LLF
> pag. 36

HR II



Forma LSC
> pag. 39

HR JL



Forma LSG
> pag. 40

HR II



Forma LSH

> pag. 41

HR



Forma ER

> pag. 42

HT JL



Forma C

> pag. 43

HT

INDICE

Prestazioni
- L < leggera
- H < pesante
- HR < pesante rinforzata
- HT < alta temperatura

Base
- II < dritta
- JL < piegata
- < saldabile

Leva di sicurezza
- < Presente

Sensore
- < Predisposto

SERIE ORIZZONTALE



Forma M
> pag. 46



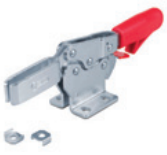
Forma O
> pag. 46



Forma N
> pag. 48



Forma P
> pag. 48



Forma ML
> pag. 50



Forma OL
> pag. 50



Forma NL
> pag. 52



Forma PL
> pag. 52



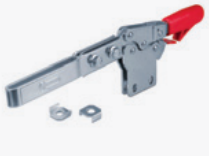
Forma M
> pag. 54



Forma ML
> pag. 55



Forma OLS
> pag. 56



Forma PLS
> pag. 56



Forma MF
> pag. 58



Forma MFL
> pag. 60



Forma OR
> pag. 62

SERIE AD
ASTA DI SPINTA



Forma ASD

> pag. 66

L



Forma ASS

> pag. 66

L



Forma ASD

> pag. 67

L



Forma ASS

> pag. 67

L



Forma AS

> pag. 68

L



Forma AS

> pag. 69

H



Forma AS

> pag. 72

L

INDICE

Prestazioni
- L < leggera
- H < pesante
- HR < pesante rinforzata
- HT < alta temperatura

Base
- II < dritta
- JL < piegata
- < saldabile

Leva di sicurezza
- < Presente

Sensore
- < Predisposto

SERIE A
TIRANTE



Forma T
> pag. 76
L



Forma TF
> pag. 76
L



Forma T
> pag. 78
L



Forma TF
> pag. 78
L



Forma TL
> pag. 80
L



Forma TFL
> pag. 80
L



Forma T2/T20
> pag. 82
L



Forma T6/T60
> pag. 84
L



Forma T2/T20
> pag. 86
H



Forma T2S/T2S0
> pag. 88
H



Forma T6/T60
> pag. 90
H



Forma T6S/T6S0
> pag. 92
H



Forma T3/T30
> pag. 94
L



Forma T3L/T3L0
> pag. 96
L



Forma T3/T30
> pag. 98
H



Forma T3S/T3S0
> pag. 98
H



Forma T4/T40
> pag. 100
L



Forma T5
> pag. 102
L



Forma T5
> pag. 103
H



Forma ET
> pag. 104
L



Forma EG
> pag. 104
L



Forma ETL

> pag. 106

L



Forma EGL

> pag. 106

L



Forma 1500/T2S

> pag. 108

HT



Forma 1510/T2S

> pag. 108

HT

INDICE

Prestazioni
- L < leggera
- H < pesante
- HR < pesante rinforzata
- HT < alta temperatura

Base
- II < dritta
- JL < piegata
- < saldabile

Leva di sicurezza
- < Presente

Sensore
- < Predisposto

SERIE PNEUMATICA



Forma AP
> pag. 116

L



Forma EP
> pag. 116

L



Forma APV
> pag. 118

L



Forma EPV
> pag. 118

L



Forma APVS
> pag. 120

L



Forma EPVS
> pag. 120

L



Forma EPM
> pag. 124

H



Forma EPVM
> pag. 125

H



Forma LPV
> pag. 126

HR



Forma SP4
> pag. 122

L



Forma SBPC-P-25
> pag. 128



Forma SBPC-P-40
> pag. 129



Forma SBPC-P-63
> pag. 130



Forma SBPC-M-25
> pag. 131



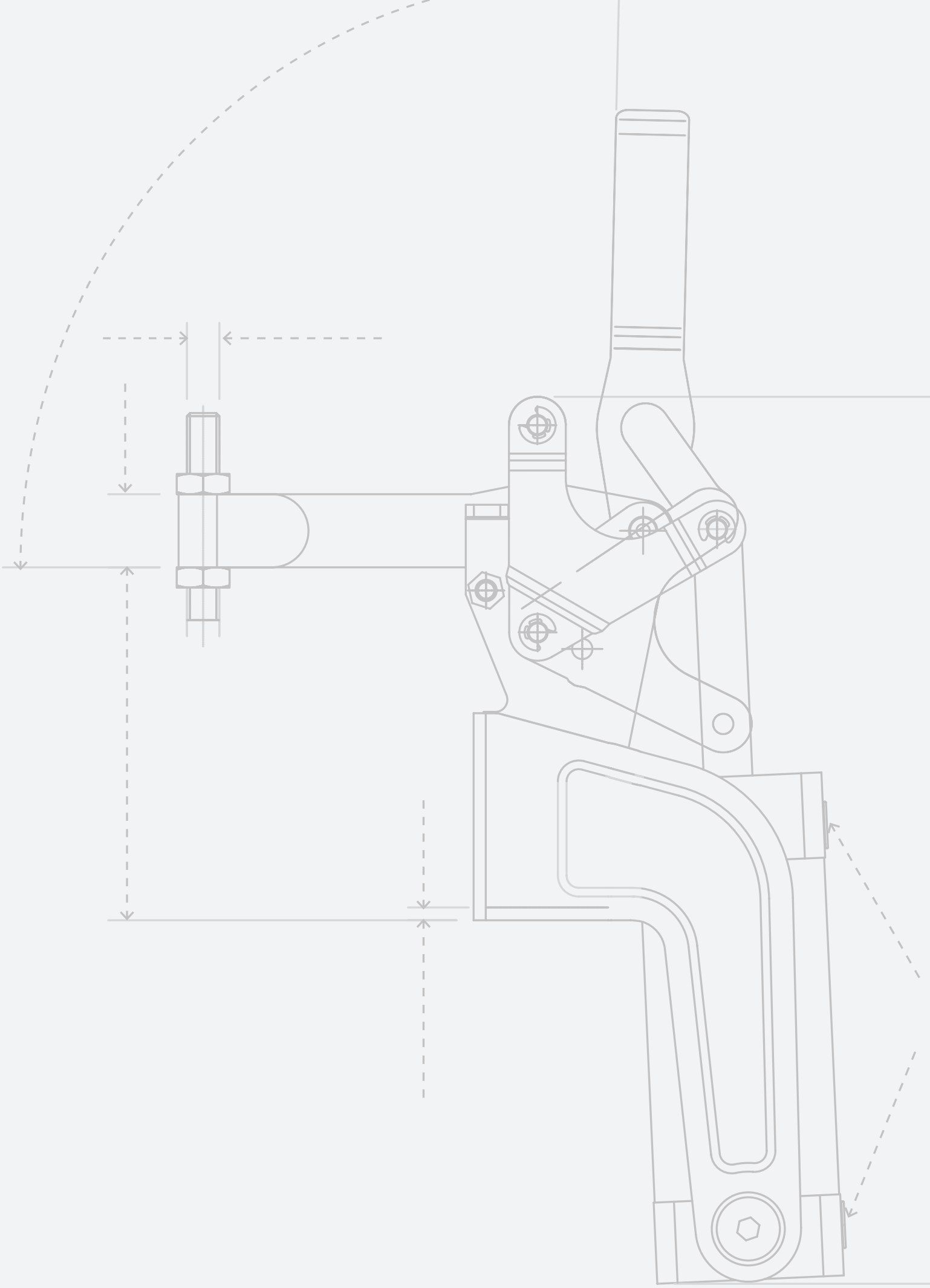
Forma SBPC-M-40
> pag. 132



Forma SBPC-M-63
> pag. 133



Leve di serraggio
> pag. 134



INDICE SERIE INOX

Prestazioni
- L < leggera
- H < pesante
- HR < pesante rinforzata
- HT < alta temperatura

Base
- II < dritta
- JL < piegata
- < saldabile

Leva di sicurezza
- < Presente

Sensore
- < Predisposto

SERIE VERTICALE



Forma AX
> pag. 20



Forma EX
> pag. 20



Forma BX
> pag. 22



Forma FX
> pag. 22



Forma ALX
> pag. 24



Forma ELX
> pag. 24



Forma BLX
> pag. 26



Forma FLX
> pag. 26

SERIE ORIZZONTALE



Forma MX
> pag. 46



Forma OX
> pag. 46



Forma NX
> pag. 48



Forma PX
> pag. 48



Forma MLX
> pag. 50



Forma OLX
> pag. 50



Forma NLX
> pag. 52

SERIE AD ASTA DI SPINTA

INOX STAINLESS STEEL



Forma PLX

> pag. 52

L II



Forma MX

> pag. 54

L JL



Forma MLX

> pag. 55

L JL



Forma MFX

> pag. 58

L JL



Forma MFLX

> pag. 60

L JL



Forma ASX

> pag. 69

H



Forma ASX

> pag. 72

L



Forma ASX

> pag. 70

L



Forma ASLX

> pag. 71

L

INDICE SERIE INOX

Prestazioni
- L < leggera
- H < pesante
- HR < pesante rinforzata
- HT < alta temperatura

Base
- II < dritta
- JL < piegata
- < saldabile

Leva di sicurezza
- < Presente

Sensore
- < Predisposto

SERIE A TIRANTE

INOX STAINLESS STEEL



Forma TX
> pag. 78

L



Forma TFX
> pag. 78

L



Forma TLX
> pag. 80

L



Forma TFLX
> pag. 80

L



Forma T2X/T20X
> pag. 82

L



Forma T2X/T20X
> pag. 86

H



Forma T2SX/T2S0X
> pag. 88

H



Forma T6X/T60X
> pag. 84

L



Forma T6X/T60X
> pag. 90

H



Forma T6SX/T6S0X
> pag. 92

H



Forma T3X/T30X
> pag. 94

L



Forma T3LX/T3L0X
> pag. 96

L



Forma T5X
> pag. 102

L



Forma ETX
> pag. 104

L



Forma EGX
> pag. 104

L



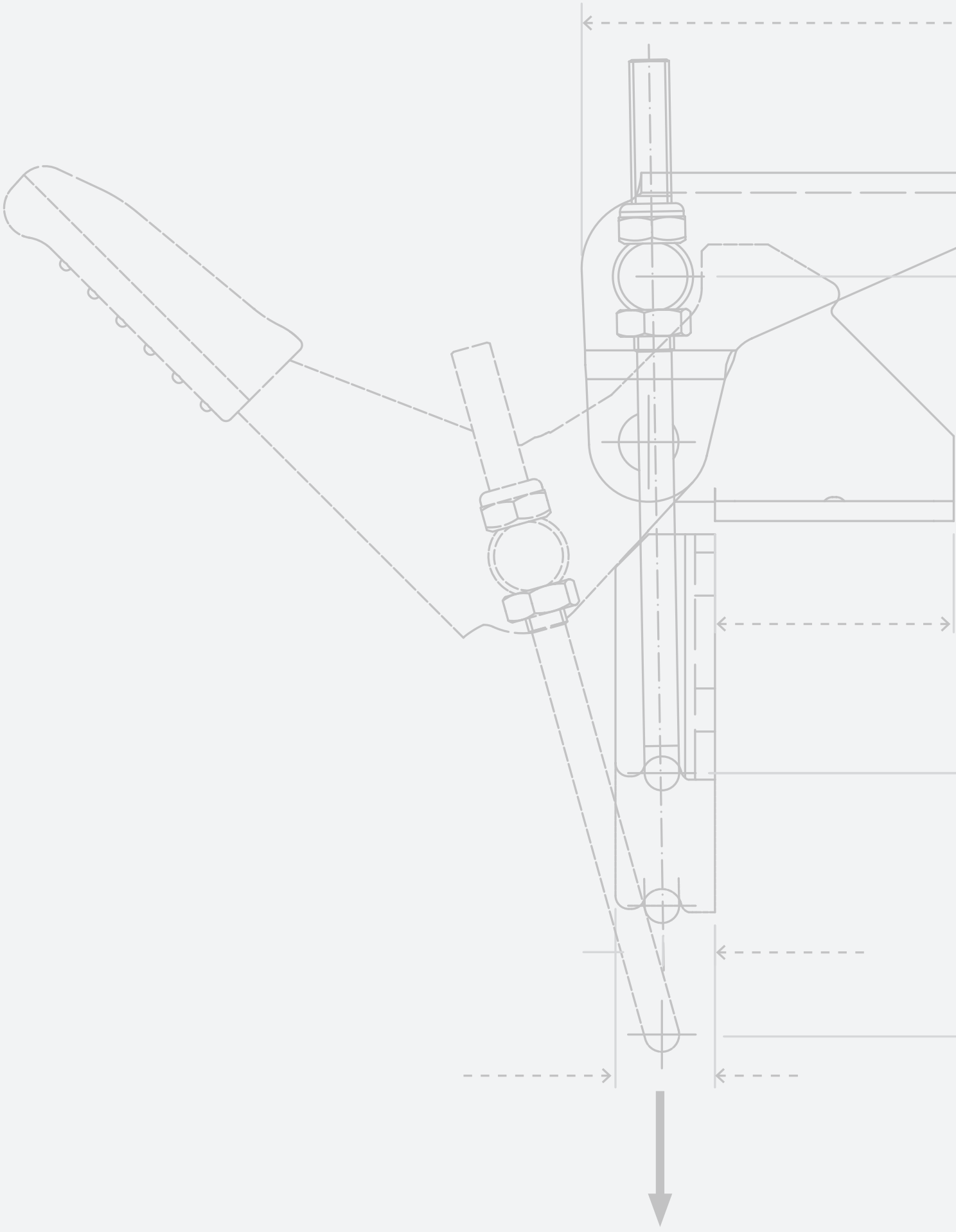
Forma ETLX
> pag. 106

L



Forma EGLX
> pag. 106

L



INDICE

Prestazioni
- L < leggera
- H < pesante
- HR < pesante rinforzata
- HT < alta temperatura

Base
- < dritta
- < piegata
- < saldabile

Leva di sicurezza
- < Presente

Sensore
- < Predisposto

Materiale
- < INOX

ACCESSORI



Kit sensore di controllo
> pag. 140



Kit sensore di controllo
> pag. 140



Sensore induttivo di controllo
> pag. 142



Connettore
> pag. 142



Sensore magnetico di controllo
> pag. 143



Squadrette AS-ASX
> pag. 144



Tiranti a U
> pag. 145



TT-TG-TU
> pag. 146



TT-TG-TU
> pag. 148



TT-TG
> pag. 150



Cappuccio in neoprene
> pag. 151



Cappuccio in neoprene con dado filettato
> pag. 151



Impugnature ergonomiche
> pag. 151



Puntale rigido
> pag. 152



Puntale neoprene
> pag. 152



Puntale a testa snodata
> pag. 153



Puntale a molla
> pag. 153



Rondelle piegate
> pag. 154



Fascette
> pag. 154



Prolunghe
> pag. 154



Traverse
> pag. 155



Traverse snodate

> pag. 155



Accessori LSC-LSG-LSH: Impugnature

> pag. 156



Accessori LSC-LSG-LSH: Leve di comando

> pag. 157



Accessori LSC-LSG-LSH: Leve di serraggio

> pag. 157



Accessori LSC-LSG-LSH: Manicotti

> pag. 157

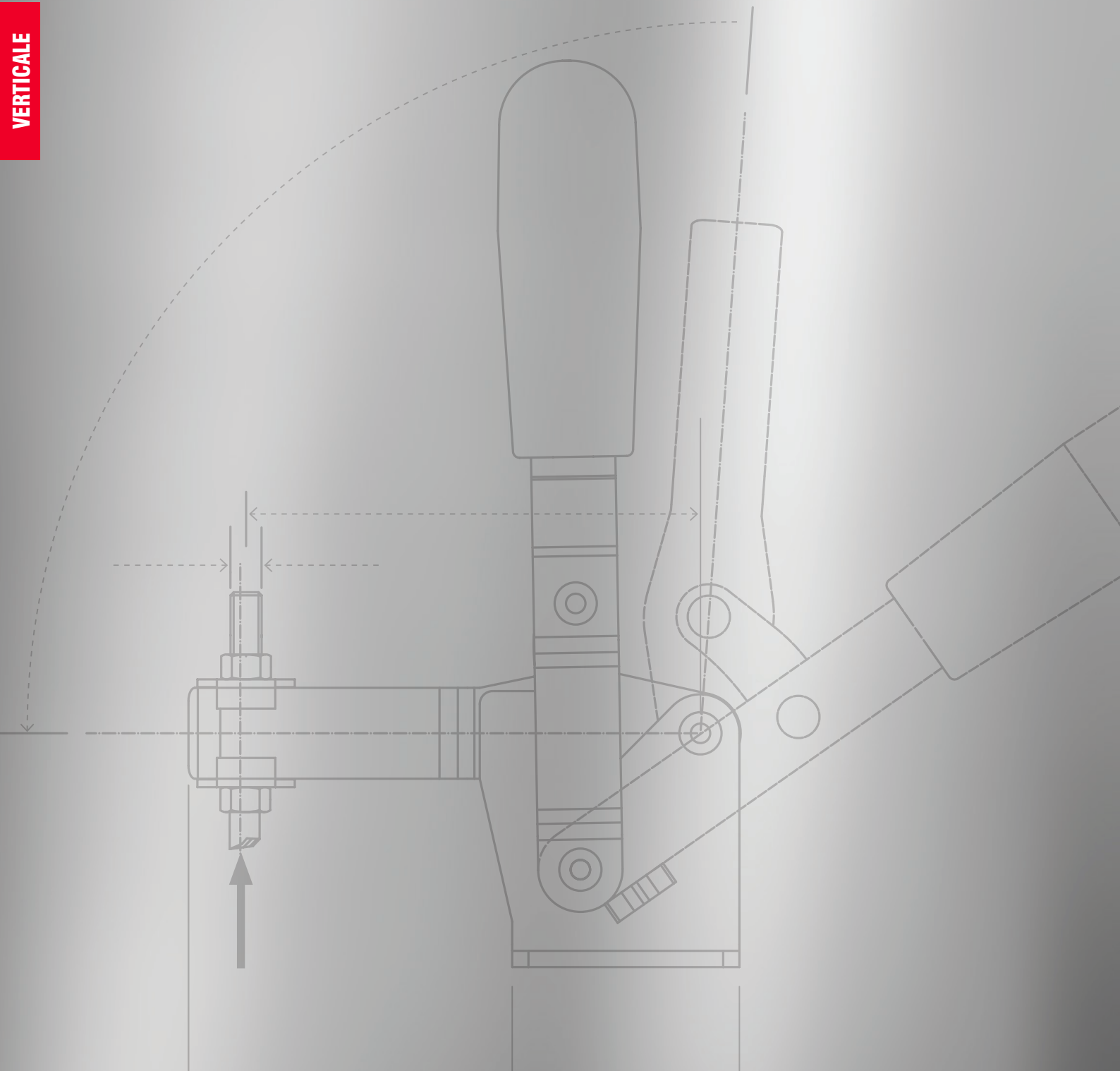


Accessori LSC-LSG-LSH: Basi

> pag. 157

SERIE VERTICALE

VERTICALE



Qui puoi scaricare
i disegni CAD 2D e 3D
di tutti i prodotti.

Gli attrezzi di questa famiglia sono caratterizzati dalla posizione verticale della leva di comando in posizione di serraggio. Le leve di serraggio e di comando si muovono normalmente nella stessa direzione.

A seconda delle diverse esigenze dell'applicazione, è possibile scegliere tra quattro diverse esecuzioni:

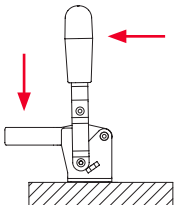
SERIE LEGGERA: Presenta forze di ritegno da 75 a 875 daN. Sono disponibili in acciaio zincato e in acciaio Inox.

SERIE PESANTE: Presenta forze di ritegno da 1000 a 3000 daN. La versione pesante viene impiegata quando esistono forze resistenti di intensità elevata, per esempio: nella chiusura di stampi per schiume, poliuretani, ecc. Gli attrezzi di questa serie sono costruiti in modo da poter essere facilmente smontati così da permettere la rilavorazione dei singoli elementi a seconda delle esigenze d'impiego. I prodotti sono realizzati in acciaio saldabile fosfatato.

SERIE PESANTE RINFORZATA: Presenta forze di ritegno da 220 a 1540 daN. Le parti forgiate a caldo, come pure i perni e le bussole temperate e rettificate, rendono questa serie adatta a carichi gravosi e a una lunga vita d'esercizio. Sono normalmente impiegati su maschere di saldatura, lavori di carpenteria, stampi, e, in generale, dove sono richieste grandi forze di bloccaggio e forti ripetitività di movimenti.

SERIE PER ALTE TEMPERATURE: Presenta forze di ritegno da 160 a 1500 daN. Questi attrezzi si presentano privi di parti in plastica e con l'apporto di opportune modifiche rispetto ai modelli della serie leggera (accoppiamenti con diverse tolleranze, modifiche nelle geometrie, diverse finiture, ecc., ecc.) che li rendono adatti all'utilizzo in ambienti che possono raggiungere i 240-300 °C. I prodotti sono realizzati in acciaio saldabile fosfatato.

Sono normalmente utilizzati nello stampaggio rotazionale della plastica dove è richiesto un tipo di serraggio in grado di lavorare in maniera sicura e veloce ad alte temperature senza incertezze in chiusura ed apertura.



A/AX - E/EX

ATTREZZI DI SERRAGGIO VERTICALI CON BASE PIEGATA

Materiale:
Acciaio zincato (A/E) o **acciaio Inox AISI 304** (AX/EX).

Perni Rivettati:
Acciaio zincato (A/E) o **acciaio Inox AISI 304** (AX/EX).

Bussole di supporto (per grandezze ≥ 130):
Acciaio zincato o Inox, temperato e rettificato.

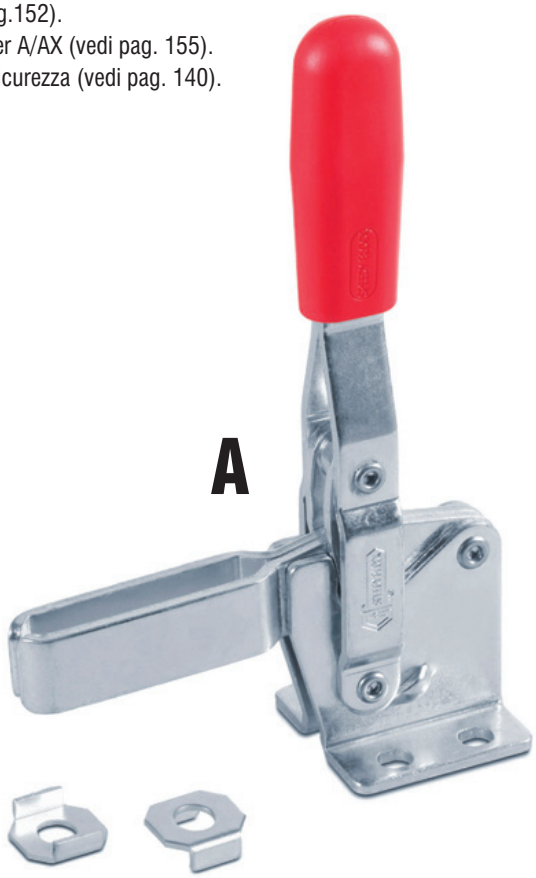
Impugnatura:
Poliuretano colore rosso; resistente agli olii, grassi ed altri agenti chimici.

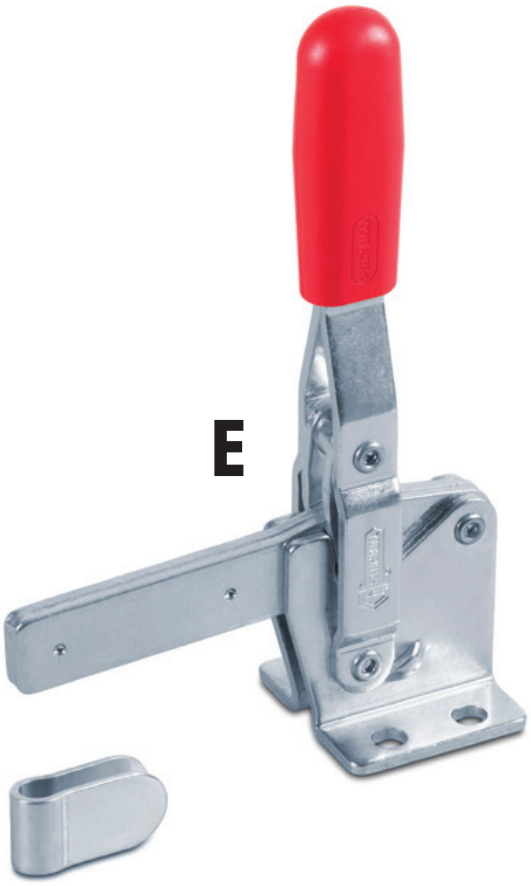
Esecuzioni:
- **A/AX:** leva di serraggio aperta con due rondelle piegate, comprese nella fornitura.
- **E/EX:** leva di serraggio piena con fascetta porta vite, compresa nella fornitura, da saldare nella posizione e con l'angolazione desiderata.

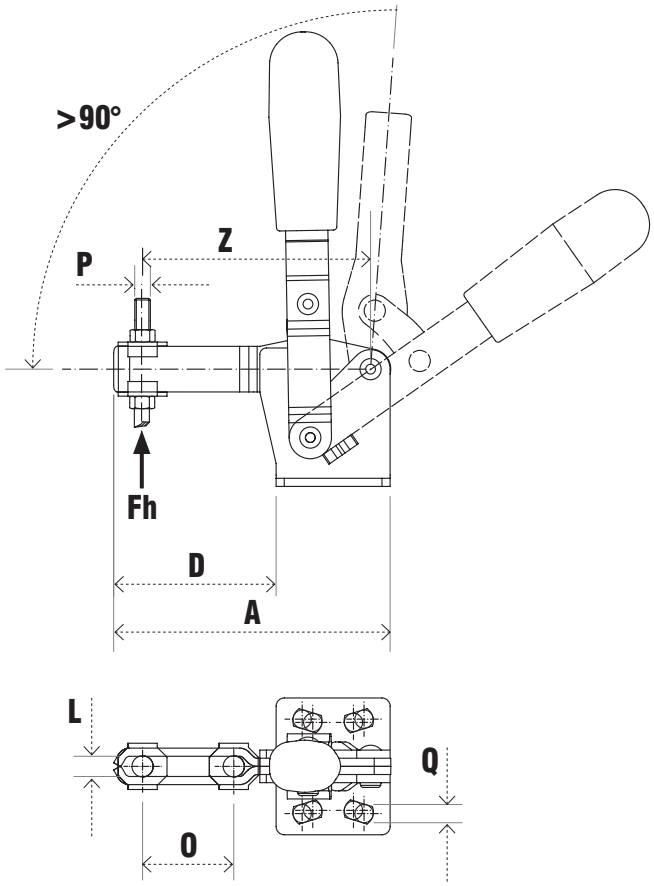
Caratteristiche e applicazioni:
Durante la chiusura la leva di serraggio viene guidata lateralmente per garantire maggiore stabilità contro eventuali sollecitazioni trasversali.
Il movimento delle leve è stato progettato per garantire la sicurezza delle dita dell'operatore e impedire che queste possano essere schiacciate durante la movimentazione dell'attrezzo.
Uno speciale grasso viene applicato sulle superfici a contatto per ridurre gli attriti e rendere più fluido il movimento.

Altre esecuzioni disponibili:
Serie con leva di sicurezza, serie rinforzata, serie pneumatica.

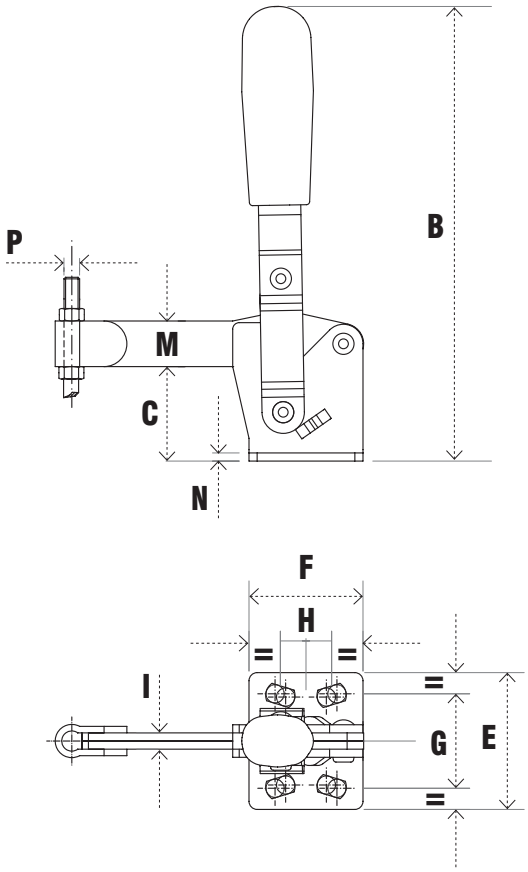
Accessori:
- Puntali (vedi pag.152).
- Traverse leva per A/AX (vedi pag. 155).
- Kit sensore di sicurezza (vedi pag. 140).







A/AX

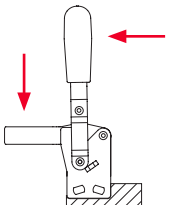


E/EX

Codice	Descrizione	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	O	P	Q	Z	Fh (daN)	Gr.
AA520	75/A	67	98	20.5	38	34	29	24	15÷16		5.2	11	2	20	M5	4.5	56	75	98
AA524	75/E	67.5	98	20.5	38.5	34	29	24	15÷16	4		11	2		M5	4.5		75	100
AA530	130/A	85	142	28	50	42	35	27÷29	12.5÷19		6.2	16	2.5	28	M6	5.6	71	105	230
AA534	130/E	86	142	28	51	42	35	27÷29	12.5÷19	5		16	2.5		M6	5.6		105	235
AA540	230/A	110.5	168	33.5	67.5	45	43	32	18÷21		8.5	18	3	40	M8	6.7	94	200	380
AA544	230/E	112	168	33.5	69	45	43	32	18÷21	6		18	3		M8	6.7		200	390
AA550	330/A	129	195	43	79	65	50	45÷46	29÷32		10.5	22	3.5	43	M10	8.5	108	240	604
AA554	330/E	130.5	195	43	80.5	65	50	45÷46	29÷32	7		22	3.5		M10	8.5		240	604
AA560	430/A	164	247	55.5	106	65	58	45	32		12.5	26	4	64	M12	8.5	138	280	1100
AA564	430/E	166	247	55.5	108	65	58	45	32	10		26	4		M12	8.5		280	1100
AA570	530/A	223	303	84.5	143	95	80	70	50÷51		12.5	32	7	90	M12	12.5	195	450	2110
AA574	530/E	225	303	84.5	145	95	80	70	50÷51	10		32	7		M12	12.5		450	2110

INOX STAINLESS STEEL

Codice	Descrizione	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	O	P	Q	Z	Fh (daN)	Gr.
AS095	75/AX	67	98	20.5	38	34	29	24	15÷16		5.2	11	2	20	M5	4.5	56	75	98
AS105	75/EX	67.5	98	20.5	38.5	34	29	24	15÷16	4		11	2		M5	4.5		75	100
AS150	130/AX	85	142	28	50	42	35	27÷29	12.5÷19		6.2	16	2.5	28	M6	5.6	71	105	230
AS160	130/EX	86	142	28	51	42	35	27÷29	12.5÷19	5		16	2.5		M6	5.6		105	235
AS180	230/AX	110.5	168	33.5	67.5	45	43	32	18÷21		8.5	18	3	40	M8	6.7	94	200	380
AS190	230/EX	112	168	33.5	69	45	43	32	18÷21	6		18	3		M8	6.7		200	390



B/BX - F/FX

ATTREZZI DI SERRAGGIO VERTICALI CON BASE DRITTA

Materiale:
Acciaio zincato (B/F) o **acciaio Inox AISI 304** (BX/FX).

Perni Rivettati:
Acciaio zincato (B/F) o **acciaio Inox AISI 304** (BX/FX).

Bussole di supporto (per grandezze ≥ 130):
Acciaio zincato o Inox, temperato e rettificato.

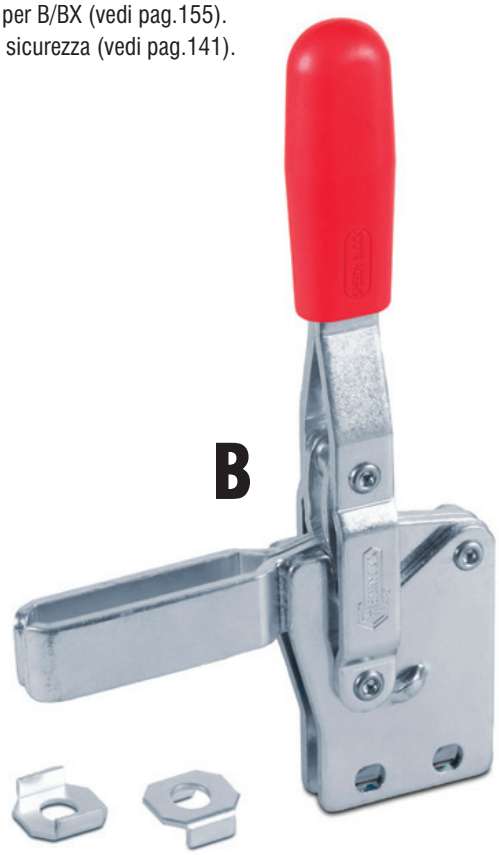
Impugnatura:
Poliuretano colore rosso; resistente agli olii, grassi ed altri agenti chimici.

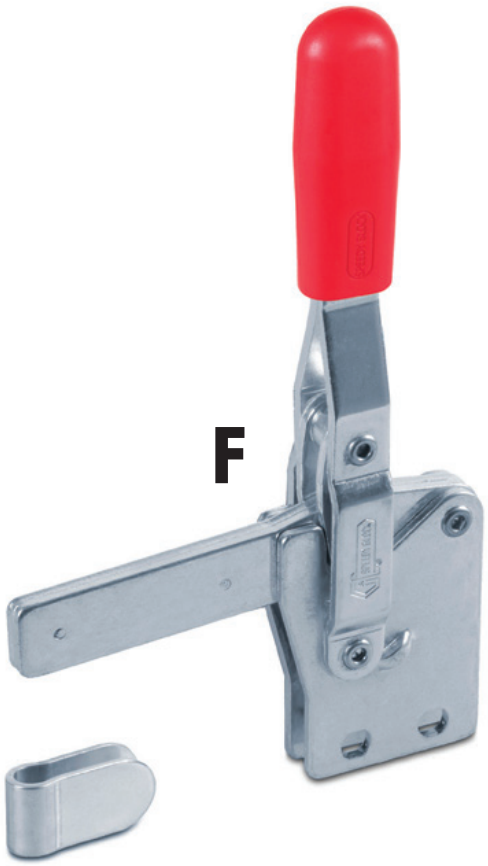
Esecuzioni:
- **B/BX:** leva di serraggio aperta con due rondelle piegate, comprese nella fornitura.
- **F/FX:** leva di serraggio piena con fascetta porta vite, compresa nella fornitura, da saldare nella posizione e con l'angolazione desiderata.

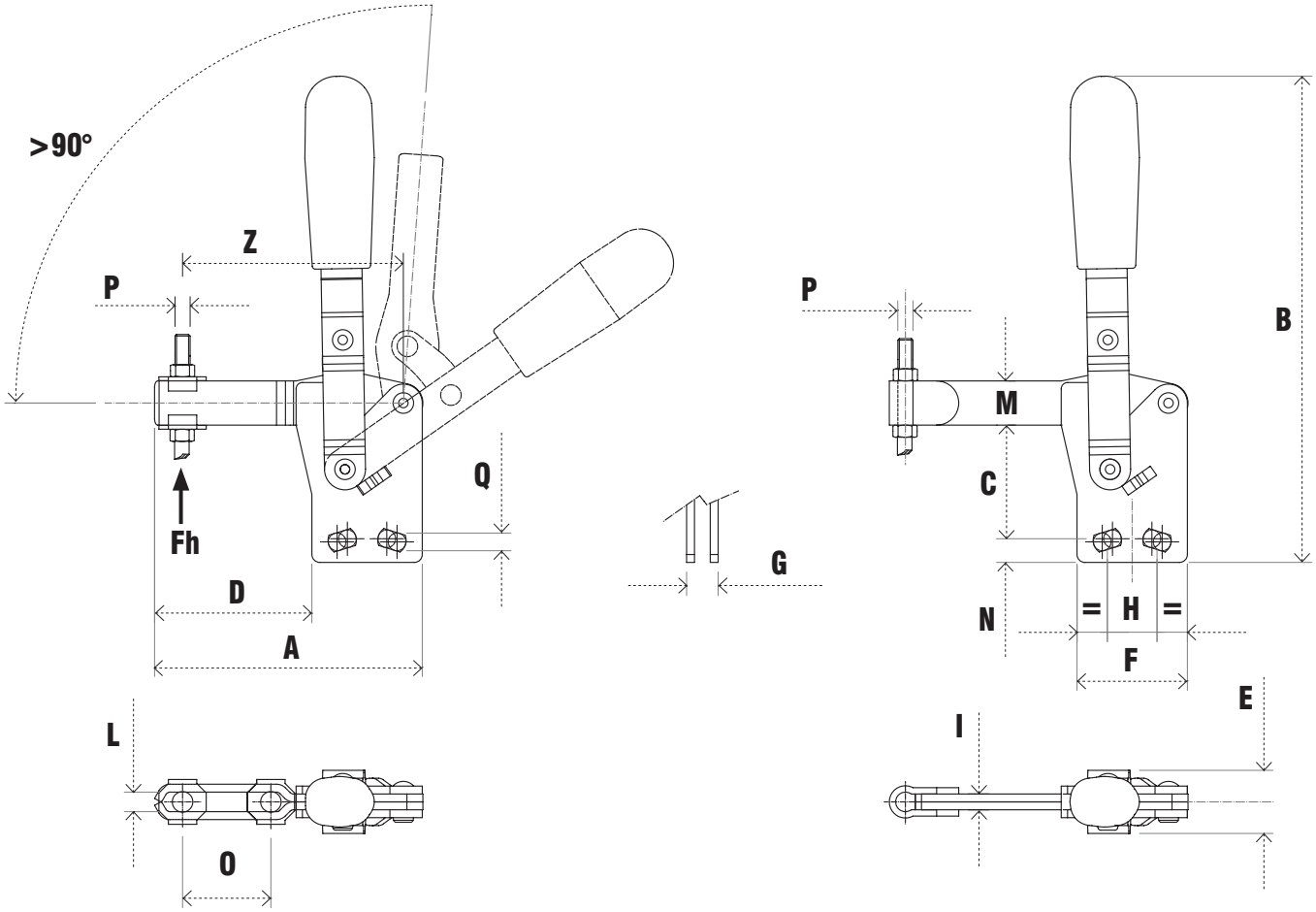
Caratteristiche e applicazioni:
Durante la chiusura la leva di serraggio viene guidata lateralmente per garantire maggiore stabilità contro eventuali sollecitazioni trasversali.
Il movimento delle leve è stato progettato per garantire la sicurezza delle dita dell'operatore e impedire che queste possano essere schiacciate durante la movimentazione dell'attrezzo.
Uno speciale grasso viene applicato sulle superfici a contatto per ridurre gli attriti e rendere più fluido il movimento.

Altre esecuzioni disponibili:
Serie con leva di sicurezza, serie rinforzata.

Accessori:
- Puntali (vedi pag.152).
- Traverse leva per B/BX (vedi pag.155).
- Kit sensore di sicurezza (vedi pag.141).





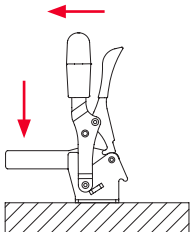


B/BX F/FX

Codice	Descrizione	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	O	P	Q	Z	Fh (daN)	Gr.
AA522	75/B	67	109.5	27	38	16	29	8	15÷16		5.2	11	5	20	M5	4.5	56	75	98
AA526	75/F	67.5	109.5	27	38.5	16	29	8	15÷16	4		11	5		M5	4.5		75	100
AA532	130/B	85	156	35÷36	50	20	35	10	12.5÷19		6.2	16	7.5÷6.5	28	M6	5.6	71	105	230
AA536	130/F	86	156	35÷36	51	20	35	10	12.5÷19	5		16	7.5÷6.5		M6	5.6		105	235
AA542	230/B	110.5	183	41.5	67.5	23	43	12	18÷21		8.5	18	6.5	40	M8	6.7	94	200	380
AA546	230/F	112	183	41.5	69	23	43	12	18÷21	6		18	6.5		M8	6.7		200	390
AA552	330/B	129	218	56.5÷57	79	25	50	14	29÷32		10.5	22	10÷9.5	43	M10	8.5	108	240	620
AA556	330/F	130.5	218	56.5÷57	80.5	25	50	14	29÷32	7		22	10÷9.5		M10	8.5		240	620
AA562	430/B	164	267.5	67.5	106	34	58	18	32		12.5	26	10	64	M12	8.5	138	280	1100
AA566	430/F	166	267.5	67.5	108	34	58	18	32	10		26	10		M12	8.5		280	1100
AA572	530/B	223	337	105	146	34	77	18	50÷51		12.5	32	12.5	90	M12	12.5	195	450	2110
AA576	530/F	225	337	105	148	34	77	18	50÷51	10		32	12.5		M12	12.5		450	2110

INOX STAINLESS STEEL

Codice	Descrizione	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	O	P	Q	Z	Fh (daN)	Gr.
AS100	75/BX	67	109.5	27	38	16	29	8	15÷16		5.2	11	5	20	M5	4.5	56	75	98
AS110	75/FX	67.5	109.5	27	38.5	16	29	8	15÷16	4		11	5		M5	4.5		75	100
AS155	130/BX	85	156	35÷36	50	20	35	10	12.5÷19		6.2	16	7.5÷6.5	28	M6	5.6	71	105	230
AS165	130/FX	86	156	35÷36	51	20	35	10	12.5÷19	5		16	7.5÷6.5		M6	5.6		105	235
AS185	230/BX	110.5	183	41.5	67.5	23	43	12	18÷21		8.5	18	6.5	40	M8	6.7	94	200	380
AS195	230/FX	112	183	41.5	69	23	43	12	18÷21	6		18	6.5		M8	6.7		200	390



AL/ALX - EL/ELX

ATTREZZI DI SERRAGGIO VERTICALI CON BASE PIEGATA E LEVA DI SICUREZZA

Materiale:
Acciaio zincato (AL/EL) o **acciaio Inox AISI 304** (ALX/ELX).

Perni Rivettati:
Acciaio zincato (AL/EL) o **acciaio Inox AISI 304** (ALX/ELX).

Bussole di supporto:
Acciaio zincato o Inox, temperato e rettificato.

Impugnatura:
Poliuretano colore rosso; resistente agli olii, grassi ed altri agenti chimici.

Esecuzioni:
- **AL/ALX**: leva di serraggio aperta con due rondelle piegate, comprese nella fornitura.
- **EL/ELX**: leva di serraggio piena con fascetta porta vite, compresa nella fornitura, da saldare nella posizione e con l'angolazione desiderata.

Leva di sicurezza:
Acciaio zincato (AL/EL) o **acciaio Inox AISI 304** (ALX/ELX), rivestimento in PVC rosso.

Caratteristiche e applicazioni:
La leva di sicurezza assicura il perfetto ancoraggio dell'attrezzo anche in posizione di apertura, prevenendo eventuali aperture/chiusure accidentali causate da vibrazioni o urti (vedi immagine 01).
L'apertura e la chiusura dell'attrezzo richiedono infatti un'azione meccanica da parte dell'operatore per disinserire il sistema di ritegno.
Durante la chiusura la leva di serraggio viene guidata lateralmente per garantire maggiore stabilità contro eventuali sollecitazioni trasversali.
Il movimento delle leve è stato progettato per garantire la sicurezza delle dita dell'operatore e impedire che queste possano essere schiacciate durante la movimentazione dell'attrezzo.
Uno speciale grasso viene applicato sulle superfici a contatto per ridurre gli attriti e rendere più fluido il movimento.

Accessori:
- Puntali (vedi pag.152).
- Traverse leva per AL/ALX (vedi pag.155).
- Kit sensore di sicurezza (vedi pag.140).

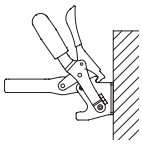
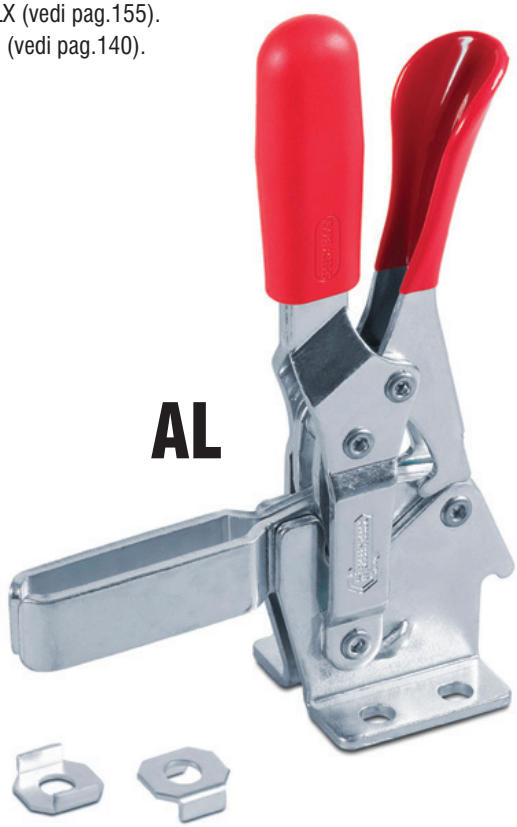
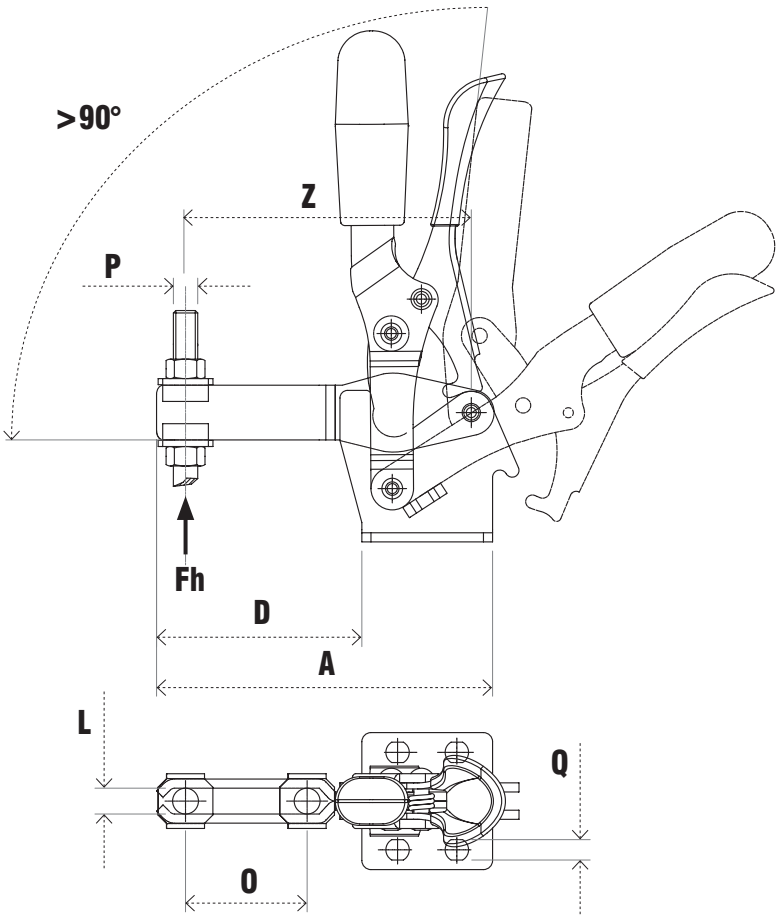


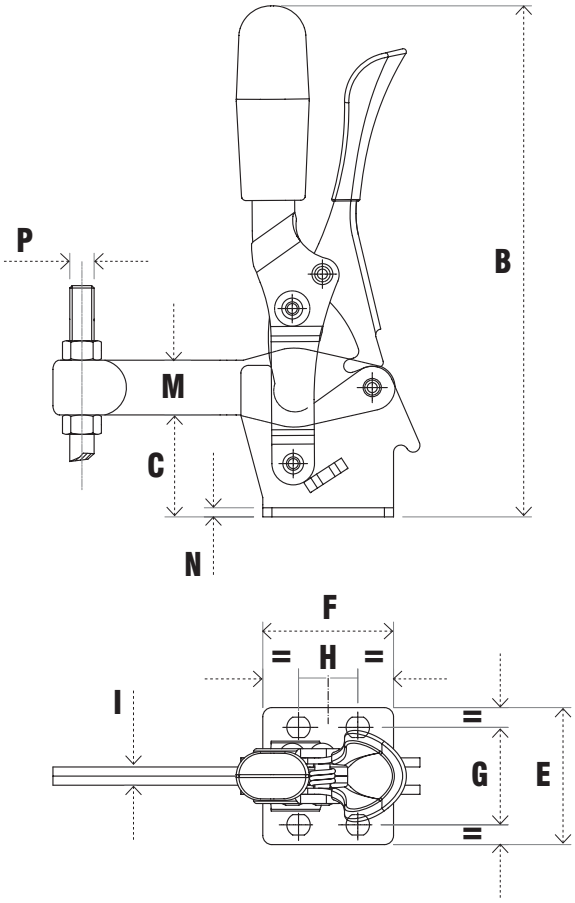
immagine 01
Fissaggio in verticale.







AL/ALX

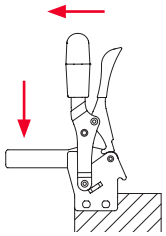


EL/ELX

Codice	Descrizione	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	O	P	Q	Z	Fh (daN)	Gr.
AA582	130/AL	85	142	28	50	42	35	27÷29	12.5÷19		6.2	16	2.5	28	M6	5.6	71	105	275
AA586	130/EL	86	142	28	51	42	35	27÷29	12.5÷19	5		16	2.5		M6	5.6		105	280
AA590	230/AL	110.5	168	33.5	67.5	45	43	32	18÷21		8.5	18	3	40	M8	6.7	94	200	380
AA594	230/EL	112	168	33.5	69	45	43	32	18÷21	6		18	3		M8	6.7		200	390

INOX STAINLESS STEEL

Codice	Descrizione	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	O	P	Q	Z	Fh (daN)	Gr.
AS200	130/ALX	85	142	28	50	42	35	27÷29	12.5÷19		6.2	16	2.5	28	M6	5.6	71	105	275
AS204	130/ELX	86	142	28	51	42	35	27÷29	12.5÷19	5		16	2.5		M6	5.6		105	280
AS210	230/ALX	110.5	168	33.5	67.5	45	43	32	18÷21		8.5	18	3	40	M8	6.7	94	200	380
AS214	230/ELX	112	168	33.5	69	45	43	32	18÷21	6		18	3		M8	6.7		200	390



BL/BLX – FL/FLX

ATTREZZI DI SERRAGGIO VERTICALI CON BASE DRITTA E LEVA DI SICUREZZA

Materiale:
Acciaio zincato (BL/FL) o **acciaio Inox AISI 304** (BLX/FLX).

Perni Rivettati:
Acciaio zincato (BL/FL) o **acciaio Inox AISI 304** (BLX/FLX).

Bussole di supporto:
Acciaio zincato o Inox, temperato e rettificato.

Impugnatura:
Poliuretano colore rosso; resistente agli olii, grassi ed altri agenti chimici.

Esecuzioni:
- **BL/BLX**: leva di serraggio aperta con due rondelle piegate, comprese nella fornitura.
- **FL/FLX**: leva di serraggio piena con fascetta porta vite, compresa nella fornitura, da saldare nella posizione e con l'angolazione desiderata.

Leva di sicurezza:
Acciaio zincato (BL/FL) o **acciaio Inox AISI 304** (BLX/FLX), rivestimento in PVC rosso.

Caratteristiche e applicazioni:
La leva di sicurezza assicura il perfetto ancoraggio dell'attrezzo anche in posizione di apertura, prevenendo eventuali aperture/chiusure accidentali causate da vibrazioni o urti. (vedi immagine 01).
L'apertura e la chiusura dell'attrezzo richiedono infatti un'azione meccanica da parte dell'operatore per disinserire il sistema di ritegno.
Durante la chiusura la leva di serraggio viene guidata lateralmente per garantire maggiore stabilità contro eventuali sollecitazioni trasversali.
Il movimento delle leve è stato progettato per garantire la sicurezza delle dita dell'operatore e impedire che queste possano essere schiacciate durante la movimentazione dell'attrezzo.
Uno speciale grasso viene applicato sulle superfici a contatto per ridurre gli attriti e rendere più fluido il movimento.

Accessori:
- Puntali (vedi pag.152).
- Traverse leva per BL/BLX (vedi pag.155).
- Kit sensore di sicurezza (vedi pag.141).

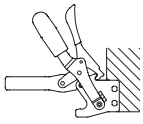
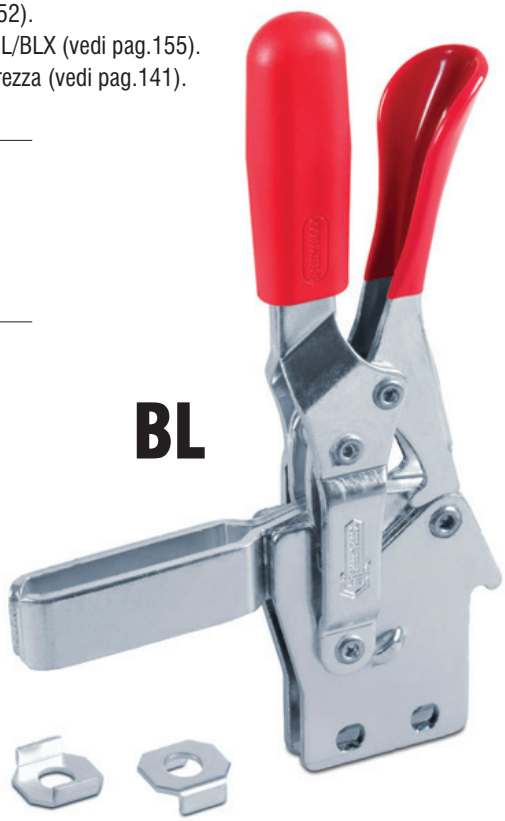
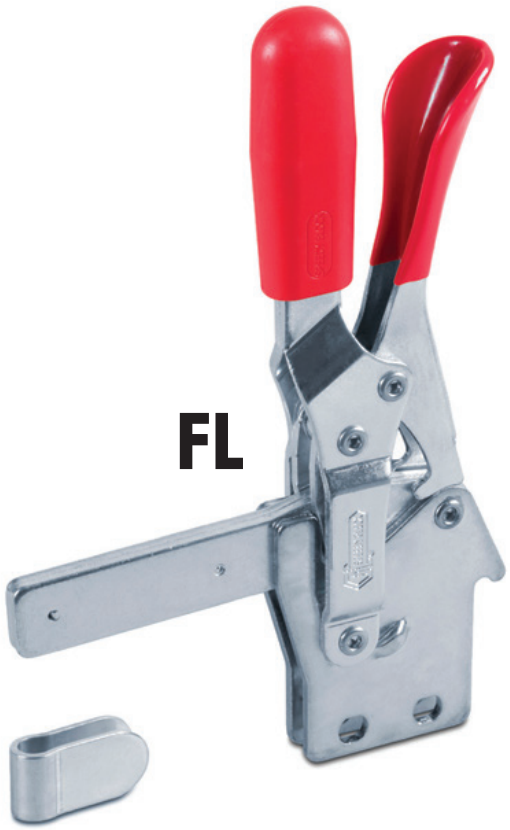
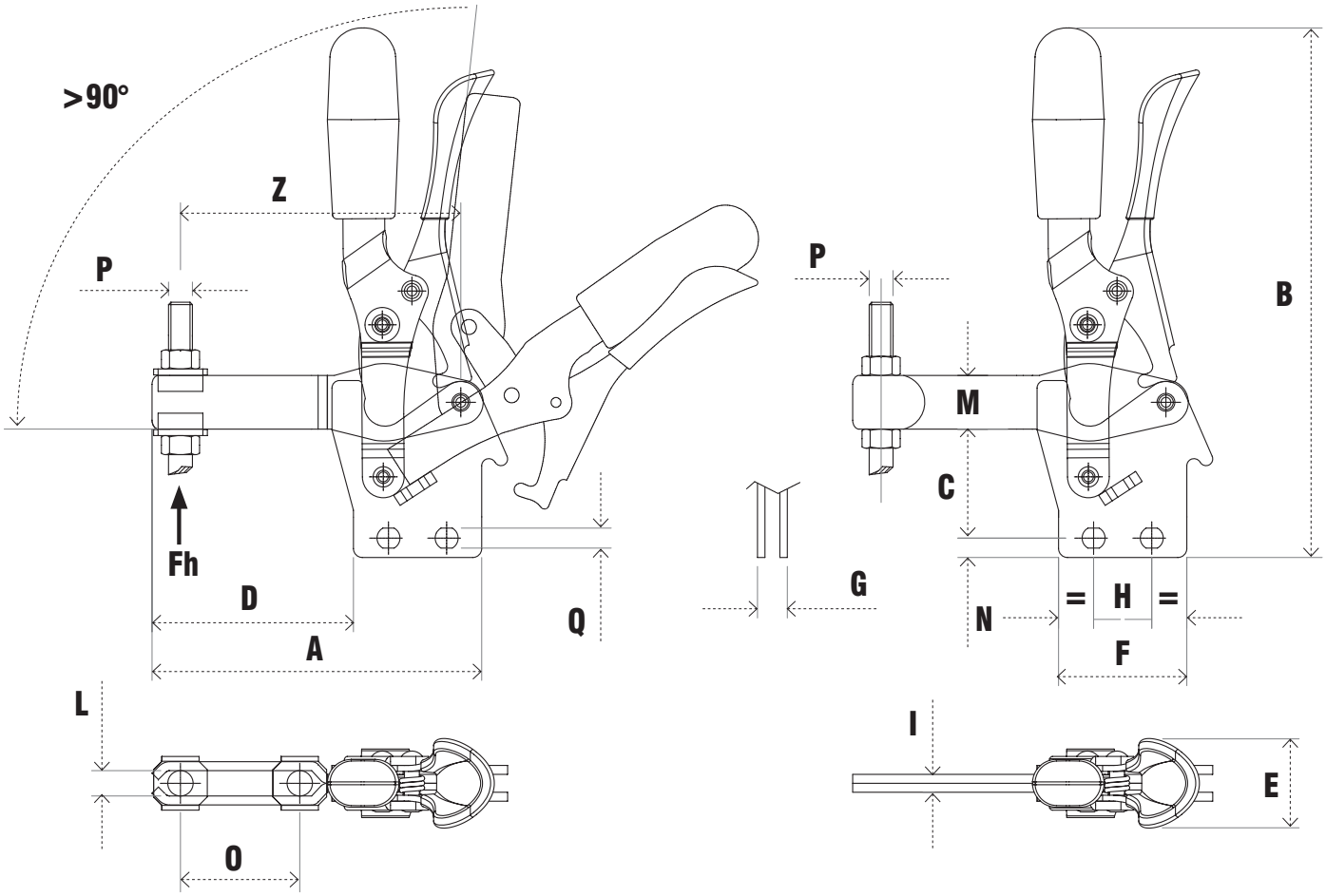


immagine 01
Fissaggio in verticale.







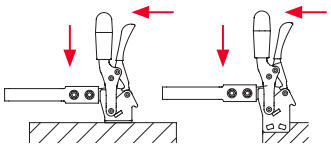
BL/BLX

FL/FLX

Codice	Descrizione	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	O	P	Q	Z	Fh (daN)	Gr.
AA584	130/BL	85	156	35÷36	50	25.5	35	10	12.5÷19		6.2	16	6.7÷7.5	28	M6	5.6	71	105	275
AA588	130/FL	86	156	35÷36	51	25.5	35	10	12.5÷19	5		16	6.7÷7.5		M6	5.6		105	280
AA592	230/BL	110.5	183	41.5	67.5	30	43	12	18÷21		8.5	18	6.5	40	M8	6.7	94	200	380
AA596	230/FL	112	183	41.5	69	30	43	12	18÷21	6		18	6.5		M8	6.7		200	390

INOX STAINLESS STEEL

Codice	Descrizione	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	O	P	Q	Z	Fh (daN)	Gr.
AS202	130/BLX	85	156	35÷36	50	25.5	35	10	12.5÷19		6.2	16	6.7÷7.5	28	M6	5.6	71	105	275
AS206	130/FLX	86	156	35÷36	51	25.5	35	10	12.5÷19	5		16	6.7÷7.5		M6	5.6		105	280
AS212	230/BLX	110.5	183	41.5	67.5	30	43	12	18÷21		8.5	18	6.5	40	M8	6.7	94	200	380
AS216	230/FLX	112	183	41.5	69	30	43	12	18÷21	6		18	6.5		M8	6.7		200	390



ELS/FLS

ATTREZZI DI SERRAGGIO VERTICALI CON LEVA DI SICUREZZA E LEVA DI SERRAGGIO PROLUNGATA

Materiale:
Acciaio zincato.

Perni Rivettati:
Acciaio zincato.

Bussole di supporto:
Acciaio temperato e rettificato.

Impugnatura:
Poliuretano colore rosso; resistente agli olii, grassi ed altri agenti chimici.

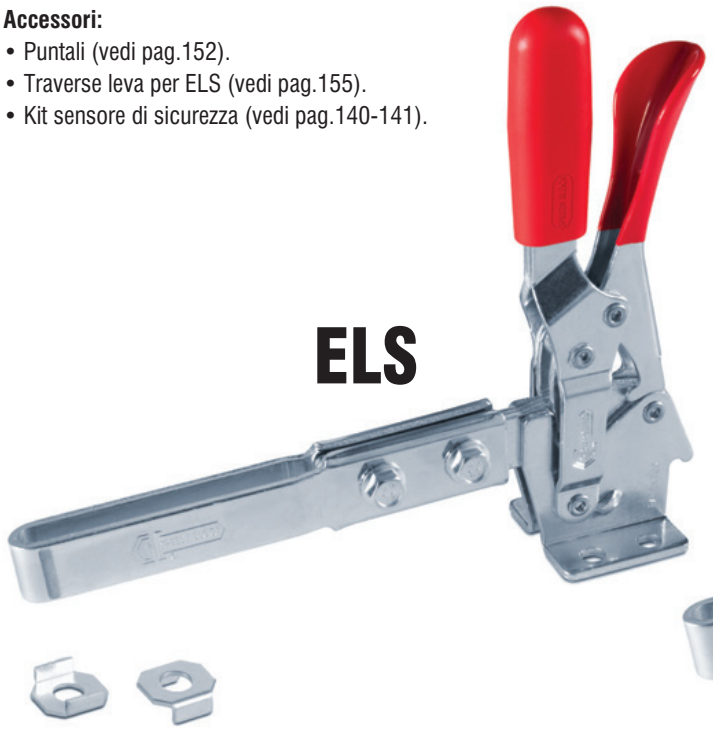
Esecuzioni:
- **ELS**: base di fissaggio piegata.
- **FLS**: base di fissaggio dritta.

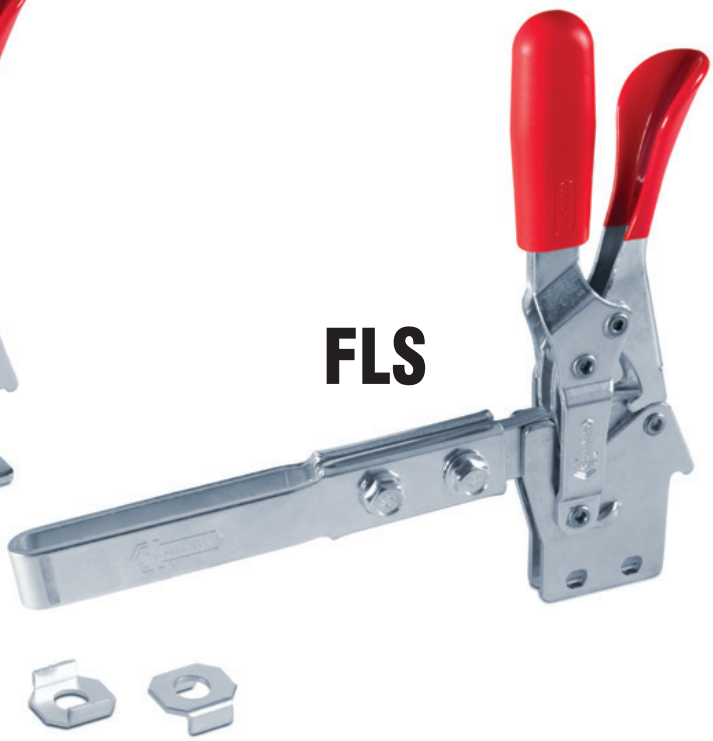
Leva di sicurezza:
Acciaio zincato, rivestimento in PVC rosso.

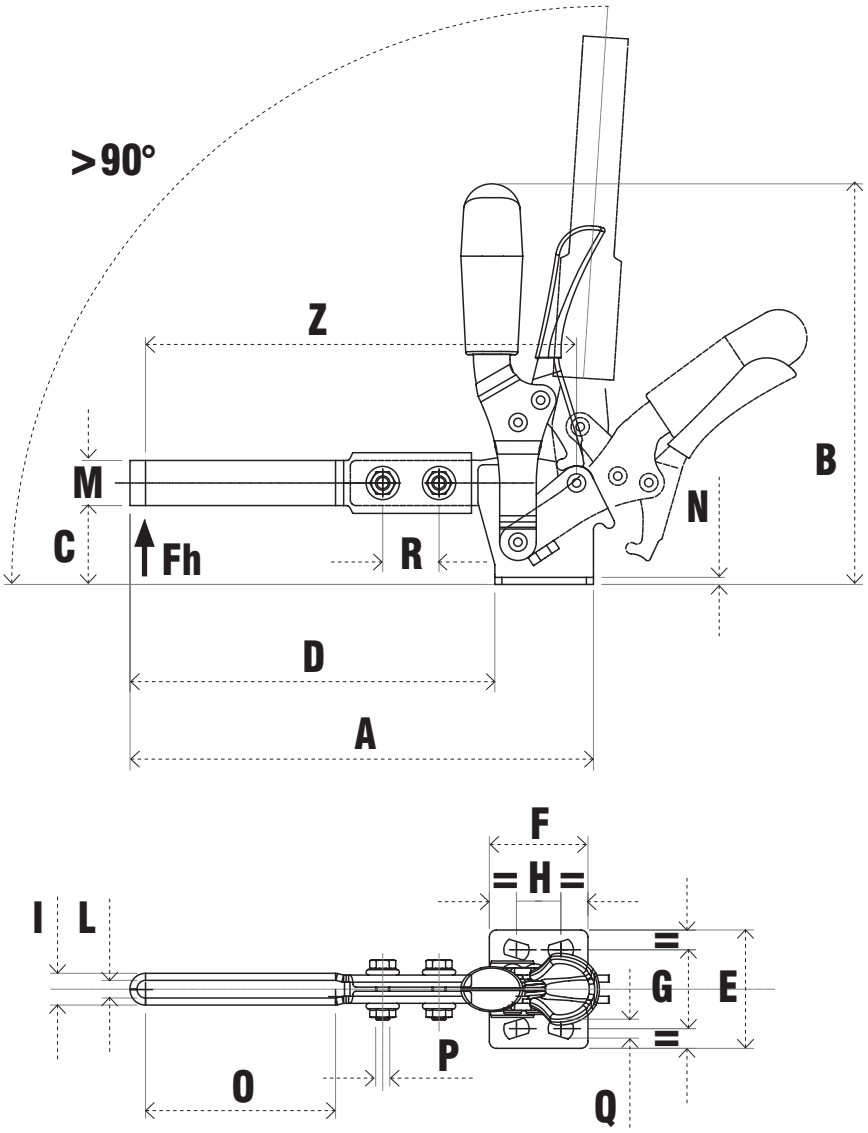
Prolunga:
Serie AP6 e AP8 in acciaio zincato, comprese nella fornitura con viti e dadi per l'assemblaggio (vedi pag.154).

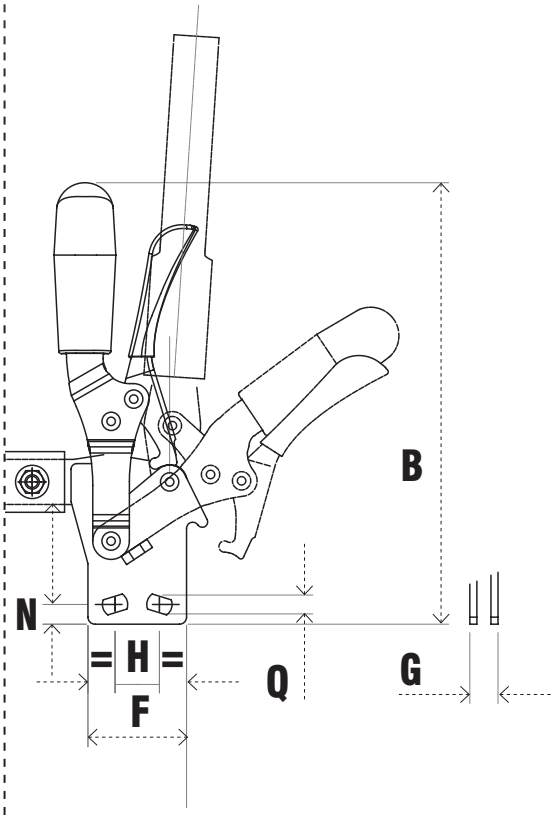
Caratteristiche e applicazioni:
La leva di serraggio prolungata è adatta all'impiego su dime di controllo.
La leva di sicurezza assicura il perfetto ancoraggio dell'attrezzo, prevenendo eventuali aperture accidentali causate da vibrazioni o urti.
L'apertura dell'attrezzo richiede infatti un'azione meccanica da parte dell'operatore per disinserire il sistema di ritegno.
Durante la chiusura la leva di serraggio viene guidata lateralmente per garantire maggiore stabilità contro eventuali sollecitazioni trasversali.
Il movimento delle leve è stato progettato per garantire la sicurezza delle dita dell'operatore e impedire che queste possano essere schiacciate durante la movimentazione dell'attrezzo.
Uno speciale grasso viene applicato sulle superfici a contatto per ridurre gli attriti e rendere più fluido il movimento.

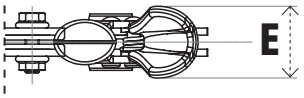
Accessori:
- Puntali (vedi pag.152).
- Traverse leva per ELS (vedi pag.155).
- Kit sensore di sicurezza (vedi pag.140-141).





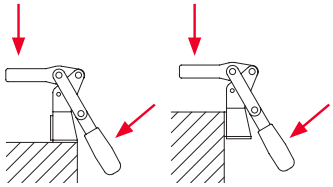






ELS **FLS**

Codice	Descrizione	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	O	P	Q	R	Z	Fh (daN)	Gr.
AA587	130/ELS	164	142	28	129	42	35	27÷29	12.5÷19	11.3	6.3	16	2.5	67.5	M5	5.6	20	152	50	375
AA589	130/FLS	164	156	35÷36	129	25.5	35	10	12.5÷19	11.3	6.3	16	6.5÷7.5	67.5	M5	5.6	20	152	50	375
AA595	230/ELS	198	168	33.5	155	45	43	32	19.5	14.2	8.2	18	3	71.5	M6	6.7	26	182	100	545
AA597	230/FLS	198	183	41.5	155	30	43	32	19.5	14.2	8.2	18	6.5	71.5	M6	6.7	26	182	100	545



AV-EV

ATTREZZI DI SERRAGGIO VERTICALI CON DOPPIA BASE ORIZZONTALE E FRONTALE

Materiale:
Acciaio zincato.

Perni Rivettati:
Acciaio zincato.

Bussole di supporto:
Acciaio temperato e rettificato.

Impugnatura:
Poliuretano colore rosso; resistente agli olii, grassi ed altri agenti chimici.

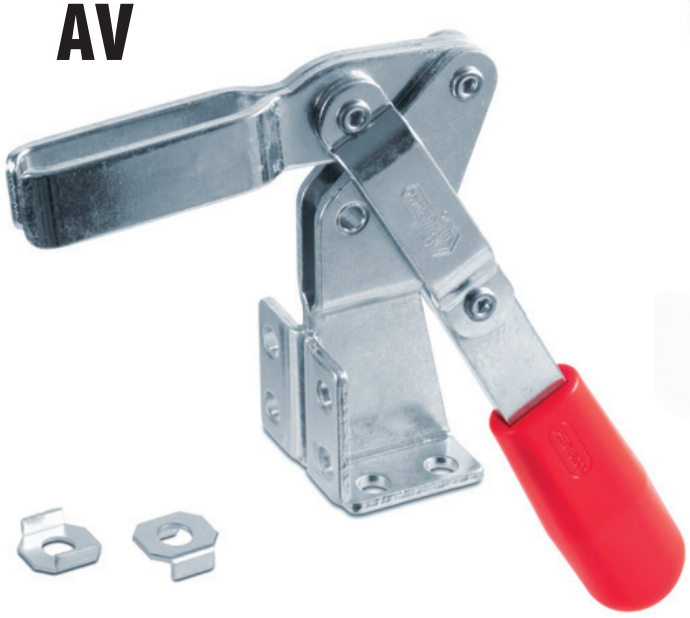
Esecuzioni:
- **AV**: leva di serraggio aperta con due rondelle piegate, comprese nella fornitura.
- **EV**: leva di serraggio piena con fascetta porta vite, compresa nella fornitura, da saldare nella posizione e con l'angolazione desiderata.

Caratteristiche e applicazioni:
Durante la chiusura la leva di serraggio viene guidata lateralmente per garantire maggiore stabilità contro eventuali sollecitazioni trasversali.
Il movimento delle leve è stato progettato per garantire la sicurezza delle dita dell'operatore e impedire che queste possano essere schiacciate durante la movimentazione dell'attrezzo.
Uno speciale grasso viene applicato sulle superfici a contatto per ridurre gli attriti e rendere più fluido il movimento.

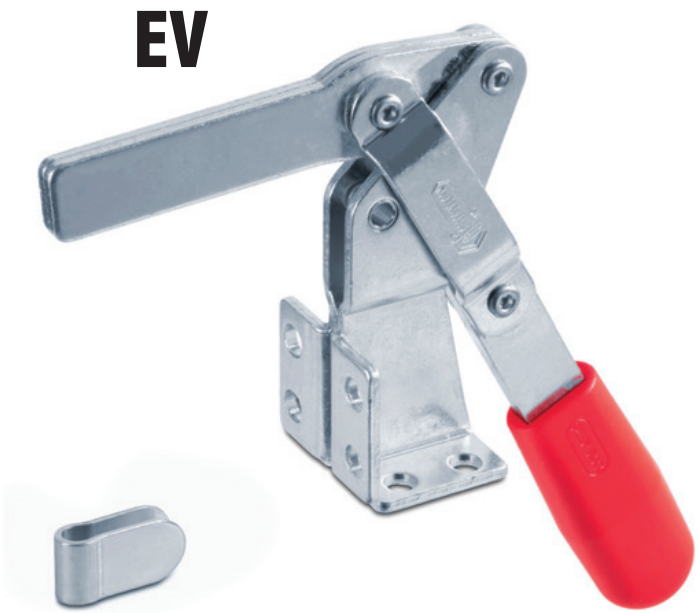
Altre esecuzioni disponibili:
Serie pneumatica.

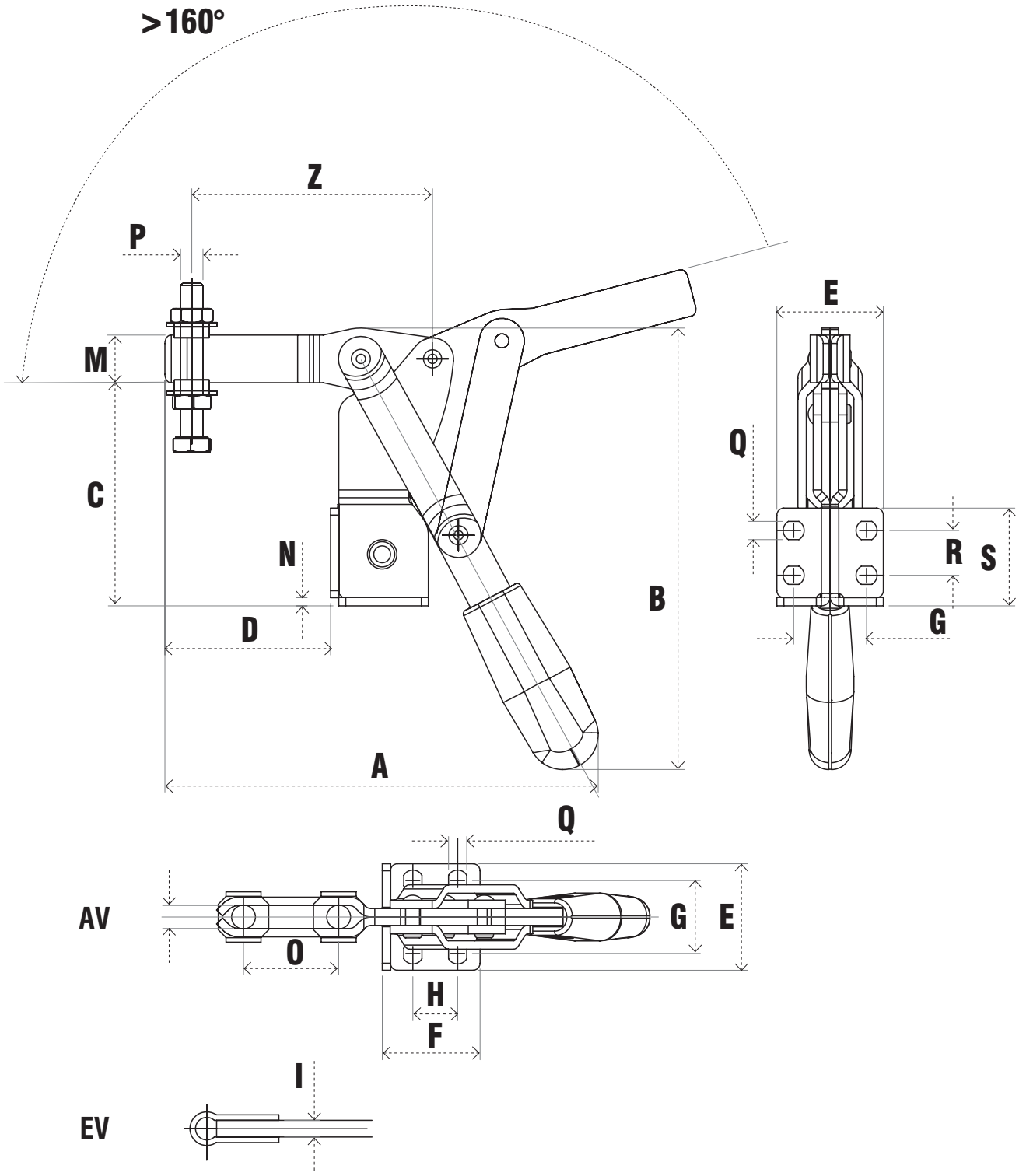
Accessori:
- Puntali (vedi pag.152).
- Traverse leva per AV (vedi pag.155).

AV

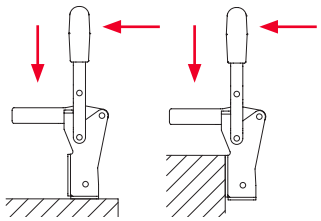


EV





Codice	Descrizione	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	O	P	Q	R	S	Z	Fh (daN)	Gr.
AA220	200/AV	156	157	76	59	38	35	26	16		8.5	17	3	34	M8	6.5	16	32	86	120	460
AA225	200/EV	157	157	76	61	38	35	26	16	6		17	3		M8	6.5	16	32		120	470
AA320	300/AV	190	198	108	76	48	48	30	28		10.2	20	3	42	M10	8.5	30	51	110	190	815
AA325	300/EV	191	198	108	78	48	48	30	28	8		20	3		M10	8.5	30	51		190	830



AVF-EVF

ATTREZZI DI SERRAGGIO VERTICALI CON DOPPIA BASE ORIZZONTALE E FRONTALE

Materiale:
Acciaio zincato.

Perni Rivettati:
Acciaio zincato.

Bussole di supporto (per grandezze ≥ 130):
Acciaio temperato e rettificato.

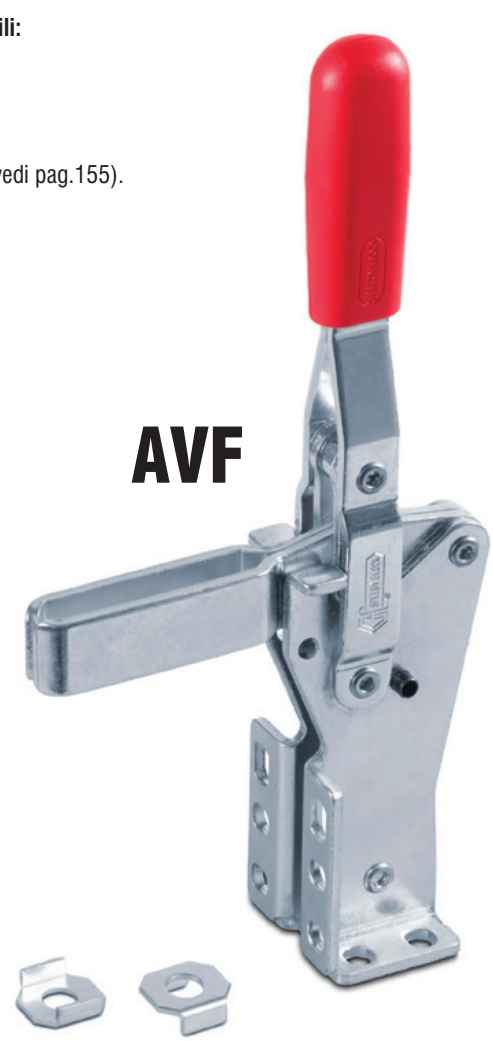
Impugnatura:
Poliuretano colore rosso; resistente agli olii, grassi ed altri agenti chimici.

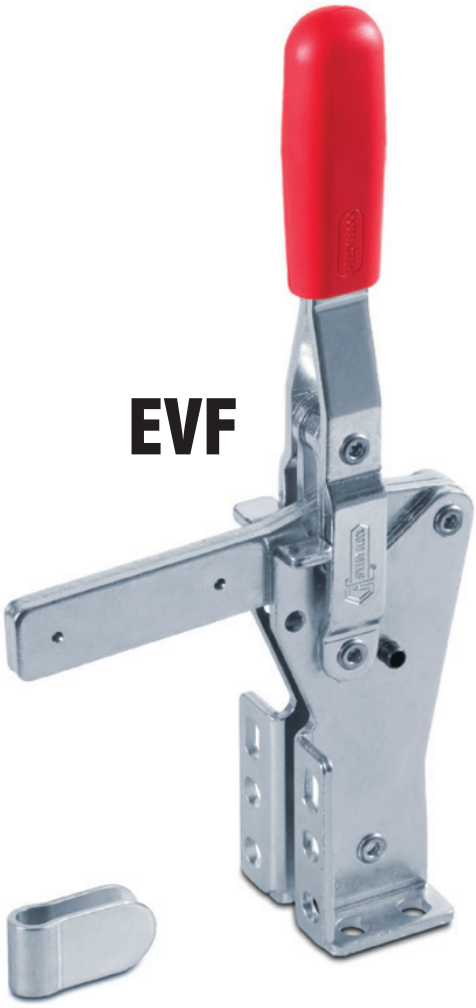
Esecuzioni:
- **AVF**: leva di serraggio aperta con due rondelle piegate, compresa nella fornitura.
- **EVF**: leva di serraggio piena con fascetta porta vite, compresa nella fornitura, da saldare nella posizione e con l'angolazione desiderata.

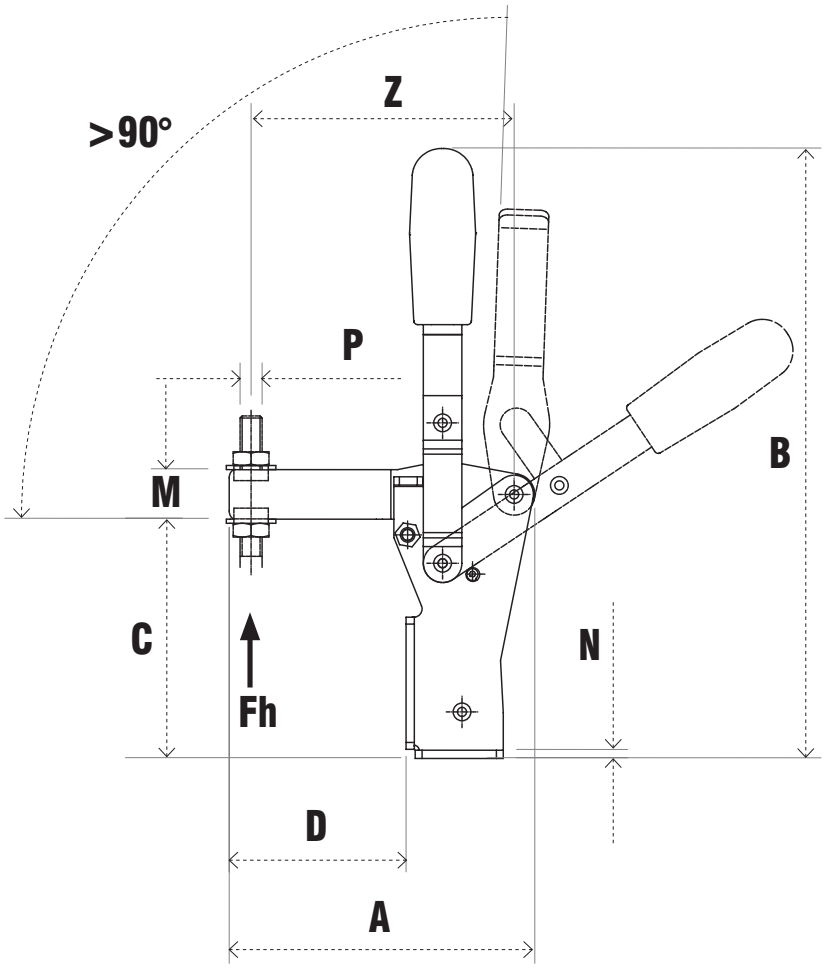
Caratteristiche e applicazioni:
Durante la chiusura la leva di serraggio viene guidata lateralmente per garantire maggiore stabilità contro eventuali sollecitazioni trasversali.
Il movimento delle leve è stato progettato per garantire la sicurezza delle dita dell'operatore e impedire che queste possano essere schiacciate durante la movimentazione dell'attrezzo.
Uno speciale grasso viene applicato sulle superfici a contatto per ridurre gli attriti e rendere più fluido il movimento.

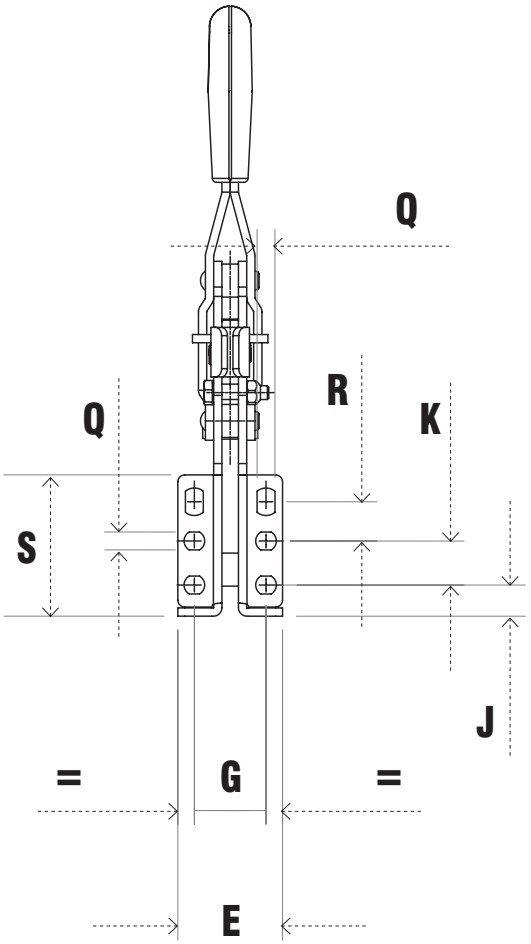
Altre esecuzioni disponibili:
Serie pneumatica.

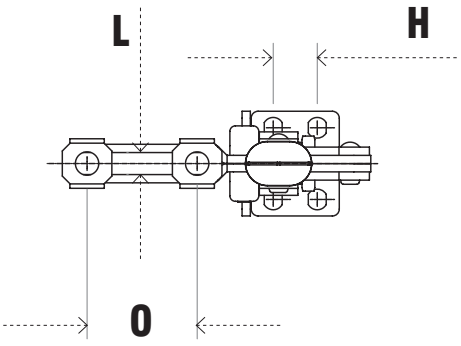
Accessori:
- Puntali (vedi pag.152).
- Traverse leva per AVF (vedi pag.155).



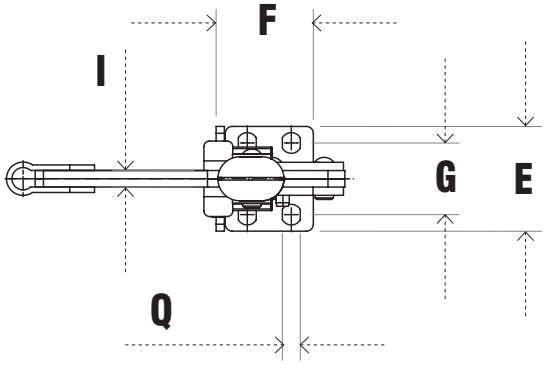






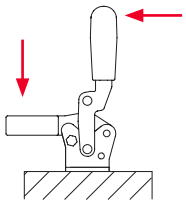


AVF



EVF

Codice	Descrizione	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	Z	Fh (daN)	Gr.
AA090	75/AVF	67	120	43	35.5	34	24	24	12.5		10	12.5	5.2	11	2	20	M5	4.5		30	56	75	130
AA092	75/EVF	67.5	120	43	36.5	34	24	24	12.5	4	10	12.5		11	2		M5	4.5		30		75	130
AA142	130/AVF	85	184	70	43	42	31	27	12.5		16	12.5	6.2	16	2.5	28	M6	5.6	12.5	49	71	110	300
AA144	130/EVF	86	184	70	44	42	31	27	12.5	5	16	12.5		16	2.5		M6	5.6	12.5	49		110	300
AA223	230/AVF	111	222	87	64	38	35	26	16		11	16	8.5	18	3	40	M8	6.5	14.25	51	94	220	500
AA228	230/EVF	112	222	87	65	38	35	26	16	6	11	16		18	3		M8	6.5	14.25	51		220	500
AA322	330/AVF	129	259	108	71	48	49	30	28		19	30	10.5	22	3.5	45	M10	8.5	20	79	110	260	800
AA328	330/EVF	131	259	108	73	48	49	30	28	7	19	30		22	3.5		M10	8.5	20	79		260	800



LLA-LLE

ATTREZZI DI SERRAGGIO VERTICALI SERIE RINFORZATA CON BASE PIEGATA

Materiale:
Acciaio saldabile fosfatato.

Perni:
Acciaio temperato e rettificato.

Bussole di supporto:
Acciaio temperato e rettificato.

Impugnatura:
Poliuretano colore rosso; resistente agli olii, grassi ed altri agenti chimici.

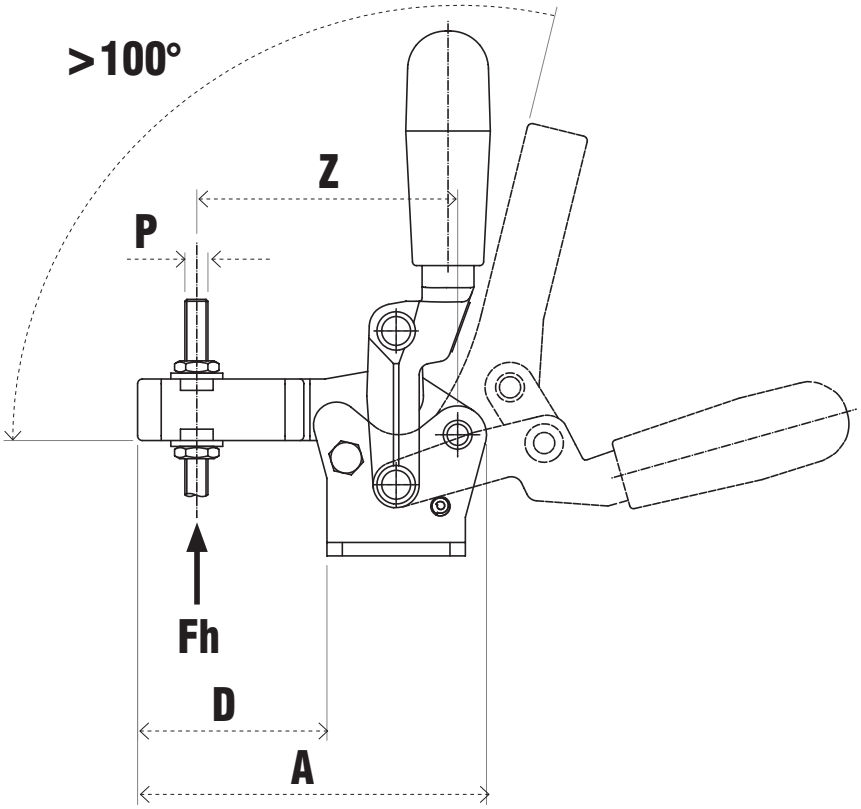
Esecuzioni:
- **LLA**: leva di serraggio aperta con due rondelle piegate.
- **LLE**: leva di serraggio con occhiello per puntale (da ordinare separatamente - vedi accessori).

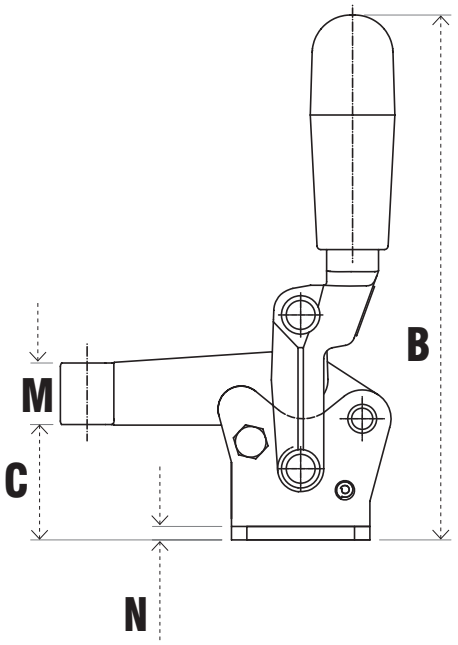
Accessori:
- Puntali (vedi pag.152).

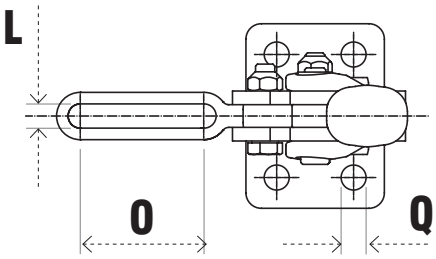
Caratteristiche e applicazioni:
Questi attrezzi sono indicati per serraggi di carichi medi e pesanti, su maschere di saldatura, lavori di carpenteria, stampi e, in generale, negli impieghi che richiedano elevate forze di bloccaggio e numerosi cicli di lavorazione.
Le leve di serraggio e di comando sono ricavate da stampaggio a caldo e la guida della leva di serraggio è registrabile.
Durante la chiusura la leva di serraggio viene guidata lateralmente per garantire maggiore stabilità contro eventuali sollecitazioni trasversali.
Il movimento delle leve è stato progettato per garantire la sicurezza delle dita dell'operatore e impedire che queste possano essere schiacciate durante la movimentazione dell'attrezzo.
Uno speciale grasso viene applicato sulle superfici a contatto per ridurre gli attriti e rendere più fluido il movimento.



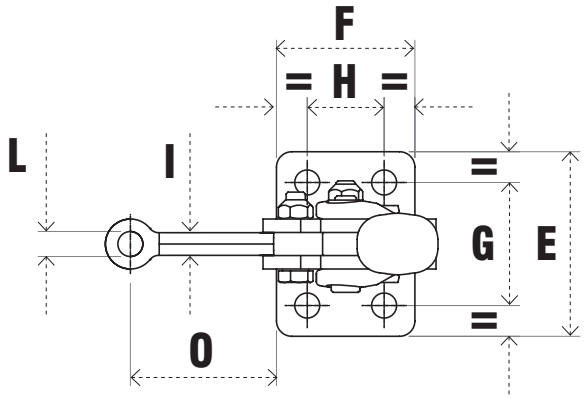






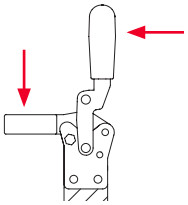


LLA



LLE

Codice	Descrizione	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	O	P	Q	Z	Fh (daN)	Gr.
AA600	LLA01	91	136.5	30	49	48	36	32	20		6.3	16	3.5	32	M6	6.5	77	220	330
AA610	LLE01	86	136.5	30	44	48	36	32	20	6	6.5	16	3.5	38	M6	6.5		220	325
AA630	LLA02	129.5	215	50	64	65	54	45	30		10.3	24	5	34	M10	8.5	107	440	1200
AA640	LLE02	129.5	215	50	64	65	54	45	30	10	10.5	24	5	54.5	M10	8.5		440	1200
AA660	LLE03	161	280	67	74	75	75	55	55	12	12.5	30	6	62	M12	10.5		850	2200
AA680	LLE04	203	330	76.5	96	100	90	65	65	16	16.5	35	8	80	M16	12.5		1540	4510



HR II

RoHS COMPLIANT

LLB-LLF

ATTREZZI DI SERRAGGIO VERTICALI SERIE RINFORZATA CON BASE DRITTA

Materiale:
Acciaio saldabile fosfatato.

Perni:
Acciaio temperato e rettificato.

Bussole di supporto:
Acciaio temperato e rettificato.

Impugnatura:
Poliuretano colore rosso; resistente agli olii, grassi ed altri agenti chimici.

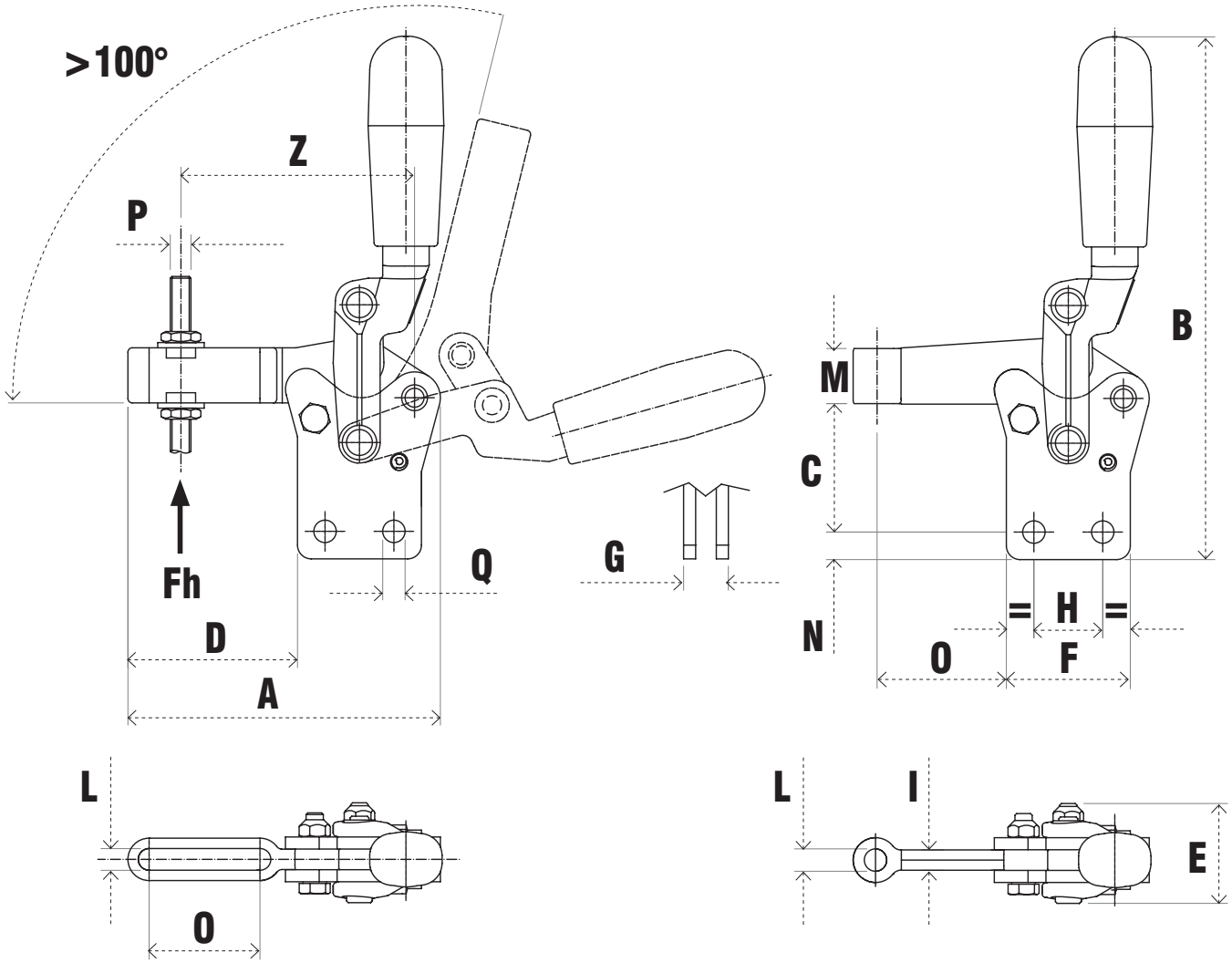
Esecuzioni:
- **LLA**: leva di serraggio aperta con due rondelle piegate.
- **LLE**: leva di serraggio con occhiello per puntale.

Accessori:
- Puntali (vedi pag.152).

Caratteristiche e applicazioni:
Questi attrezzi sono indicati per serraggi di carichi medi e pesanti, su maschere di saldatura, lavori di carpenteria, stampi e, in generale, negli impieghi che richiedano elevate forze di bloccaggio e numerosi cicli di lavorazione.
Le leve di serraggio e di comando sono ricavate da stampaggio a caldo e la guida della leva di serraggio è registrabile.
Durante la chiusura la leva di serraggio viene guidata lateralmente per garantire maggiore stabilità contro eventuali sollecitazioni trasversali.
Il movimento delle leve è stato progettato per garantire la sicurezza delle dita dell'operatore e impedire che queste possano essere schiacciate durante la movimentazione dell'attrezzo.
Uno speciale grasso viene applicato sulle superfici a contatto per ridurre gli attriti e rendere più fluido il movimento.



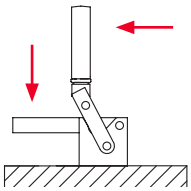




LLB

LLF

Codice	Descrizione	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	O	P	Q	Z	Fh (daN)	Gr.
AA605	LLB01	91	152	37.5	49	29	36	13	20		6.3	16	8	32	M6	6.5	77	220	330
AA615	LLF01	86	152	37.5	44	29	36	13	20	6	6.5	16	8	38	M6	6.5		220	325
AA635	LLB02	129.5	235	59.5	64	42	54	20	30		10.3	24	10	34	M10	8.5	107	440	1200
AA645	LLF02	129.5	235	59.5	64	42	54	20	30	10	10.5	24	10	54.5	M10	8.5		440	1200
AA665	LLF03	161	301	78	74	52	75	24	55	12	12.5	30	10	62	M12	10.5		850	2200
AA685	LLF04	203	360	88.5	96	68	90	32	65	16	16.5	35	17.5	80	M16	12.5		1540	4510



F

ATTREZZI DI SERRAGGIO VERTICALI SERIE PESANTE

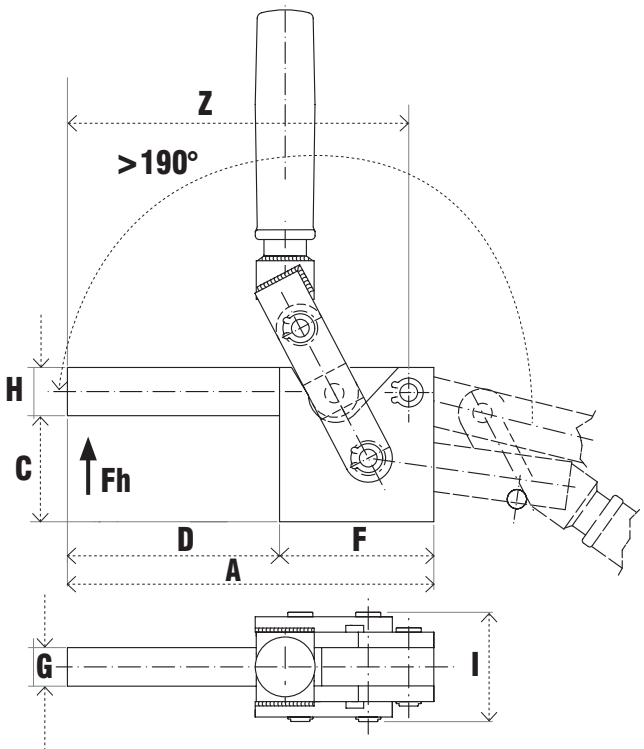
Materiale:
Acciaio saldabile fosfatato.

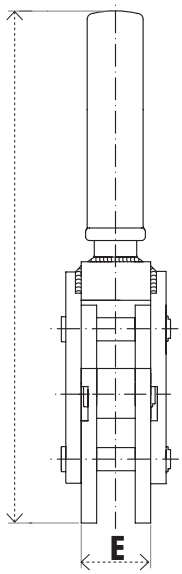
Perni:
Acciaio temperato e rettificato.

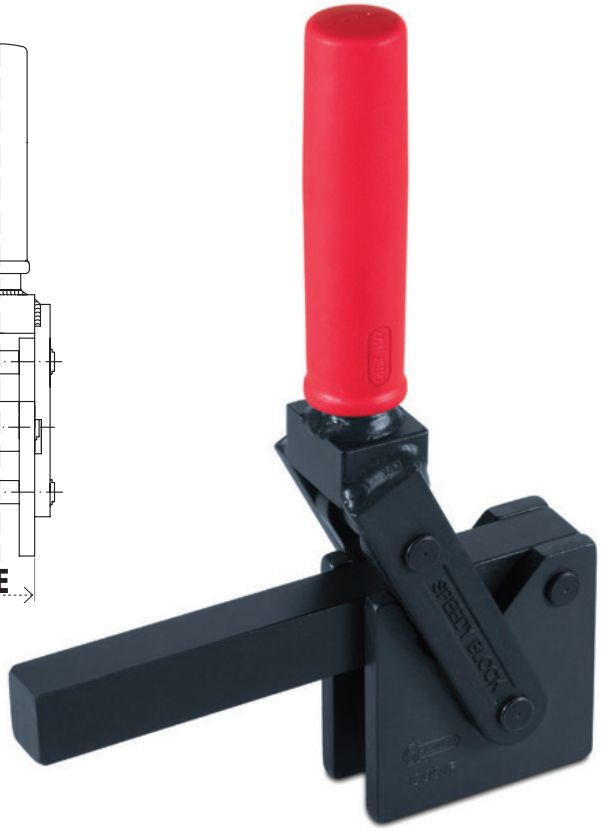
Bussole di supporto:
Acciaio temperato e rettificato.

Impugnatura:
Poliuretano colore rosso; resistente agli olii, grassi ed altri agenti chimici.

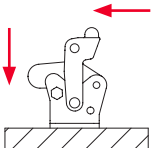
Caratteristiche e applicazioni:
Questi attrezzi sono indicati per impieghi gravosi in cui sono richieste elevate forze di serraggio.
I singoli componenti possono essere smontati facilmente, così da permetterne la rilavorazione a seconda delle esigenze d'impiego.
Durante la chiusura la leva di serraggio viene guidata lateralmente per garantire maggiore stabilità contro eventuali sollecitazioni trasversali.
Il movimento delle leve è stato progettato per garantire la sicurezza delle dita dell'operatore e impedire che queste possano essere schiacciate durante la movimentazione dell'attrezzo.
Uno speciale grasso viene applicato sulle superfici a contatto per ridurre gli attriti e rendere più fluido il movimento.







Codice	Descrizione	A	B	C	D	E	F	G	H	I	Z	Fh (daN)	Gr.
AA900	1000/F	190	265	55	110	36	80	20	25	57.5	176	1000	2400
AA905	2000/F	220	295	65	120	36	100	20	35	57.5	200	2000	3600
AA910	3000/F	250	320	80	140	45	110	25	40	71	228	3000	5700



LSC

MECCANISMI A GINOCCHIERA CON BASE PIEGATA

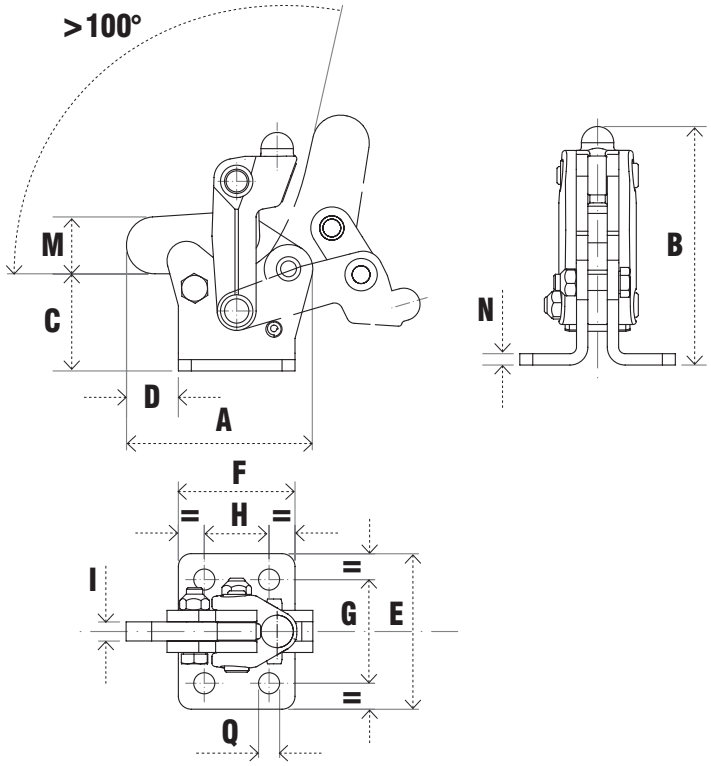
Materiale:
Acciaio saldabile fosfatato.

Perni:
Acciaio temperato e rettificato.

Bussole di supporto:
Acciaio temperato e rettificato.

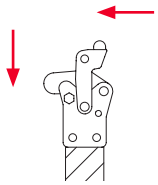
Accessori:
- Leva di comando (vedi pag.157).
- Impugnatura (vedi pag.156).
- Leva di serraggio (vedi pag.157).
- Manicotto (vedi pag.157).

Caratteristiche e applicazioni:
Questi attrezzi sono indicati per serraggi di carichi medi e pesanti, su maschere di saldatura, lavori di carpenteria, stampi e, in generale, negli impieghi che richiedano elevate forze di bloccaggio e numerosi cicli di lavorazione.
La possibilità di saldare leve di comando e di serraggio di forma e dimensione variabile consente di creare un attrezzo personalizzato e disegnato sulle specifiche esigenze di utilizzo.
Uno speciale grasso viene applicato sulle superfici a contatto per ridurre gli attriti e rendere più fluido il movimento.





Codice	Descrizione	A	B	C	D	E	F	G	H	I	M	N	Q	Fh (daN)	Gr.
AA700	LSC01	57.5	71	30	16	48	36	32	20	6	17.5	3.5	6.5	220	256
AA725	LSC02	85.5	121	50	20	65	54	45	30	10	28	5	8.5	440	967
AA750	LSC03	115	158	67	28	75	75	55	55	12	35	6	10.5	850	1900
AA775	LSC04	147.5	193	76.5	40.5	100	90	65	65	16	40.5	8	12.5	1540	3980



HR II

RoHS COMPLIANT

LSG

MECCANISMI A GINOCCHIERA CON BASE DRITTA

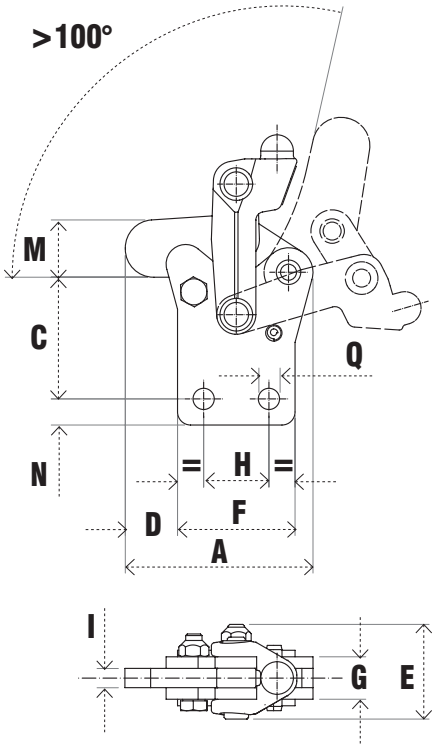
Materiale:
Acciaio saldabile fosfatato.

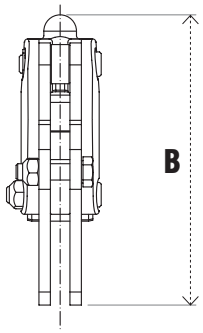
Perni:
Acciaio temperato e rettificato.

Bussole di supporto:
Acciaio temperato e rettificato.

Accessori:
- Leva di comando (vedi pag.157).
- Impugnatura (vedi pag.156).
- Leva di serraggio (vedi pag.157).
- Manicotto (vedi pag.157).

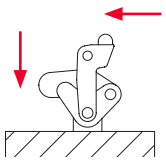
Caratteristiche e applicazioni:
Questi attrezzi sono indicati per serraggi di carichi medi e pesanti, su maschere di saldatura, lavori di carpenteria, stampi e, in generale, negli impieghi che richiedano elevate forze di bloccaggio e numerosi cicli di lavorazione.
La possibilità di saldare leve di comando e di serraggio di forma e dimensione variabile consente di creare un attrezzo personalizzato e disegnato sulle specifiche esigenze di utilizzo.
Uno speciale grasso viene applicato sulle superfici a contatto per ridurre gli attriti e rendere più fluido il movimento.







Codice	Descrizione	A	B	C	D	E	F	G	H	I	M	N	Q	Fh (daN)	Gr.
AA705	LSG01	57.5	89	37.5	16	29	36	13	20	6	17.5	8	6.5	220	256
AA730	LSG02	85.5	140.5	59.5	20	42.5	54	20	30	10	28	10	8.5	440	967
AA755	LSG03	115	180	78	28	52	75	24	55	12	35	10	10.5	850	1900
AA780	LSG04	147.5	222	88.5	40.5	68	90	32	65	16	40.5	17.5	12.5	1540	3980



LSH

MECCANISMI A GINOCCHIERA CON BASE OSCILLANTE

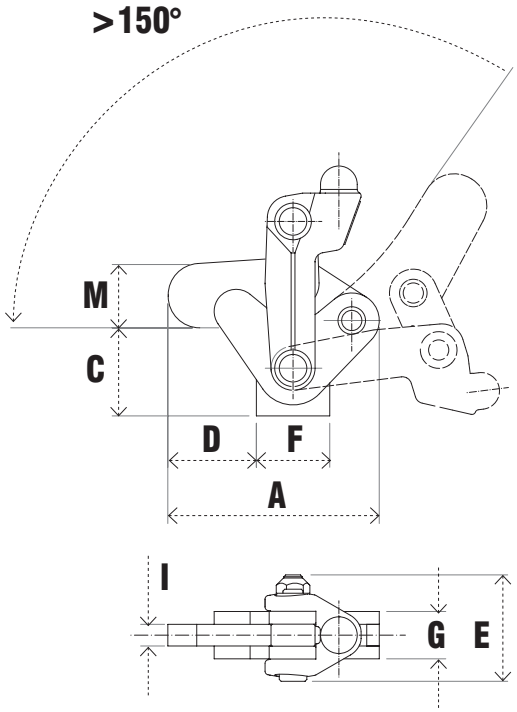
Materiale:
Acciaio saldabile fosfatato.

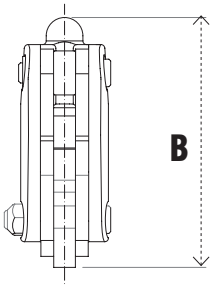
Perni:
Acciaio temperato e rettificato.

Bussole di supporto:
Acciaio temperato e rettificato.

Accessori:
- Leva di comando (vedi pag.157).
- Impugnatura (vedi pag.156).
- Leva di serraggio (vedi pag.157).
- Manicotto (vedi pag.157).

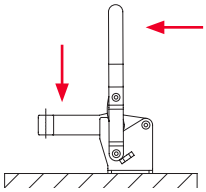
Caratteristiche e applicazioni:
Questi attrezzi sono indicati per serraggi di carichi medi e pesanti, su maschere di saldatura, lavori di carpenteria, stampi e, in generale, negli impieghi che richiedano elevate forze di bloccaggio e numerosi cicli di lavorazione.
La possibilità di saldare leve di comando e di serraggio di forma e dimensione variabile consente di creare un attrezzo personalizzato e disegnato sulle specifiche esigenze di utilizzo.
Uno speciale grasso viene applicato sulle superfici a contatto per ridurre gli attriti e rendere più fluido il movimento.







Codice	Descrizione	A	B	C	D	E	F	G	I	M	Fh (daN)	Gr.
AA710	LSH01	57.5	68	24	24	29	20	13	6	17.5	220	268
AA735	LSH02	85.5	113	42	32	42	30	20	10	28	440	820
AA760	LSH03	115	148	57	40.5	52	50	24	12	35	850	1600
AA785	LSH04	147.5	183	66.5	55.5	68	60	32	16	40.5	1540	3450



ER

ATTREZZI DI SERRAGGIO VERTICALI PER ALTE TEMPERATURE CON BASE PIEGATA

Materiale:
Acciaio fosfatato.

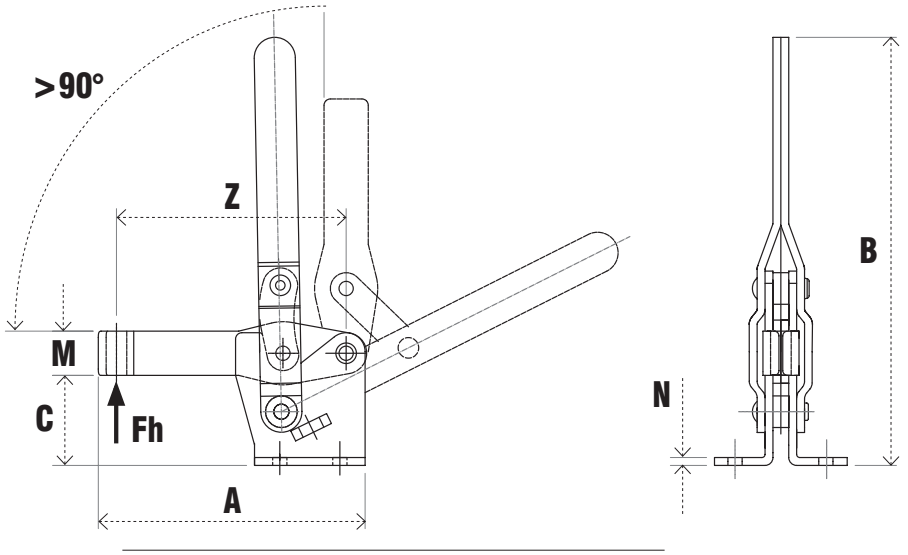
Perni Rivettati:
Acciaio fosfatato.

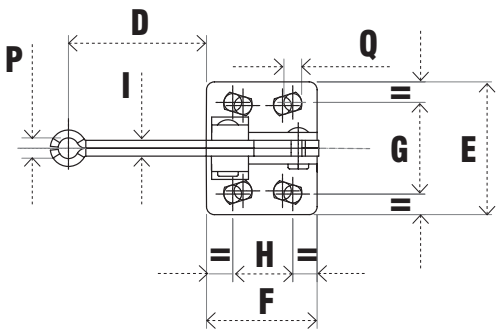
Bussole di supporto:
Acciaio temperato e rettificato.

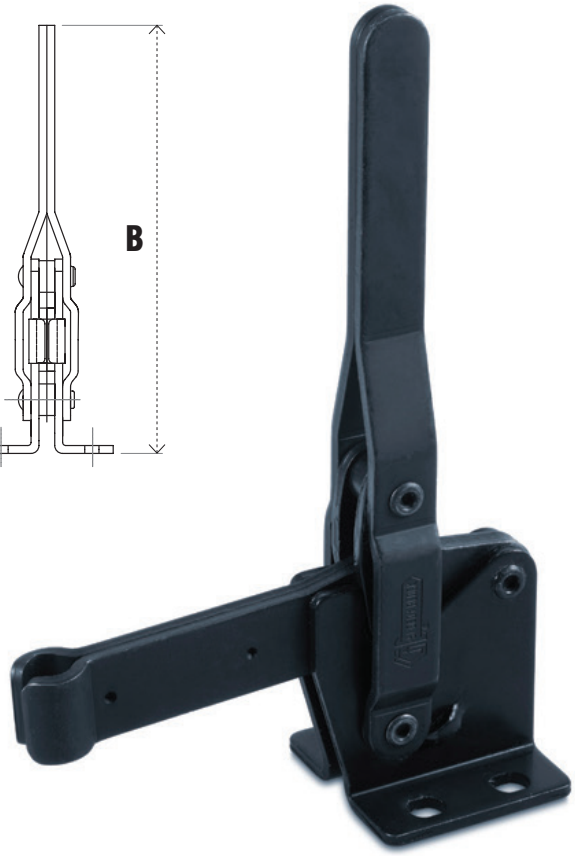
Leva di serraggio:
Esecuzione a occhiello per l'inserimento del puntale, da ordinare separatamente

Caratteristiche e applicazioni:
Gli attrezzi di questa serie sono generalmente impiegati nello stampaggio rotazionale, in quanto in grado di operare ad alte temperature (240-300°C); ciò è reso possibile grazie alla loro finitura, l'interposizione fra le parti di un grasso speciale al rame ed opportune tolleranze fra gli accoppiamenti.

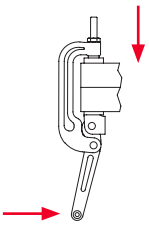
Accessori:
• Puntali (vedi pag.152).







Codice	Descrizione	A	B	C	D	E	F	G	H	I	M	N	P	Q	Z	Fh (daN)	Gr.
AR530	130/ER	85	136	28	44	42	35	27÷29	12.5÷19	5	16	2.5	6.5	5.6	73	160	210
AR540	230/ER	110	164	33.5	60	45	43	32	19÷20	6	18	3	8	6.7	96	200	330
AR550	330/ER	128	189	43	68.5	65	50	45÷46	29÷32	7	22	3.5	10.5	8.5	111	240	519



HT

RoHS COMPLIANT

C

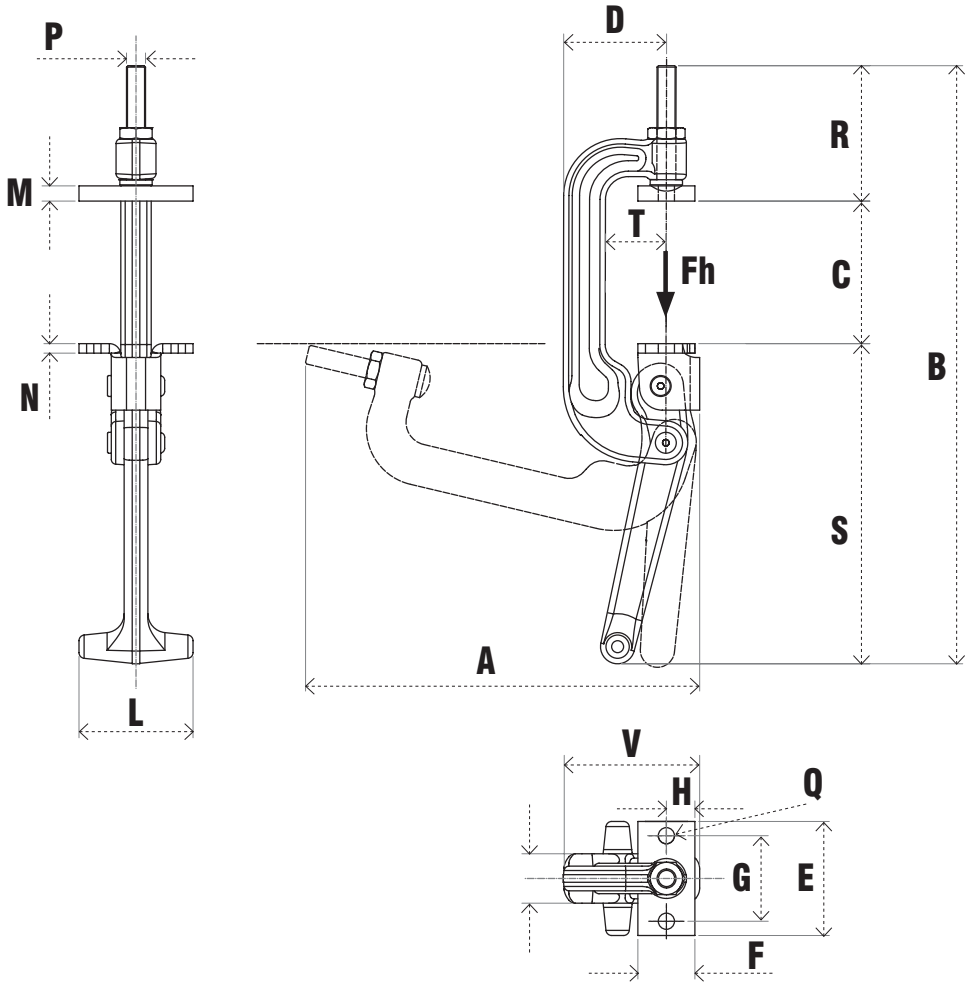
ATTREZZI DI SERRAGGIO VERTICALI PER ALTE TEMPERATURE CON CHIUSURA A DOPPIA PIASTRA

Materiale:
Acciaio saldabile fosfatato.

Perni:
Acciaio temprato e rettificato.

Esecuzione:
L'attrezzo viene fornito completo di vite di regolazione e piastra d'appoggio.

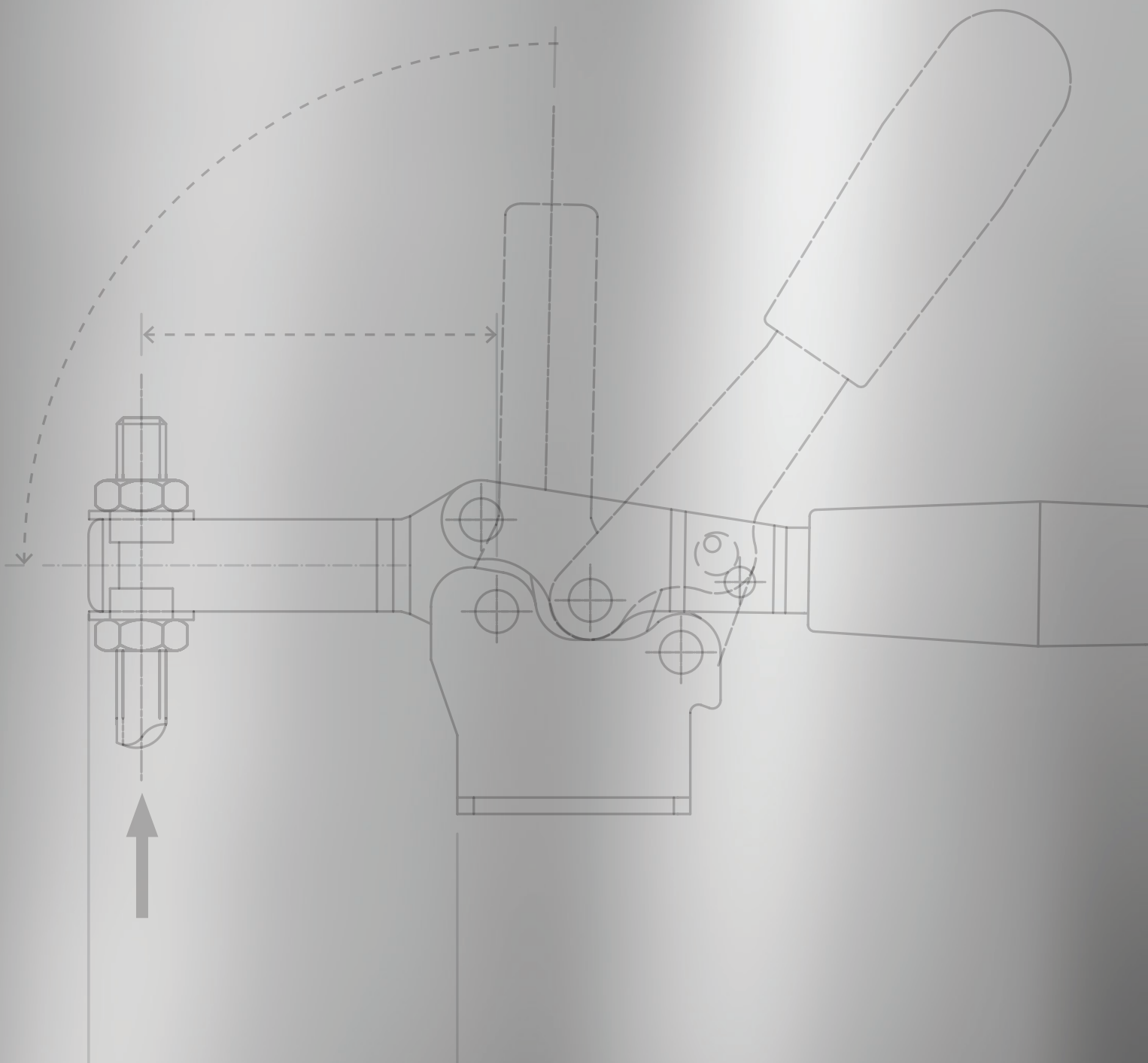
Caratteristiche e applicazioni:
Gli attrezzi di questa serie sono generalmente impiegati nello stampaggio rotazionale, in quanto in grado di operare ad alte temperature (240-300°C); ciò è reso possibile grazie alla loro finitura, l'interposizione fra le parti di un grasso speciale al rame ed opportune tolleranze fra gli accoppiamenti.





Codice	Descrizione	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	P	Q	R	S	T	V	Fh (daN)	Gr.
AL756	1520	145	250	20	54	60	30	45	15	26	60	8	5	M10	8.5	60	169	32	72	1500	1040
AL758	1540	173	280	40	54	60	30	45	15	26	60	8	5	M10	8.5	71	169	32	72	1500	1110
AL760	1575	207	315	75	54	60	30	45	15	26	60	8	5	M10	8.5	71	169	32	72	1500	1190

SERIE ORIZZONTALE



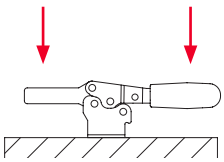
Qui puoi scaricare
i disegni CAD 2D e 3D
di tutti i prodotti.

Gli attrezzi di questa famiglia sono caratterizzati dalla posizione orizzontale della leva di comando in posizione di serraggio. La leva di serraggio e di comando si muovono normalmente in direzioni opposte.

Sono disponibili in due diverse esecuzioni:

SERIE LEGGERA:
Presenta forze di ritegno da 40 a 620 daN. Sono disponibili in acciaio zincato e in acciaio Inox. Bussole di supporto presenti nei modelli a partire da 350 daN in su.

SERIE PER ALTE TEMPERATURE:
Presenta forze di ritegno da 100 a 180 daN. Questi attrezzi si presentano privi di parti in plastica e con l'apporto di opportune modifiche rispetto ai modelli della serie leggera (accoppiamenti con diverse tolleranze, modifiche nelle geometrie, diverse finiture, ecc. ,ecc.) che li rendono adatti all'utilizzo in ambienti che possono raggiungere i 240-300 °C). I prodotti sono realizzati in acciaio saldabile fosfatato. Sono normalmente utilizzati nello stampaggio rotazionale della plastica, dove è richiesto un tipo di serraggio in grado di lavorare in maniera sicura e veloce ad alte temperature senza incertezze in chiusura ed apertura.



M/MX - O/OX

ATTREZZI DI SERRAGGIO ORIZZONTALI CON BASE PIEGATA

Materiale:
Acciaio zincato (M/O) o **acciaio Inox AISI 304** (MX/OX).

Perni Rivettati:
Acciaio zincato (M/O) o **acciaio Inox AISI 304** (MX/OX).

Bussole di supporto (per M/O grandezze ≥ 355):
Acciaio temperato e rettificato.

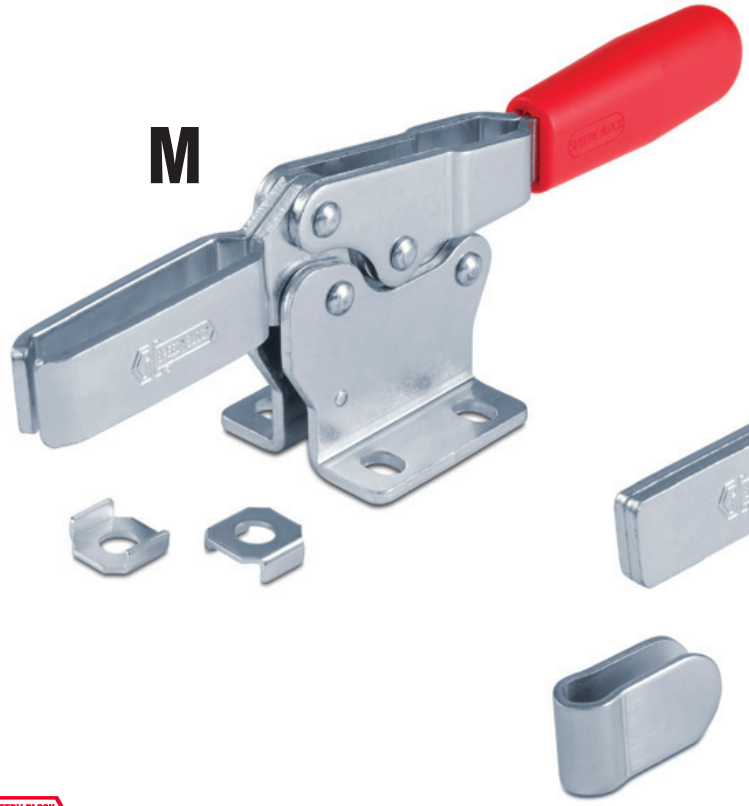
Impugnatura:
Poliuretano colore rosso; resistente agli olii, grassi ed altri agenti chimici.

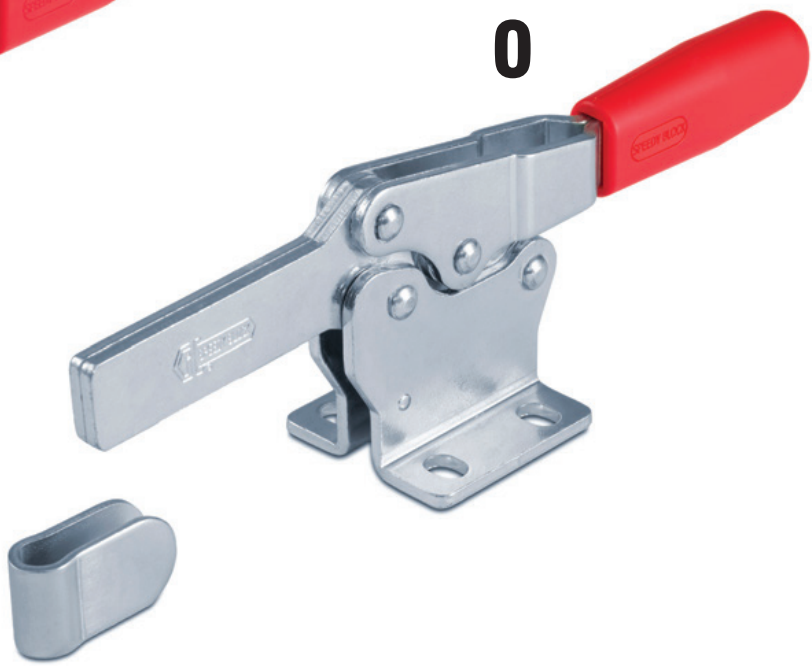
Esecuzioni:
- **M/MX:** leva di serraggio aperta con due rondelle piegate, comprese nella fornitura.
- **O/OX:** leva di serraggio piena con fascetta porta vite, compresa nella fornitura, da saldare nella posizione e con l'angolazione desiderata.

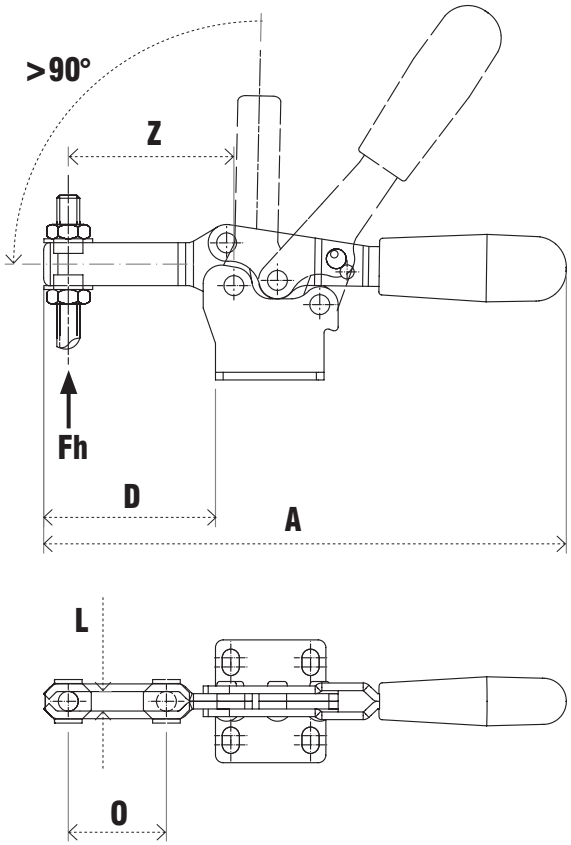
Caratteristiche e applicazioni:
Durante la chiusura la leva di serraggio viene guidata lateralmente per garantire maggiore stabilità contro eventuali sollecitazioni trasversali.
Il movimento delle leve è stato progettato per garantire la sicurezza delle dita dell'operatore e impedire che queste possano essere schiacciate durante la movimentazione dell'attrezzo.
Uno speciale grasso viene applicato sulle superfici a contatto per ridurre gli attriti e rendere più fluido il movimento.

Altre esecuzioni disponibili:
Serie con leva di sicurezza, serie pneumatica.

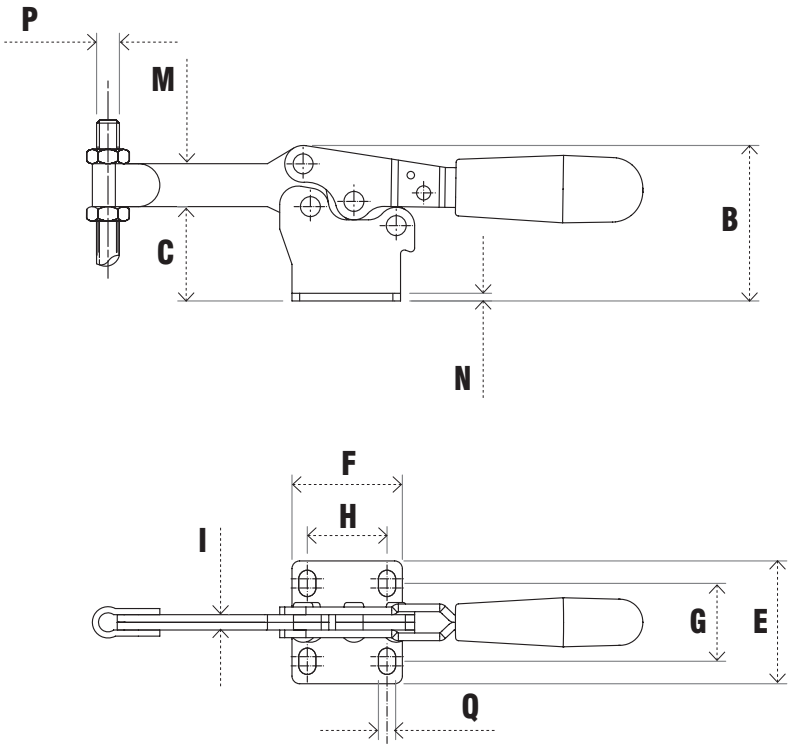
Accessori:
- Puntali (vedi pag.152).
- Traverse leva per M/MX (vedi pag.155).
- Kit sensore di sicurezza (vedi pag.140).







M/MX

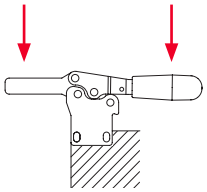


O/OX

Codice	Descrizione	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	O	P	Q	Z	Fh (daN)	Gr.
AD025	25/M	69	23	12	19	24	24	16	15		4.2	7	1.2	10	M4	4.3	21	40	25
AD075	75/M	118	37	20	39	26	28	16 ÷ 19	13.5		5.3	11	2	20	M5	4.5	36	90	88
AD085	75/O	118.5	37	20	39.5	26	28	16 ÷ 19	13.5	4		11	2		M5	4.5		90	88
AD135	130/M	171.5	51	30.5	56.5	40	36	22.4 ÷ 28.4	26		6.3	16	2.5	32	M6	5.6	55	100	200
AD145	130/O	172	51	30.5	57	40	36	22.4 ÷ 28.4	26	5		16	2.5		M6	5.6		100	200
AD270	230/M	196	61.5	36.5	65	44	44	26 ÷ 31.5	26		8.5	18	3	37	M8	6.6	62	170	320
AD280	230/O	196.5	61.5	36.5	65	44	44	26 ÷ 31.5	26	6		18	3		M8	6.6		170	320
AD370	355/M	270	83	50	100	58	60	38.8 ÷ 43	41		10.5	22	3.5	58	M10	8.6	98	180	730
AD380	355/O	270	83	50	101	58	60	38.8 ÷ 43	41	7		22	3.5		M10	8.6		180	750
AD470	455/M	305	99	60	114	65	70	40 ÷ 43	41.5		12.5	26	4	65	M12	8.7	113	320	1200
AD480	455/O	306.5	99	60	115.5	65	70	40 ÷ 43	41.5	10		26	4		M12	8.7		320	1200

INOX STAINLESS STEEL

Codice	Descrizione	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	O	P	Q	Z	Fh (daN)	Gr.
DS025	25/MX	69	23	12	19	24	24	16	15		4.2	7	1.2	10	M4	4.3	21	40	25
DS075	75/MX	118	37	20	39	26	28	16 ÷ 19	13.5		5.3	11	2	20	M5	4.5	36	90	88
DS085	75/OX	118.5	37	20	39.5	26	28	16 ÷ 19	13.5	4		11	2		M5	4.5		90	88
DS135	130/MX	171.5	51	30.5	56.5	40	36	22.4 ÷ 28.4	26		6.3	16	2.5	32	M6	5.6	55	100	200
DS145	130/OX	172	51	30.5	57	40	36	22.4 ÷ 28.4	26	5		16	2.5		M6	5.6		100	200
DS270	230/MX	196	61.5	36.5	65	44	44	26 ÷ 31.5	26		8.5	18	3	37	M8	6.6	62	170	320
DS280	230/OX	196.5	61.5	36.5	65	44	44	26 ÷ 31.5	26	6		18	3		M8	6.6		170	320



N/NX - P/PX

ATTREZZI DI SERRAGGIO ORIZZONTALI CON BASE DRITTA

Materiale:
Acciaio zincato (N/P) o **acciaio Inox AISI 304** (NX/PX).

Perni Rivettati:
Acciaio zincato (N/P) o **acciaio Inox AISI 304** (NX/PX).

Bussole di supporto (per N/P grandezze ≥ 355):
Acciaio temperato e rettificato.

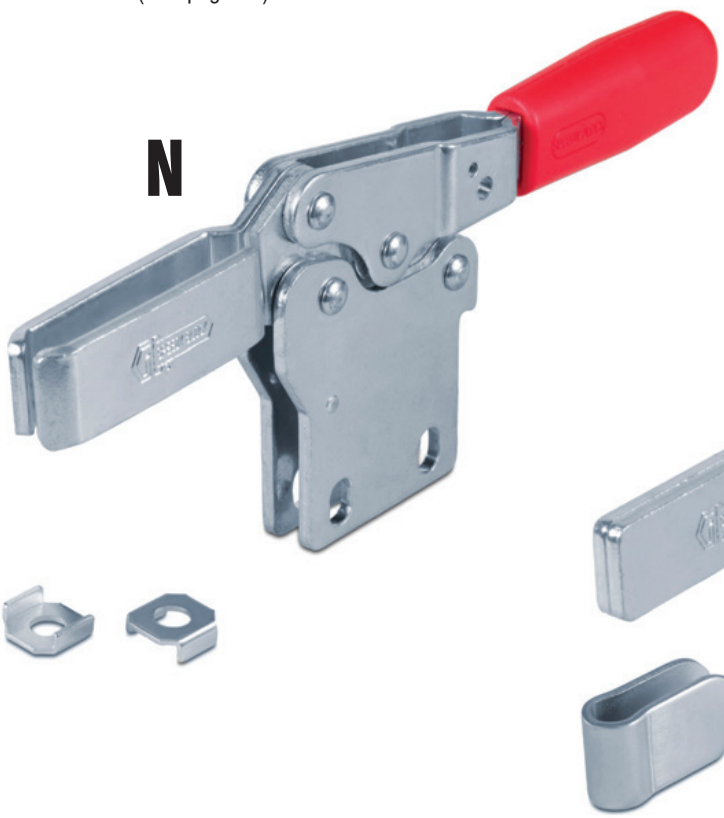
Impugnatura:
Poliuretano colore rosso; resistente agli olii, grassi ed altri agenti chimici.

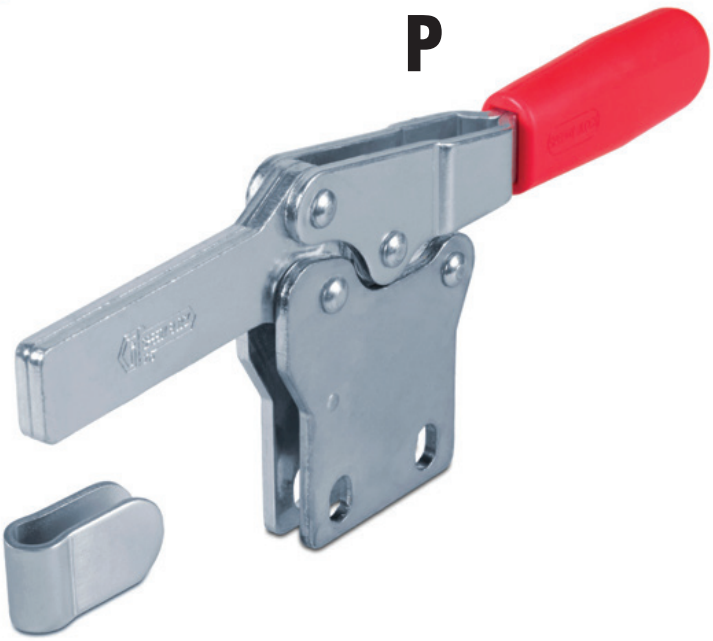
Esecuzioni:
- **N/NX:** leva di serraggio aperta con due rondelle piegate, comprese nella fornitura.
- **P/PX:** leva di serraggio piena con fascetta porta vite, compresa nella fornitura, da saldare nella posizione e con l'angolazione desiderata.

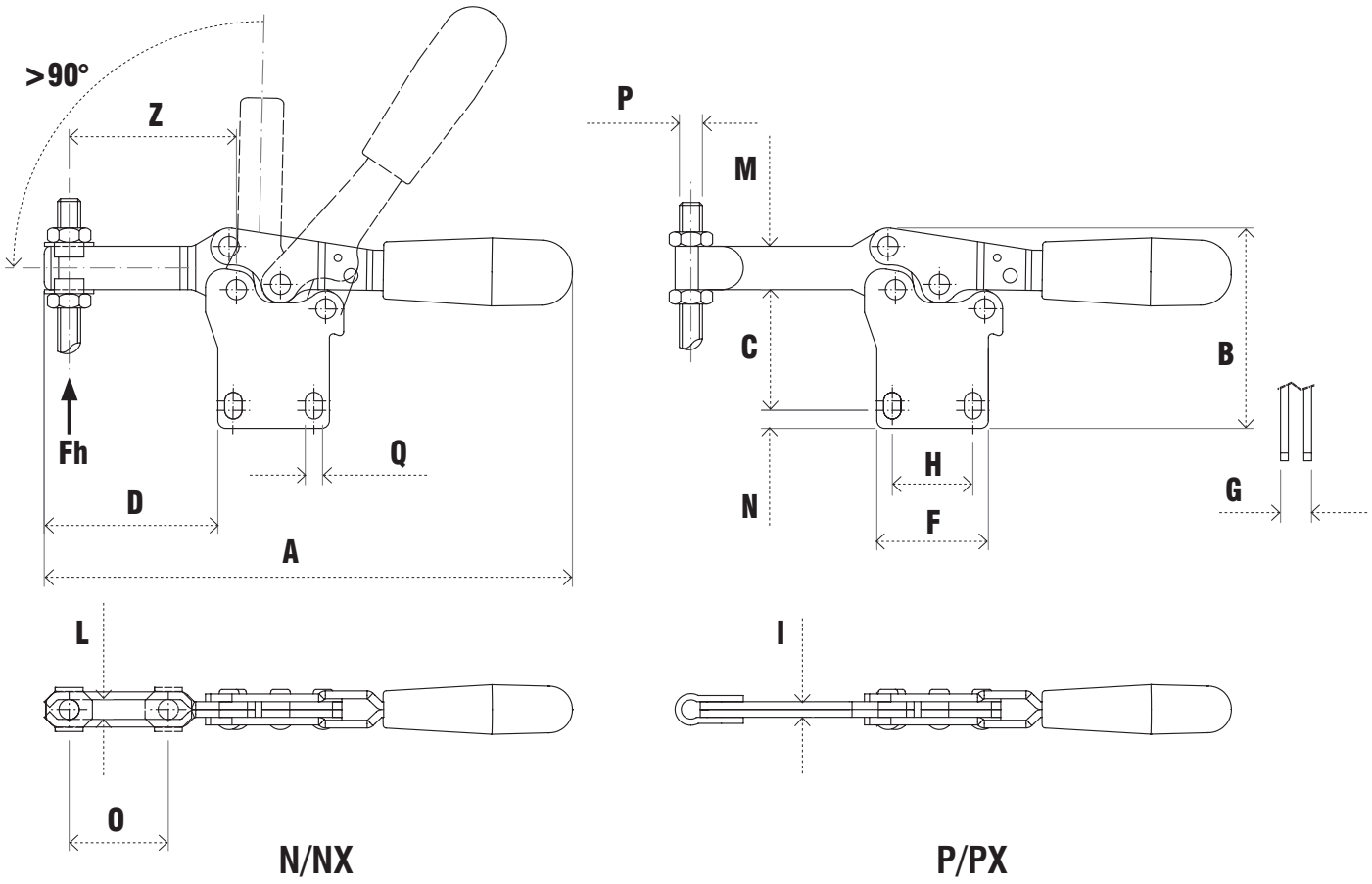
Caratteristiche e applicazioni:
Durante la chiusura la leva di serraggio viene guidata lateralmente per garantire maggiore stabilità contro eventuali sollecitazioni trasversali.
Il movimento delle leve è stato progettato per garantire la sicurezza delle dita dell'operatore e impedire che queste possano essere schiacciate durante la movimentazione dell'attrezzo.
Uno speciale grasso viene applicato sulle superfici a contatto per ridurre gli attriti e rendere più fluido il movimento.

Altre esecuzioni disponibili:
Serie con leva di sicurezza.

Accessori:
- Puntali (vedi pag.152).
- Traverse leva per N/NX (vedi pag.155).
- Kit sensore di sicurezza (vedi pag.141).



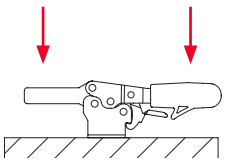




Codice	Descrizione	A	B	C	D	F	G	H	I	L	M	N	O	P	Q	Z	Fh (daN)	Gr.
AD080	75/N	118	45.5	24 ÷ 25.5	39	28	8	13.5		5.3	11	5 ÷ 3.5	20	M5	4.5	36	90	88
AD090	75/P	118.5	45.5	24 ÷ 25.5	39.5	28	8	13.5	4		11	5 ÷ 3.5		M5	4.5		90	88
AD140	130/N	171.5	64.5	35 ÷ 38	56.5	36	10	26		6.3	16	8.8 ÷ 5.8	32	M6	5.6	55	100	200
AD150	130/P	172	64.5	35 ÷ 38	57	36	10	26	5		16	8.8 ÷ 5.8		M6	5.6		100	200
AD275	230/N	196	75.5	42 ÷ 44.5	65	44	12	26		8.5	18	9 ÷ 6.5	37	M8	6.6	62	170	330
AD285	230/P	196.5	75.5	42 ÷ 44.5	67	44	12	26	6		18	9 ÷ 6.5		M8	6.6		170	340
AD375	355/N	270	103	60 ÷ 62	100	60	14	41		10.5	22	9.6 ÷ 7.5	58	M10	8.6	98	180	720
AD385	355/P	270	103	60 ÷ 62	101	60	14	41	7		22	9.6 ÷ 7.5		M10	8.6		180	730
AD475	455/N	305	120	68 ÷ 69.5	113	70	18	41.5		12.5	26	12.5 ÷ 11	65	M12	8.7	113	320	1200
AD485	455/P	306.5	120	68 ÷ 69.5	115.5	70	18	41.5	10		26	12.5 ÷ 11		M12	8.7		320	1230

INOX STAINLESS STEEL

Codice	Descrizione	A	B	C	D	F	G	H	I	L	M	N	O	P	Q	Z	Fh (daN)	Gr.
DS080	75/NX	118	45.5	24 ÷ 25.5	39	28	8	13.5		5.3	11	5 ÷ 3.5	20	M5	4.5	36	90	88
DS090	75/PX	118.5	45.5	24 ÷ 25.5	39.5	28	8	13.5	4		11	5 ÷ 3.5		M5	4.5		90	88
DS140	130/NX	171.5	64.5	35 ÷ 38	56.5	36	10	26		6.3	16	8.8 ÷ 5.8	32	M6	5.6	55	100	200
DS150	130/PX	172	64.5	35 ÷ 38	57	36	10	26	5		16	8.8 ÷ 5.8		M6	5.6		100	200
DS275	230/NX	196	75.5	42 ÷ 44.5	65	44	12	26		8.5	18	9 ÷ 6.5	37	M8	6.6	62	170	330
DS285	230/PX	196.5	75.5	42 ÷ 44.5	67	44	12	26	6		18	9 ÷ 6.5		M8	6.6		170	340



ML/MLX - OL/OLX

ATTREZZI DI SERRAGGIO ORIZZONTALI CON BASE PIEGATA E LEVA DI SICUREZZA

Materiale:
Acciaio zincato (ML/OL) o **acciaio Inox AISI 304** (MLX/OLX).

Perni Rivettati:
Acciaio zincato (ML/OL) o **acciaio Inox AISI 304** (MLX/OLX).

Bussole di supporto (per ML/OL grandezze ≥ 355):
Acciaio temperato e rettificato.

Impugnatura:
Poliuretano colore rosso; resistente agli olii, grassi ed altri agenti chimici.

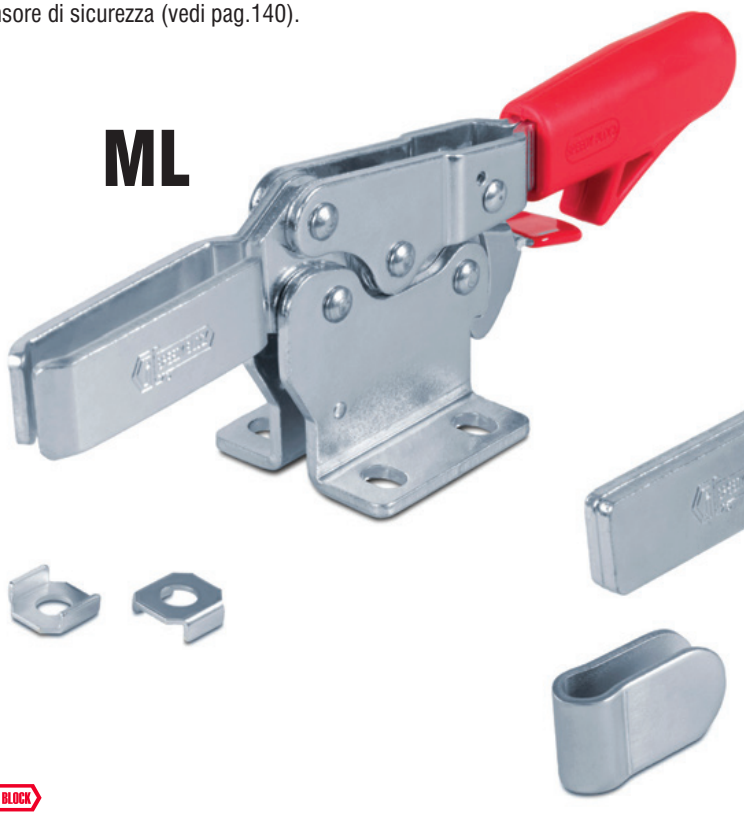
Esecuzioni:
- **ML/MLX:** leva di serraggio aperta con due rondelle piegate, comprese nella fornitura.
- **OL/OLX:** leva di serraggio piena con fascetta porta vite, compresa nella fornitura, da saldare nella posizione e con l'angolazione desiderata.

Leva di sicurezza:
Acciaio zincato (ML/OL) o **acciaio Inox AISI 304** (MLX/OLX), rivestimento in PVC rosso.

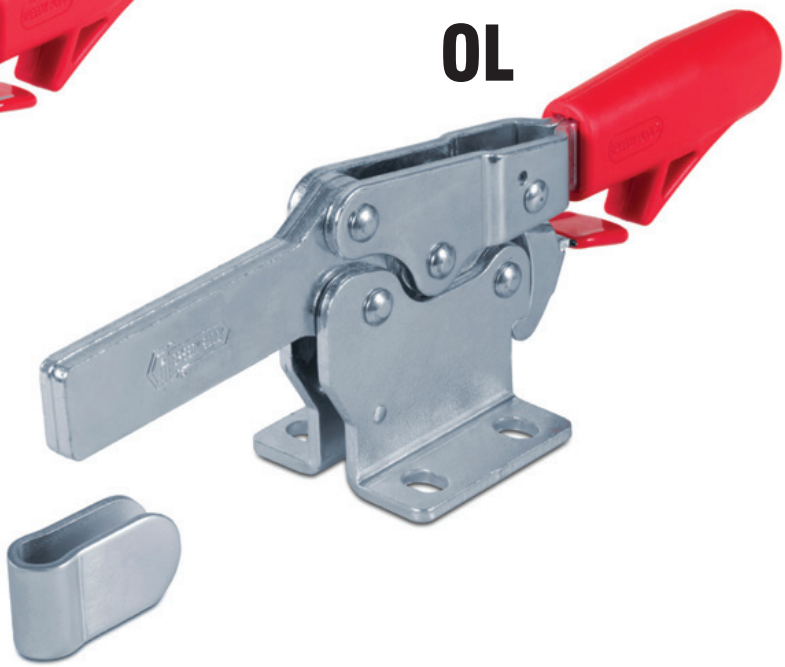
Caratteristiche e applicazioni:
La leva di sicurezza assicura il perfetto ancoraggio dell'attrezzo, prevenendo eventuali aperture accidentali causate da vibrazioni o urti.
L'apertura dell'attrezzo richiede infatti un'azione meccanica da parte dell'operatore per disinserire il sistema di ritegno.
Durante la chiusura la leva di serraggio viene guidata lateralmente per garantire maggiore stabilità contro eventuali sollecitazioni trasversali.
Il movimento delle leve è stato progettato per garantire la sicurezza delle dita dell'operatore e impedire che queste possano essere schiacciate durante la movimentazione dell'attrezzo.
Uno speciale grasso viene applicato sulle superfici a contatto per ridurre gli attriti e rendere più fluido il movimento.

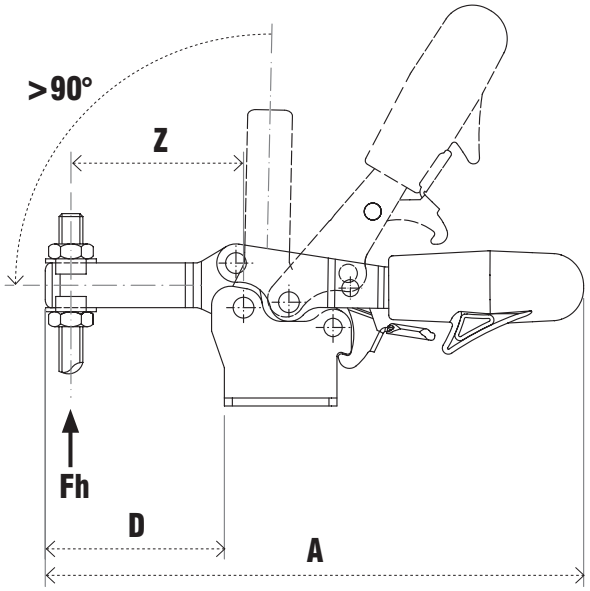
Accessori:
- Puntali (vedi pag.152).
- Traverse leva per ML/MLX (vedi pag.155).
- Kit sensore di sicurezza (vedi pag.140).

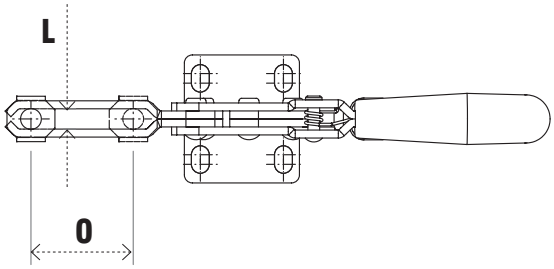
ML



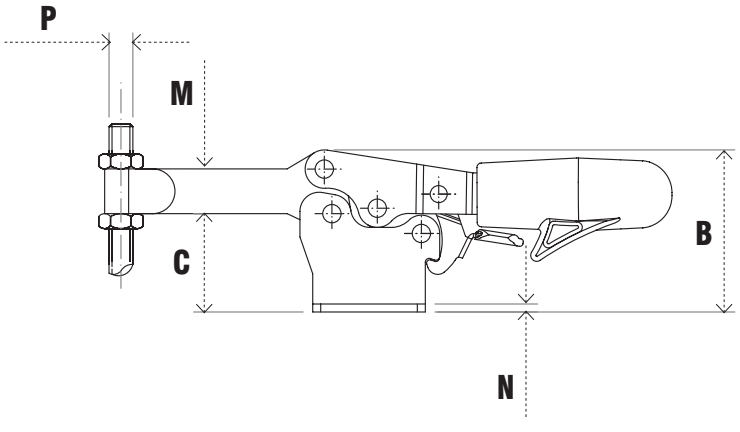
OL

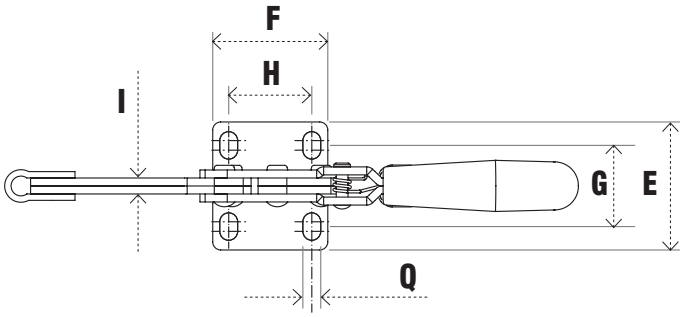






ML/MLX



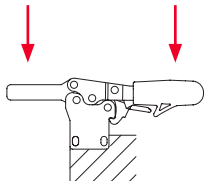


OL/OLX

Codice	Descrizione	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	O	P	Q	Z	Fh (daN)	Gr.
AD092	75/ML	118	37	20	39	26	28	16 ÷ 19	13.5		5.3	11	2	20	M5	4.5	36	90	90
AD096	75/OL	118.5	37	20	39.5	26	28	16 ÷ 19	13.5	4		11	2		M5	4.5		90	90
AD152	130/ML	171.5	51	30.5	56.5	40	36	24.4 ÷ 28.4	26		6.3	16	2.5	32	M6	5.6	55	100	200
AD156	130/OL	172	51	30.5	57	40	36	24.4 ÷ 28.4	26	5		16	2.5		M6	5.6		100	200
AD290	230/ML	196	61.5	36.5	65	44	44	26 ÷ 31.5	26		8.5	18	3	37	M8	6.6	62	170	320
AD294	230/OL	196.5	61.5	36.5	66	44	44	26 ÷ 31.5	26	6		18	3		M8	6.6		170	330
AD390	355/ML	270	83	50	100	58	60	38.8 ÷ 43	41		10.5	22	3.5	58	M10	8.6	98	180	750
AD394	355/OL	271	83	50	101	58	60	38.8 ÷ 43	41	7		22	3.5		M10	8.6		180	750
AD490	455/ML	305	99	60	114	65	70	40 ÷ 43	41.5		12.5	26	4	65	M12	8.7	113	320	1200
AD494	455/OL	306.5	99	60	115.5	65	70	40 ÷ 43	41.5	10		26	4		M12	8.7		320	1220

INOX STAINLESS STEEL

Codice	Descrizione	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	O	P	Q	Z	Fh (daN)	Gr.
DS100	75/MLX	118	37	20	39	26	28	16 ÷ 19	13.5		5.3	11	2	20	M5	4.5	36	90	90
DS104	75/OLX	118.5	37	20	39.5	26	28	16 ÷ 19	13.5	4		11	2		M5	4.5		90	90
DS152	130/MLX	171.5	51	30.5	56.5	40	36	24.4 ÷ 28.4	26		6.3	16	2.5	32	M6	5.6	55	100	200
DS156	130/OLX	172	51	30.5	57	40	36	24.4 ÷ 28.4	26	5		16	2.5		M6	5.6		100	200
DS287	230/MLX	196	61.5	36.5	65	44	44	26 ÷ 31.5	26		8.5	18	3	37	M8	6.6	62	170	320
DS291	230/OLX	196.5	61.5	36.5	66	44	44	26 ÷ 31.5	26	6		18	3		M8	6.6		170	330



NL/NLX - PL/PLX

ATTREZZI DI SERRAGGIO ORIZZONTALI CON BASE DRITTA E LEVA DI SICUREZZA

Materiale:
Acciaio zincato (NL/PL) o **acciaio Inox AISI 304** (NLX/PLX).

Perni Rivettati:
Acciaio zincato (NL/PL) o **acciaio Inox AISI 304** (NLX/PLX).

Bussole di supporto (per NL/PL grandezze ≥ 355):
Acciaio temperato e rettificato.

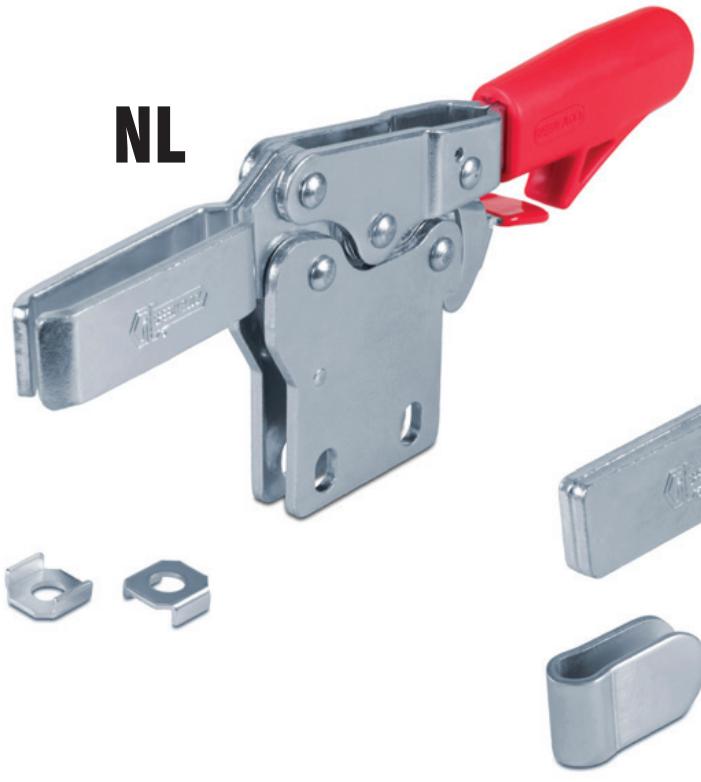
Impugnatura:
Poliuretano colore rosso; resistente agli olii, grassi ed altri agenti chimici.

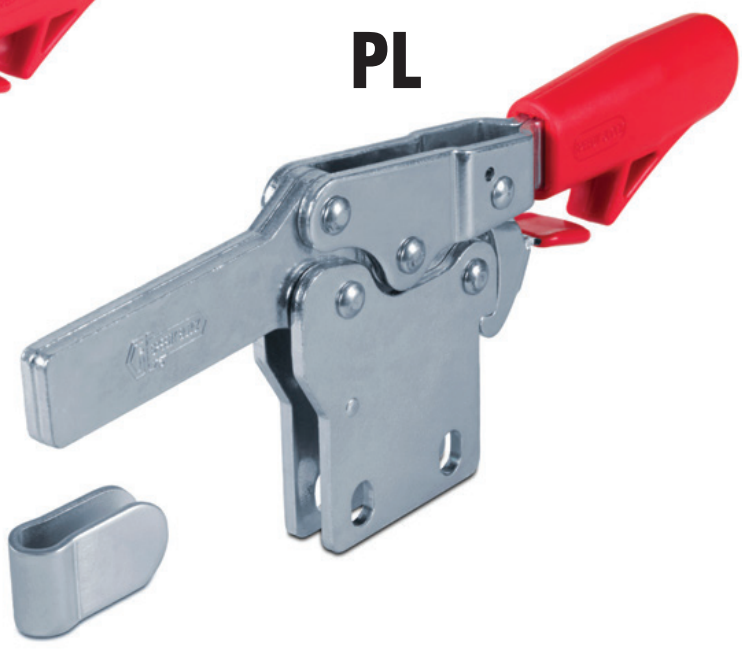
Esecuzioni:
- **NL/NLX:** leva di serraggio aperta con due rondelle piegate, comprese nella fornitura.
- **PL/PLX:** leva di serraggio piena con fascetta porta vite, compresa nella fornitura, da saldare nella posizione e con l'angolazione desiderata.

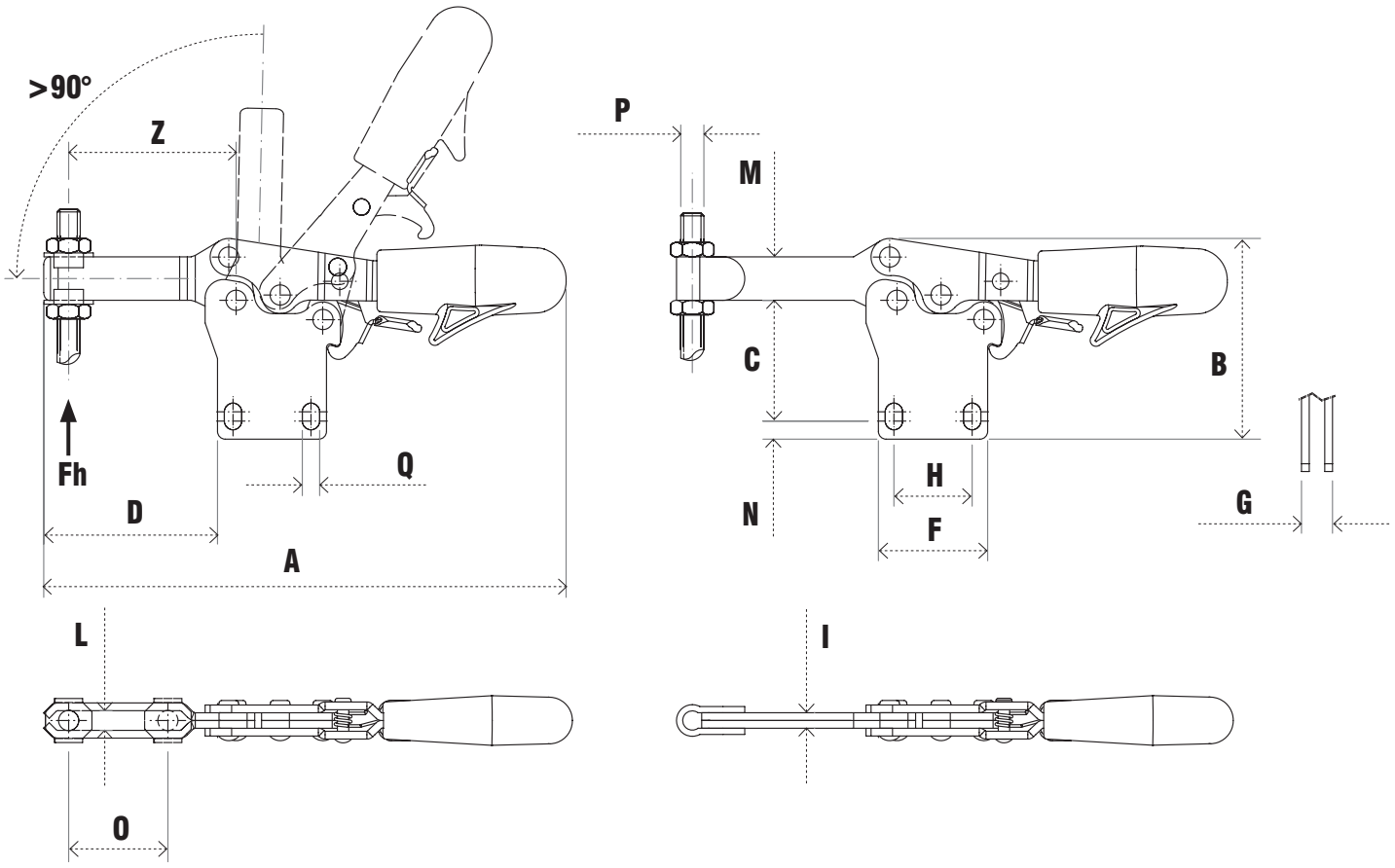
Leva di sicurezza:
Acciaio zincato (NL/PL) o **acciaio Inox AISI 304** (NLX/PLX), rivestimento in PVC rosso.

Caratteristiche e applicazioni:
La leva di sicurezza assicura il perfetto ancoraggio dell'attrezzo, prevenendo eventuali aperture accidentali causate da vibrazioni o urti.
L'apertura dell'attrezzo richiede infatti un'azione meccanica da parte dell'operatore per disinserire il sistema di ritegno.
Durante la chiusura la leva di serraggio viene guidata lateralmente per garantire maggiore stabilità contro eventuali sollecitazioni trasversali.
Il movimento delle leve è stato progettato per garantire la sicurezza delle dita dell'operatore e impedire che queste possano essere schiacciate durante la movimentazione dell'attrezzo.
Uno speciale grasso viene applicato sulle superfici a contatto per ridurre gli attriti e rendere più fluido il movimento.

Accessori:
- Puntali (vedi pag.152).
- Traverse leva per NL/NLX (vedi pag.155).
- Kit sensore di sicurezza (vedi pag.141).







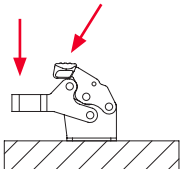
NL/NLX

PL/PLX

Codice	Descrizione	A	B	C	D	F	G	H	I	L	M	N	O	P	Q	Z	Fh (daN)	Gr.
AD094	75/NL	118	45.5	24 ÷ 25.5	39	28	8	13.5		5.3	11	5 ÷ 3.5	20	M5	4.5	36	90	90
AD098	75/PL	118.5	45.5	24 ÷ 25.5	39.5	28	8	13.5	4		11	5 ÷ 3.5		M5	4.5		90	90
AD154	130/NL	171.5	51	22.4 ÷ 28.4	56.5	40	36	26		6.3	16	8.8 ÷ 5.8	32	M6	5.6	55	100	200
AD158	130/PL	172	51	22.4 ÷ 28.4	57	40	36	26	5		16	8.8 ÷ 5.8		M6	5.6		100	200
AD292	230/NL	196	61.5	26 ÷ 31.5	65	44	44	26		8.5	18	9 ÷ 6.5	37	M8	6.6	62	170	320
AD296	230/PL	196.5	61.5	26 ÷ 31.5	66	44	44	26	6		18	9 ÷ 6.5		M8	6.6		170	330
AD392	355/NL	270	83	38.8 ÷ 43	100	58	60	41		10.5	22	9.6 ÷ 7.5	58	M10	8.6	98	180	750
AD396	355/PL	271	83	38.8 ÷ 43	101	58	60	41	7		22	9.6 ÷ 7.5		M10	8.6		180	750
AD492	455/NL	305	99	40 ÷ 43	113	65	70	41.5		12.5	26	12.5 ÷ 11	65	M12	8.7	113	320	1200
AD496	455/PL	306.5	99	40 ÷ 43	115.5	65	70	41.5	10		26	12.5 ÷ 11		M12	8.7		320	1200

INOX STAINLESS STEEL

Codice	Descrizione	A	B	C	D	F	G	H	I	L	M	N	O	P	Q	Z	Fh (daN)	Gr.
DS102	75/NLX	118	45.5	24 ÷ 25.5	39	28	8	13.5		5.3	11	5 ÷ 3.5	20	M5	4.5	36	90	90
DS106	75/PLX	118.5	45.5	24 ÷ 25.5	39.5	28	8	13.5	4		11	5 ÷ 3.5		M5	4.5		90	90
DS154	130/NLX	171.5	51	22.4 ÷ 28.4	56.5	40	36	26		6.3	16	8.8 ÷ 5.8	32	M6	5.6	55	100	200
DS158	130/PLX	172	51	22.4 ÷ 28.4	57	40	36	26	5		16	8.8 ÷ 5.8		M6	5.6		100	200
DS289	230/NLX	196	61.5	26 ÷ 31.5	65	44	44	26		8.5	18	9 ÷ 6.5	37	M8	6.6	62	170	320
DS293	230/PLX	196.5	61.5	26 ÷ 31.5	66	44	44	26	6		18	9 ÷ 6.5		M8	6.6		170	330



M - MX

ATTREZZI DI SERRAGGIO ORIZZONTALI CON BASE PIEGATA

Materiale:
Acciaio zincato (M) o **acciaio Inox AISI 304** (MX).

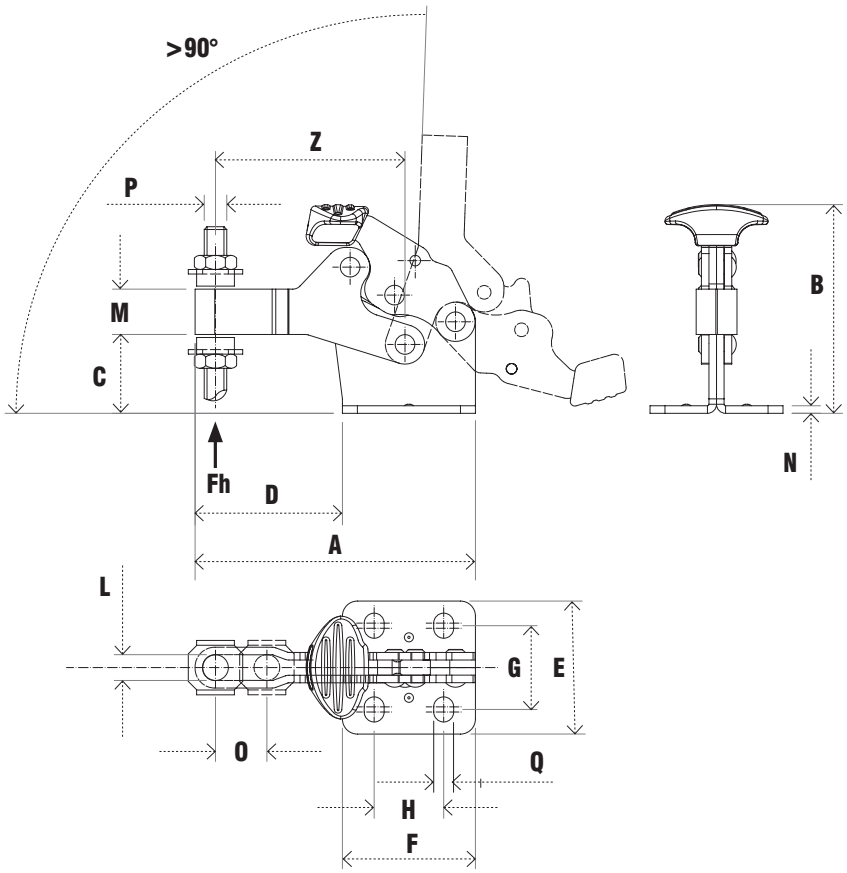
Perni Rivettati:
Acciaio zincato (M) o **acciaio Inox AISI 304** (MX).

Impugnatura a T:
Poliuretano colore rosso; resistente agli olii, grassi ed altri agenti chimici.

Caratteristiche e applicazioni:
Profilo compatto con ridotto sviluppo orizzontale dell'attrezzo. L'impugnatura ergonomica a T favorisce l'apertura della leva con l'utilizzo di sole due dita della mano. Durante il montaggio fra le superfici a contatto viene interposto uno speciale grasso.

Altre esecuzioni disponibili:
Serie con leva di sicurezza.

Accessori:
- Puntali (vedi pag.152).
- Traverse leva (vedi pag.155).





Codice	Descrizione	A	B	C	D	E	F	G	H	L	M	N	O	P	Q	Z	Fh (daN)	Gr.
AD398	80/M	57	46	18	31	26	26	15.5 ÷ 16.5	13.5	5.5	9	2	10	M5	4.5	38	90	67
AD402	140/M	93	69	26	49	44	44	26 ÷ 29.5	23	8.5	15	2.5	17	M8	6.6	62.5	130	217
AD406	250/M	131	96	34	67	62	64	37.5 ÷ 38.5	35	10.5	20	3	24	M10	8.7	89	240	528

Codice	Descrizione	A	B	C	D	E	F	G	H	L	M	N	O	P	Q	Z	Fh (daN)	Gr.
DS300	80/MX	57	46	18	31	26	26	15.5 ÷ 16.5	13.5	5.5	9	2	10	M5	4.5	38	90	67
DS304	140/MX	93	69	26	49	44	44	26 ÷ 29.5	23	8.5	15	2.5	17	M8	6.6	62.5	130	217
DS308	250/MX	131	96	34	67	62	64	37.5 ÷ 38.5	35	10.5	20	3	24	M10	8.7	89	240	528

ML - MLX

ATTREZZI DI SERRAGGIO ORIZZONTALI CON BASE PIEGATA E LEVA DI SICUREZZA

Materiale:
Acciaio zincato (ML) o **acciaio Inox AISI 304** (MLX).

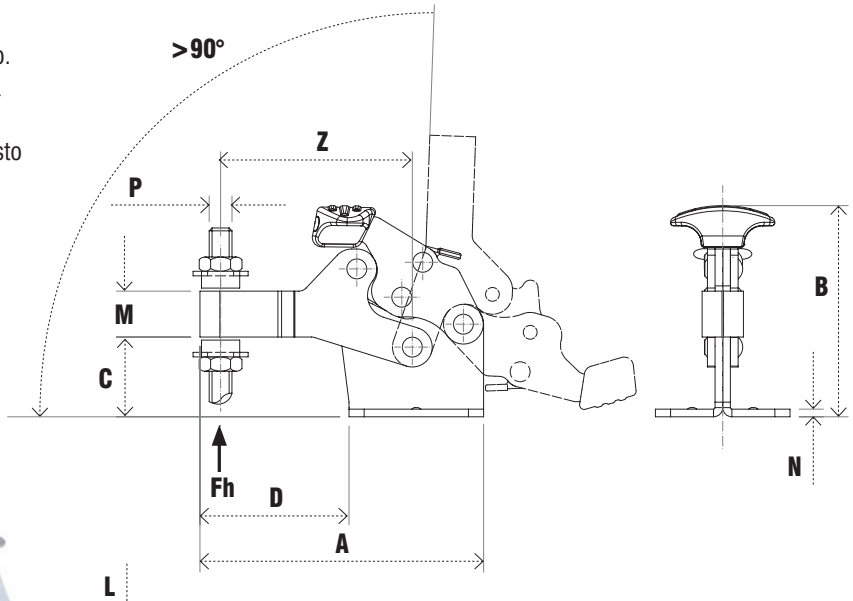
Perni Rivettati:
Acciaio zincato (ML) o **acciaio Inox AISI 304** (MLX).

Impugnatura a T:
Poliuretano colore rosso; resistente agli olii, grassi ed altri agenti chimici.

Leva di sicurezza:
Acciaio zincato (ML) o **acciaio Inox AISI 304** (MLX).

Caratteristiche e applicazioni:
Profilo compatto con ridotto sviluppo orizzontale dell'attrezzo. L'impugnatura ergonomica a T favorisce l'apertura della leva con l'utilizzo di sole due dita della mano.
Durante il montaggio fra le superfici a contatto viene interposto uno speciale grasso. La leva di sicurezza assicura il perfetto ancoraggio dell'attrezzo, prevenendo eventuali aperture accidentali causate da vibrazioni o urti.

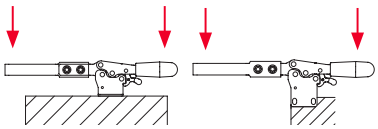
Accessori:
- Puntali (vedi pag.152).
- Traverse leva (vedi pag.155).





Codice	Descrizione	A	B	C	D	E	F	G	H	L	M	N	O	P	Q	Z	Fh (daN)	Gr.
AD400	80/ML	57	46	18	31	26	26	15.5 ÷ 16.5	13.5	5.5	9	2	10	M5	4.5	38	90	67
AD404	140/ML	93	69	26	49	44	44	26 ÷ 29.5	23	8.5	15	2.5	17	M8	6.6	62.5	130	218
AD408	250/ML	131	96	34	67	62	64	37.5 ÷ 38.5	35	10.5	20	3	24	M10	8.7	89	240	532

Codice	Descrizione	A	B	C	D	E	F	G	H	L	M	N	O	P	Q	Z	Fh (daN)	Gr.
DS302	80/MLX	57	46	18	31	26	26	15.5 ÷ 16.5	13.5	5.5	9	2	10	M5	4.5	38	90	67
DS306	140/MLX	93	69	26	49	44	44	26 ÷ 29.5	23	8.5	15	2.5	17	M8	6.6	62.5	130	218
DS310	250/MLX	131	96	34	67	62	64	37.5 ÷ 38.5	35	10.5	20	3	24	M10	8.7	89	240	532



OLS - PLS

ATTREZZI DI SERRAGGIO ORIZZONTALI CON LEVA DI SICUREZZA E LEVA DI SERRAGGIO PROLUNGATA

Materiale:
Acciaio zincato.

Perni Rivettati:
Acciaio zincato.

Impugnatura:
Poliuretano colore rosso; resistente agli olii, grassi ed altri agenti chimici.

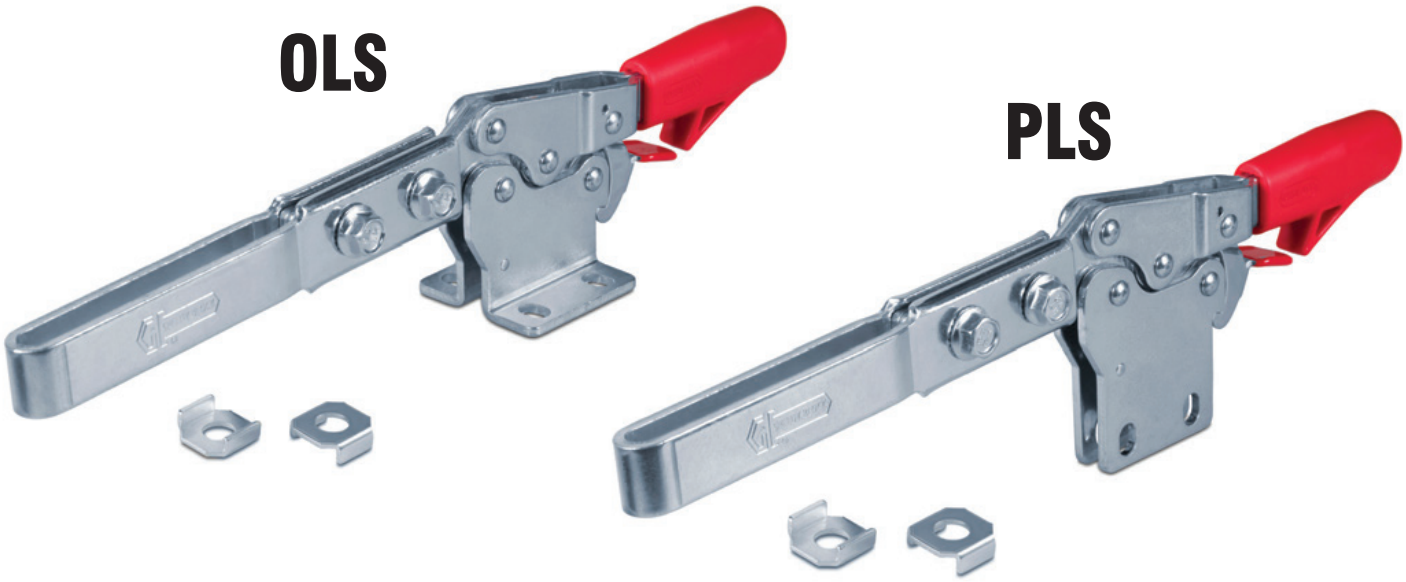
Base di fissaggio:
- **OLS:** base piegata.
- **PLS:** base dritta.

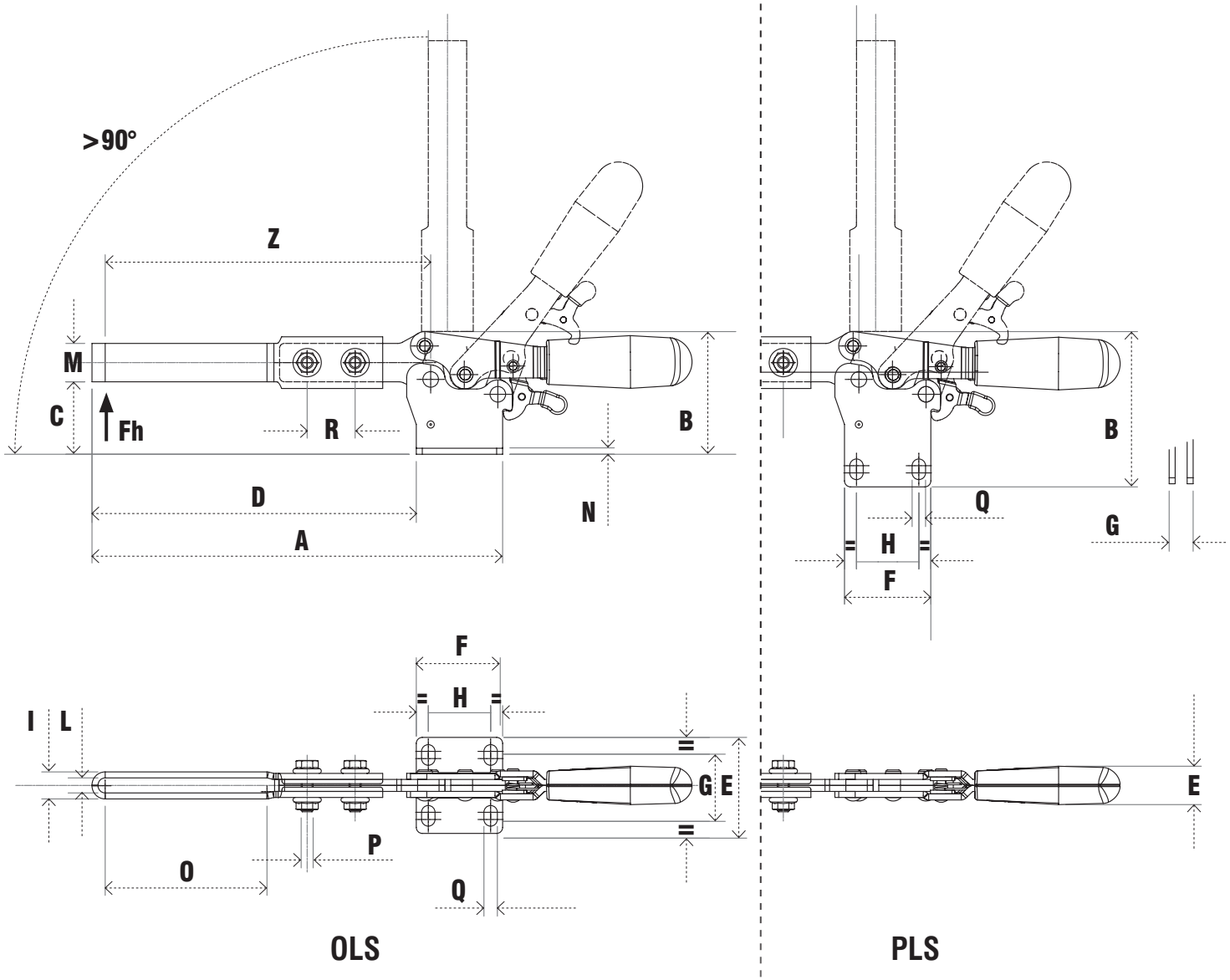
Leva di sicurezza:
Acciaio zincato, rivestimento in PVC rosso.

Prolunga:
Serie AP6 e AP8 in acciaio zincato, comprese nella fornitura con viti e dadi per l'assemblaggio (vedi pag.154).

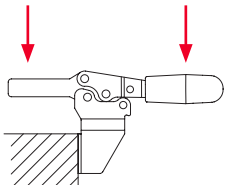
Caratteristiche e applicazioni:
La leva di serraggio prolungata è adatta all'impiego su dime di controllo.
La leva di sicurezza assicura il perfetto ancoraggio dell'attrezzo, prevenendo eventuali aperture accidentali causate da vibrazioni o urti.
L'apertura dell'attrezzo richiede infatti un'azione meccanica da parte dell'operatore per disinserire il sistema di ritegno.
Durante la chiusura la leva di serraggio viene guidata lateralmente per garantire maggiore stabilità contro eventuali sollecitazioni trasversali.
Il movimento delle leve è stato progettato per garantire la sicurezza delle dita dell'operatore e impedire che queste possano essere schiacciate durante la movimentazione dell'attrezzo.
Uno speciale grasso viene applicato sulle superfici a contatto per ridurre gli attriti e rendere più fluido il movimento.

Accessori:
- Puntali (vedi pag.152).
- Traverse leva (vedi pag.155).
- Kit sensore di sicurezza (vedi pag.140-141).





Codice	Descrizione	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	O	P	Q	R	Z	Fh (daN)	Gr.
AD146	130/OLS	171	51	30.5	135	40	36	22.4 - 28.4	26	11.5	6.3	16	2.5	67.5	M5	5.6	20	134	60	295
AD151	130/PLS	171	64.5	35 - 38	135	16	36	10	26	11.5	6.3	16	5.8 - 8.8	67.5	M5	5.6	20	134	60	295
AD295	230/OLS	196	61.5	36.5	152	44	44	26 - 31.5	26	14.2	8.2	18	3	71.5	M6	6.6	26	150	110	485
AD297	230/PLS	196	75.5	42 - 44.5	152	16	44	12	26	14.2	8.2	18	6.5	71.5	M6	6.6	26	150	110	485



MF - MFX

ATTREZZI DI SERRAGGIO ORIZZONTALI CON BASE FRONTALE

Materiale:
Acciaio zincato (MF) o **acciaio Inox AISI 304** (MFX).

Perni Rivettati:
Acciaio zincato (MF) o **acciaio Inox AISI 304** (MFX).

Bussole di supporto (per MF grandezze ≥ 355):
Acciaio temperato e rettificato.

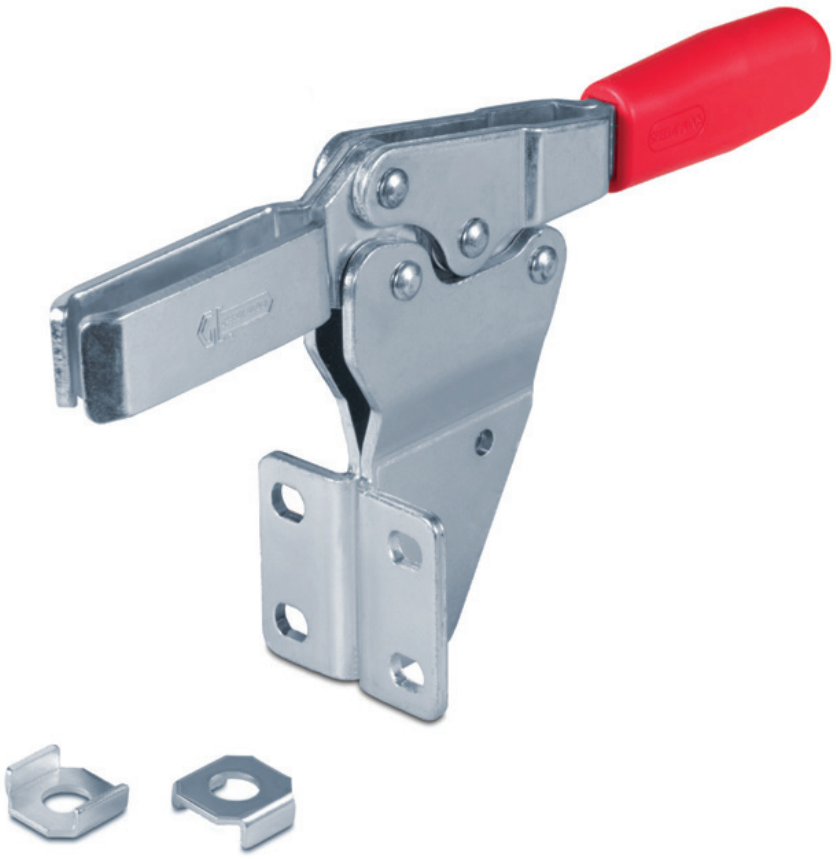
Impugnatura:
Poliuretano colore rosso; resistente agli olii, grassi ed altri agenti chimici.

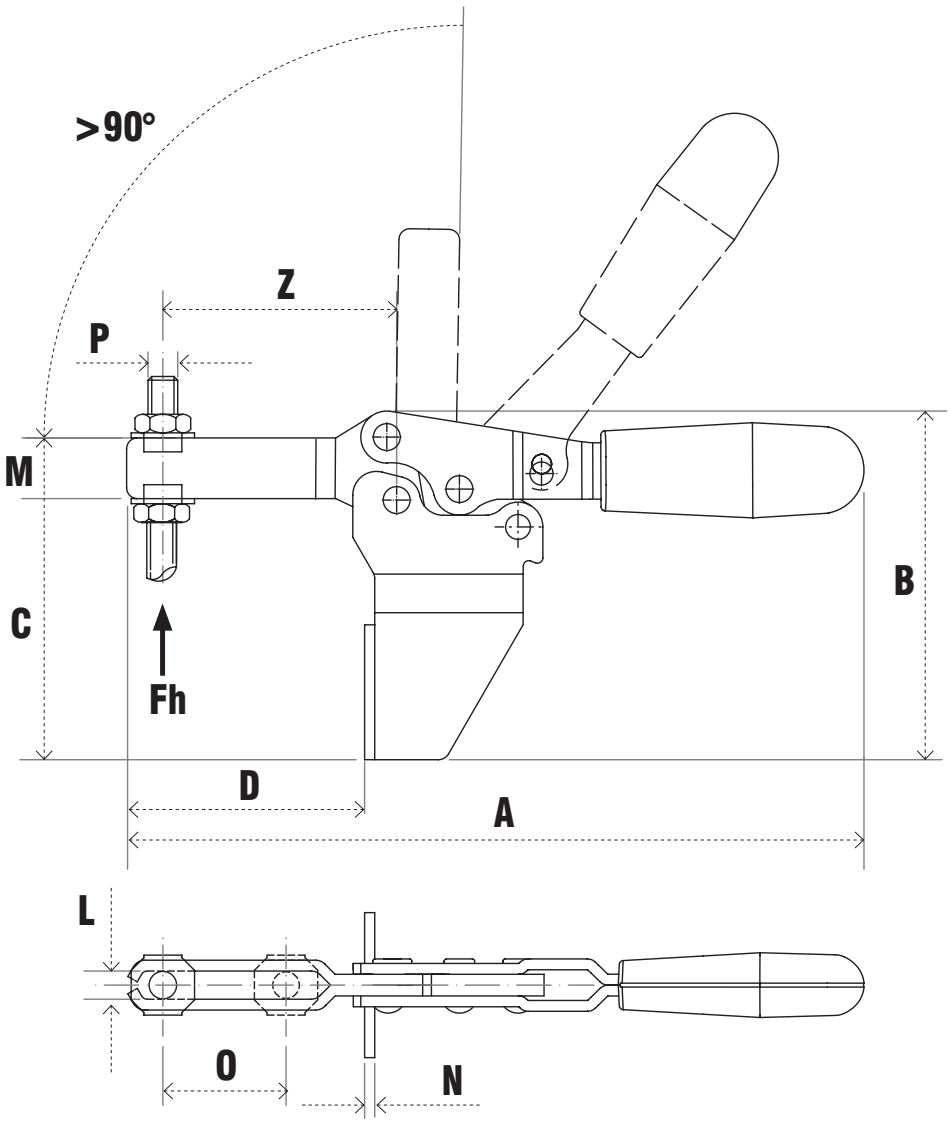
Leva di serraggio:
Aperta con due rondelle piegate, comprese nella fornitura.

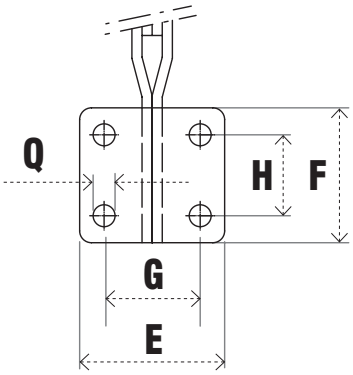
Caratteristiche e applicazioni:
Durante la chiusura la leva di serraggio viene guidata lateralmente per garantire maggiore stabilità contro eventuali sollecitazioni trasversali.
Il movimento delle leve è stato progettato per garantire la sicurezza delle dita dell'operatore e impedire che queste possano essere schiacciate durante la movimentazione dell'attrezzo.
Uno speciale grasso viene applicato sulle superfici a contatto per ridurre gli attriti e rendere più fluido il movimento.

Altre esecuzioni disponibili:
Serie pneumatica.

Accessori:
- Puntali (vedi pag.152).
- Traverse leva (vedi pag.155).



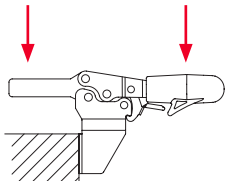




Codice	Descrizione	A	B	C	D	E	F	G	H	L	M	N	O	P	Q	Z	Fh (daN)	Gr.
AD076	75/MF	118	62	45	36	30	25.5	18	13.5	5.3	11	2	20	M5	4.5	36	90	105
AD136	130/MF	171.5	85	64	54	39	35	26	22	6.5	16	2.5	32	M6	5.5	55	100	240
AD271	230/MF	196	102	77	62	43	40	28.5	24	8.5	18	3	37	M8	6.5	62	170	400
AD371	355/MF	270	135	102	97	52	52	32	32	10.5	22	3.5	58	M10	8.5	98	180	830

INOX STAINLESS STEEL

Codice	Descrizione	A	B	C	D	E	F	G	H	L	M	N	O	P	Q	Z	Fh (daN)	Gr.
DS076	75/MFX	118	62	45	36	30	25.5	18	13.5	5.3	11	2	20	M5	4.5	36	90	105
DS136	130/MFX	171.5	85	64	54	39	35	26	22	6.5	16	2.5	32	M6	5.5	55	100	240
DS271	230/MFX	196	102	77	62	43	40	28.5	24	8.5	18	3	37	M8	6.5	62	170	400



MFL - MFLX

ATTREZZI DI SERRAGGIO ORIZZONTALI CON BASE FRONTALE E LEVA DI SICUREZZA

Materiale:
Acciaio zincato (MFL) o **acciaio Inox AISI 304** (MFLX).

Perni Rivettati:
Acciaio zincato (MFL) o **acciaio Inox AISI 304** (MFLX).

Impugnatura:
Poliuretano colore rosso; resistente agli olii, grassi ed altri agenti chimici.

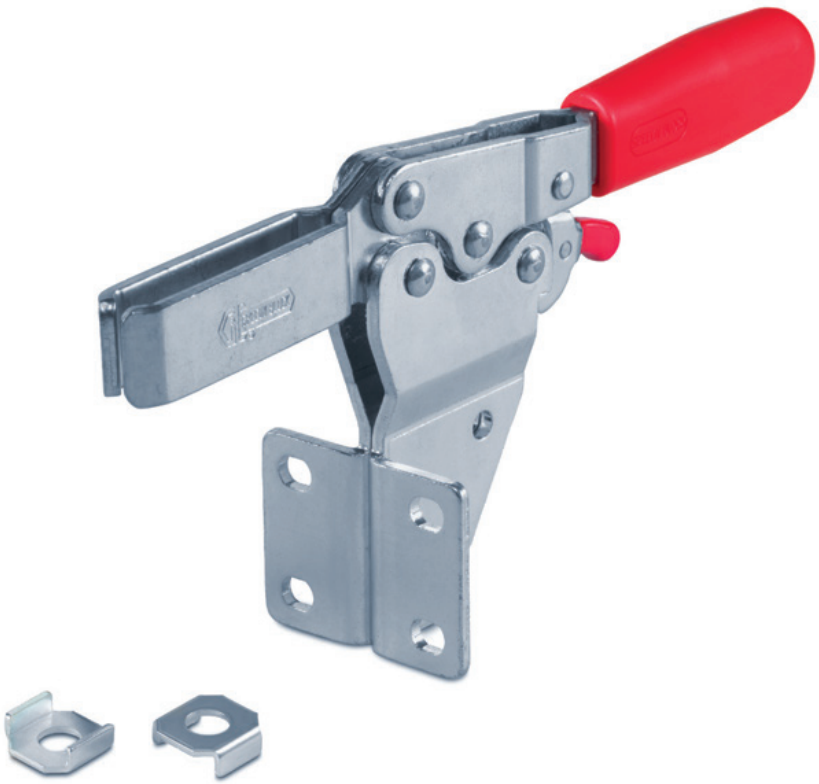
Leva di serraggio:
Aperta con due rondelle piegate, comprese nella fornitura.

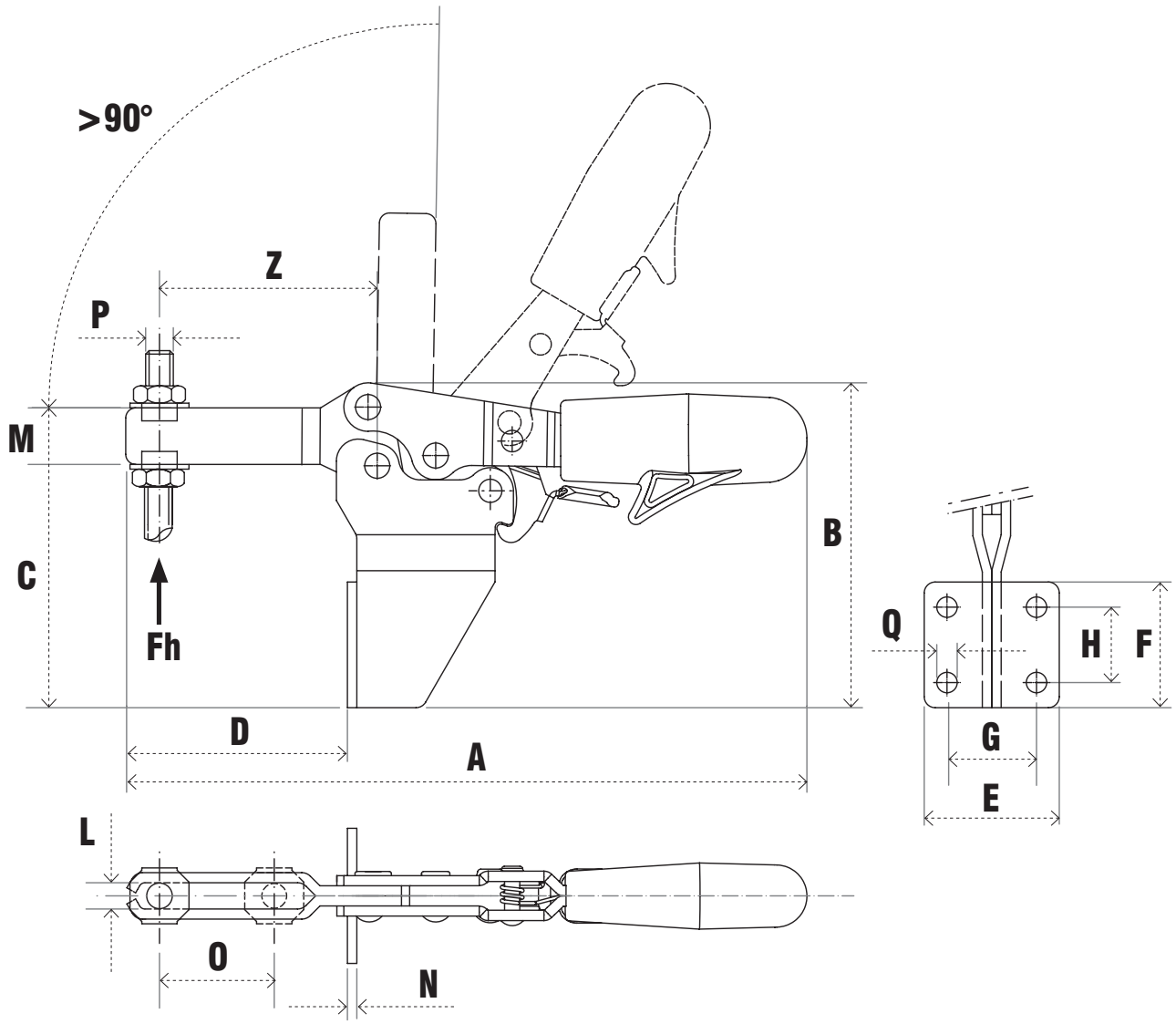
Leva di sicurezza:
Acciaio zincato (MFL) o **acciaio Inox AISI 304** (MFLX), rivestimento in PVC rosso.

Caratteristiche e applicazioni:
La leva di sicurezza assicura il perfetto ancoraggio dell'attrezzo, prevenendo eventuali aperture accidentali causate da vibrazioni o urti.
L'apertura dell'attrezzo richiede infatti un'azione meccanica da parte dell'operatore per disinserire il sistema di ritegno.
Durante la chiusura la leva di serraggio viene guidata lateralmente per garantire maggiore stabilità contro eventuali sollecitazioni trasversali.
Il movimento delle leve è stato progettato per garantire la sicurezza delle dita dell'operatore e impedire che queste possano essere schiacciate durante la movimentazione dell'attrezzo.
Uno speciale grasso viene applicato sulle superfici a contatto per ridurre gli attriti e rendere più fluido il movimento.

Altre esecuzioni disponibili:
Serie pneumatica.

Accessori:
- Puntali (vedi pag.152).
- Traverse leva (vedi pag.155).

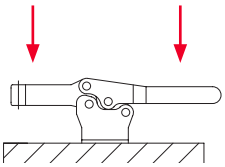




Codice	Descrizione	A	B	C	D	E	F	G	H	L	M	N	O	P	Q	Z	Fh (daN)	Gr.
AD078	75/MFL	118	62	45	36	30	25.5	18	13.5	5.3	11	2	20	M5	4.5	36	90	105
AD138	130/MFL	171.5	85	64	54	39	35	26	22	6.5	16	2.5	32	M6	5.5	55	100	240
AD273	230/MFL	196	102	77	62	43	40	28.5	24	8.5	18	3	37	M8	6.5	62	170	400

INOX STAINLESS STEEL

Codice	Descrizione	A	B	C	D	E	F	G	H	L	M	N	O	P	Q	Z	Fh (daN)	Gr.
DS110	75/MFLX	118	62	45	36	30	25.5	18	13.5	5.3	11	2	20	M5	4.5	36	90	105
DS160	130/MFLX	171.5	85	64	54	39	35	26	22	6.5	16	2.5	32	M6	5.5	55	100	240
DS295	230/MFLX	196	102	77	62	43	40	28.5	24	8.5	18	3	37	M8	6.5	62	170	400



OR

ATTREZZI DI SERRAGGIO ORIZZONTALI PER ALTE TEMPERATURE CON BASE PIEGATA

Materiale:
Acciaio fosfatato.

Perni Rivettati:
Acciaio fosfatato.

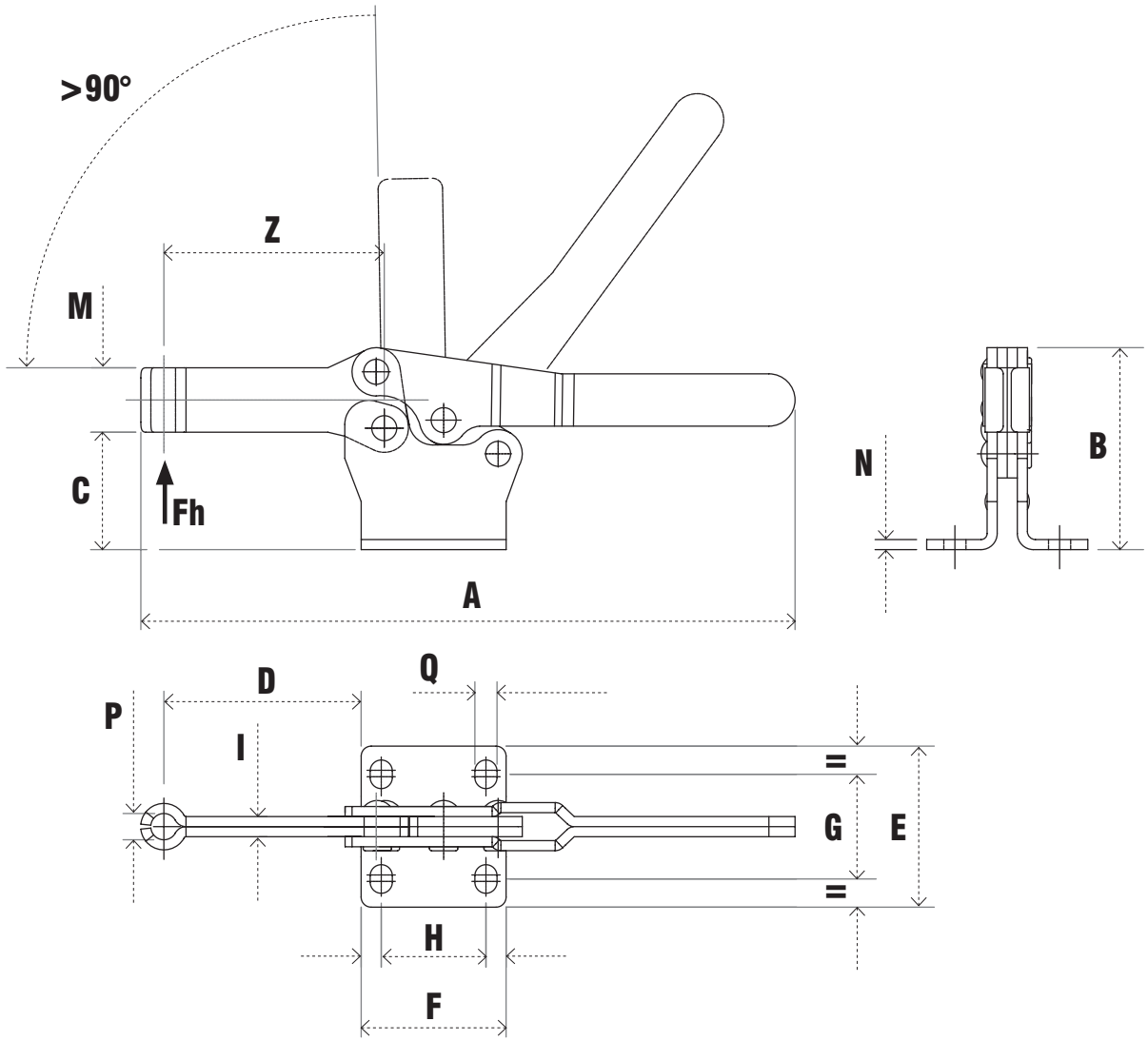
Bussole di supporto:
Acciaio temperato e rettificato.

Leva di serraggio:
Esecuzione a occhiello per l'inserimento del puntale, da ordinare separatamente.

Caratteristiche e applicazioni:
Gli attrezzi di questa serie sono generalmente impiegati nello stampaggio rotazionale, in quanto in grado di operare ad alte temperature (240-300°C); ciò è reso possibile grazie alla loro finitura, l'interposizione fra le parti di un grasso speciale al rame ed opportune tolleranze fra gli accoppiamenti.

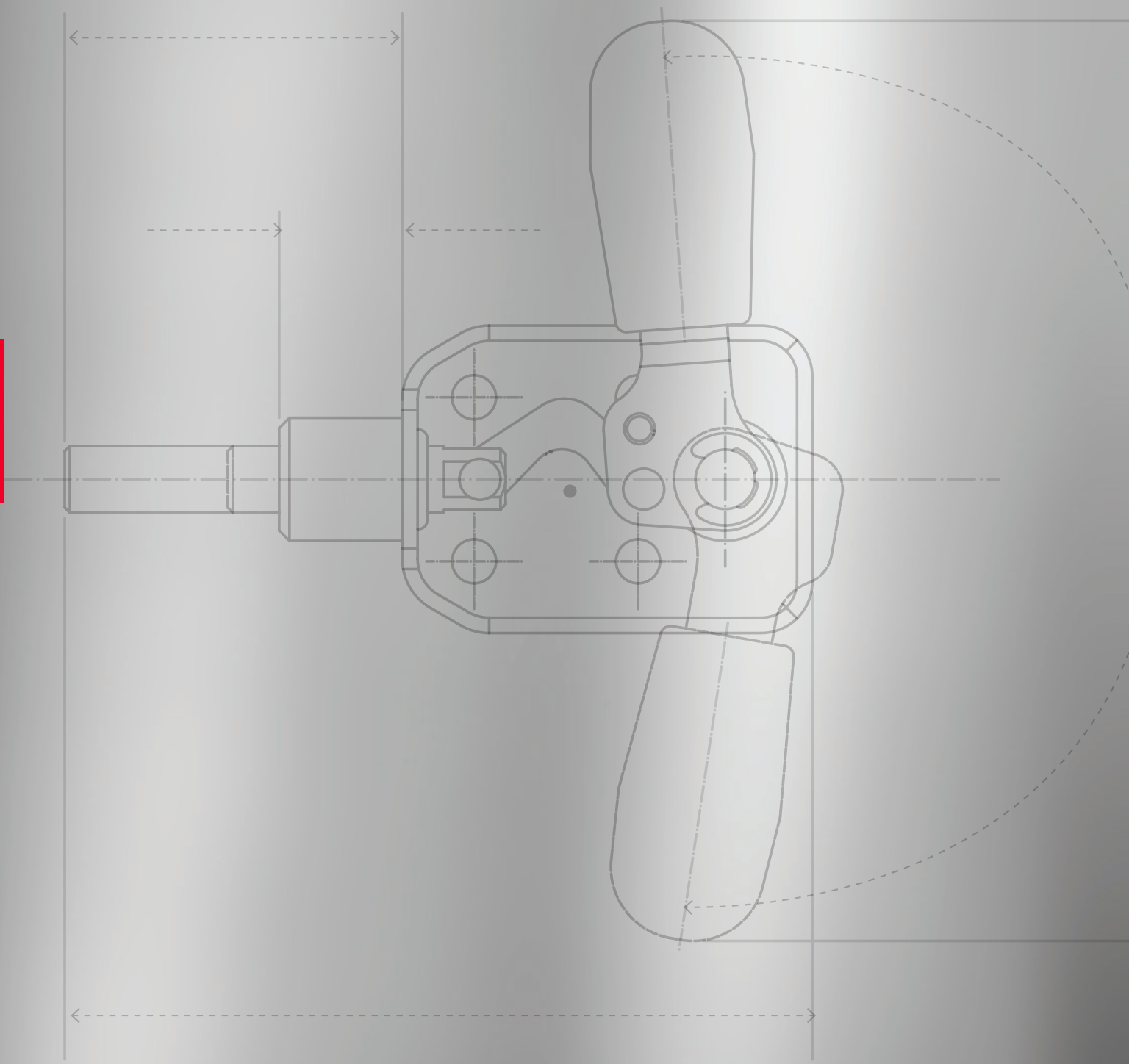
Accessori:
• Puntali (vedi pag.152).





Codice	Descrizione	A	B	C	D	E	F	G	H	I	M	N	P	Q	Z	Fh (daN)	Gr.
AR145	130/OR	165	51	30.5	50	40	36	22.4 - 28.4	26	5	16	2.5	6.5	5.6	56	100	185
AR280	230/OR	190	61.5	36.5	56	44	44	26 - 31.5	26	6	18	3	8.5	6.6	63	170	300
AR380	355/OR	260.5	83	50	89.5	58	60	38.8 - 43	41	7	22	3.5	10.5	8.6	98.5	180	700

SERIE
AD ASTA DI SPINTA

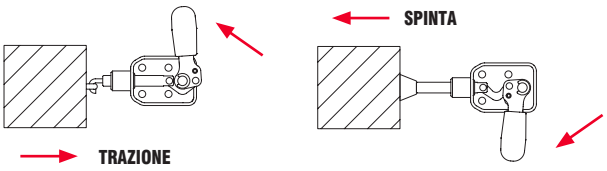


Qui puoi scaricare
i disegni CAD 2D e 3D
di tutti i prodotti.

Negli attrezzi di questa famiglia il movimento circolare della leva di comando si trasforma in movimento lineare dell'asta di spinta. Alcuni modelli possono lavorare e bloccare sia a spinta che a trazione, altri invece solamente a spinta

SERIE LEGGERA: Presenta forze di ritegno da 80 a 720 daN. Sono disponibili in acciaio zincato e in acciaio Inox. La caratteristica principale dei modelli ASD/ASS è il basso punto d'applicazione della forza nonchè l'ingombro in senso verticale molto contenuto. Per i modelli 80-165-340/AS vi è possibilità di montaggio frontale con un filetto esterno che permette la rotazione della leva di comando nella posizione più favorevole all'uso. La squadretta di fissaggio sul piano aumenta le possibilità di impiego.

SERIE PESANTE: Presenta forze di ritegno da 120 a 4500 daN. Il corpo base è in acciaio ASTM A105 forgiato a caldo con finitura fosfatata al manganese per tutte le grandezze. Perni rivettati disponibili per le grandezze 70-160-360. Perni con boccole di supporto induriti per cementazione per le altre grandezze. Asta di spinta e leva di comando sono realizzate in acciaio zincato.



ASD - ASS

ATTREZZI DI SERRAGGIO AD ASTA DI SPINTA E TRAZIONE

Base, leva di comando, perni rivettati, bussola di scorrimento e asta di spinta:
Acciaio zincato. Asta di spinta con foro filettato per l'alloggiamento del puntale (da ordinare separatamente - vedi Accessori).

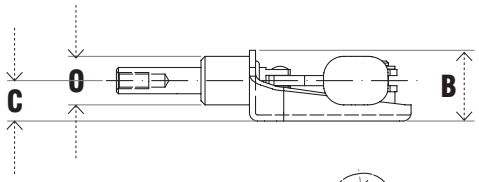
Impugnatura:
Poliuretano colore rosso; resistente agli olii, grassi ed altri agenti chimici.

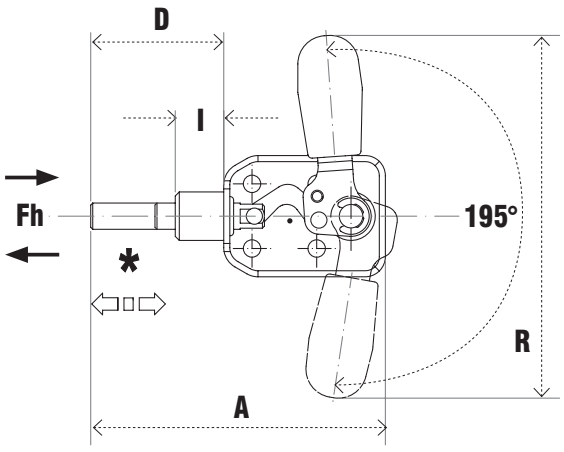
Esecuzioni:
- **ASD:**
  - serraggio a spinta con rotazione leva di comando antioraria.
  - serraggio a trazione con rotazione leva di comando oraria.
- **ASS:**
  - serraggio a spinta con rotazione leva di comando oraria.
  - serraggio a trazione con rotazione leva di comando antioraria.

Caratteristiche e applicazioni:
Gli attrezzi di questa serie possono lavorare sia a spinta, sia a trazione. La struttura del meccanismo assicura un basso punto di applicazione della forza e un contenuto ingombro verticale. Uno speciale grasso viene applicato sulle superfici a contatto per ridurre gli attriti e rendere più fluido il movimento.

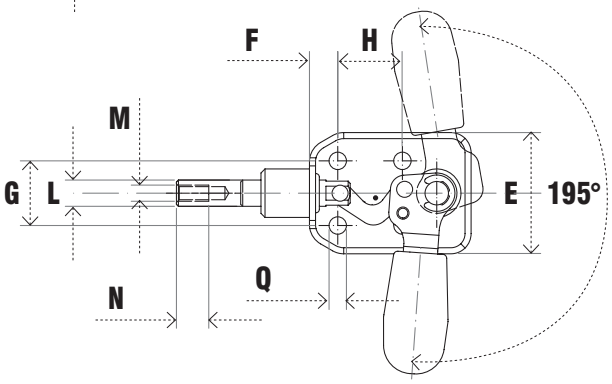
Accessori (da ordinare separatamente):
- Puntali (vedi pag.152).





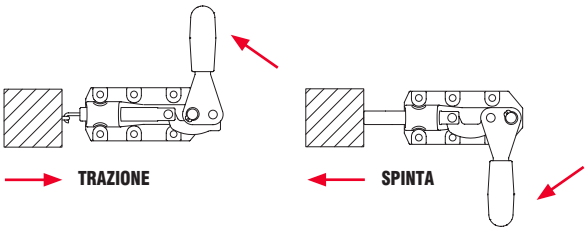


ASD



ASS

Codice	Descrizione	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	O	Q	R	*	Fh (daN)	Gr.
AG050	50/ASD	73	17.5	10	33	30.5	7	16	16	12	6.5	M4	9	12	4.3	90	16	80	60
AG055	50/ASS	73	17.5	10	33	30.5	7	16	16	12	6.5	M4	9	12	4.3	90	16	80	60



L

RoHS COMPLIANT

ASD - ASS

ATTREZZI DI SERRAGGIO AD ASTA DI SPINTA E TRAZIONE

Base:
Acciaio ASTM A105 forgiato a caldo con finitura fosfatata al manganese.

Leva di comando, perni rivettati e asta di spinta:
Acciaio zincato. Asta di spinta con foro filettato per l'alloggiamento del puntale (da ordinare separatamente - vedi Accessori).

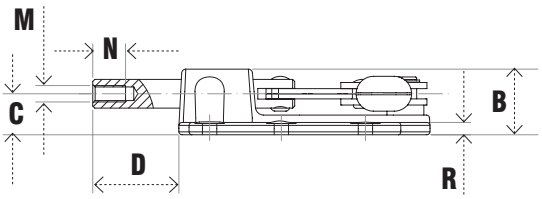
Impugnatura:
Poliuretano colore rosso; resistente agli olii, grassi ed altri agenti chimici.

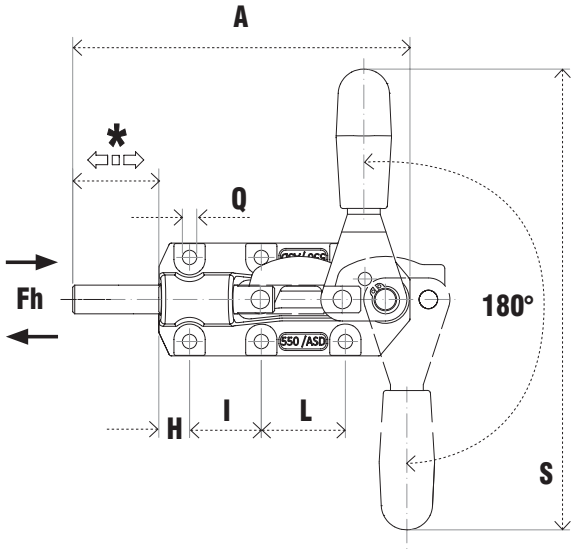


Esecuzioni:
- **ASD:**
  - serraggio a spinta con rotazione leva di comando antioraria.
  - serraggio a trazione con rotazione leva di comando oraria.
- **ASS:**
  - serraggio a spinta con rotazione leva di comando oraria.
  - serraggio a trazione con rotazione leva di comando antioraria.

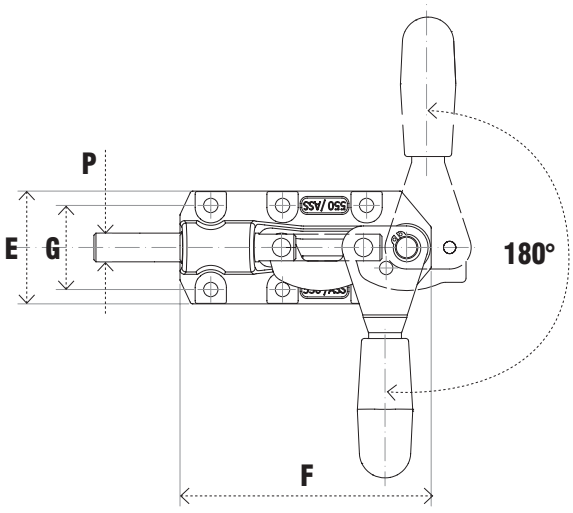
Caratteristiche e applicazioni:
Gli attrezzi di questa serie possono lavorare sia a spinta, sia a trazione.
La struttura del meccanismo assicura un basso punto di applicazione della forza e un contenuto ingombro verticale. Uno speciale grasso viene applicato sulle superfici a contatto per ridurre gli attriti e rendere più fluido il movimento.

Accessori (da ordinare separatamente):
- Puntali (vedi pag.152).



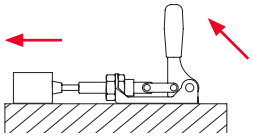


ASD



ASS

Codice	Descrizione	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	P	Q	R	S	*	Fh (daN)	Gr.
AG075	70/ASD	85	19.5	12	22	36	64	26	13	26		M6	12	8.5	4.3	6	98	20	90	160
AG080	70/ASS	85	19.5	12	22	36	64	26	13	26		M6	12	8.5	4.3	6	98	20	90	160
AG165	160/ASD	117	25	15	32	46	85	33.5	11.5	36.5		M6	12	11	5.5	7	158	30	130	350
AG170	160/ASS	117	25	15	32	46	85	33.5	11.5	36.5		M6	12	11	5.5	7	158	30	130	350
AG175	550/ASD	164.5	32	20	42	55	122.5	41	15	35	41	M8	16	14	7	6	225	42	450	720
AG180	550/ASS	164.5	32	20	42	55	122.5	41	15	35	41	M8	16	14	7	6	225	42	450	720



L

RoHS COMPLIANT

AS

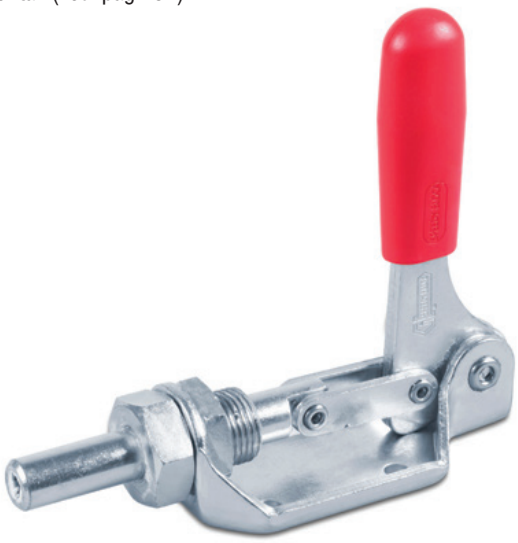
ATTREZZI DI SERRAGGIO AD ASTA SOLO A SPINTA

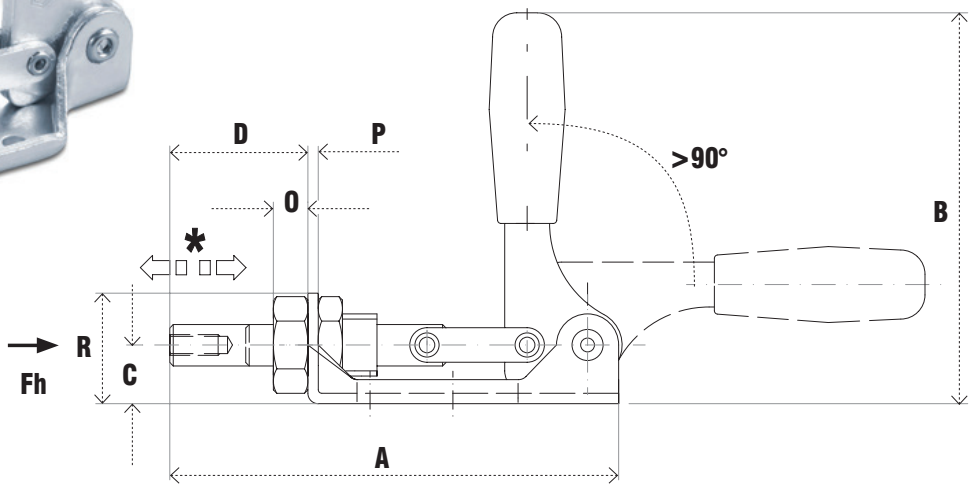
Base, leva di comando, perni rivettati, bussola di scorrimento e asta di spinta:
Acciaio zincato. Asta di spinta con foro filettato per l'alloggiamento del puntale (da ordinare separatamente - vedi Accessori).

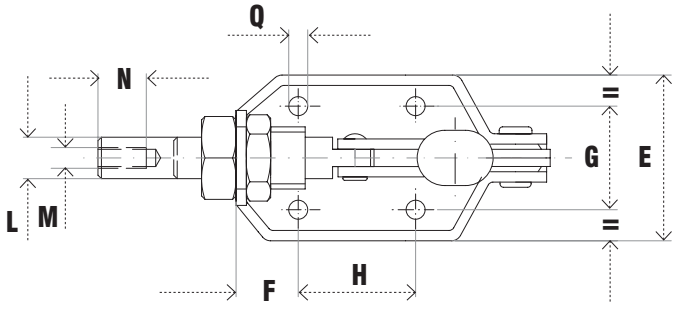
Impugnatura:
Poliuretano colore rosso; resistente agli olii, grassi ed altri agenti chimici.

Caratteristiche e applicazioni:
Gli attrezzi di questa serie possono lavorare solo a spinta.
Uno speciale grasso viene applicato sulle superfici a contatto per ridurre gli attriti e rendere più fluido il movimento.

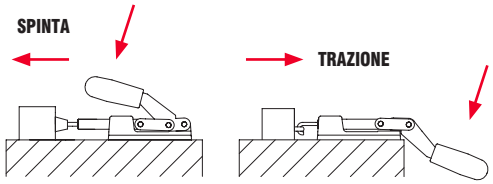
Accessori (da ordinare separatamente):
• Puntali (vedi pag.152).







Codice	Descrizione	A	B	C	D	E	F	G	H	L	M	N	O	P	Q	R	*	Fh (daN)	Gr.
AG120	120/AS	130	111	17	40	48	18	30	34	12	M6	12	10	3	5.5	32	20	360	350
AG300	300/AS	167	140	20	57	58	18	34	50	14	M8	16	12	3	6.5	36	33	720	560



AS - ASX

ATTREZZI DI SERRAGGIO AD ASTA DI SPINTA E TRAZIONE

Base:
- **AS:** Acciaio ASTM A105 forgiato a caldo con finitura fosfatata al manganese (70-160-550/AS) o finitura verniciata (360-1100-2100-3100/AS).
- **ASX:** **Acciaio Inox 304** lucidato.

Leva di comando, perni rivettati e asta di spinta:
Acciaio zincato (AS), **acciaio Inox AISI 304** (ASX). Asta di spinta in acciaio zincato o acciaio **Inox AISI 303**. Asta di spinta con foro filettato per l'alloggiamento del puntale (da ordinare separatamente - vedi Accessori).

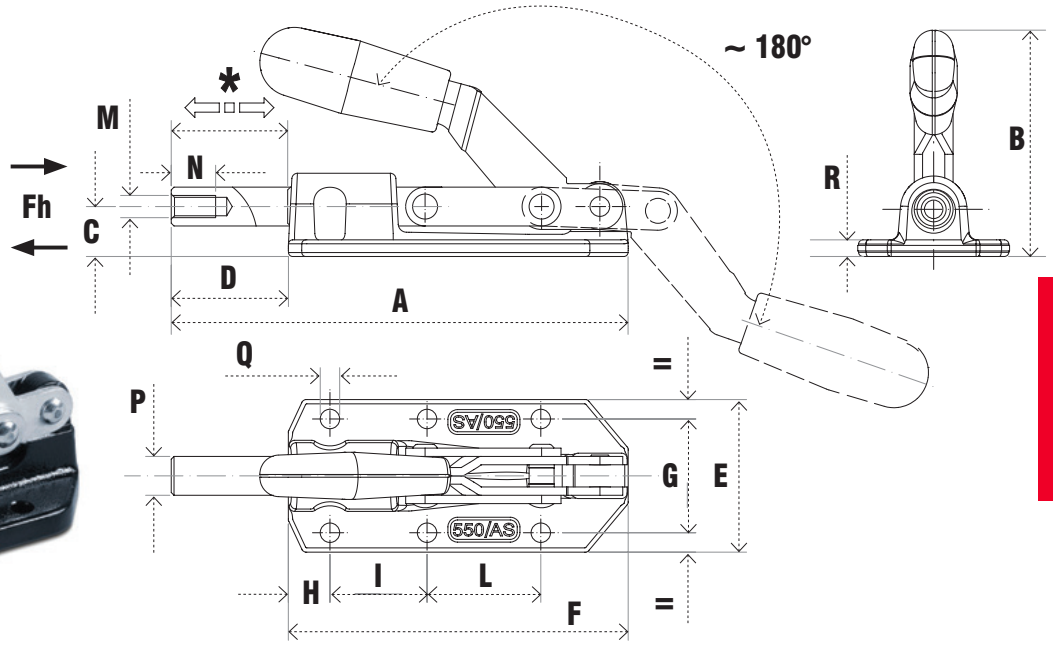
Impugnatura:
Poliuretano colore rosso; resistente agli olii, grassi ed altri agenti chimici.

Caratteristiche e applicazioni:
Gli attrezzi di questa serie possono lavorare sia a spinta, sia a trazione.
Uno speciale grasso viene applicato sulle superfici a contatto per ridurre gli attriti e rendere più fluido il movimento.

Altre esecuzioni disponibili:
Serie pneumatica.

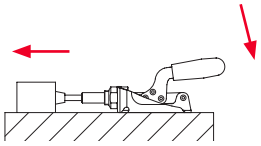
Accessori (da ordinare separatamente):
- Puntali (vedi pag.152).





Codice	Descrizione	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	P	Q	R	*	Fh (daN)	Gr.
AG070	70/AS	86	41	12	22	36	64	26	13	26		M6	12	8.5	4.3	6	20	120	165
AG160	160/AS	116	56	15	31	46	85	33.5	11.5	36.5		M6	12	11	5.5	7	30	280	360
AG351	360/AS	122	70	25	32	45.5	90	33.5	30	36.5		M8	15	12	5.5	7	32	560	480
AG355	550/AS	164.5	75	18	42	55	122.5	41	15	35	41	M8	16	14	7	7	42	800	750
AG361	1100/AS	182	92	25	49	57	133	41	15	35	41	M10	18	16	8.5	8	50	1600	1060
AG371	2100/AS	238	118.5	35	61	70	177	50	35	50	50	M12	22	20	8.5	10	60	2500	2280
AG381	3100/AS	316	137	40	100	76	216	54	40	70	70	M14	25	22	11	10	100	4500	3350

Codice	Descrizione	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	P	Q	R	*	Fh (daN)	Gr.
AS395	70/ASX	86	41	12	22	36	64	26	13	26		M6	12	8.5	4.3	6	20	120	165
AS397	160/ASX	116	56	15	31	46	85	33.5	11.5	36.5		M6	12	11	5.5	7	30	280	360
AS399	360/ASX	122	70	25	32	45.5	90	33.5	30	36.5		M8	15	12	5.5	7	32	560	480



ASX

ATTREZZI DI SERRAGGIO AD ASTA SOLO A SPINTA

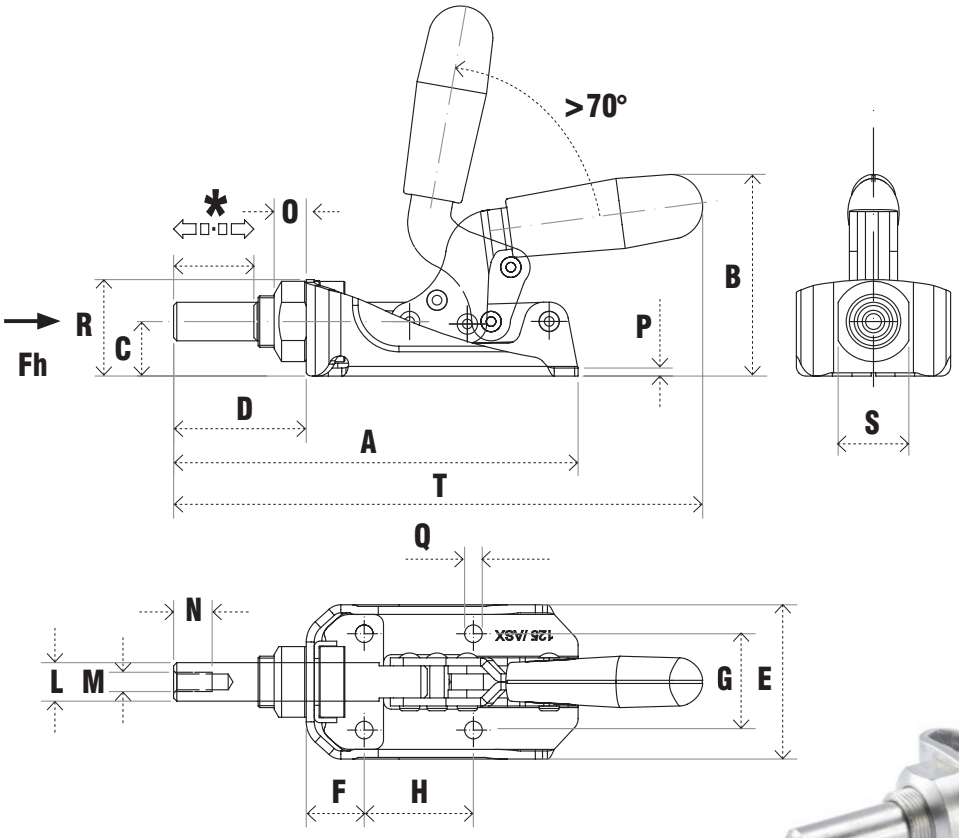
Base, leva di comando, perni rivettati:
Acciaio Inox AISI 304.

Bussola di scorrimento, ghiera, bussola distanziale e asta di spinta:
Acciaio Inox AISI 303. Asta di spinta con foro filettato per l'alloggiamento del puntale (da ordinare separatamente - vedi Accessori).

Impugnatura:
Poliuretano colore rosso; resistente agli olii, grassi ed altri agenti chimici.

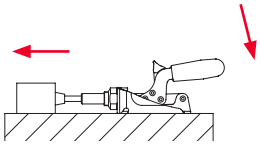
Caratteristiche e applicazioni:
Gli attrezzi di questa serie possono lavorare solo a spinta.
Uno speciale grasso viene applicato sulle superfici a contatto per ridurre gli attriti e rendere più fluido il movimento.

Accessori (da ordinare separatamente):
• Puntali (vedi pag.152).





Codice	Descrizione	A	B	C	D	E	F	G	H	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	*	Fh (daN)	Gr.
AS383	85/ASX	98	46	12.7	31.5	38	12	24	24	8	M5	10	8	2	4.3	22.5	16	112	15	400	142
AS385	125/ASX	126	62	17	41	48	18	30	34	12	M6	12	10	2.5	5.5	30	22	165	19	520	343
AS387	305/ASX	158	74	20	53	58	18	34	50	14	M8	16	12	3	6.5	36	24	197	25	675	615



ASLX

ATTREZZI DI SERRAGGIO AD ASTA SOLO A SPINTA CON LEVA DI SICUREZZA

Base, leva di comando, perni rivettati:
Acciaio Inox AISI 304.

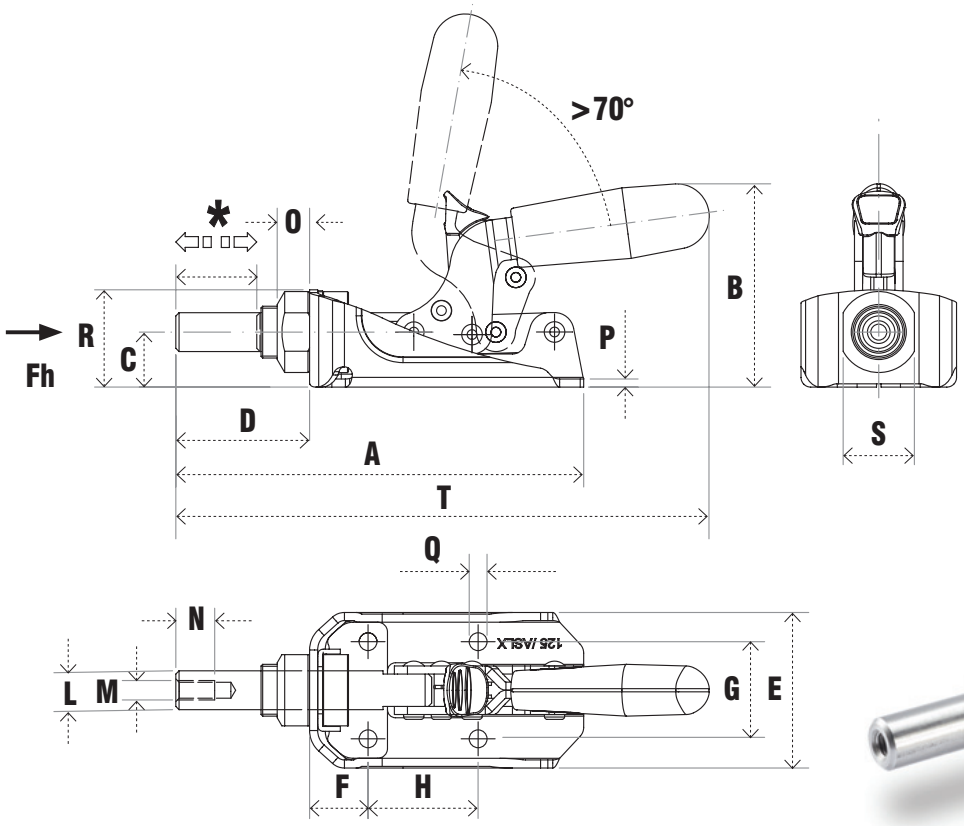
Bussola di scorrimento, ghiera, bussola distanziale e asta di spinta:
Acciaio Inox AISI 303. Asta di spinta con foro filettato per l'alloggiamento del puntale (da ordinare separatamente - vedi Accessori).

Impugnatura:
Poliuretano colore rosso; resistente agli olii, grassi ed altri agenti chimici.

Leva di sicurezza:
Acciaio Inox AISI 303 con pulsante ergonomico in PVC rosso.

Caratteristiche e applicazioni:
Gli attrezzi di serraggio di questa serie possono lavorare solo a spinta.
La forma ASLX è dotata inoltre di una speciale leva di sicurezza che assicura il perfetto ancoraggio dell'attrezzo, prevenendo eventuali aperture accidentali causate da vibrazioni o urti. Durante il montaggio fra le superfici a contatto viene interposto uno speciale grasso.

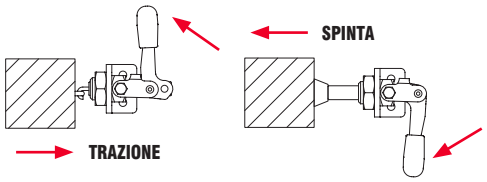
Accessori (da ordinare separatamente):
• Puntali (vedi pag.152).





ASTA DI SPINTA

Codice	Descrizione	A	B	C	D	E	F	G	H	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	*	Fh (daN)	Gr.
AS389	85/ASLX	98	46	12.7	31.5	38	12	24	24	8	M5	10	8	2	4.3	22.5	16	112	15	400	146
AS391	125/ASLX	126	62	17	41	48	18	30	34	12	M6	12	10	2.5	5.5	30	22	165	19	520	352
AS393	305/ASLX	158	74	20	53	58	18	34	50	14	M8	16	12	3	6.5	36	24	197	25	675	620



AS - ASX

ATTREZZI DI SERRAGGIO AD ASTA DI SPINTA E TRAZIONE

Leva di comando, perni rivettati, viti di fissaggio bussola e ghiera:
Acciaio zincato (AS), **acciaio Inox AISI 304** (ASX).

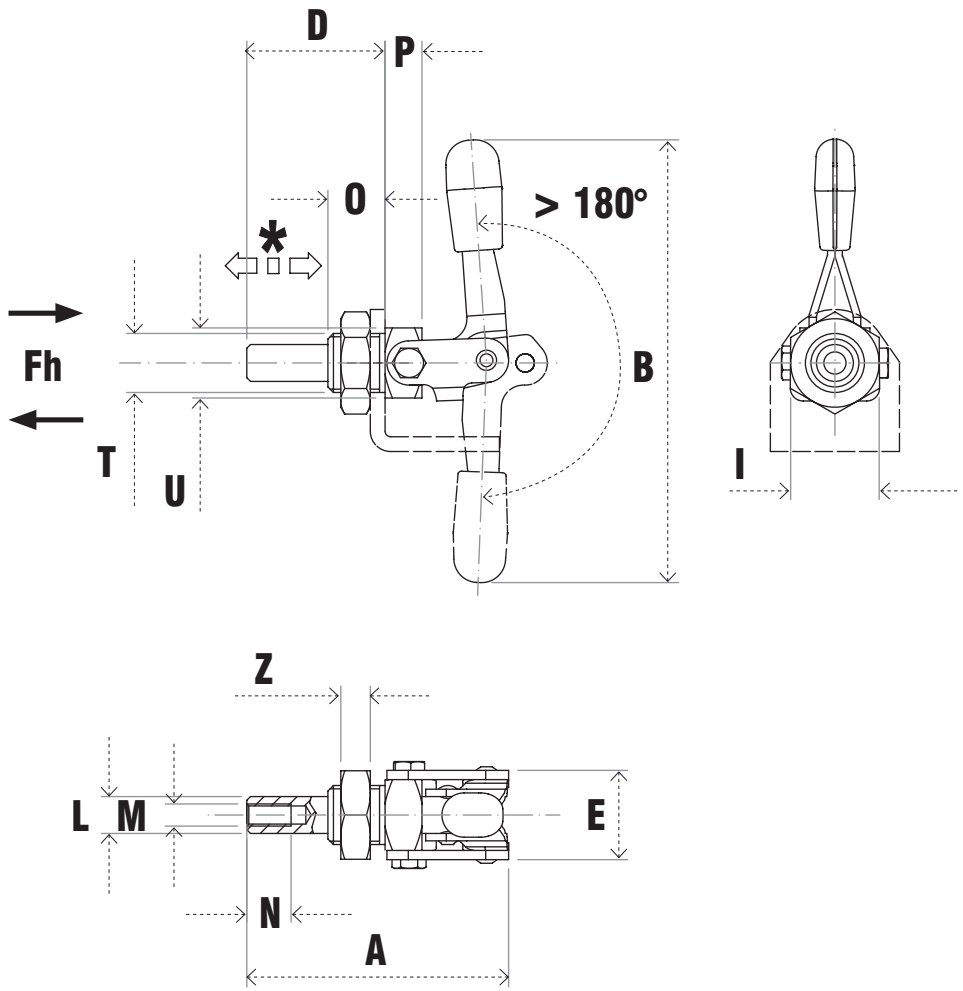
Bussola di scorrimento e asta di spinta:
Acciaio zincato (AS), **acciaio Inox AISI 303** (ASX). Asta di spinta con foro filettato per l'alloggiamento del puntale (da ordinare separatamente - vedi Accessori).

Impugnatura:
Poliuretano colore rosso; resistente agli olii, grassi ed altri agenti chimici.

Caratteristiche e applicazioni:
Gli attrezzi di questa serie possono lavorare sia a spinta, sia a trazione.
Uno speciale grasso viene applicato sulle superfici a contatto per ridurre gli attriti e rendere più fluido il movimento.

Accessori (da ordinare separatamente):
- Squadrette di fissaggio (vedi pag.144).
- Puntali (vedi pag.152).



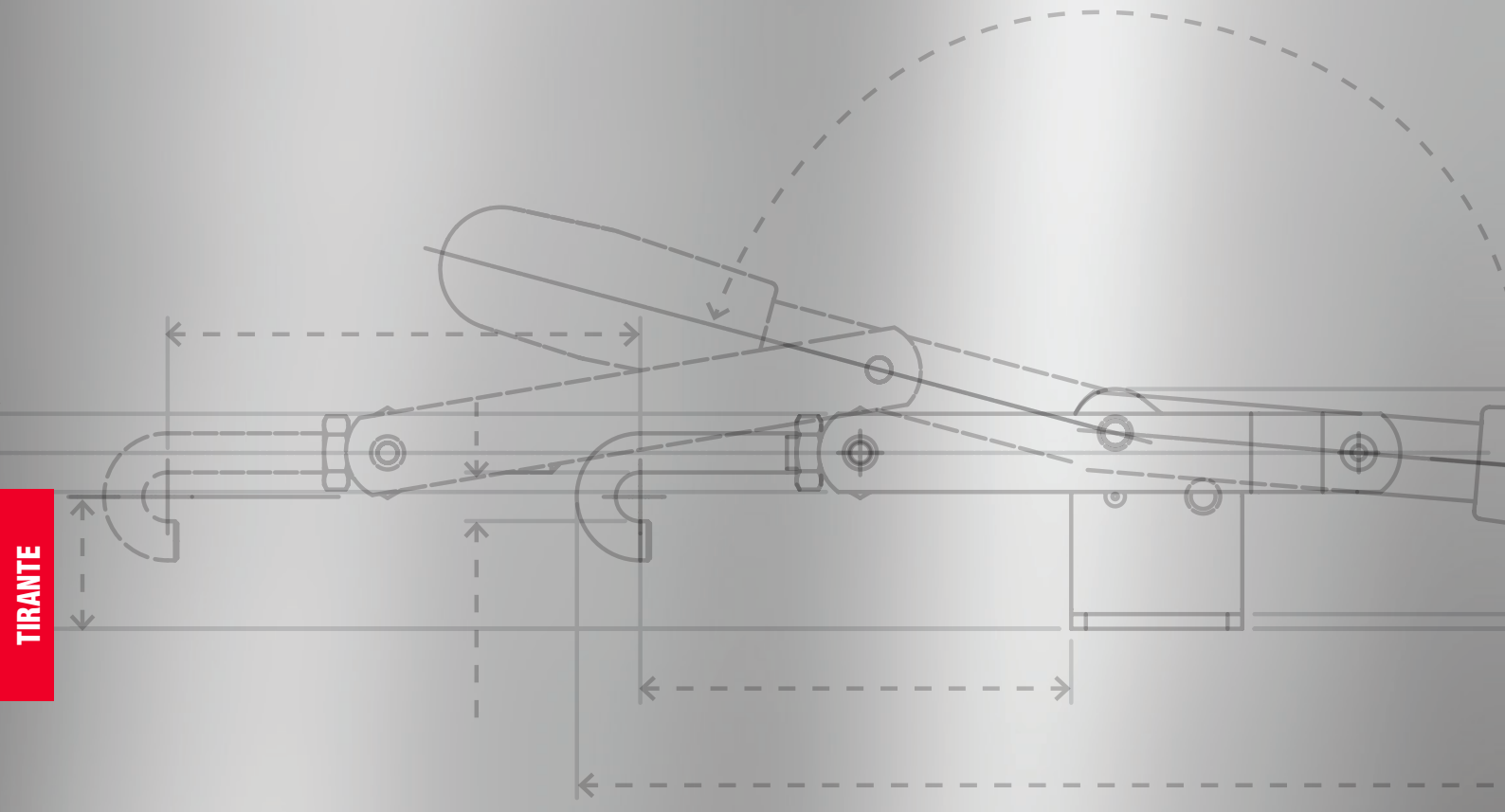


Codice	Descrizione	A	B	D	E	I	L	M	N	O	P	T	U	Z	*	Fh (daN)	Gr.
AG401	80/AS	71	120	38	24	24	10	M6	12	15.5	10	M16X1.5	10	8	21	300	135
AG406	165/AS	113	194	59	28	30	12	M8	15	20	16	M20X1.5	22	9	38	540	335
AG411	340/AS	173	256	90	38	36	16	M10	18	22	28	M24X2	30	10	66	700	835

INOX STAINLESS STEEL

Codice	Descrizione	A	B	D	E	I	L	M	N	O	P	T	U	Z	*	Fh (daN)	Gr.
AS401	80/ASX	71	120	38	24	24	10	M6	12	15.5	10	M16X1.5	10	8	21	300	135
AS406	165/ASX	113	194	59	28	30	12	M8	15	20	16	M20X1.5	22	9	38	540	335
AS411	340/ASX	173	256	90	38	36	16	M10	18	22	28	M24X2	30	10	66	700	835

SERIE
A TIRANTE



Qui puoi scaricare
i disegni CAD 2D e 3D
di tutti i prodotti.

Gli attrezzi di serraggio a tirante sono caratterizzati da un movimento circolare della leva di comando che si trasforma in un movimento lineare del tirante.
Questi prodotti sono per lo più utilizzati nella chiusura di coperchi a cerniera, per contenitori o per portelli di macchine e attrezzature.

SERIE LEGGERA: Presenta forze di ritegno da 160 a 1000 daN. Sono disponibili in acciaio zincato, acciaio fosfatato e in acciaio Inox.

SERIE PESANTE: Presenta forze di ritegno da 1700 a 4000 daN. Sono disponibili in acciaio stampato a caldo, fosfatato, verniciao o Inox.

SERIE PER ALTE TEMPERATURE:
Presenta forze di ritegno di 1500 daN. Questi attrezzi si presentano privi di parti in plastica e con l'apporto di opportune modifiche rispetto ai modelli della serie leggera (accoppiamenti con diverse tolleranze, modifiche nelle geometrie, diverse finiture, ecc. ,ecc.) che li rendono adatti all'utilizzo in ambienti che possono raggiungere i 240-300 °C). I prodotti sono realizzati in acciaio grezzo. Sono normalmente utilizzati nello stampaggio rotazionale della plastica è richiesto un tipo di serraggio in grado di lavorare in maniera sicura e veloce ad alte temperature senza incertezze in chiusura ed apertura.

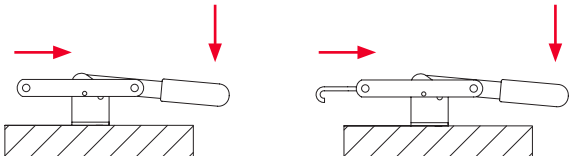
CHIUSURE A LEVA: I modelli ET-EG-ETL-EGL rappresentano una versione compatta della serie leggera.
Sono normalmente utilizzati per la chiusura di coperchi o portelli leggeri. Grazie alla possibilità di inserire un lucchetto, possono essere utilizzati come chiusure di sicurezza anti-intrusione.

TIRANTI: possono essere singoli (a golfare, a T e a uncino) oppure doppi. Tutti i tiranti sono regolabili entro la corsa (vedi disegni).

TIPI DI BASE: Base d'appoggio parallela alla retta d'azione della forza. In posizione chiusa la leva di comando è parallela alla base d'appoggio. T - TF - TL - TFL - T2 - T5 - T6.

Base d'appoggio è perpendicolare alla retta d'azione della forza. In posizione chiusa la leva di comando è parallela alla base d'appoggio. T3.

Base d'appoggio è perpendicolare alla retta d'azione della forza. In posizione chiusa la leva di comando è perpendicolare alla base d'appoggio. T4.



L

RoHS COMPLIANT

T - TF

ATTREZZI DI SERRAGGIO A TIRANTE

Base, leva di comando, leva di serraggio, perni rivettati:
acciaio zincato.

Impugnatura:
Poliuretano colore rosso; resistente agli olii, grassi ed altri agenti chimici.

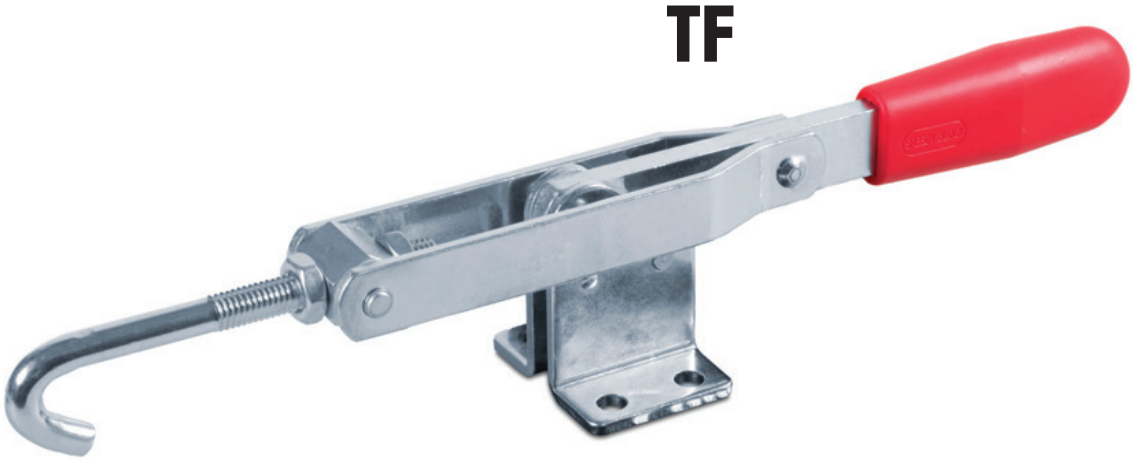
Esecuzioni
- **T:** fornito di perno di trazione in acciaio zincato.
- **TF:** fornito di perno e tirante a uncino di trazione in acciaio zincato.

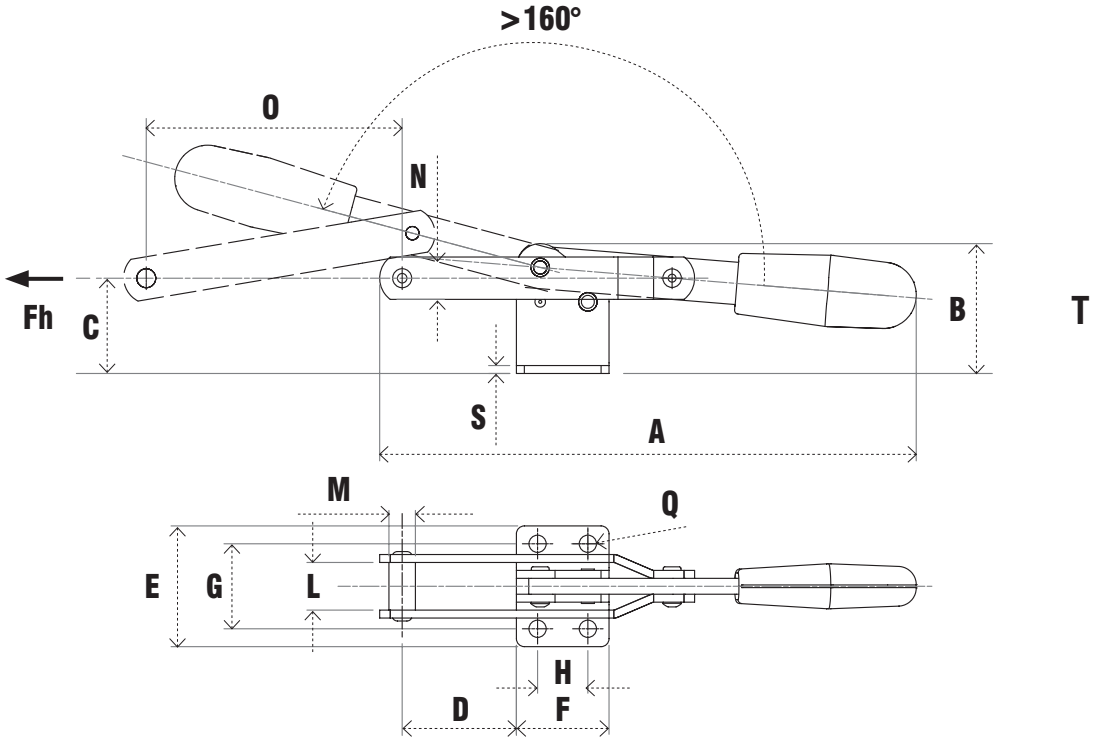
Caratteristiche e applicazioni:
Questi attrezzi sono particolarmente indicati per la chiusura di coperchi o portelli di macchine.
La posizione del tirante filettato può essere regolata entro un certo intervallo (vedi quota “D”) per adattarsi alle esigenze di utilizzo.
Durante il montaggio fra le superfici a contatto viene interposto uno speciale grasso.

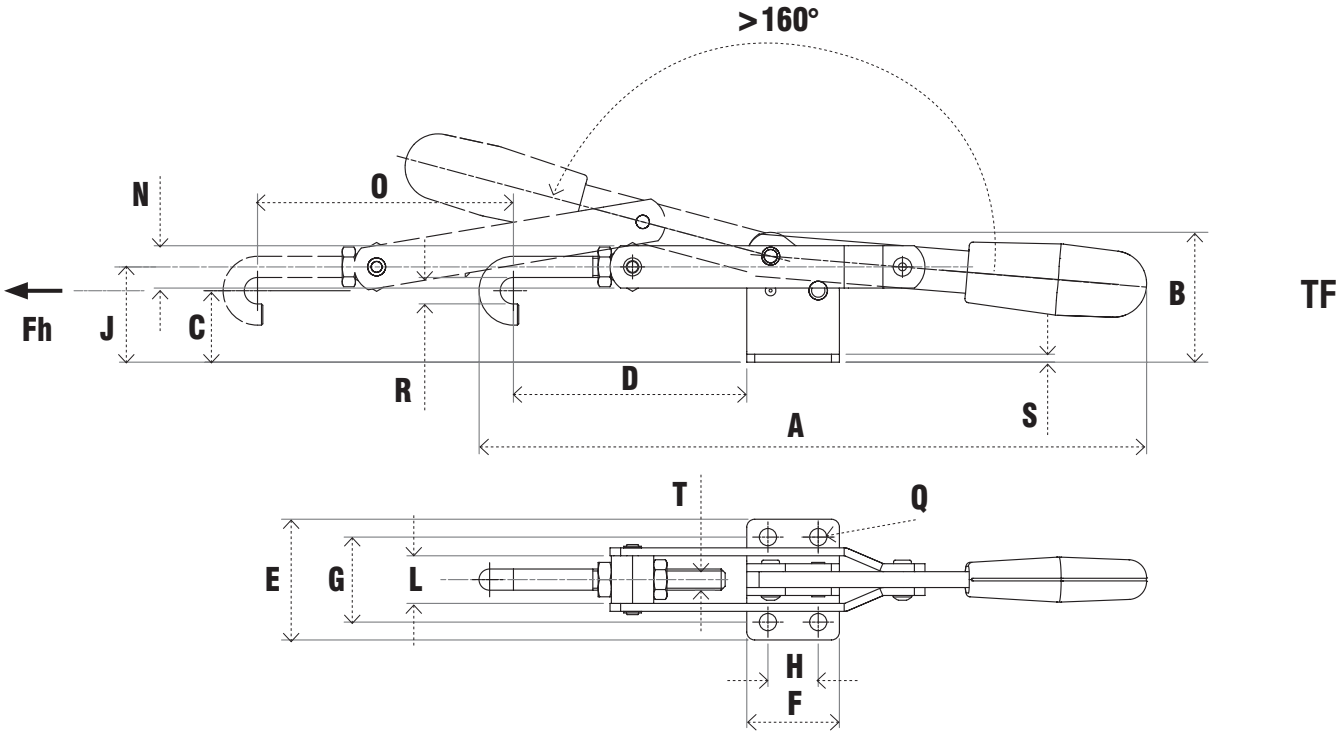
T



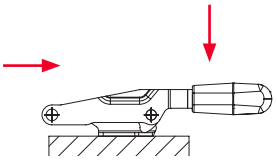
TF







Codice	Descrizione	A	B	C	D	E	F	G	H	J	L	M	N	O	Q	R	S	T	Fh (daN)	Gr.
AL200	200/T	203	49	36	43	45	35	32	19		18	10	16	100	6.5		3		200	300
AL205	200/TF	251	49	29	85 ÷105	45	35	32	19	36	18		16	100	6.5	5	3	M8	200	380
AL300	300/T	225	49	36	43	60	48	45	32		21	10	18	100	8.5		3		300	460
AL305	300/TF	277	49	25	90 ÷115	60	48	45	32	36	21		18	100	8.5	6	3	M10	300	560
AL400	400/T	275	60.5	43	45.5	84	54	60.5	28.5		26	14	25	160	10.5		5		400	1000
AL405	400/TF	339	60.5	30	107÷129	84	54	60.5	28.5	43	26		25	160	10.5	7	5	M12	400	1200



T/TX - TF/TFX

ATTREZZI DI SERRAGGIO A TIRANTE

Base, leva di comando, leva di serraggio, perni rivettati:
Acciaio zincato (T-TF) o **acciaio Inox AISI 304** (TX-TFX).

Impugnatura:
Poliuretano colore rosso; resistente agli olii, grassi ed altri agenti chimici.

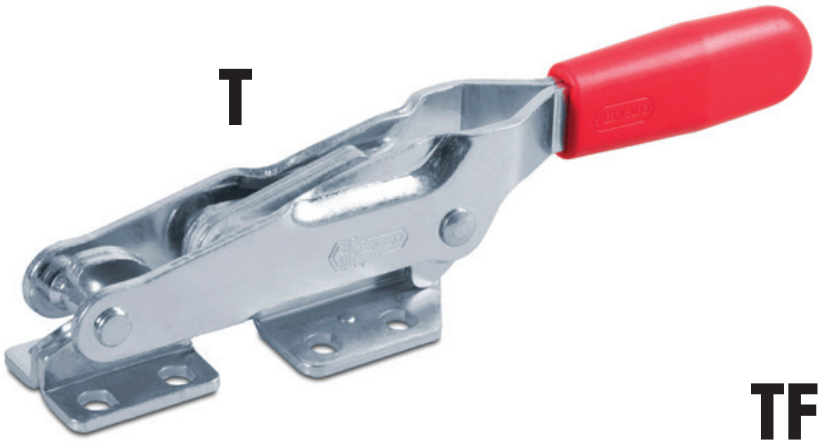
Esecuzioni:
- **T/TX:** fornito di perno di trazione e squadra di aggancio in acciaio zincato (T) o **acciaio Inox AISI 304** (TX).
- **TF/TFX:** fornito di perno di trazione in acciaio zincato (TF) o **acciaio Inox AISI 304** (TFX), adatto per l'utilizzo di tiranti a uncino, da ordinare separatamente (vedi Accessori).

Caratteristiche e applicazioni:
Questi attrezzi sono particolarmente indicati per la chiusura di coperchi o portelli di macchine.
La posizione del tirante filettato può essere regolata entro un certo intervallo per adattarsi alle esigenze di utilizzo.
Durante il montaggio fra le superfici a contatto viene interposto uno speciale grasso.

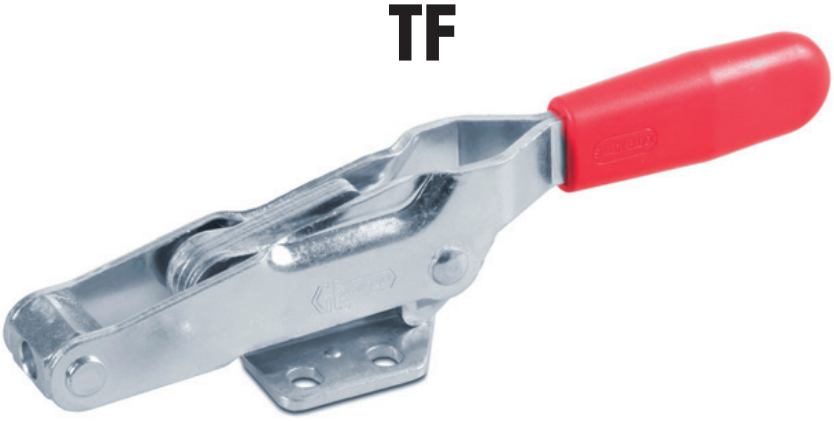
Altre esecuzioni disponibili:
Serie con leva di sicurezza.

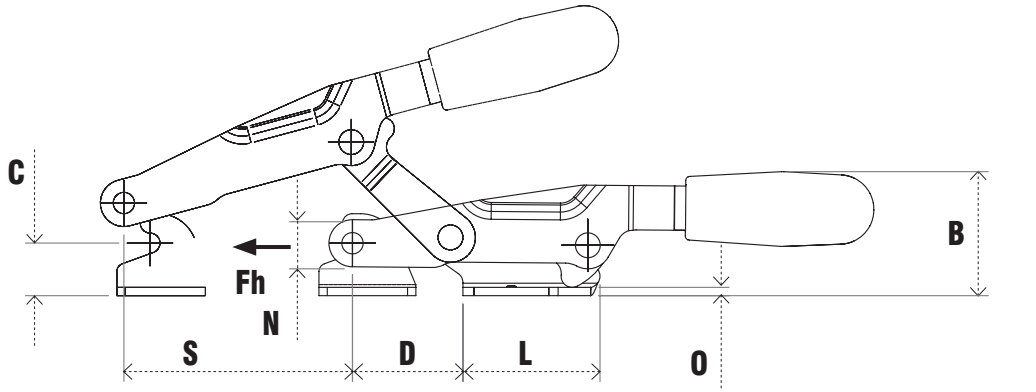
Accessori:
- Tiranti a Golfare serie TG (vedi pag.146).
- Tiranti a T serie TT (vedi pag.146).
- Tiranti a Uncino serie TU (vedi pag.146).

T

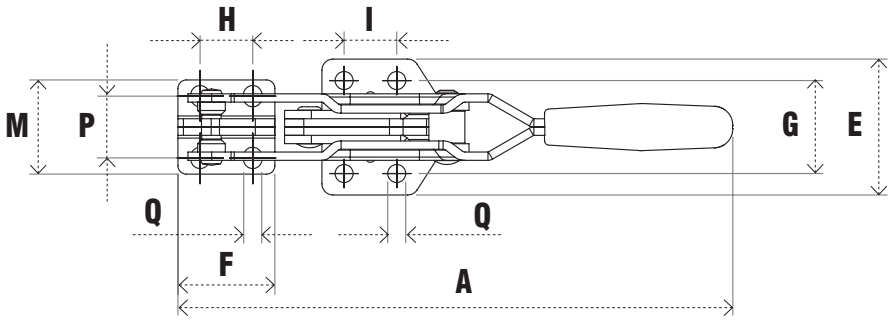


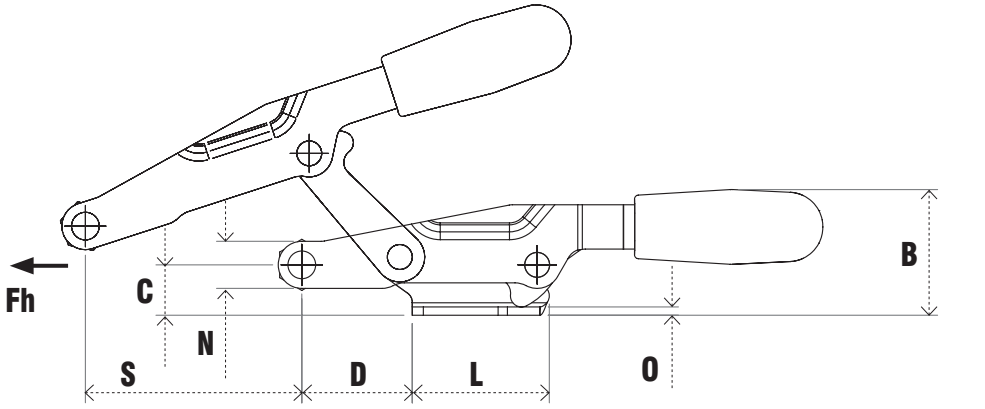
TF



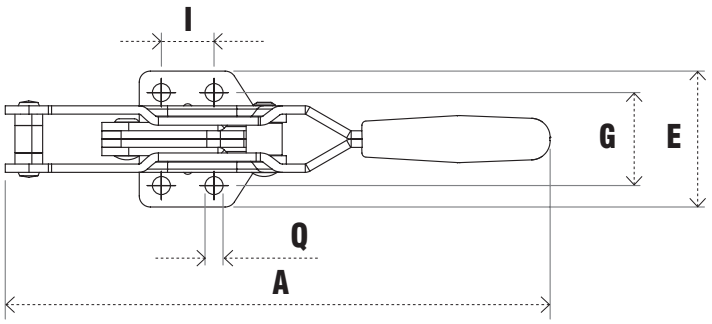


T/TX





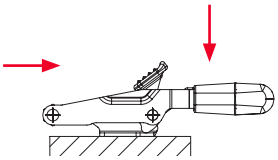
TF/TFX



Codice	Descrizione	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	O	P	Q	S	Fh (daN)	Gr.
AL410	33/T	200	45	19	40	49	35	33.5	19	19	50	34	17	3	22.3	6.5	83	500	422
AL415	33/TF	197	45	19	40	49		33.5		19	50		17	3		6.5	83	500	394
AL420	43/T	248	56	28	51	63	50	45	31	32	61	41	20	4	25.4	8.5	110	1000	811
AL425	43/TF	242	56	28	51	63		45		32	61		20	4		8.5	90	1000	696

INOX STAINLESS STEEL

Codice	Descrizione	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	O	P	Q	S	Fh (daN)	Gr.
AS430	33/TX	200	45	19	40	49	35	33.5	19	19	50	34	17	3	22.3	6.5	83	500	422
AS432	33/TFX	197	45	19	40	49		33.5		19	50		17	3		6.5	83	500	394
AS436	43/TX	248	56	28	51	63	50	45	31	32	61	41	20	4	25.4	8.5	110	1000	811
AS438	43/TFX	242	56	28	51	63		45		32	61		20	4		8.5	90	1000	696



TL/TLX - TFL/TFLX

ATTREZZI DI SERRAGGIO A TIRANTE, CON LEVA DI SICUREZZA

Base, leva di comando, leva di serraggio, perni rivettati:
Acciaio zincato (TL-TFL) o **acciaio Inox AISI 304** (TLX-TFLX).

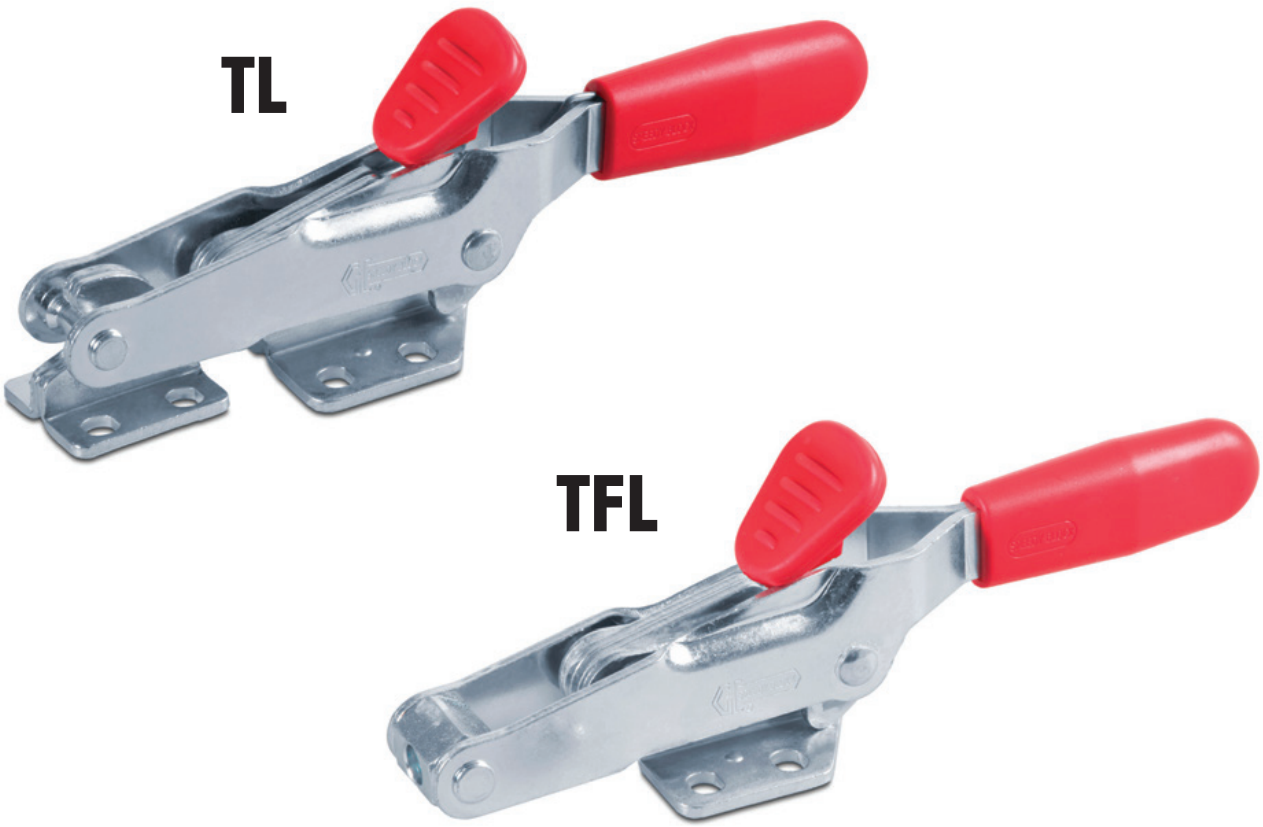
Impugnatura:
Poliuretano colore rosso; resistente agli olii, grassi ed altri agenti chimici.

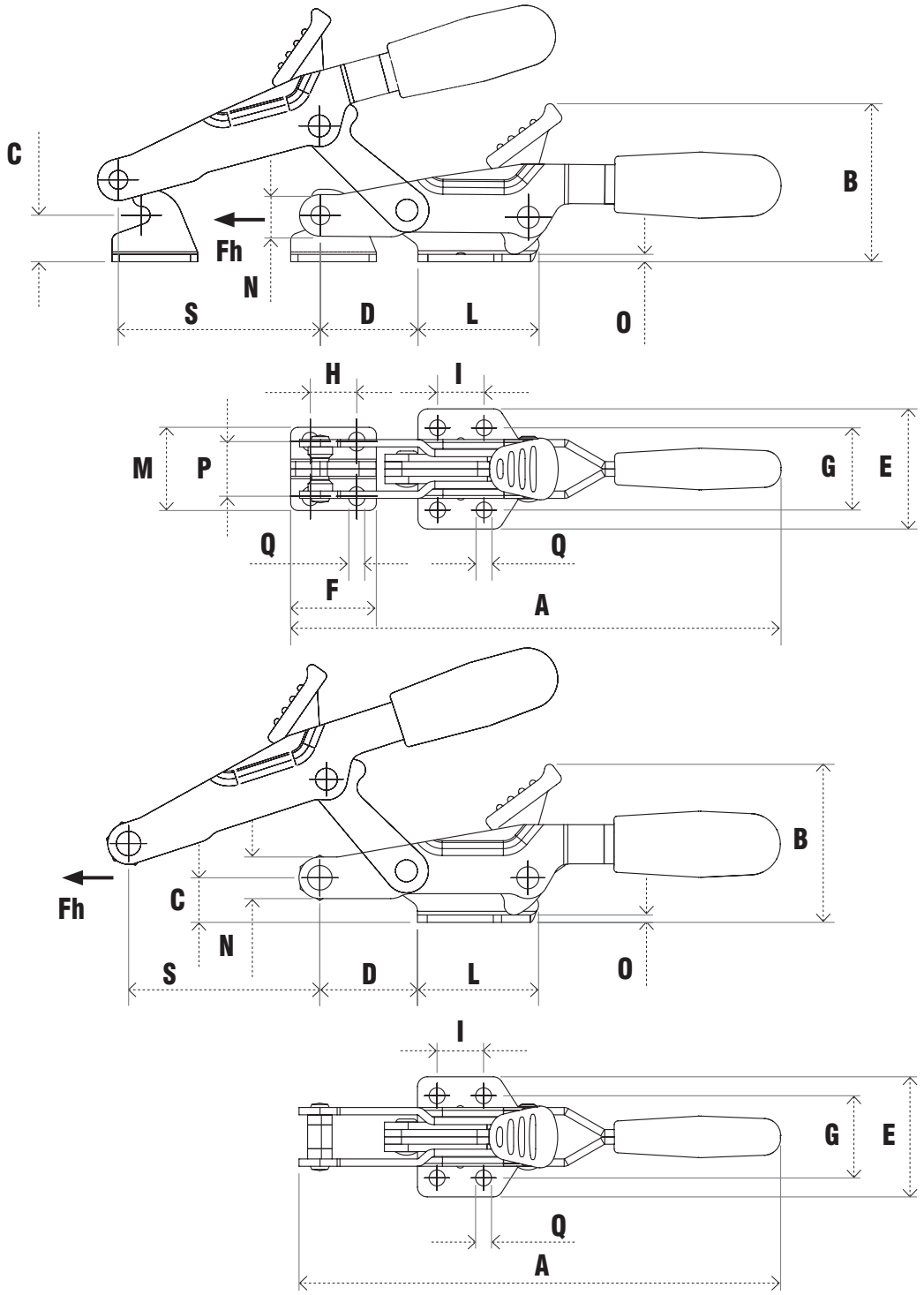
Leva di sicurezza:
Acciaio zincato (TL-TFL) o **acciaio Inox AISI 304** (TLX-TFLX), rivestimento in poliuretano rosso.

Esecuzioni:
- **TL/TLX:** fornito di perno di trazione e squadra di aggancio in acciaio zincato (TL) o **acciaio Inox AISI 304** (TLX).
- **TFL/TFLX:** fornito di perno di trazione in acciaio zincato (TFL) o **acciaio Inox AISI 304** (TFLX), adatto per l'utilizzo di tiranti a uncino di trazione, da ordinare separatamente (vedi Accessori).

Caratteristiche e applicazioni:
Questi attrezzi di serraggio sono dotati di una speciale leva di sicurezza che assicura il perfetto ancoraggio dell'attrezzo, prevenendo eventuali aperture accidentali causate da vibrazioni o urti. Gli attrezzi di questa serie sono particolarmente indicati per la chiusura di coperchi o portelli di macchine e attrezzature sottoposte a movimento o vibrazione.
La posizione del tirante filettato può essere regolata entro un certo intervallo per adattarsi alle esigenze di utilizzo.
Durante il montaggio fra le superfici a contatto viene interposto uno speciale grasso.

Accessori:
- Tiranti a Golfare serie TG (vedi pag.146).
- Tiranti a T serie TT (vedi pag.146).
- Tiranti a Uncino serie TU (vedi pag.146).





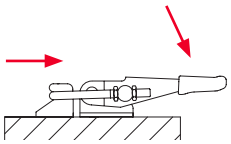
TL/TLX

TFL/TFLX

Codice	Descrizione	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	O	P	Q	S	Fh (daN)	Gr.
AL430	33/TL	200	65	19	40	49	35	33.5	19	19	50	34	17	3	22.3	6.5	83	500	441
AL435	33/TFL	197	65	19	40	49		33.5		19	50		17	3		6.5	83	500	413
AL440	43/TL	248	74	28	51	63	50	45	31	32	61	41	20	4	25.4	8.5	110	1000	834
AL445	43/TFL	242	74	28	51	63		45		32	61		20	4		8.5	90	1000	719

INOX STAINLESS STEEL

Codice	Descrizione	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	O	P	Q	S	Fh (daN)	Gr.
AS440	33/TLX	200	65	19	40	49	35	33.5	19	19	50	34	17	3	22.3	6.5	83	500	441
AS442	33/TFLX	197	65	19	40	49		33.5		19	50		17	3		6.5	83	500	413
AS444	43/TLX	248	74	28	51	63	50	45	31	32	61	41	20	4	25.4	8.5	110	1000	834
AS446	43/TFLX	242	74	28	51	63		45		32	61		20	4		8.5	90	1000	719



T2/T2X - T20/T20X

ATTREZZI DI SERRAGGIO A TIRANTE DOPPIO

Base, leva di comando, perni rivettati, squadra di aggancio e tirante:
Acciaio zincato (T2-T20) o **acciaio Inox AISI 304** (T2X-T20X).

Perno oscillante e dadi:
Acciaio zincato (T2-T20) o **acciaio Inox AISI 303** (T2X-T20X).

Impugnatura:
Poliuretano colore rosso; resistente agli olii, grassi ed altri agenti chimici.

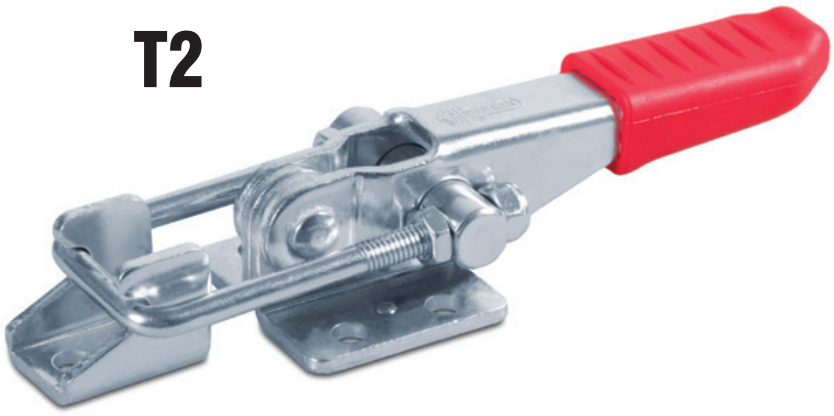
Esecuzioni:
- **T2-T2X:** fornito di tirante doppio filettato di trazione con dadi, perno di snodo e squadra di aggancio.
- **T20-T20X:** fornito di perno di snodo e squadra di aggancio. Tirante doppio da ordinare separatamente (vedi Accessori).

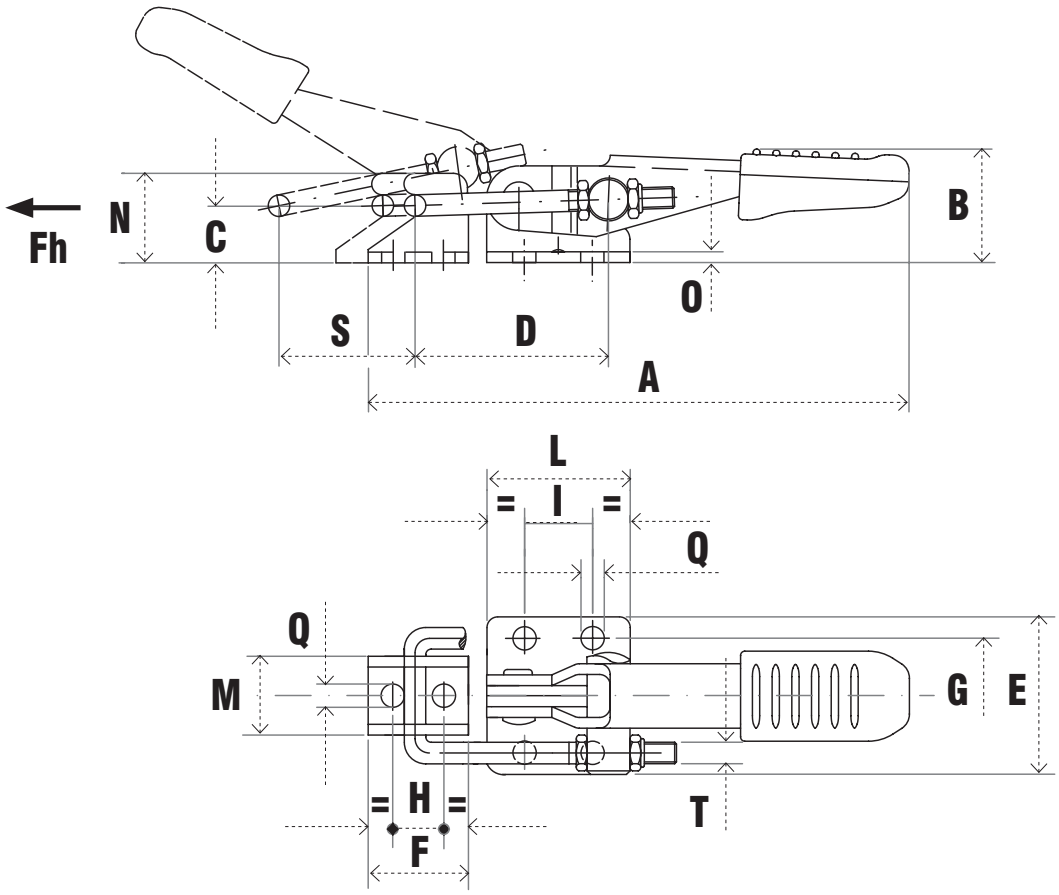
Caratteristiche e applicazioni:
Questi attrezzi sono particolarmente indicati per la chiusura di coperchi o portelli di macchine.
La posizione del tirante filettato può essere regolata entro un certo intervallo (vedi quota “D”) per adattarsi alle esigenze di utilizzo.
La base di appoggio è parallela alla retta d’azione della forza. In posizione chiusa la leva di comando è parallela alla base d’appoggio.
Durante il montaggio fra le superfici a contatto viene interposto uno speciale grasso.

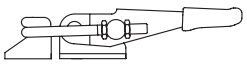
Altre esecuzioni disponibili:
Serie con leva di sicurezza, serie pesante.

Accessori:
- Tiranti di diverse misure (vedi pag.145)

T2

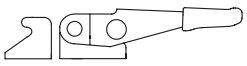






T2/T2X

Attrezzo fornito di tirante con misura standard.



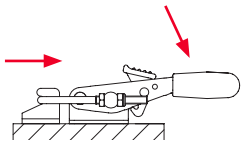
T20/T20X

Attrezzo fornito senza tirante. Abbinamento con tiranti di diverse misure (vedi pag.145).

Codice	Descrizione	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	O	Q	S	T	Fh (daN)	Gr.
AL500	160/T2	99	26	12	35÷44	28	20	19	10	16	26	14	18	2	4.3	25÷27.5	M4	160	85
AL505	320/T2	152	32	16	54÷63	44	28	32	14.3	19	40	22	25	3	6.5	34÷41	M6	320	250
AL510	700/T2	224	42	24	70÷90	54	38	38	19	41.5	60	26	36	3.5	8.5	43÷54	M8	750	600
AL512	160/T20		26	12		28	20	19	10	16	26	14	18	2	4.3		M4	160	72
AL514	320/T20		32	16		44	28	32	14.3	19	40	22	25	3	6.5		M6	320	225
AL516	700/T20		42	24		54	38	38	19	41.5	60	26	36	3.5	8.5		M8	750	530

INOX STAINLESS STEEL

Codice	Descrizione	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	O	Q	S	T	Fh (daN)	Gr.
AS500	160/T2X	99	26	12	35÷44	28	20	19	10	16	26	14	18	2	4.3	25÷27.5	M4	160	85
AS505	320/T2X	152	32	16	54÷63	44	28	32	14.3	19	40	22	25	3	6.5	34÷41	M6	320	250
AS510	700/T2X	224	42	24	70÷90	54	38	38	19	41.5	60	26	36	3.5	8.5	43÷54	M8	750	600
AS512	160/T20X		26	12		28	20	19	10	16	26	14	18	2	4.3		M4	160	73
AS514	320/T20X		32	16		44	28	32	14.3	19	40	22	25	3	6.5		M6	320	227
AS516	700/T20X		42	24		54	38	38	19	41.5	60	26	36	3.5	8.5		M8	750	538



T6/T16 - T60/T160

ATTREZZI DI SERRAGGIO A TIRANTE DOPPIO, CON LEVA DI SICUREZZA

Base, leva di comando, perni rivettati, perno oscillante, squadra di aggancio, dadi e tirante:
Acciaio zincato (T6-T60) o **acciaio Inox AISI 316** (T16-T160).

Leva di sicurezza:
Acciaio zincato (T6-T60) o **acciaio Inox AISI 316** (T16-T160), rivestimento in poliuretano rosso.

Impugnatura:
Poliuretano colore rosso; resistente agli olii, grassi ed altri agenti chimici.

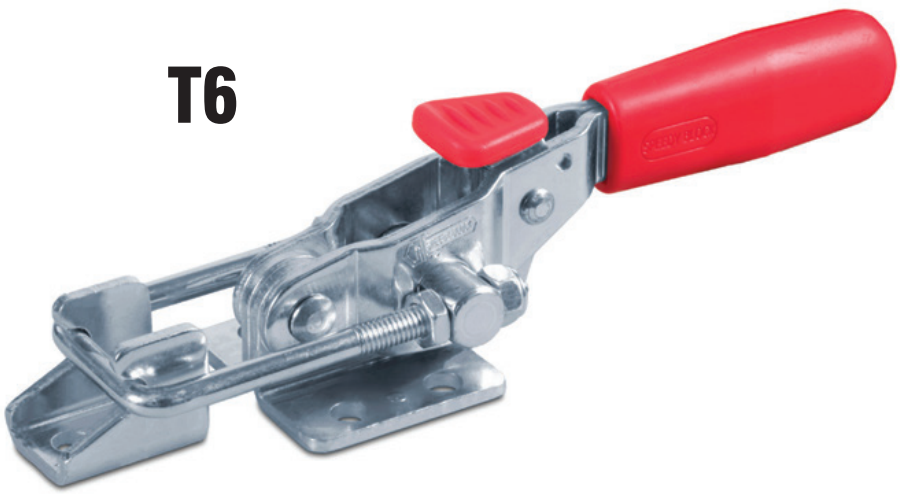
Esecuzioni:
- **T6-T16:** fornito di tirante doppio filettato di trazione con dadi, perno di snodo e squadra di aggancio.
- **T60-T160:** fornito di perno di snodo e squadra di aggancio. Tirante doppio da ordinare separatamente (vedi Accessori).

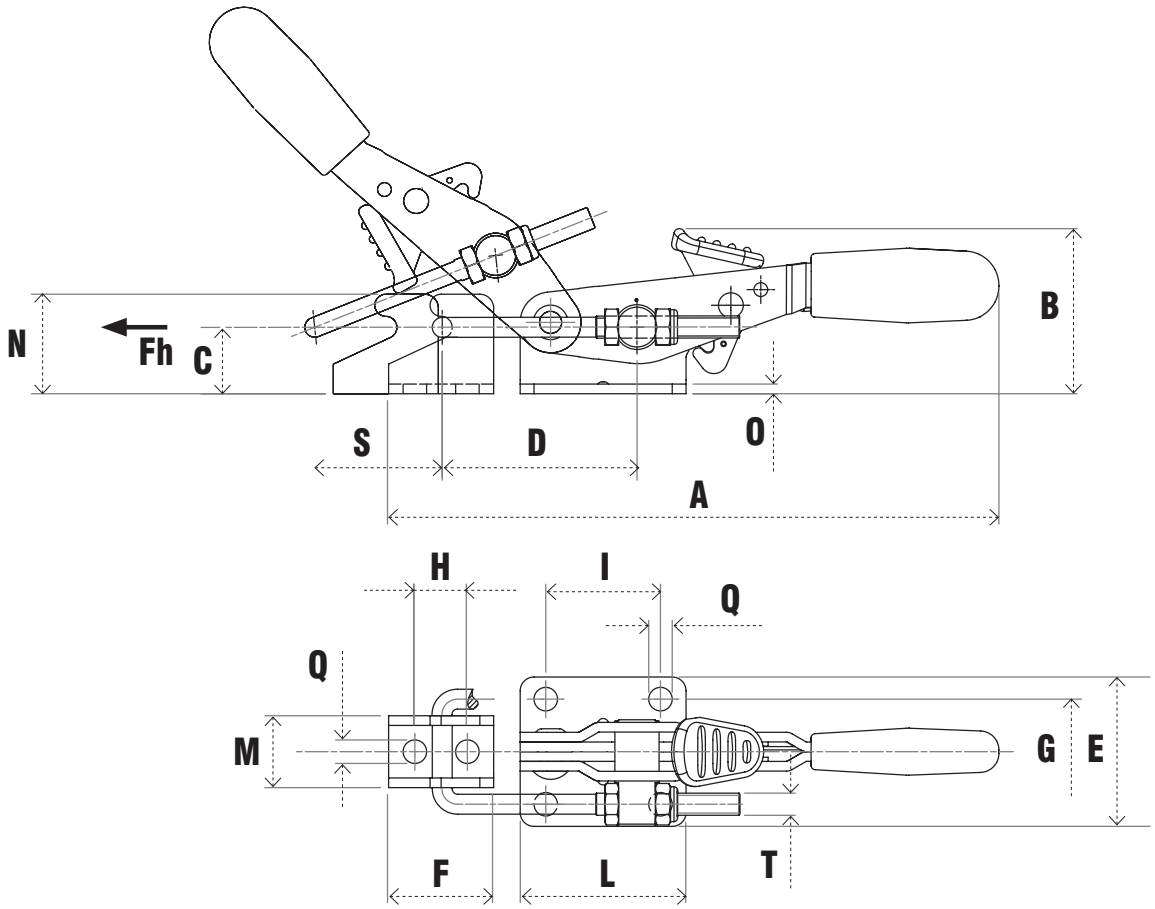
Caratteristiche e applicazioni:
Questi attrezzi di serraggio sono dotati di una speciale leva di sicurezza che assicura il perfetto ancoraggio dell'attrezzo, prevenendo eventuali aperture accidentali causate da vibrazioni o urti. Gli attrezzi di questa serie sono particolarmente indicati per la chiusura di coperchi o portelli di macchine e attrezzature sottoposte a movimento o vibrazione.
La posizione del tirante filettato può essere regolata entro un certo intervallo (vedi quota "D") per adattarsi alle esigenze di utilizzo.
La base di appoggio è parallela alla retta d'azione della forza. In posizione chiusa la leva di comando è parallela alla base d'appoggio.
Durante il montaggio fra le superfici a contatto viene interposto uno speciale grasso.

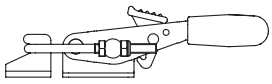
Altre esecuzioni disponibili:
Serie pesante.

Accessori:
- Tiranti di diverse misure (vedi pag.145).

T6

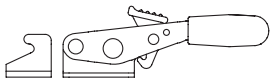






T6/T16

Attrezzo fornito di tirante con misura standard.



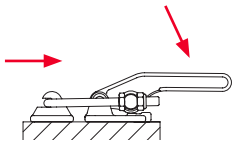
T60/T160

Attrezzo fornito senza tirante. Abbinamento con tiranti di diverse misure (vedi pag.145).

Codice	Descrizione	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	O	Q	S	T	Fh (daN)	Gr.
AL780	160/T6	101	31	12	35÷44	28	20	19	10	16	26	14	18	2	4.3	18÷24	M4	160	95
AL785	320/T6	169	45	16	54÷63	44	28	32	14.3	19	40	22	25	3	6.5	26÷34	M6	320	331
AL790	700/T6	221	56	24	70÷90	54	38	38	19	41.5	60	26	36	3.5	8.5	40÷50	M8	750	644
AL820	160/T60		31	12		28	20	19	10	16	26	14	18	2	4.3		M4	160	76
AL822	320/T60		45	16		44	28	32	14.3	19	40	22	25	3	6.5		M6	320	258
AL824	700/T60		56	24		54	38	38	19	41.5	60	26	36	3.5	8.5		M8	750	507

INOX STAINLESS STEEL

Codice	Descrizione	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	O	Q	S	T	Fh (daN)	Gr.
AS600	160/T16	101	31	12	35÷44	28	20	19	10	16	26	14	18	2	4.3	18÷24	M4	160	95
AS605	320/T16	169	45	16	54÷63	44	28	32	14.3	19	40	22	25	3	6.5	26÷34	M6	320	331
AS610	700/T16	221	56	24	70÷90	54	38	38	19	41.5	60	26	36	3.5	8.5	40÷50	M8	750	644
AS640	160/T160		31	12		28	20	19	10	16	26	14	18	2	4.3		M4	160	78
AS642	320/T160		45	16		44	28	32	14.3	19	40	22	25	3	6.5		M6	320	260
AS644	700/T160		56	24		54	38	38	19	41.5	60	26	36	3.5	8.5		M8	750	507



T2/T2X - T20/T20X

ATTREZZI DI SERRAGGIO A TIRANTE DOPPIO, ESECUZIONE PESANTE

Base, leva di comando e squadra di aggancio:
Acciaio stampato a caldo, verniciato nero, (T2-T20) o **acciaio Inox AISI 304** stampato a caldo (T2X- T20X).

Perno manico base:
Acciaio temperato, rettificato e godronato per impedirne la rotazione (T2-T20) o **acciaio Inox AISI 303** (T2X- T20X).

Tirante:
Acciaio zincato (T2-T20) o **acciaio Inox AISI 304** (T2X- T20X).

Perno oscillante e dadi:
Acciaio zincato (T2-T20) o **acciaio Inox AISI 303** (T2X- T20X).

Esecuzioni:
- **T2-T2X:** fornito di tirante doppio filettato di trazione con dadi, perno di snodo e squadra di aggancio.
- **T20-T20X:** fornito di perno di snodo e squadra di aggancio. Tirante doppio da ordinare separatamente (vedi Accessori).

Caratteristiche e applicazioni:
Questi attrezzi sono particolarmente indicati per la chiusura di coperchi o portelli di macchine.
Le caratteristiche costruttive e i materiali impiegati conferiscono a questi attrezzi doti di alta resistenza, rendendoli adatti per impieghi particolarmente gravosi. La posizione del tirante filettato può essere regolata entro un certo intervallo (vedi quota “D”) per adattarsi alle esigenze di utilizzo.
La base di appoggio è parallela alla retta d’azione della forza.In posizione chiusa la leva di comando è parallela alla base d’appoggio.
Durante il montaggio fra le superfici a contatto viene interposto uno speciale grasso.

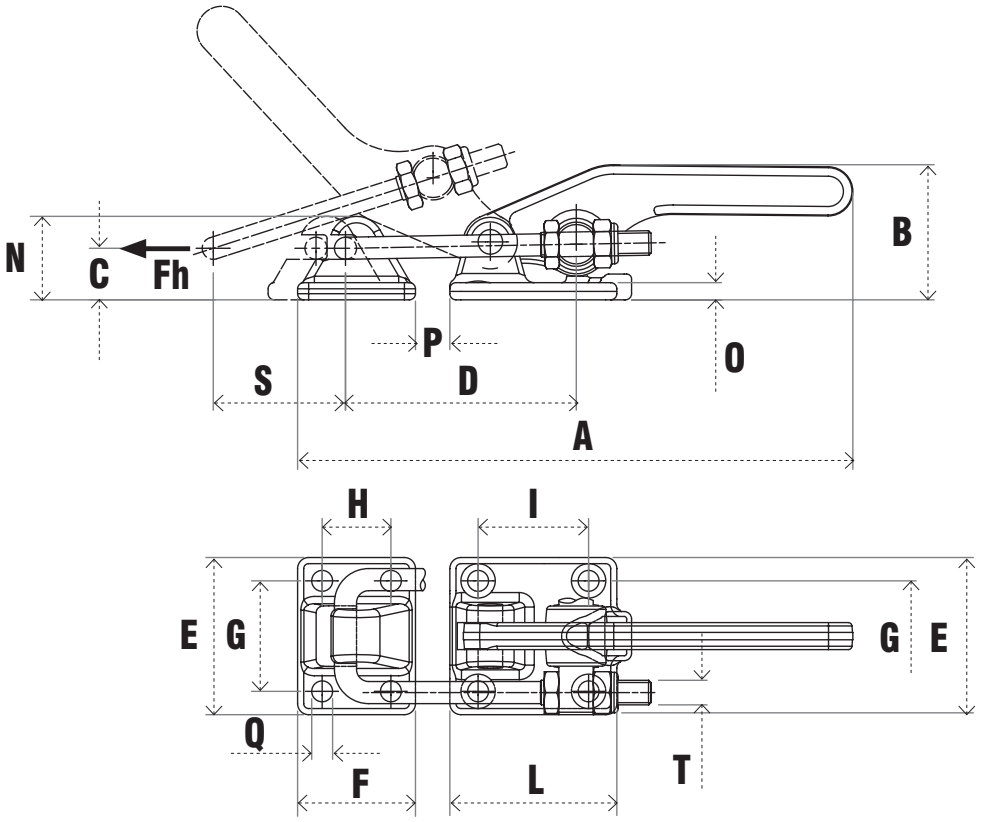
Altre esecuzioni disponibili:
Serie con leva di sicurezza, serie leggera.

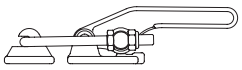
Accessori:
- Tiranti di diverse misure (vedi pag.145).

TIRANTE

T2

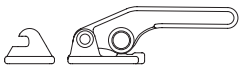






T2/T2X

Attrezzo fornito di tirante con misura standard.



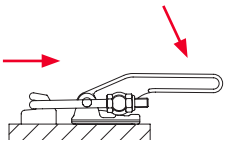
T20/T20X

Attrezzo fornito senza tirante. Abbinamento con tiranti di diverse misure (vedi pag.145).

Codice	Descrizione	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	N	O	P	Q	S	T	Fh (daN)	Gr.
AL518	1700/T2	226	55	21	94÷106	64	48	45	28	45	68	34	7	14	8.5	54÷58	M10	1700	1110
AL522	4000/T2	282	68	27	112÷124	80	60	57	35	57	85	42	9	14	10.5	62÷65	M12	4000	2100
AL519	1700/T20		55	21		64	48	45	28	45	68	34	7	14	8.5		M10	1700	931
AL523	4000/T20		68	27		80	60	57	35	57	85	42	9	14	10.5		M12	4000	1735

INOX STAINLESS STEEL

Codice	Descrizione	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	N	O	P	Q	S	T	Fh (daN)	Gr.
AS518	1700/T2X	226	55	21	94÷106	64	48	45	28	45	68	34	7	14	8.5	54÷58	M10	1400	1110
AS522	4000/T2X	282	68	27	112÷124	80	60	57	35	57	85	42	9	14	10.5	62÷65	M12	3000	2100
AS519	1700/T20X		55	21		64	48	45	28	45	68	34	7	14	8.5		M10	1400	931
AS523	4000/T20X		68	27		80	60	57	35	57	85	42	9	14	10.5		M12	3000	1735



T2S/T2SX - T2S0/T2S0X

ATTREZZI DI SERRAGGIO A TIRANTE DOPPIO, SALDABILI, ESECUZIONE PESANTE

Base, leva di comando e squadra di aggancio:
Acciaio stampato a caldo, fosfatato al manganese, (T2-T20) o **acciaio Inox AISI 304** stampato a caldo (T2X-T20X).

Perno manico base:
Acciaio temperato, rettificato e godronato per impedirne la rotazione (T2-T20) o **acciaio Inox AISI 303** (T2X-T20X).

Tirante:
Acciaio zincato (T2S-T2S0) o **acciaio Inox AISI 304** (T2SX-T2S0X).

Perno oscillante e dadi:
Acciaio zincato (T2S-T2S0) o **acciaio Inox AISI 303** (T2SX-T2S0X).

Esecuzioni:
- **T2S-T2SX:** fornito di tirante doppio filettato di trazione con dadi, perno di snodo e squadra di aggancio.
- **T2S0-T2S0X:** fornito di perno di snodo e squadra di aggancio. Tirante doppio da ordinare separatamente (vedi Accessori).

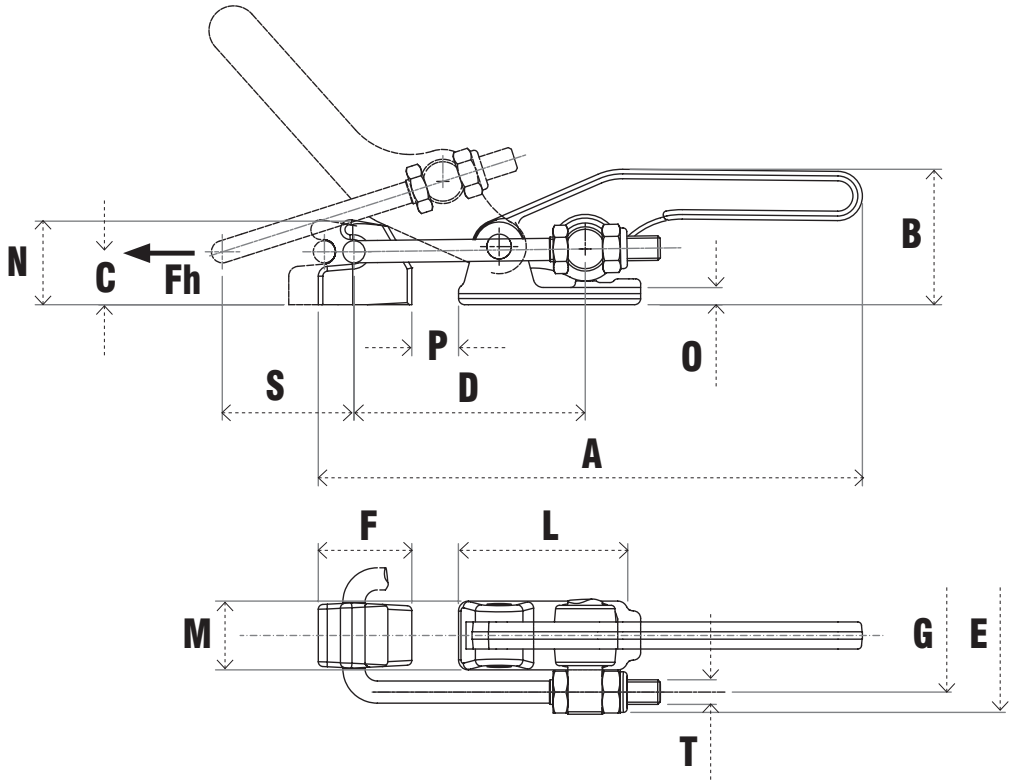
Caratteristiche e applicazioni:
Questi attrezzi sono particolarmente indicati per la chiusura di coperchi o portelli di macchine.
Le caratteristiche costruttive e i materiali impiegati conferiscono a questi attrezzi doti di alta resistenza, rendendoli adatti per impieghi particolarmente gravosi. La posizione del tirante filettato può essere regolata entro un certo intervallo (vedi quota “D”) per adattarsi alle esigenze di utilizzo.
La base di appoggio è parallela alla retta d’azione della forza. In posizione chiusa la leva di comando è parallela alla base d’appoggio.
Durante il montaggio fra le superfici a contatto viene interposto uno speciale grasso.

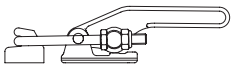
Altre esecuzioni disponibili:
Serie con leva di sicurezza, serie leggera.

Accessori:
- Tiranti di diverse misure (vedi pag.145).

T2S

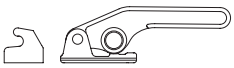






T2S/T2SX

Attrezzo fornito di tirante con misura standard.



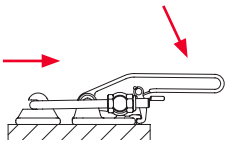
T2S0/T2S0X

Attrezzo fornito senza tirante. Abbinamento con tiranti di diverse misure (vedi pag.145).

Codice	Descrizione	A	B	C	D	E	F	G	L	M	N	O	P	S	T	Fh (daN)	Gr.
AL520	1700/T2S	221	55	21	94÷106	64	38	46	68	26.5	34.5	7	19	54÷58	M10	1700	1110
AL524	4000/T2S	277	68	27	112÷124	80	50	55	85	32	43	9	19	62÷65	M12	4000	2100
AL521	1700/T2S0		55	21		64	38	46	68	26.5	34.5	7	19		M10	1700	750
AL525	4000/T2S0		68	27		80	50	55	85	32	43	9	19		M12	4000	1352

INOX STAINLESS STEEL

Codice	Descrizione	A	B	C	D	E	F	G	L	M	N	O	P	S	T	Fh (daN)	Gr.
AS520	1700/T2SX	221	55	21	94÷106	64	38	46	68	26.5	34.5	7	19	54÷58	M10	1400	1110
AS524	4000/T2SX	277	68	27	112÷124	80	50	55	85	32	43	9	19	62÷65	M12	3000	2100
AS521	1700/T2S0X		55	21		64	38	46	68	26.5	34.5	7	19		M10	1400	750
AS525	4000/T2S0X		68	27		80	50	55	85	32	43	9	19		M12	3000	1352



T6/T6X - T60/T60X

ATTREZZI DI SERRAGGIO A TIRANTE DOPPIO, CON LEVA DI SICUREZZA, ESECUZIONE PESANTE

Base, leva di comando e squadra di aggancio:
Acciaio stampato a caldo, verniciato nero (T6-T60) o **acciaio Inox AISI 304** stampato a caldo (T6X-T60X).

Perno manico base:
Acciaio temperato, rettificato e godronato per impedirne la rotazione (T6-T60) o **acciaio Inox AISI 303** (T6X-T60X).

Tirante:
Acciaio zincato (T6-T60) o **acciaio Inox AISI 304** (T6X-T60X).

Perno oscillante e dadi:
Acciaio zincato (T6-T60) o **acciaio Inox AISI 303** (T6X-T60X).

Leva di sicurezza:
Acciaio zincato (T6-T60) o **acciaio Inox AISI 304** (T6X-T60X), rivestimento in poliuretano rosso.

Esecuzioni:
- **T6-T6X:** fornito di tirante doppio filettato di trazione con dadi, perno di snodo e squadra di aggancio.
- **T60-T60X:** fornito di perno di snodo e squadra di aggancio. Tirante doppio da ordinare separatamente (vedi Accessori).

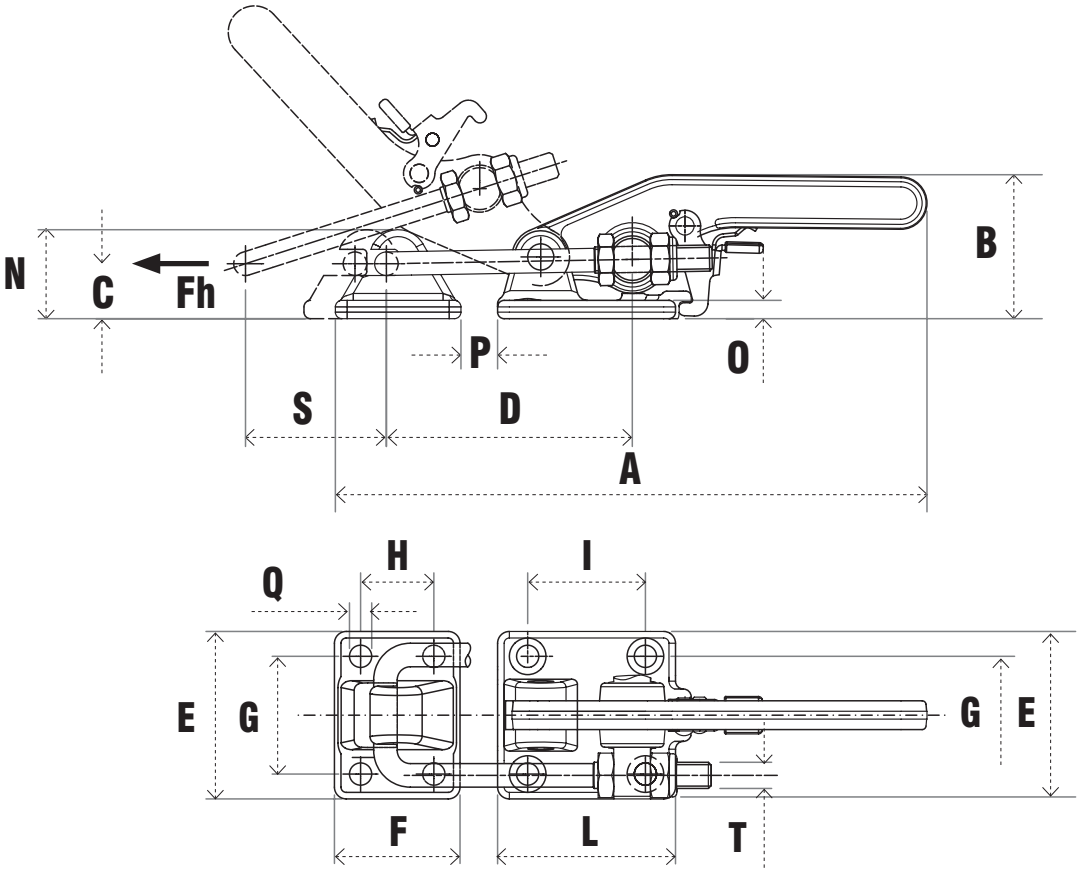
Caratteristiche e applicazioni:
Questi attrezzi di serraggio sono dotati di una speciale leva di sicurezza che assicura il perfetto ancoraggio dell'attrezzo, prevenendo eventuali aperture accidentali causate da vibrazioni o urti. Gli attrezzi di questa serie sono particolarmente indicati per la chiusura di coperchi o portelli di macchine e attrezzature sottoposte a movimento o vibrazione.
Le caratteristiche costruttive e i materiali impiegati conferiscono a questi attrezzi doti di alta resistenza, rendendoli adatti per impieghi particolarmente gravosi. La posizione del tirante filettato può essere regolata entro un certo intervallo (vedi quota "D") per adattarsi alle esigenze di utilizzo.
La base di appoggio è parallela alla retta d'azione della forza. In posizione chiusa la leva di comando è parallela alla base d'appoggio.
Durante il montaggio fra le superfici a contatto viene interposto uno speciale grasso.

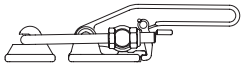
Altre esecuzioni disponibili:
Serie leggera.

Accessori:
- Tiranti di diverse misure (vedi pag.145).

T6

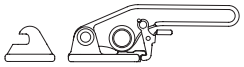






T6/T6X

Attrezzo fornito di tirante con misura standard.



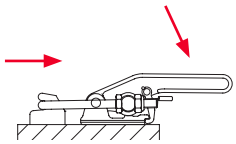
T60/T60X

Attrezzo fornito senza tirante. Abbinamento con tiranti di diverse misure (vedi pag.145).

Codice	Descrizione	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	N	O	P	Q	S	T	Fh (daN)	Gr.
AL795	1700/T6	226	55	21	94÷106	64	48	45	28	45	68	34	7	14	8.5	54÷58	M10	1700	1110
AL800	4000/T6	282	68	27	112÷124	80	60	57	35	57	85	42	9	14	10.5	62÷65	M12	4000	2100
AL826	1700/T60		55	21		64	48	45	28	45	68	34	7	14	8.5		M10	1700	959
AL828	4000/T60		68	27		80	60	57	35	57	85	42	9	14	10.5		M12	4000	1755

INOX STAINLESS STEEL

Codice	Descrizione	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	N	O	P	Q	S	T	Fh (daN)	Gr.
AS615	1700/T6X	226	55	21	94÷106	64	48	45	28	45	68	34	7	14	8.5	54÷58	M10	1400	1110
AS620	4000/T6X	282	68	27	112÷124	80	60	57	35	57	85	42	9	14	10.5	62÷65	M12	3000	2100
AS646	1700/T60X		55	21		64	48	45	28	45	68	34	7	14	8.5		M10	1400	955
AS648	4000/T60X		68	27		80	60	57	35	57	85	42	9	14	10.5		M12	3000	1755



T6S/T6SX - T6S0/T6S0X

ATTREZZI DI SERRAGGIO A TIRANTE DOPPIO, SALDABILI, CON LEVA DI SICUREZZA, ESECUZIONE PESANTE

Base, leva di comando e squadra di aggancio:
Acciaio stampato a caldo, saldabile fosfatato al manganese (T6S-T6S0) o **acciaio Inox AISI 304** stampato a caldo (T6SX-T6S0X).

Perno manico base:
Acciaio temperato, rettificato e godronato per impedirne la rotazione (T6S-T6S0) o **acciaio Inox AISI 303** (T6SX-T6S0X).

Tirante:
Acciaio zincato (T6S-T6S0) o **acciaio Inox AISI 304** (T6SX-T6S0X).

Perno oscillante e dadi:
Acciaio zincato (T6S-T6S0) o **acciaio Inox AISI 303** (T6SX-T6S0X).

Leva di sicurezza:
Acciaio zincato (T6S-T6S0) o **acciaio Inox AISI 304** (T6SX-T6S0X), rivestimento in poliuretano rosso.

Esecuzioni:
- **T6S-T6SX:** fornito di tirante doppio filettato di trazione con dadi, perno di snodo e squadra di aggancio.
- **T6S0-T6S0X:** fornito di perno di snodo e squadra di aggancio. Tirante doppio da ordinare separatamente (vedi Accessori).

Caratteristiche e applicazioni:
Questi attrezzi di serraggio sono dotati di una speciale leva di sicurezza che assicura il perfetto ancoraggio dell'attrezzo, prevenendo eventuali aperture accidentali causate da vibrazioni o urti. Gli attrezzi di questa serie sono particolarmente indicati per la chiusura di coperchi o portelli di macchine e attrezzature sottoposte a movimento o vibrazione.
Le caratteristiche costruttive e i materiali impiegati conferiscono a questi attrezzi doti di alta resistenza, rendendoli adatti per impieghi particolarmente gravosi. La posizione del tirante filettato può essere regolata entro un certo intervallo (vedi quota "D") per adattarsi alle esigenze di utilizzo.
La base di appoggio è parallela alla retta d'azione della forza. In posizione chiusa la leva di comando è parallela alla base d'appoggio.
Durante il montaggio fra le superfici a contatto viene interposto uno speciale grasso.

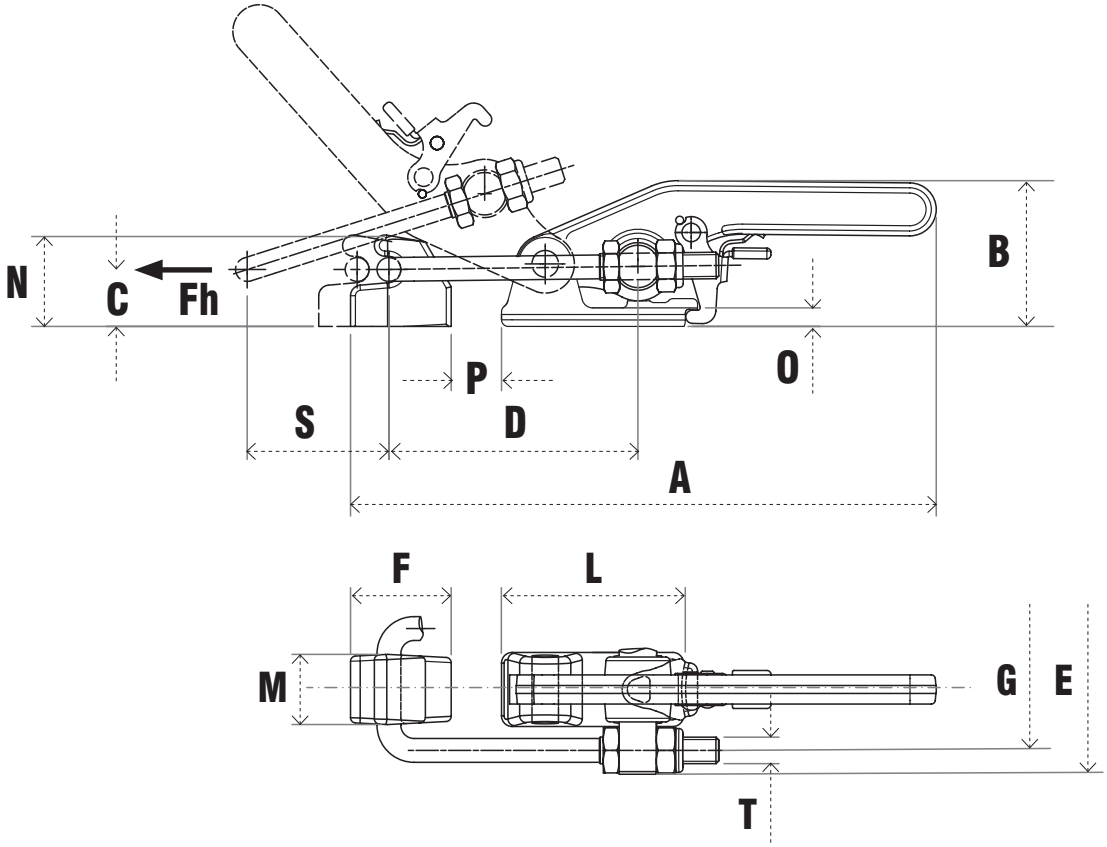
Altre esecuzioni disponibili:
Serie leggera.

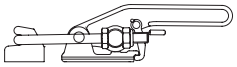
Accessori:
- Tiranti di diverse misure (vedi pag.145).

TIRANTE

T6S







T6S/T6SX

Attrezzo fornito di tirante con misura standard.



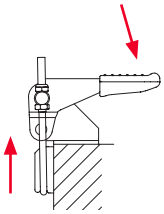
T6S0/T6S0X

Attrezzo fornito senza tirante. Abbinamento con tiranti di diverse misure (vedi pag.145).

Codice	Descrizione	A	B	C	D	E	F	G	L	M	N	O	P	S	T	Fh (daN)	Gr.
AL805	1700/T6S	221	55	21	94÷106	64	38	46	68	26.5	34.5	7	19	54÷58	M10	1700	1110
AL810	4000/T6S	277	68	27	112÷124	80	50	55	85	32	43	9	19	62÷65	M12	4000	2100
AL830	1700/T6S0		55	21		64	38	46	68	26.5	34.5	7	19		M10	1700	762
AL832	4000/T6S0		68	27		80	50	55	85	32	43	9	19		M12	4000	1380

INOX STAINLESS STEEL

Codice	Descrizione	A	B	C	D	E	F	G	L	M	N	O	P	S	T	Fh (daN)	Gr.
AS625	1700/T6SX	221	55	21	94÷106	64	38	46	68	26.5	34.5	7	19	54÷58	M10	1400	1110
AS630	4000/T6SX	277	68	27	112÷124	80	50	55	85	32	43	9	19	62÷65	M12	3000	2100
AS650	1700/T6S0X		55	21		64	38	46	68	26.5	34.5	7	19		M10	1400	762
AS652	4000/T6S0X		68	27		80	50	55	85	32	43	9	19		M12	3000	1380



T3/T3X - T30/T30X

ATTREZZI DI SERRAGGIO A TIRANTE DOPPIO

Base, leva di comando, perni rivettati, squadra di aggancio e tirante:
Acciaio zincato (T3-T30) o **acciaio Inox AISI 304** (T3X-T30X).

Perno oscillante e dadi:
Acciaio zincato (T3-T30) o **acciaio Inox AISI 303** (T3X-T30X).

Impugnatura:
Poliuretano colore rosso; resistente agli olii, grassi ed altri agenti chimici.

Esecuzioni:
- **T3-T3X:** fornito di tirante doppio filettato di trazione con dadi, perno di snodo e squadra di aggancio.
- **T30-T30X:** fornito di perno di snodo e squadra di aggancio. Tirante doppio da ordinare separatamente (vedi Accessori).

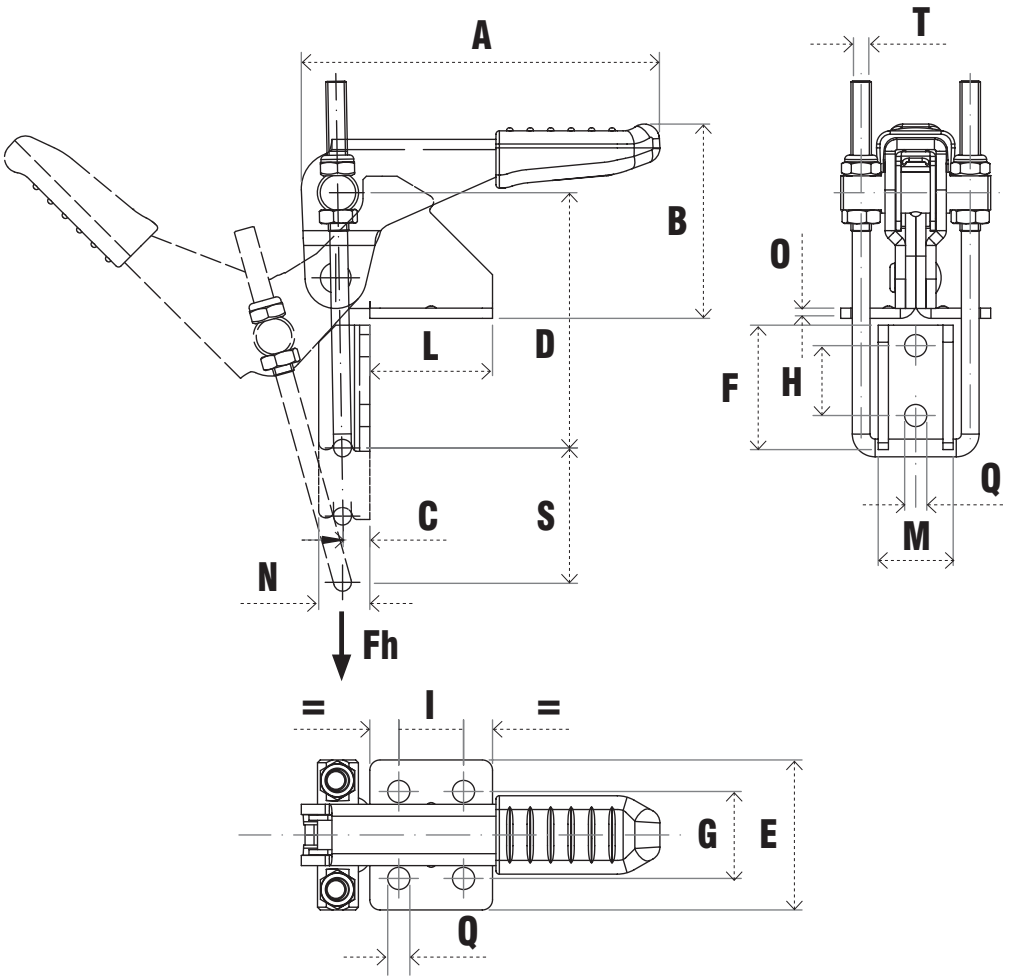
Caratteristiche e applicazioni:
Questi attrezzi sono particolarmente indicati per la chiusura di coperchi o portelli di macchine.
La posizione del tirante filettato può essere regolata entro un certo intervallo (vedi quota "D") per adattarsi alle esigenze di utilizzo.
La base di appoggio è perpendicolare alla retta d'azione della forza. In posizione chiusa la leva di comando è parallela alla base d'appoggio.
Durante il montaggio fra le superfici a contatto viene interposto uno speciale grasso.

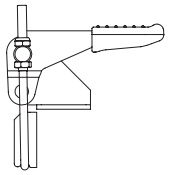
Altre esecuzioni disponibili:
Serie con leva di sicurezza, serie pesante.

Accessori:
- Tiranti di diverse misure (vedi pag.145).

T3

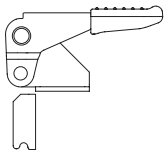






T3/T3X

Attrezzo fornito di tirante con misura standard.



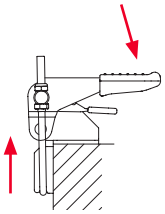
T30/T30X

Attrezzo fornito senza tirante. Abbinamento con tiranti di diverse misure (vedi pag.145).

Codice	Descrizione	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	O	Q	S	T	Fh (daN)	Gr.
AL530	160/T3	68	37	5	49.5÷58	35	25.5	22	14.3	13	26	14	10	2	4.3	22÷29	M4	160	106
AL535	320/T3	106	53	8	75÷95	44	37	25.5	20.5	19	36	22	15	3	6.5	39÷49	M6	320	331
AL540	700/T3	147	66	13	98÷122	54	48.5	36.5	27	32	52	26	23	3.5	8.5	50÷62	M8	750	722
AL542	160/T30	68	37	5		35	25.5	22	14.3	13	26	14	10	2	4.3		M4	160	97
AL544	320/T30	106	53	8		44	37	25.5	20.5	19	36	22	15	3	6.5		M6	320	294
AL546	700/T30	147	66	13		54	48.5	36.5	27	32	52	26	23	3.5	8.5		M8	750	667

INOX STAINLESS STEEL

Codice	Descrizione	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	O	Q	S	T	Fh (daN)	Gr.
AS530	160/T3X	68	37	5	49.5÷58	35	25.5	22	14.3	13	26	14	10	2	4.3	22÷29	M4	160	106
AS535	320/T3X	106	53	8	75÷95	44	37	25.5	20.5	19	36	22	15	3	6.5	39÷49	M6	320	331
AS540	700/T3X	147	66	13	98÷122	54	48.5	36.5	27	32	52	26	23	3.5	8.5	50÷62	M8	750	722
AS542	160/T30X	68	37	5		35	25.5	22	14.3	13	26	14	10	2	4.3		M4	160	97
AS544	320/T30X	106	53	8		44	37	25.5	20.5	19	36	22	15	3	6.5		M6	320	294
AS543	700/T30X	147	66	13		54	48.5	36.5	27	32	52	26	23	3.5	8.5		M8	750	667



T3L/T3LX - T3L0/T3L0X

ATTREZZI DI SERRAGGIO A TIRANTE DOPPIO, CON LEVA DI SICUREZZA

Base, leva di comando, perno di snodo, perni rivettati, squadra di aggancio e tirante:
Acciaio zincato (T3L-T3L0) o **acciaio Inox AISI 304** (T3LX-T3L0X).

Perno oscillante e dadi:
Acciaio zincato (T3L-T3L0) o **acciaio Inox AISI 303** (T3LX-T3L0X).

Impugnatura:
Poliuretano colore rosso; resistente agli olii, grassi ed altri agenti chimici.

Leva di sicurezza:
Acciaio zincato (T3L-T3L0) o **acciaio Inox AISI 304** (T3LX-T3L0X), rivestimento in poliuretano rosso.

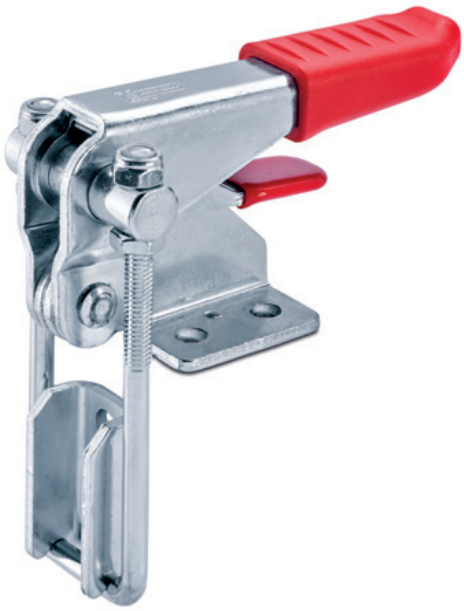
Esecuzioni:
- **T3L-T3LX:** fornito di tirante doppio filettato di trazione con dadi, perno di snodo e squadra di aggancio.
- **T3L0-T30LX:** fornito di perno di snodo e squadra di aggancio. Tirante doppio da ordinare separatamente (vedi Accessori).

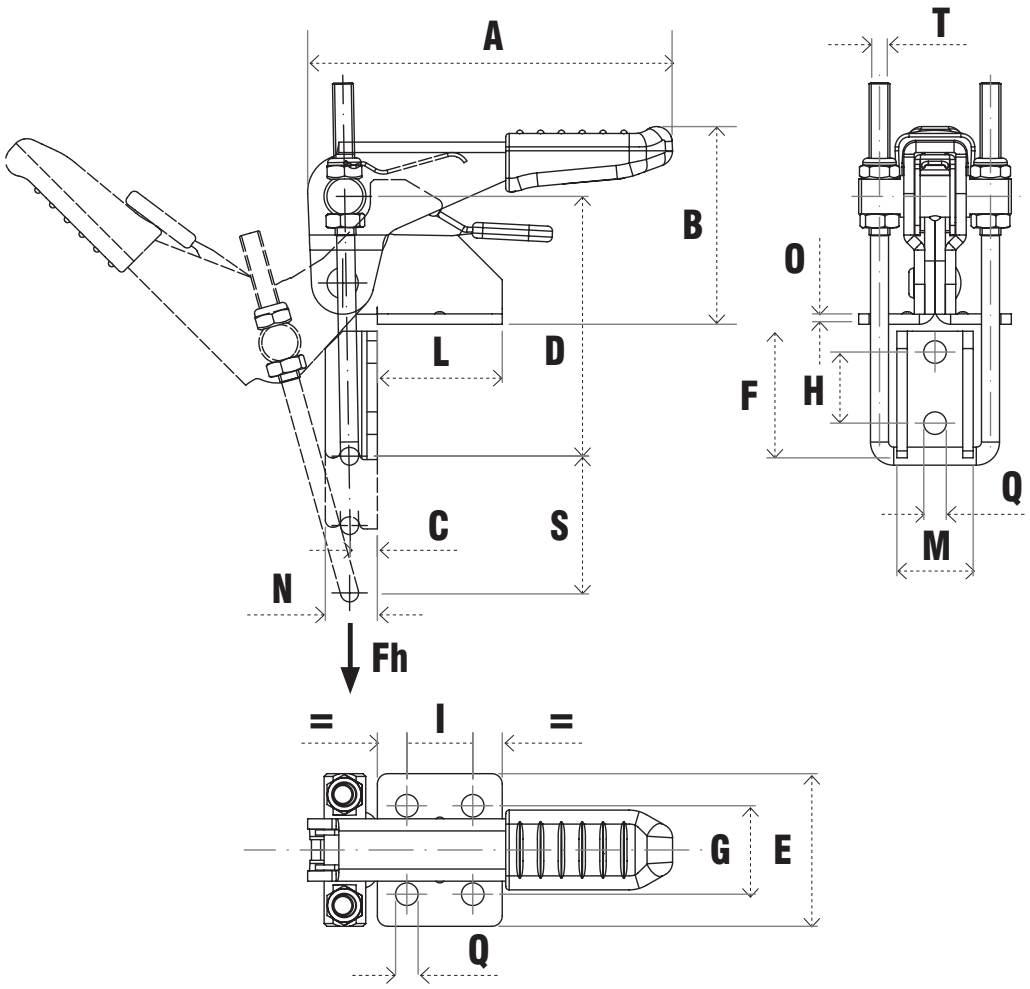
Caratteristiche e applicazioni:
Questi attrezzi sono particolarmente indicati per la chiusura di coperchi o portelli di macchine.
La posizione del tirante filettato può essere regolata entro un certo intervallo (vedi quota "D") per adattarsi alle esigenze di utilizzo.
La base di appoggio è perpendicolare alla retta d'azione della forza. In posizione chiusa la leva di comando è parallela alla base d'appoggio.
Durante il montaggio fra le superfici a contatto viene interposto uno speciale grasso.

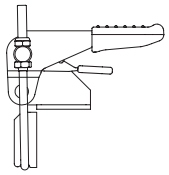
Accessori:
- Tiranti di diverse misure (vedi pag.145).

TIRANTE

T3L

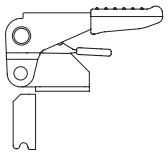






T3L/T3LX

Attrezzo fornito di tirante con misura standard.



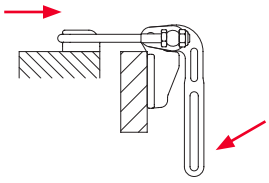
T3L0/T3L0X

Attrezzo fornito senza tirante. Abbinamento con tiranti di diverse misure (vedi pag.145).

Codice	Descrizione	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	O	Q	S	T	Fh (daN)	Gr.
AL636	160/T3L	68	37	5	49.5÷58	35	25.5	22	14.3	13	26	14	10	2	4.3	22÷29	M4	160	113
AL640	320/T3L	106	53	8	75÷95	44	37	25.5	20.5	19	36	22	15	3	6.5	39÷49	M6	320	347
AL644	700/T3L	147	66	13	98÷122	54	48.5	36.5	27	32	52	26	23	3.5	8.5	50÷62	M8	750	759
AL638	160/T3L0	68	37	5		35	25.5	22	14.3	13	26	14	10	2	4.3		M4	160	104
AL642	320/T3L0	106	53	8		44	37	25.5	20.5	19	36	22	15	3	6.5		M6	320	310
AL646	700/T3L0	147	66	13		54	48.5	36.5	27	32	52	26	23	3.5	8.5		M8	750	704

INOX STAINLESS STEEL

Codice	Descrizione	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	O	Q	S	T	Fh (daN)	Gr.
AS654	160/T3LX	68	37	5	49.5÷58	35	25.5	22	14.3	13	26	14	10	2	4.3	22÷29	M4	160	113
AS658	320/T3LX	106	53	8	75÷95	44	37	25.5	20.5	19	36	22	15	3	6.5	39÷49	M6	320	347
AS662	700/T3LX	147	66	13	98÷122	54	48.5	36.5	27	32	52	26	23	3.5	8.5	50÷62	M8	750	759
AS656	160/T3L0X	68	37	5		35	25.5	22	14.3	13	26	14	10	2	4.3		M4	160	104
AS660	320/T3L0X	106	53	8		44	37	25.5	20.5	19	36	22	15	3	6.5		M6	320	310
AS664	700/T3L0X	147	66	13		54	48.5	36.5	27	32	52	26	23	3.5	8.5		M8	750	704



T3/T3S - T30/T3S0

ATTREZZI DI SERRAGGIO A TIRANTE DOPPIO, ESECUZIONE PESANTE

Base, leva di comando e squadra di aggancio:
Acciaio stampato a caldo, fosfatato al manganese, saldabile.

Perno manico base:
Acciaio temperato, rettificato e godronato per impedirne la rotazione.

Tirante, perno oscillante e dadi:
Acciaio zincato.

Esecuzioni:
- **T3/T3S:** fornito di tirante doppio filettato di trazione con dadi, perno di snodo e squadra di aggancio.
- **T30/T3S0:** fornito di perno di snodo e squadra di aggancio. Tirante doppio da ordinare separatamente (vedi Accessori).

Caratteristiche e applicazioni:
Questi attrezzi sono particolarmente indicati per la chiusura di coperchi o portelli di macchine.
Le caratteristiche costruttive e i materiali impiegati conferiscono a questi attrezzi doti di alta resistenza, rendendoli adatti per impieghi particolarmente gravosi. La posizione del tirante filettato può essere regolata entro un certo intervallo (vedi quota “D”) per adattarsi alle esigenze di utilizzo.
La base di appoggio è perpendicolare alla retta d’azione della forza. In posizione chiusa la leva di comando è parallela alla base d’appoggio.
Durante il montaggio fra le superfici a contatto viene interposto uno speciale grasso.

Altre esecuzioni disponibili:
Serie con leva di sicurezza, serie leggera.

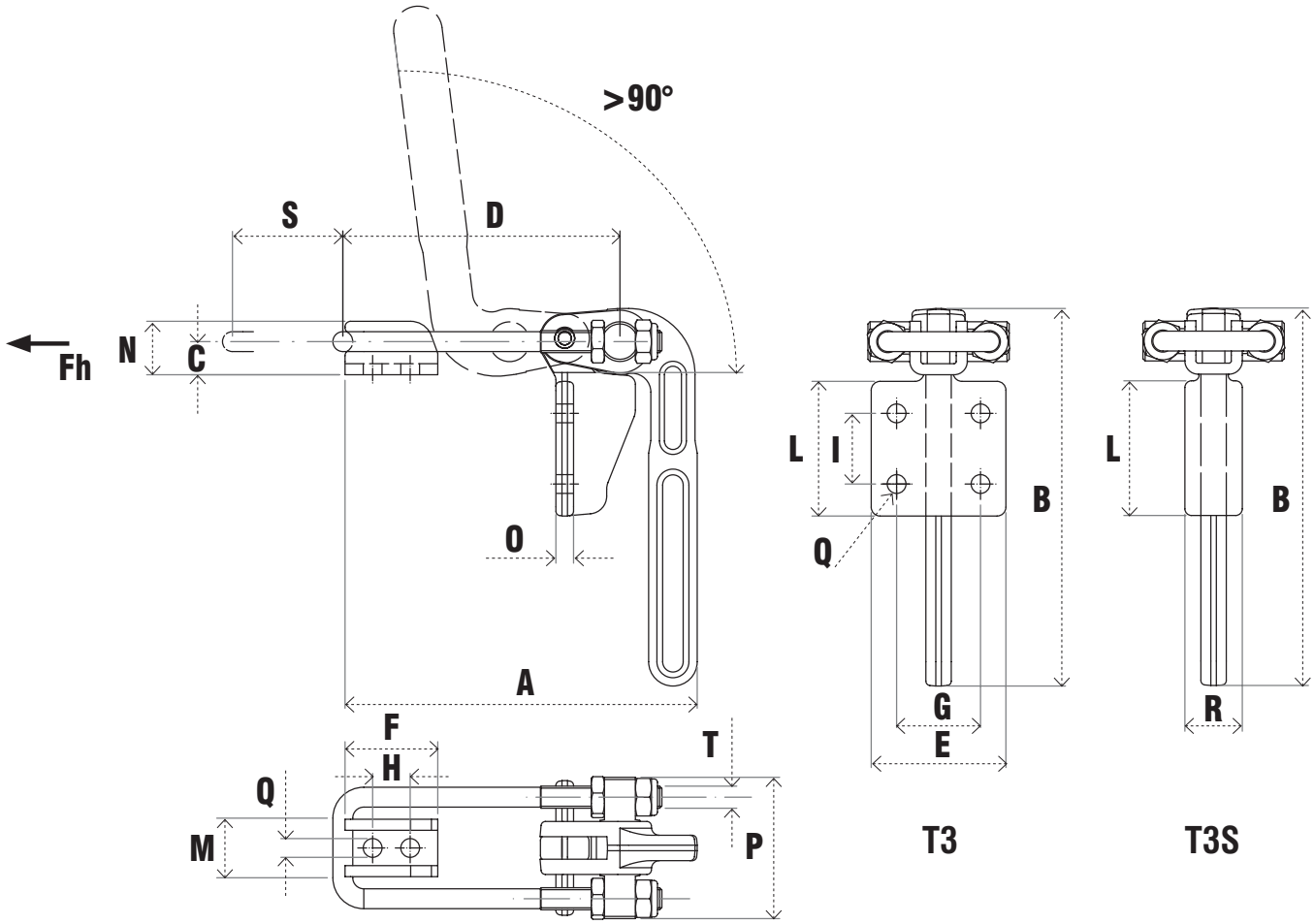
Accessori:
- Tiranti di diverse misure (vedi pag.145).

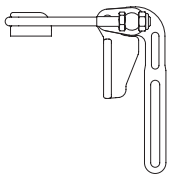
T3



T3S

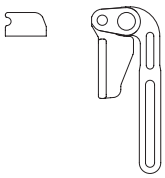






T3/T3S

Attrezzo fornito di tirante con misura standard.

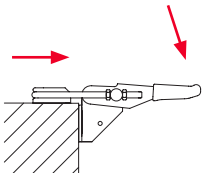


T30/T3S0

Attrezzo fornito senza tirante. Abbinamento con tiranti di diverse misure (vedi pag.145).

Codice	Descrizione	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	O	P	Q	S	T	Fh (daN)	Gr.
AL550	1400/T3	159.5	171	15	104.5 ÷ 125.5	61	42	38	17	32	61	26	24	8	64	8.5	50	M10	1200	1235
AL554	1400/T30		171	15		61	42	38	17	32	61	26	24	8	64	8.5		M10	1200	945

Codice	Descrizione	A	B	C	D	E	F	H	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	Fh (daN)	Gr.
AL552	1400/T3S	159.5	171	15	104.5 ÷ 125.5		42	17	61	26	24	8	64	8.5	26	50	M10	1200	1115
AL556	1400/T3S0		171	15			42	17	61	26	24	8	64	8.5	26		M10	1200	828



T4 - T40

ATTREZZI DI SERRAGGIO A TIRANTE DOPPIO

Base, leva di comando, perni rivettati, perno oscillante, squadra di aggancio, dadi e tirante:
Acciaio zincato.

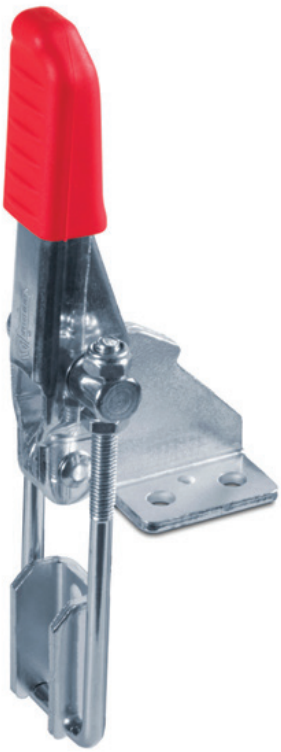
Impugnatura:
Poliuretano colore rosso; resistente agli olii, grassi ed altri agenti chimici.

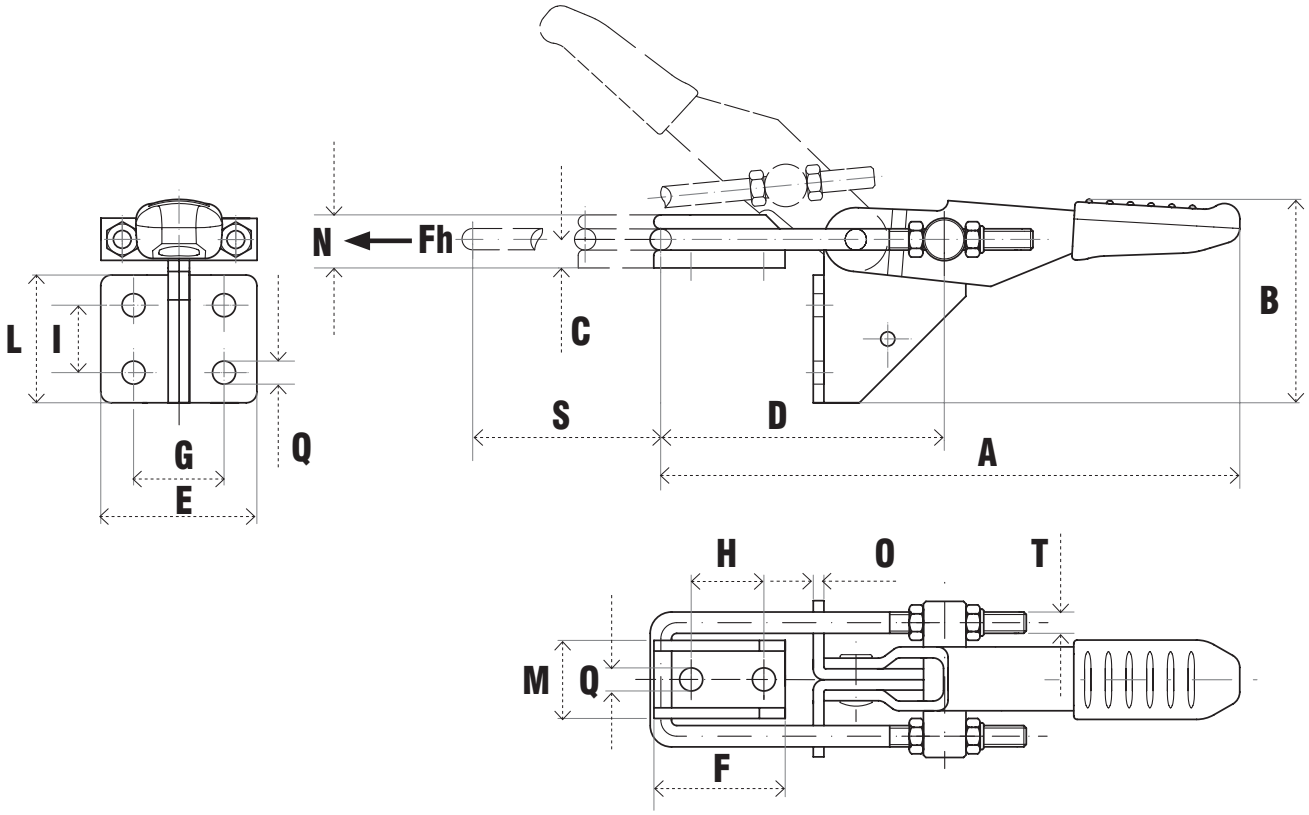
Esecuzioni:
- **T4:** fornito di tirante doppio filettato di trazione con dadi, perno di snodo e squadra di aggancio.
- **T40:** fornito di perno di snodo e squadra di aggancio. Tirante doppio da ordinare separatamente (vedi Accessori).

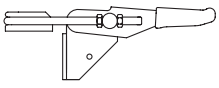
Caratteristiche e applicazioni:
Questi attrezzi sono particolarmente indicati per la chiusura di coperchi o portelli di macchine.
La posizione del tirante filettato può essere regolata entro un certo intervallo (vedi quota “D”) per adattarsi alle esigenze di utilizzo.
La base di appoggio è perpendicolare alla retta d’azione della forza. In posizione chiusa la leva di comando è perpendicolare alla base d’appoggio.
Durante il montaggio fra le superfici a contatto viene interposto uno speciale grasso.

Accessori:
- Tiranti di diverse misure (vedi pag.145).

T4

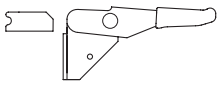






T4

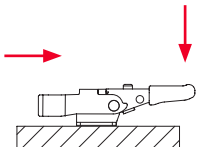
Attrezzo fornito di tirante con misura standard.



T40

Attrezzo fornito senza tirante. Abbinamento con tiranti di diverse misure (vedi pag.145).

Codice	Descrizione	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	O	Q	S	T	Fh (daN)	Gr.
AL560	160/T4	104	40	5	48÷58	35	25.5	22	14.3	13	26	14	10	2	4.3	23.5÷27.5	M4	160	95
AL565	320/T4	160	57.5	8	75÷95	44	37	25.5	20.5	19	36	22	15	3	6.5	40÷46	M6	320	295
AL570	700/T4	233	82	13	98÷122	54	48.5	36.5	27	32	52	26	23	3.5	8.5	50÷58	M8	750	655
AL571	160/T40		40	5		35	25.5	22	14.3	13	26	14	10	2	4.3		M4	160	86
AL572	320/T40		57.5	8		44	37	25.5	20.5	19	36	22	15	3	6.5		M6	320	261
AL573	700/T40		82	13		54	48.5	36.5	27	32	52	26	23	3.5	8.5		M8	750	598



T5/T5X

ATTREZZI DI SERRAGGIO A TIRANTE CON LEVA DI SICUREZZA

Materiale:
Acciaio fosfatato (T5) o **acciaio Inox AISI 304** (T5X).

Perni:
Acciaio zincato (T5) o **acciaio Inox AISI 304** (T5X).

Boccola filettata:
Acciaio fosfatato (T5) o **acciaio Inox AISI 303** (T5X).

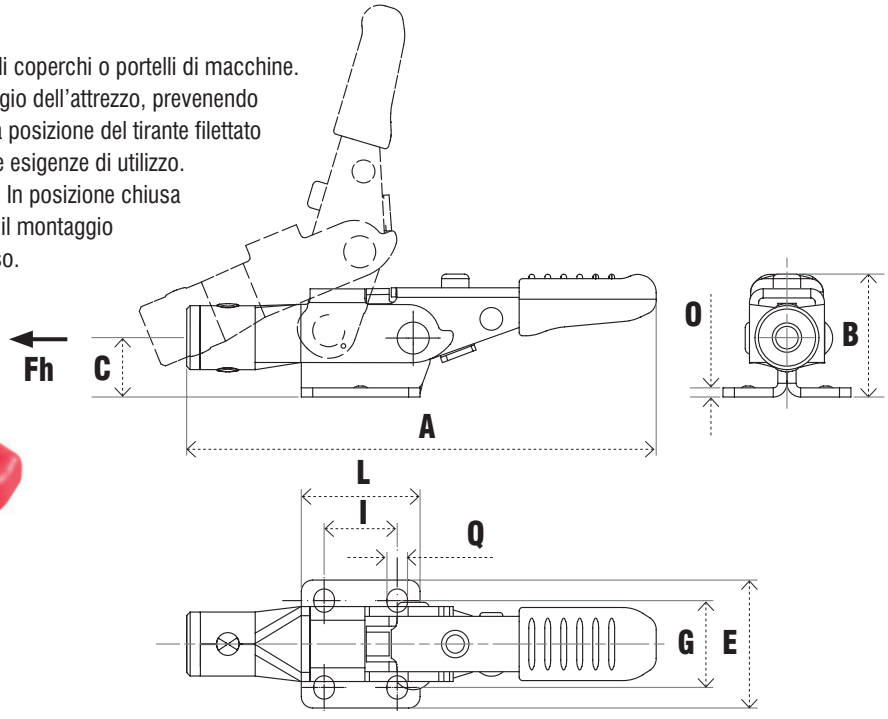
Impugnatura:
Poliuretano colore rosso; resistente agli olii, grassi ed altri agenti chimici.

Leva di sicurezza:
Acciaio fosfatato con pulsante in acciaio zincato (T5) o **acciaio Inox AISI 304** (T5X).

Tirante:
Da ordinare separatamente (vedi Accessori).

Caratteristiche e applicazioni:
Questi attrezzi sono particolarmente indicati per la chiusura di coperchi o portelli di macchine. La speciale leva di sicurezza che assicura il perfetto ancoraggio dell'attrezzo, prevenendo eventuali aperture accidentali causate da vibrazioni o urti. La posizione del tirante filettato può essere regolata entro un certo intervallo per adattarsi alle esigenze di utilizzo. La base di appoggio è parallela alla retta d'azione della forza. In posizione chiusa la leva di comando è parallela alla base d'appoggio. Durante il montaggio fra le superfici a contatto viene interposto uno speciale grasso.

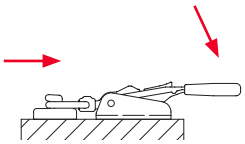
Accessori:
- Tiranti a Golfare serie TG (vedi pag.148).
- Tiranti a T serie TT (vedi pag.148).
- Tiranti a Uncino serie TU (vedi pag.148).





Codice	Descrizione	A	B	C	E	G	I	L	O	Q	Fh (DaN)	Gr.
AL575	160/T5	103	26.8	13	28	19	16	26	2	4.5	175	100
AL580	320/T5	153	38.5	19	44	32	19	40	3	6.7	400	295
AL585	700/T5	222	53	28	54	38.1	41.5	60	3.5	8.5	750	690

Codice	Descrizione	A	B	C	E	G	I	L	O	Q	Fh (DaN)	Gr.
AS545	160/T5X	103	26.8	13	28	19	16	26	2	4.5	175	100
AS550	320/T5X	153	38.5	19	44	32	19	40	3	6.7	400	295
AS555	700/T5X	222	53	28	54	38.1	41.5	60	3.5	8.5	750	690



T5

ATTREZZI DI SERRAGGIO A TIRANTE, CON LEVA DI SICUREZZA, ESECUZIONE PESANTE

Materiale:
Acciaio forgiato e fosfatato.

Base e cursore di sicurezza:
Acciaio fosfatato.

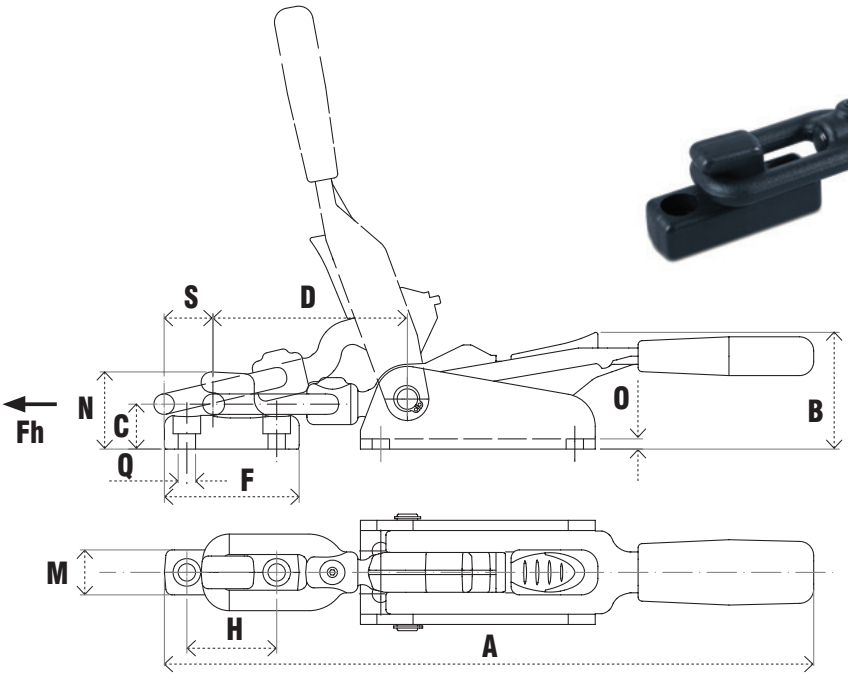
Perni:
Acciaio temprato.

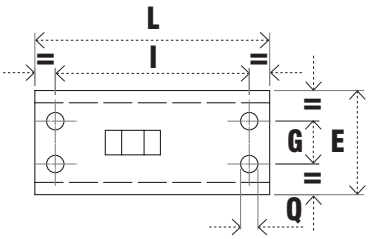
Impugnatura:
Poliuretano colore rosso; resistente agli olii, grassi ed altri agenti chimici.

Caratteristiche e applicazioni:
Questi attrezzi di serraggio sono dotati di una speciale leva di sicurezza che assicura il perfetto ancoraggio dell'attrezzo, prevenendo eventuali aperture accidentali causate da vibrazioni o urti.
Con una sola mano è possibile aprire l'attrezzo, disimpegnare il piano di lavoro (la leva di serraggio si apre da sola) e richiuderlo per l'operazione successiva. Le caratteristiche costruttive e i materiali impiegati conferiscono a questi attrezzi doti di alta resistenza, rendendoli adatti per impieghi particolarmente gravosi.
La posizione del tirante filettato può essere regolata entro un certo intervallo (vedi quota "D") per adattarsi alle esigenze di utilizzo.
La base di appoggio è parallela alla retta d'azione della forza.In posizione chiusa la leva di comando è parallela alla base d'appoggio.
Durante il montaggio fra le superfici a contatto viene interposto uno speciale grasso.

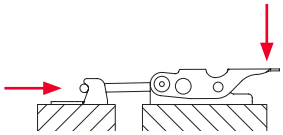
Altre esecuzioni disponibili:
Serie leggera.

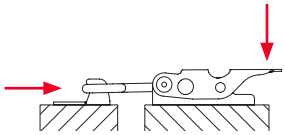






Codice	Descrizione	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	O	Q	S	Fh (daN)	Gr.
AL590	1400/T5	318	57	22	95 ÷ 105	51	66	21	44	95	115	22	38	5	8.5	24	1500	1600





L

INOX STAINLESS STEEL

RoHS COMPLIANT

ET/ETX - EG/EGX

CHIUSURE A LEVA CON TIRANTE

Base, leva di comando, squadretta di fissaggio, perni rivettati:
Acciaio zincato (ET-EG) o **acciaio Inox AISI 304** (ETX-EGX).

Perno oscillante:
Acciaio zincato (ET-EG) o **acciaio Inox AISI 303** (ETX-EGX).

Esecuzioni:
- **ET:** tirante a T in acciaio zincato.
- **ETX:** tirante a T in **acciaio Inox AISI 304**.
- **EG:** tirante a golfare in acciaio zincato.
- **EGX:** tirante a golfare in **acciaio Inox AISI 304**.

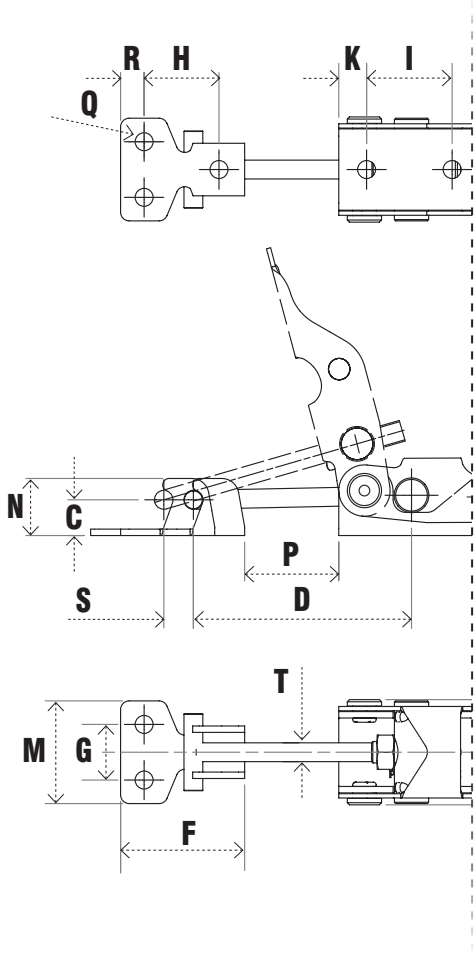
Caratteristiche e applicazioni:
Questi attrezzi sono particolarmente indicati per la chiusura di coperchi di casse e portelli di armadi.
Sono provvisti di fori per l'inserimento di lucchetti di chiusura.
La posizione del tirante filettato può essere regolata entro un certo intervallo (vedi quota "D") per adattarsi alle esigenze di utilizzo.

ET

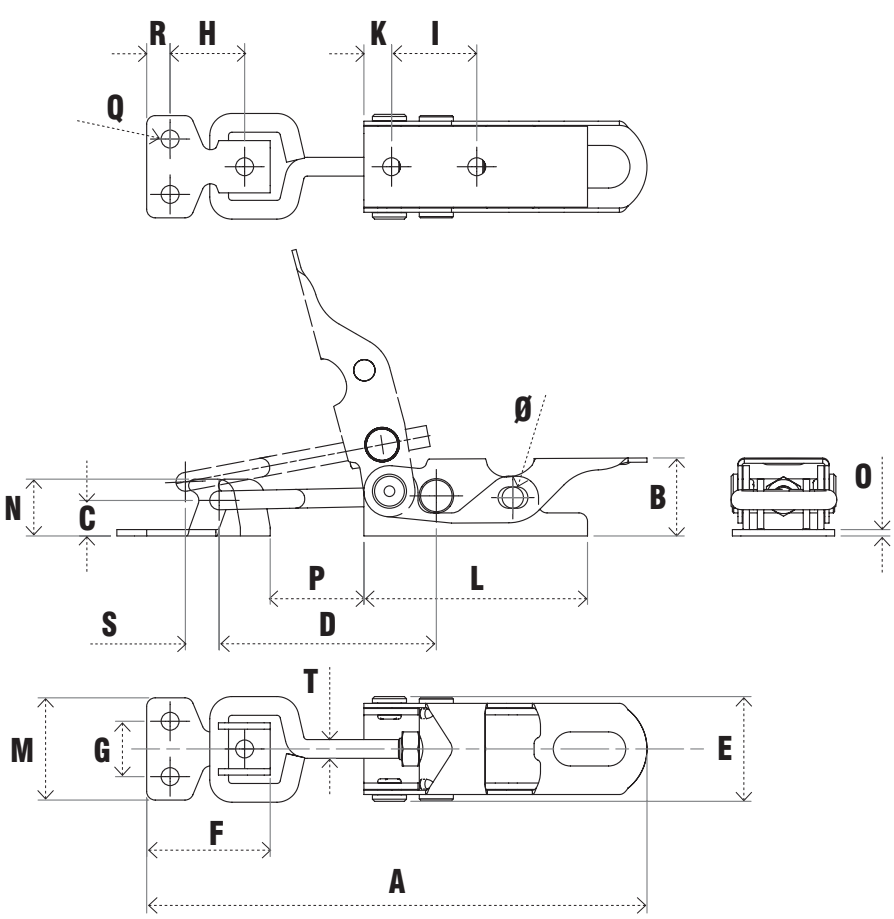


EG





ET/ETX



EG/EGX

Codice	Descrizione	A	B	C	D	E	F	G	H	I	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	Diam.	Fh (daN)	Gr.
AE1020	E1T	117.5	18	8.3	51÷58	25	29	13	17.5	20	6.5	52.5	24	13.3	1.5	22÷29	4.2	5.5	11	M5	5	100	61
AE2020	E2T	155.5	25	10	64÷75	31	42	15	24	24.5	8	65	32	16.4	2	28÷39	5.2	10	13	M6	6	200	135
AE3020	E3T	189.5	32	12.7	79.5÷92	36	52	20	29.5	30	11	81.5	38	20.7	2.5	33÷45.5	6.5	12.5	16	M8	8	300	256

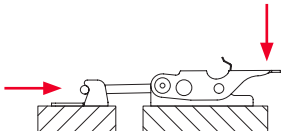
Codice	Descrizione	A	B	C	D	E	F	G	H	I	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	Diam.	Fh (daN)	Gr.
AE1010	E1G	117.5	18	8.3	51÷58	25	29	13	17.5	20	6.5	52.5	24	13.3	1.5	22÷29	4.2	5.5	12	M5	5	100	63
AE2010	E2G	155.5	25	10	64÷75	31	42	15	24	24.5	8	65	32	16.4	2	28÷39	5.2	10	14	M6	6	200	142
AE3010	E3G	189.5	32	12.7	79.5÷92	36	52	20	29.5	30	11	81.5	38	20.7	2.5	33÷45.5	6.5	12.5	18	M8	8	300	270

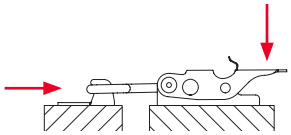
INOX STAINLESS STEEL

Codice	Descrizione	A	B	C	D	E	F	G	H	I	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	Diam.	Fh (daN)	Gr.
ES1020	E1TX	117.5	18	8.3	51÷58	25	29	13	17.5	20	6.5	52.5	24	13.3	1.5	22÷29	4.2	5.5	11	M5	5	100	61
ES2020	E2TX	155.5	25	10	64÷75	31	42	15	24	24.5	8	65	32	16.4	2	28÷39	5.2	10	13	M6	6	200	135
ES3020	E3TX	189.5	32	12.7	79.5÷92	36	52	20	29.5	30	11	81.5	38	20.7	2.5	33÷45.5	6.5	12.5	16	M8	8	300	256

INOX STAINLESS STEEL

Codice	Descrizione	A	B	C	D	E	F	G	H	I	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	Diam.	Fh (daN)	Gr.
ES1010	E1GX	117.5	18	8.3	51÷58	25	29	13	17.5	20	6.5	52.5	24	13.3	1.5	22÷29	4.2	5.5	12	M5	5	100	63
ES2010	E2GX	155.5	25	10	64÷75	31	42	15	24	24.5	8	65	32	16.4	2	28÷39	5.2	10	14	M6	6	200	142
ES3010	E3GX	189.5	32	12.7	79.5÷92	36	52	20	29.5	30	11	81.5	38	20.7	2.5	33÷45.5	6.5	12.5	18	M8	8	300	270





ETL/ETLX - EGL/EGLX

CHIUSURE A LEVA CON TIRANTE E LEVA DI SICUREZZA

Base, leva di comando, squadretta di fissaggio, perni rivettati e leva di sicurezza:
Acciaio zincato (ETL-EGL) o **acciaio Inox AISI 304** (ETLX-EGLX).

Perno oscillante:
Acciaio zincato (ETL-EGL) o **acciaio Inox AISI 303** (ETLX-EGLX).

Esecuzioni:
- **ETL:** tirante a T in acciaio zincato.
- **ETLX:** tirante a T in **acciaio Inox AISI 304**.
- **EGL:** tirante a golfare in acciaio zincato.
- **EGLX:** tirante a golfare in **acciaio Inox AISI 304**.

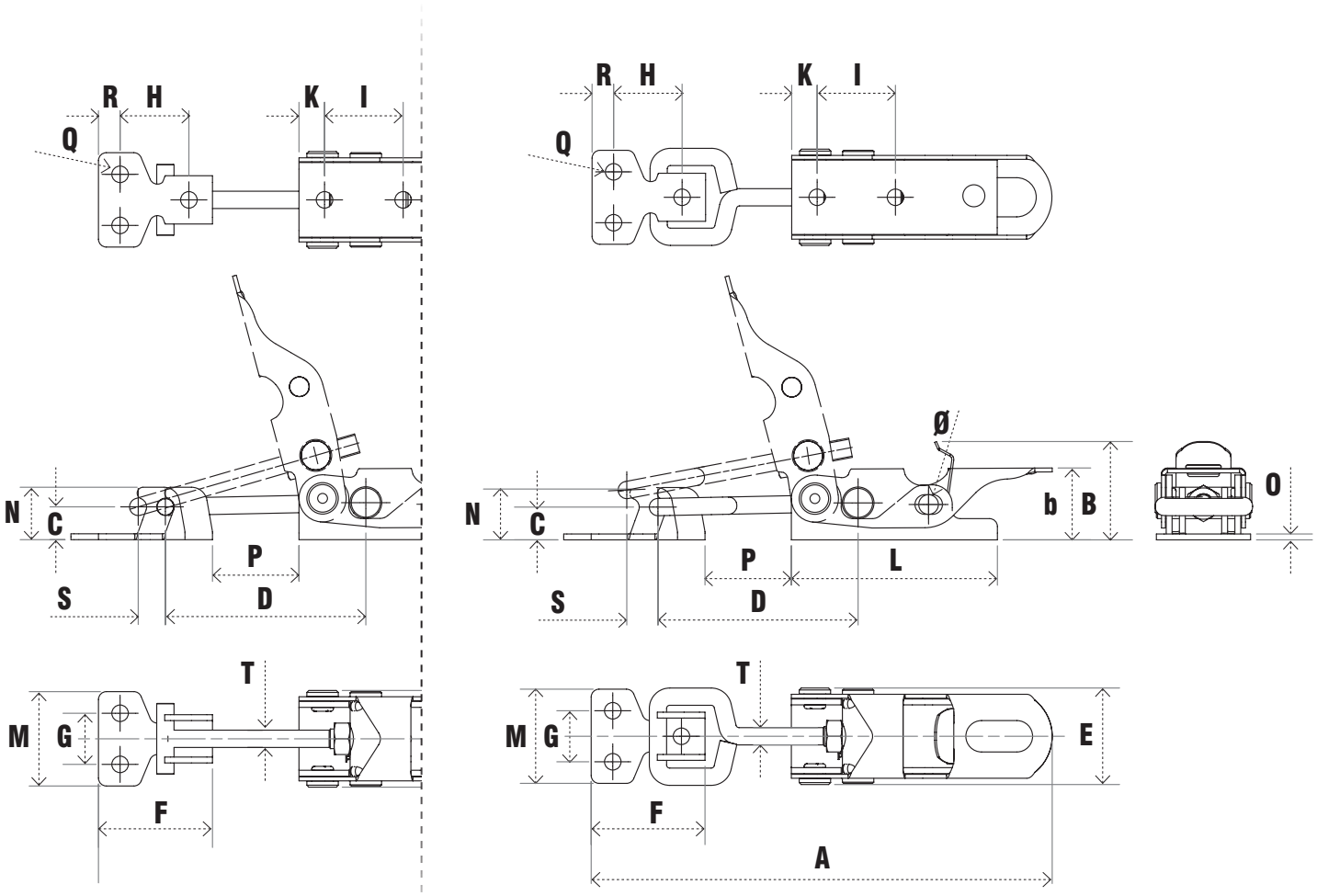
Caratteristiche e applicazioni:
Questi attrezzi sono particolarmente indicati per la chiusura di coperchi di casse e portelli di armadi.
Sono provvisti di fori per l'inserimento di lucchetti di chiusura.
La posizione del tirante filettato può essere regolata entro un certo intervallo (vedi quota "D") per adattarsi alle esigenze di utilizzo.

ETL



EGL





ETL/ETLX

EGL/EGLX

Codice	Descrizione	A	b	B	C	D	E	F	G	H	I	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	Diam.	Fh (daN)	Gr.
AE1120	E1TL	117.5	18	25	8.3	51÷58	25	29	13	17.5	20	6.5	52.5	24	13.3	1.5	22÷29	4.2	5.5	11	M5	5	100	62
AE2120	E2TL	155.5	25	33	10	64÷75	31	42	15	24	24.5	8	65	32	16.4	2	28÷39	5.2	10	13	M6	6	200	136
AE3120	E3TL	189.5	32	41.5	12.7	79.5÷92	36	52	20	29.5	30	11	81.5	38	20.7	2.5	33÷45.5	6.5	12.5	16	M8	8	300	258

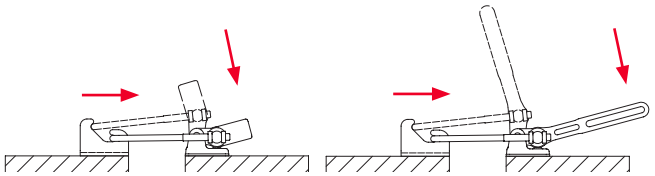
Codice	Descrizione	A	b	B	C	D	E	F	G	H	I	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	Diam.	Fh (daN)	Gr.
AE1110	E1GL	117.5	18	25	8.3	51÷58	25	29	13	17.5	20	6.5	52.5	24	13.3	1.5	22÷29	4.2	5.5	12	M5	5	100	65
AE2110	E2GL	155.5	25	33	10	64÷75	31	42	15	24	24.5	8	65	32	16.4	2	28÷39	5.2	10	14	M6	6	200	143
AE3110	E3GL	189.5	32	41.5	12.7	79.5÷92	36	52	20	29.5	30	11	81.5	38	20.7	2.5	33÷45.5	6.5	12.5	18	M8	8	300	270

INOX STAINLESS STEEL

Codice	Descrizione	A	b	B	C	D	E	F	G	H	I	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	Diam.	Fh (daN)	Gr.
ES1120	E1TLX	117.5	18	25	8.3	51÷58	25	29	13	17.5	20	6.5	52.5	24	13.3	1.5	22÷29	4.2	5.5	11	M5	5	100	62
ES2120	E2TLX	155.5	25	33	10	64÷75	31	42	15	24	24.5	8	65	32	16.4	2	28÷39	5.2	10	13	M6	6	200	136
ES3120	E3TLX	189.5	32	41.5	12.7	79.5÷92	36	52	20	29.5	30	11	81.5	38	20.7	2.5	33÷45.5	6.5	12.5	16	M8	8	300	258

INOX STAINLESS STEEL

Codice	Descrizione	A	b	B	C	D	E	F	G	H	I	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	Diam.	Fh (daN)	Gr.
ES1110	E1GLX	117.5	18	25	8.3	51÷58	25	29	13	17.5	20	6.5	52.5	24	13.3	1.5	22÷29	4.2	5.5	12	M5	5	100	65
ES2110	E2GLX	155.5	25	33	10	64÷75	31	42	15	24	24.5	8	65	32	16.4	2	28÷39	5.2	10	14	M6	6	200	143
ES3110	E3GLX	189.5	32	41.5	12.7	79.5÷92	36	52	20	29.5	30	11	81.5	38	20.7	2.5	33÷45.5	6.5	12.5	18	M8	8	300	270



1500/T2S - 1510/T2S

ATTREZZI DI SERRAGGIO A TIRANTE DOPPIO PER ALTE TEMPERATURE

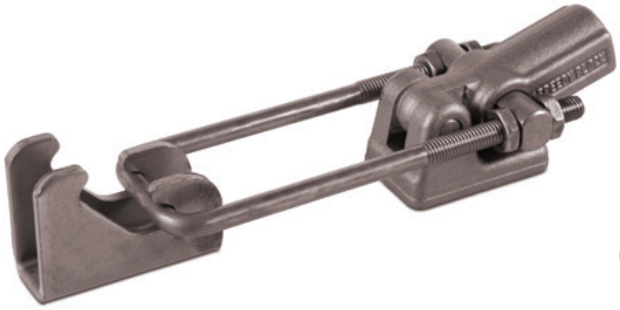
Base e leva di comando:
Acciaio grezzo stampato a caldo.

Tirante e squadra di aggancio:
Acciaio grezzo.

Accessori:
• Tiranti di diverse misure (vedi pag.145).

Caratteristiche e applicazioni:
Gli attrezzi di questa serie sono generalmente impiegati nello stampaggio rotazionale, in quanto in grado di operare ad alte temperature (240-300°C); ciò è reso possibile grazie alla loro finitura, l'interposizione fra le parti di un grasso speciale al rame ed opportune tolleranze fra gli accoppiamenti.

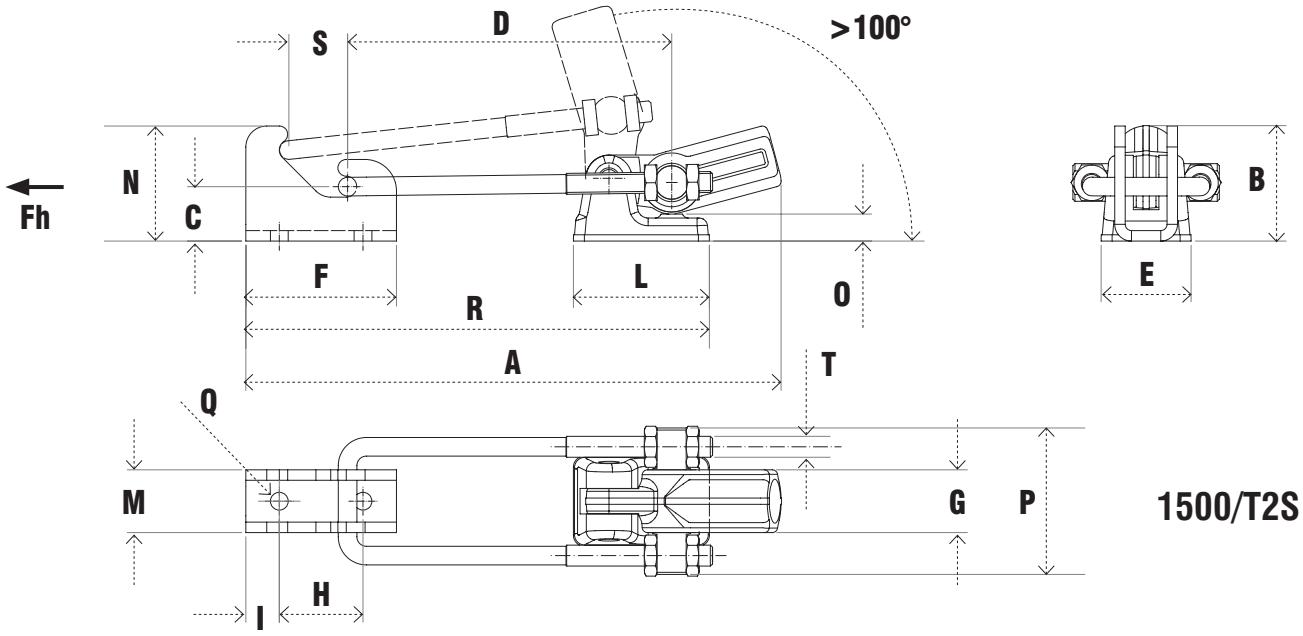
1500/T2S



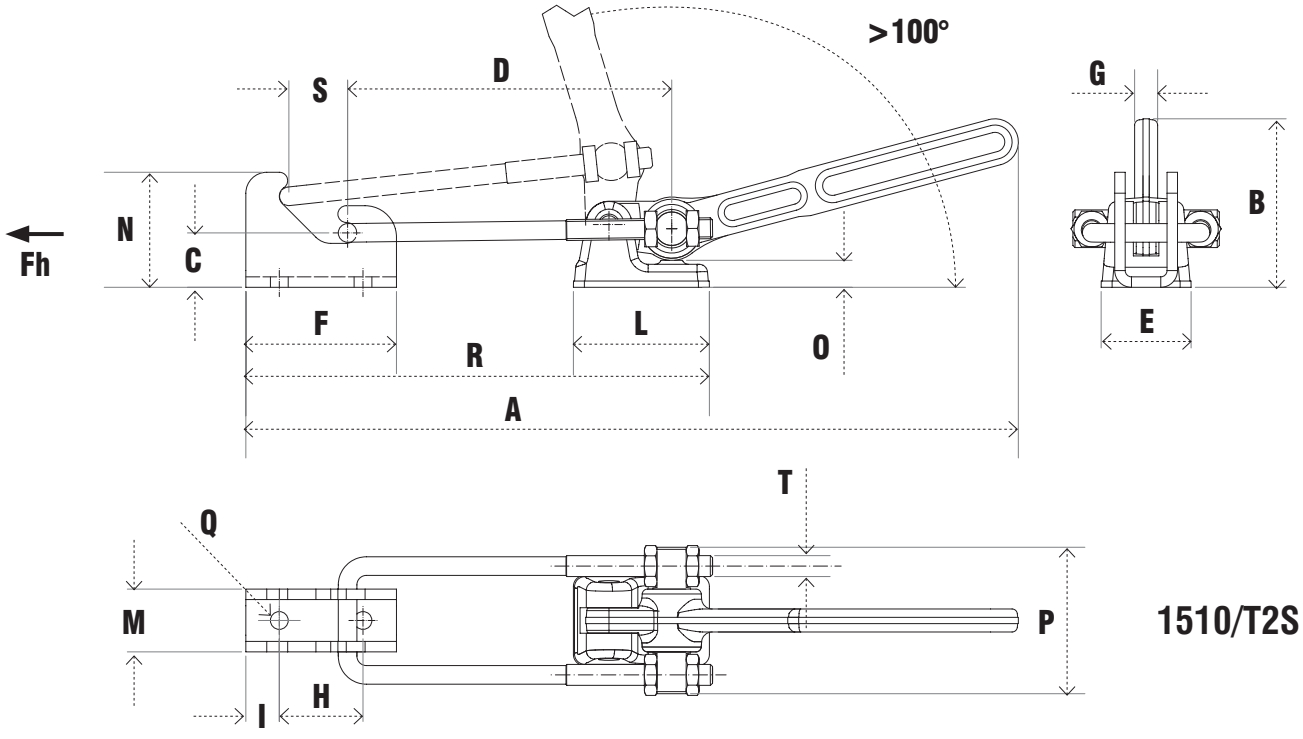
1510/T2S



TIRANTE



1500/T2S

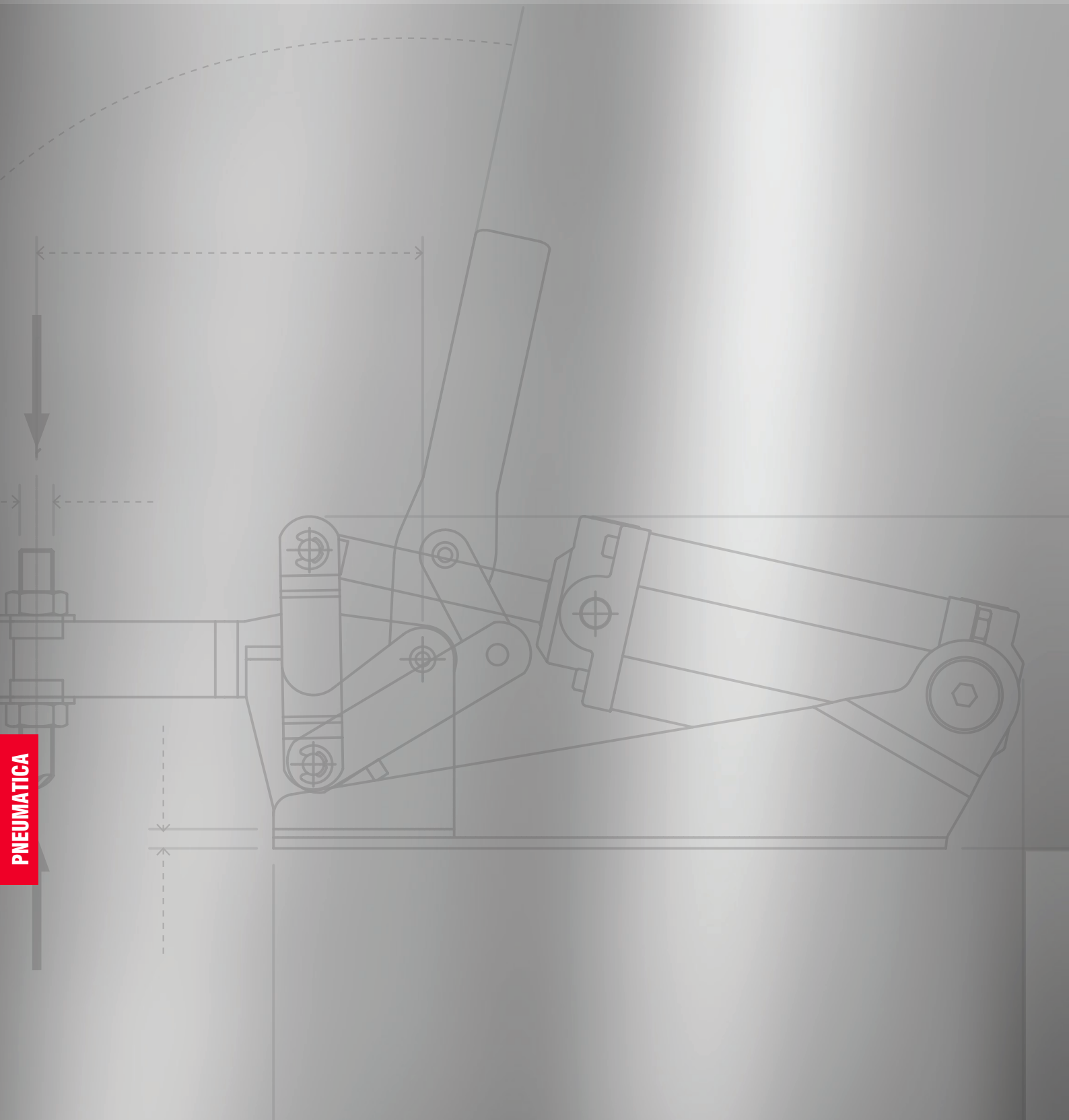


1510/T2S

Codice	Descrizione	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	Fh (daN)	Gr.
AL750	1500/T2S	256	55	26	155	43	72	30	40	16	65	30	55	13	70	8.5	222	28	M10	1500	1240

Codice	Descrizione	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	Fh (daN)	Gr.
AL755	1510/T2S	369	80.5	26	155	43	72	11	40	16	65	30	55	13	70	8.5	222	28	M10	1500	1320

SERIE PNEUMATICA



Qui puoi scaricare
i disegni CAD 2D e 3D
di tutti i prodotti.

Gli attrezzi di serraggio pneumatici rappresentano una soluzione innovativa e altamente efficace nel mondo dell'assemblaggio industriale e della meccanica. Essi possono sostituire l'intervento manuale dell'operatore nell'apertura e chiusura con l'operatività di un adeguato cilindro pneumatico, offrendo così svariati vantaggi.

Gli attrezzi di serraggio pneumatici di Speedy Block sono disponibili in quattro diverse esecuzioni:
SERIE LEGGERA: Parti in lamiera d'acciaio da cementazione. Perni di rotazione e bussole in acciaio temperato e rettificato. Forze di serraggio Fs da 38 a 552 daN e di ritegno Fh da 70 a 2500 daN.
SERIE PESANTE: Corpo base in ghisa sferoidale verniciato nero. Ulteriori parti in acciaio (saldabile) zincato. Perni di rotazione e bussole in acciaio temperato e rettificato. Forza di serraggio Fs da 320 daN a 432 daN con Fh da 1000 a 2000 daN.

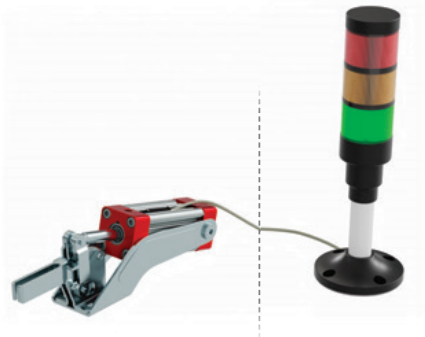
SERIE PESANTE RINFORZATA: Corpo base in acciaio fosfatato nero; perni di rotazione e bussole in acciaio temeprato e rettificato. Cilindro a doppio effetto con ammortizzazione regolabile. Gli attrezzi di questa serie sono costruiti in modo da poter essere facilmente smontati per favorire eventuali rilavorazioni delle parti secondo le esigenze dell'utilizzo. I perni di supporto sono assicurati assialmente con anelli seeger.
Forza di serraggio Fs da 118 daN a 317 daN con Fh da 220 a 850 daN.

SERIE COMPATTA: Il meccanismo a ginocchiera è completamente inserito all'interno di un corpo in alluminio leggero, che lo protegge da qualsiasi contaminazione.
Il Serraggio con Regolazione continua dell'angolo di apertura assicura un posizionamento preciso e senza gioco
Forza di serraggio Fs da 50 daN a 270 daN con Fh da 80 a 1041 daN.

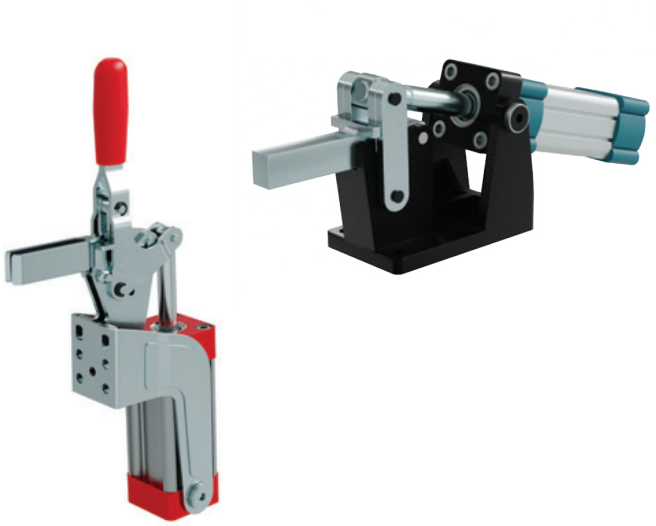
CARATTERISTICHE DEGLI ATTREZZI DI SERRAGGIO PNEUMATICI SPEEDY BLOCK

1. PRECISIONE NEL SERRAGGIO: La regolazione accurata della pressione dell'aria permette un controllo meticoloso della forza di serraggio, minimizzando il rischio di danneggiamenti per eccessiva pressione.
2. AFFIDABILITÀ E CONSISTENZA: Forniscono performance costanti, assicurando serraggi uniformi e ripetibili, cruciali per la stabilità strutturale degli assemblaggi.
3. VELOCITÀ DI OPERAZIONE: L'impiego dell'aria compressa accelera significativamente i processi di serraggio, potenziando la produttività e riducendo i tempi morti in produzione.
4. VERSATILITÀ: Adattabili a diverse sequenze di chiusure e aperture, permettono un facile accesso da molteplici postazioni.
5. SICUREZZA MIGLIORATA: Grazie ai cilindri magnetici e ai sensori, è possibile monitorare ed operare da remoto la corretta posizione di serraggio senza necessità di contatto diretto.

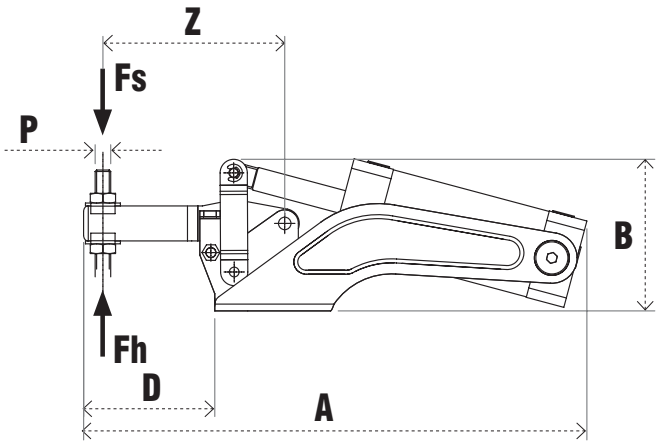




7. DURABILITÀ: Realizzati con materiali di alta qualità, sono capaci di resistere a condizioni operative impegnative e all'usura.
8. RIDUZIONE DELLA FATICA OPERATIVA:
L'automazione del serraggio consente agli operatori di concentrarsi su compiti più critici, migliorando la qualità del lavoro e riducendo la fatica.

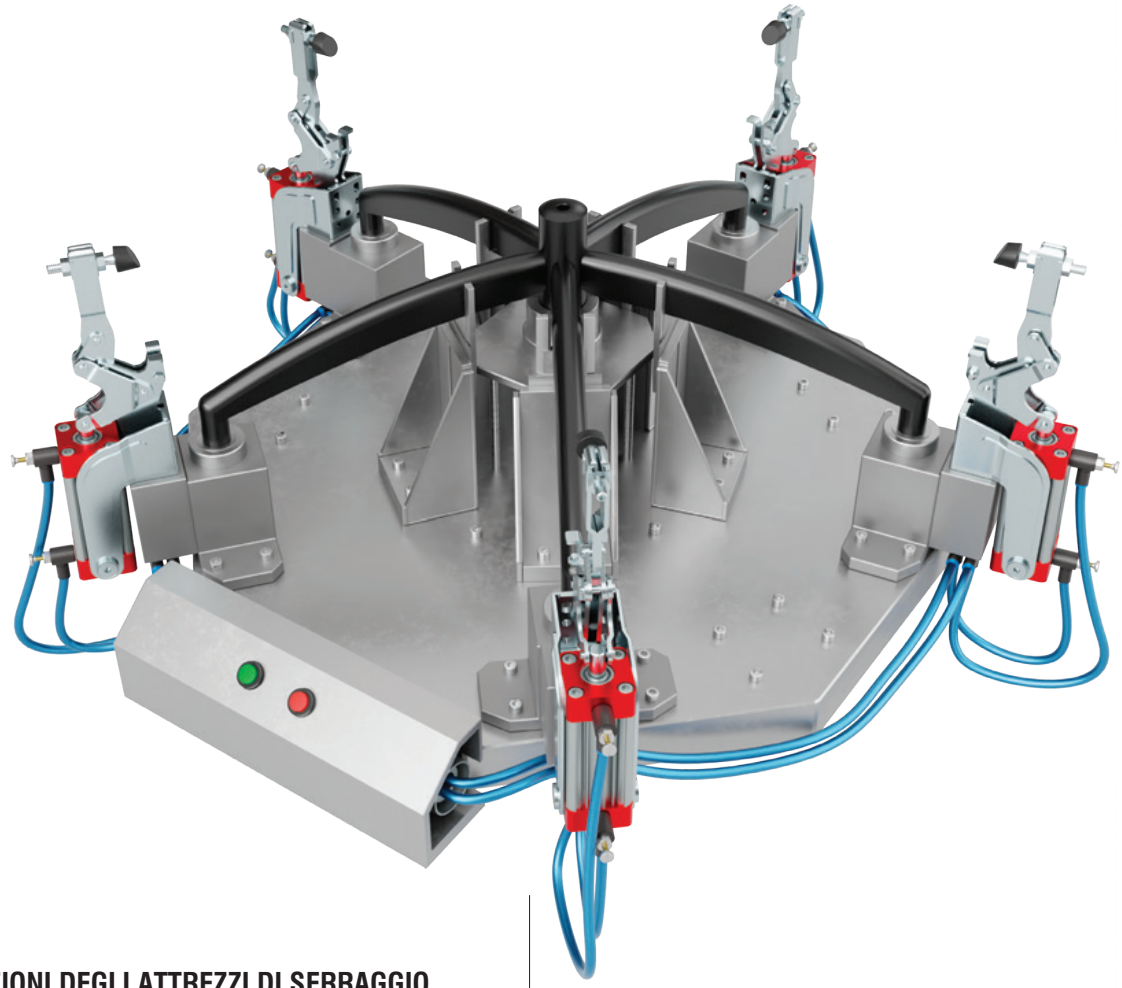


La scelta del corretto attrezzo di serraggio pneumatico dipende innanzitutto dal tipo di movimento e di assemblaggio richiesto, mentre la dimensione più adatta dipende dalle forze di serraggio Fs e di ritegno Fh necessarie. Tali dati massimi consentiti sono indicati nelle tabelle delle diverse serie.



FORZA DI SERRAGGIO FS
E' intesa come la forza che l'attrezzo è in grado di esprimere all'estremità della leva di serraggio durante la fase di chiusura. Ovviamente dipende dalla pressione d'esercizio dell'aria.

FORZA DI RITEGNO FH
E' intesa come la massima forza resistente che l'attrezzo chiuso è in grado di assorbire all'estremità della leva di serraggio senza subire deformazioni permanenti. La forza Fh dipende unicamente dalle dimensioni e dalla geometria dell'attrezzo.



LE APPLICAZIONI DEGLI ATTREZZI DI SERRAGGIO PNEUMATICI SPEEDY BLOCK

Con una vasta gamma di modelli disponibili, che variano in base alla potenza, alla dimensione e alle specifiche tecniche, gli attrezzi di serraggio pneumatici Speedy Block si adattano perfettamente alle esigenze di ogni progetto, offrendo soluzioni su misura che migliorano significativamente i processi produttivi.
Questi prodotti uniscono i vantaggi del bloccaggio a ginocchiera (anche in caso di caduta di pressione l'attrezzo rimane chiuso) alle possibilità offerte dalla pneumatica

Applicazioni per morsetti pneumatici

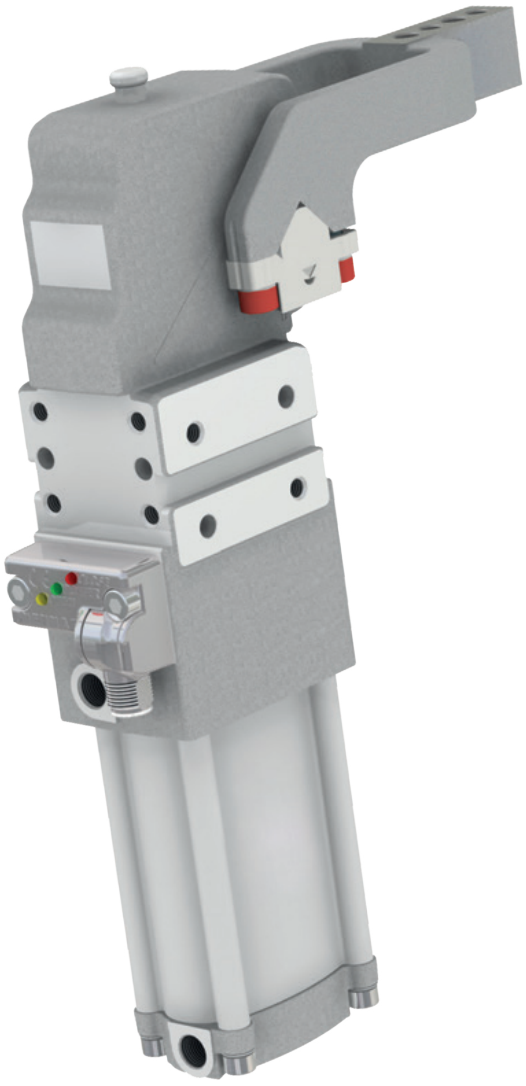
- **ASSEMBLAGGIO:** Possono essere utilizzati per tenere uniti i componenti durante il processo di assemblaggio.
- **FISSAGGIO E TEST:** Possono essere utilizzati per fissare i pezzi da lavorare in posizione per test e ispezioni.
- **INDUSTRIA ALIMENTARE:** Sono utilizzati nell'industria alimentare per tenere uniti i componenti durante la lavorazione e il confezionamento.
- **INDUSTRIA AUTOMOBILISTICA:** I morsetti pneumatici sono utilizzati nell'industria automobilistica per una varietà di attività, tra cui la saldatura ed il montaggio.

NOTE GENERALI PER L'UTILIZZO DEGLI ATTREZZI DI SERRAGGIO PNEUMATICI SPEEDY BLOCK

- L'utilizzo di un gruppo filtro - riduttore - lubrificatore è indispensabile per un buon funzionamento prolungato del cilindro.
- Per assicurare una durata prolungata degli organi meccanici si consiglia di munirsi di opportuni regolatori di flusso e di eseguire la taratura della velocità di esecuzione dei movimenti partendo da una bassa velocità e aumentando gradualmente la portata dell'aria.
- Sui cilindri della serie pesante (1000-2000/EPM/EPVM) tali regolatori di flusso sono già inseriti nelle testate e possono essere regolati tramite una vite posta a fianco dell'alimentazione dell'aria; Per tutti gli altri cilindri è inserito un freno pneumatico nella testata posteriore per rallentare la corsa dello stesso in fase di apertura.

DISPOSITIVI DI BLOCCAGGIO PNEUMATICI SERIE COMPATTA

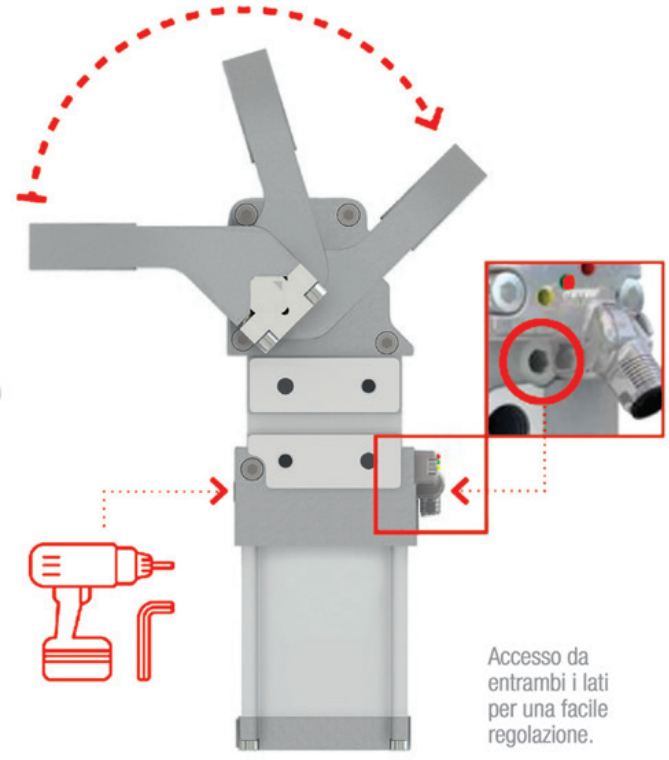
I dispositivi di bloccaggio pneumatici della serie compatta sono progettati con un corpo in alluminio di dimensioni ridotte che incorpora i componenti del meccanismo di serraggio. Questa struttura offre protezione contro contaminazioni da spruzzi di saldatura, detriti e refrigeranti, permettendo ai morsetti di operare efficacemente anche in condizioni di lavoro estreme. Sono ideali per l'industria automobilistica, ma la loro versatilità li rende adatti a qualsiasi tipo di applicazione di bloccaggio.



CARATTERISTICHE PRINCIPALI:

- **REGOLAZIONE CONTINUA DELL'ANGOLO DI APERTURA:** Grazie a un sistema brevettato integrato nel pistone, la posizione di apertura può essere facilmente regolata ed è sempre ripetibile.

- **ACCESSO FACILITATO PER LA REGOLAZIONE:** La regolazione dell'apertura può essere eseguita senza lo smontaggio della leva di serraggio dall'attrezzo agendo tramite chiavi d'accesso incorporate sia sul lato posteriore che su quello anteriore del corpo, garantendo in tal modo i tempi di installazione più rapidi sul mercato.

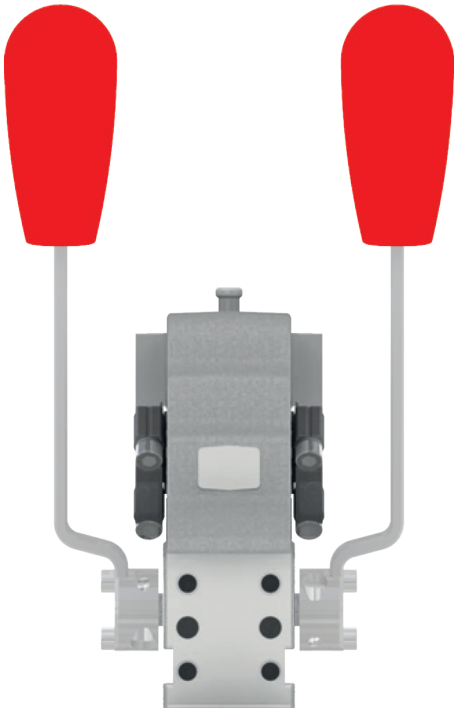


- **LEGGEREZZA E COMPATTEZZA:** Progettati per essere estremamente leggeri e maneggevoli senza compromettere la robustezza e la durata.

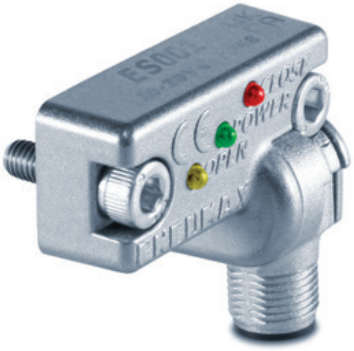
- **PROTEZIONE AVANZATA:** Massima resistenza a contaminazioni esterne e condizioni di lavoro estremamente gravose.



- **EFFICIENZA DEL SISTEMA DI AMMORTIZZAMENTO:** Riduce il rumore, il tempo di ciclo, e le forze d'impatto, migliorando la durata e la precisione del posizionamento senza contraccolpi.

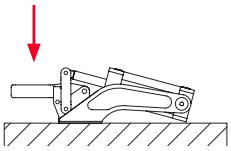


- **LEVA MANUALE ROBUSTA E VERSATILE:** Design innovativo che richiede minimo sforzo per il bloccaggio irreversibile. La leva può essere applicata su entrambi i lati dell'attrezzo.



- **SENSORE ELETTRONICO:** Tutti i modelli sono equipaggiati con un sensore elettronico, resistente a campi magnetici e con corpo metallico, che aumenta l'affidabilità delle operazioni.

- **RESISTENZA STRUTTURALE E ALLA FATICA:** Collaudati fino a 3 milioni di cicli, questi attrezzi garantiscono un'eccellente durata e affidabilità.



AP - EP

ATTREZZI DI SERRAGGIO PNEUMATICI

Base, leve, e perni rivettati:
Acciaio zincato.

Perni di rotazione e bussole:
Acciaio temperato e rettificato.

Esecuzioni:
- **A:** leva di serraggio aperta con due rondelle piegate, comprese nella fornitura.
- **E:** leva di serraggio piena con fascetta porta vite, compresa nella fornitura, da saldare nella posizione e con l'angolazione desiderata.

Cilindro pneumatico:
Alluminio, tipo magnetico, con freno pneumatico nella testata posteriore.

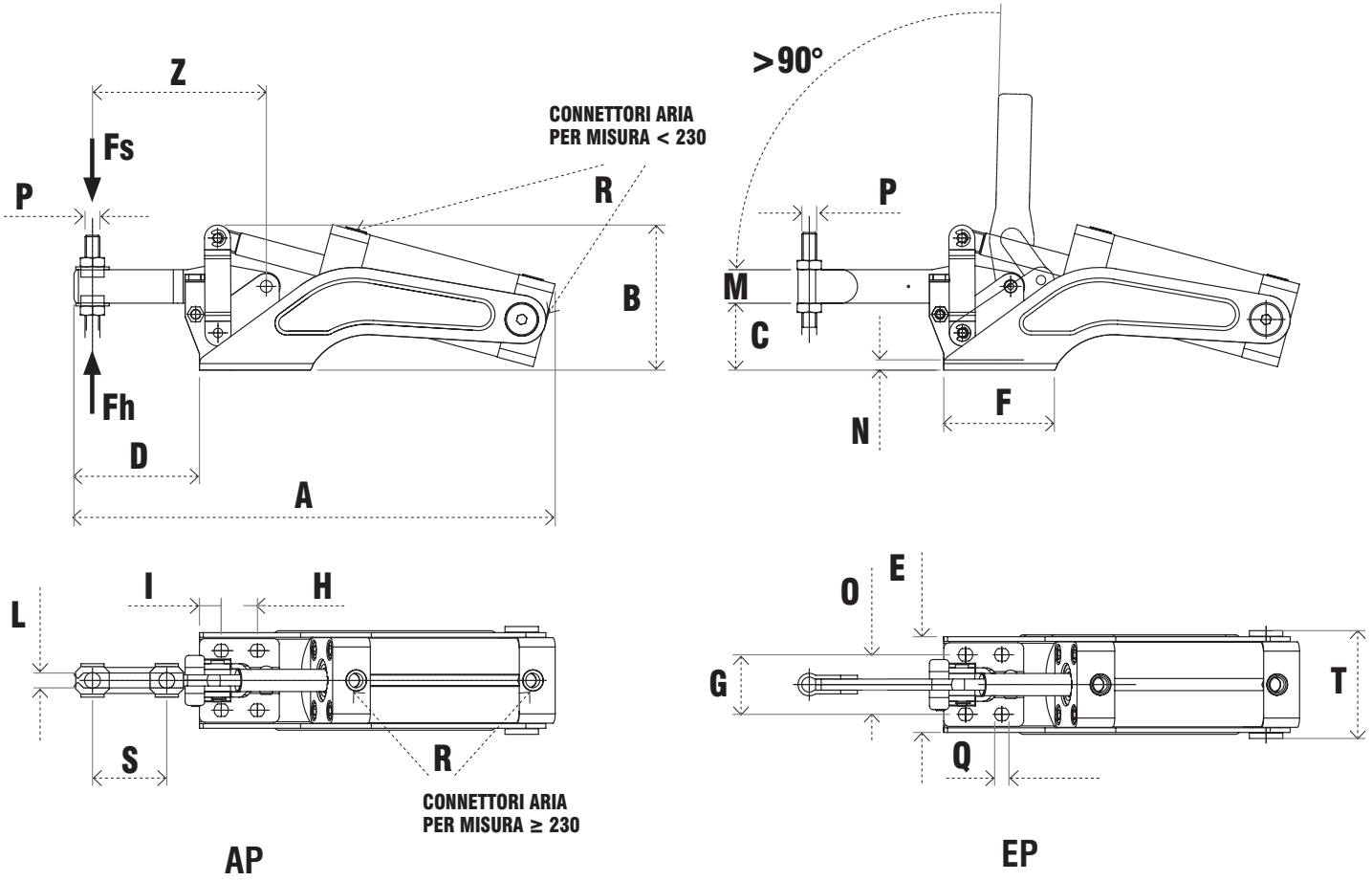
Pressione d'esercizio:
6 bar.

Temperatura massima:
70 °C.

Caratteristiche e applicazioni:
E' raccomandato l'uso di un gruppo filtro-lubrificatore-riduttore per un buon funzionamento del cilindro.
Per assicurare una durata prolungata degli organi meccanici si consiglia di munirsi di opportuni regolatori di flusso e di eseguire la taratura della velocità di esecuzione dei movimenti partendo da una bassa velocità e aumentando gradualmente la portata dell'aria.
I valori della forza di bloccaggio Fs riportati in tabella sono stati rilevati alla pressione di 6 bar.
Durante il montaggio fra le superfici a contatto viene interposto uno speciale grasso.

Accessori (da ordinare separatamente):
- Puntali (vedi pag.152).
- Traverse leva A (vedi pag.155).
- Sensore di sicurezza tipo AU570 (vedi pag.143).

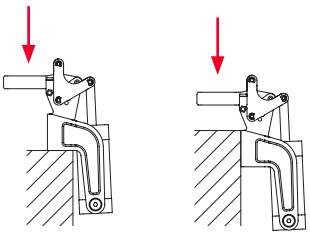




AP

EP

Codice	Descrizione	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	Z	Fh (daN)	Fs (daN)	Gr.
A0400	75/AP	162	54	22	38	40	40	24	14.5÷16.5	6.5÷7	5.2	11	4		M5	4.5	M5	20	47	56	75	38	400
A0402	75/EP	163	54	22	39	40	40	24	14.5÷16.5	6.5÷7		11	4	4	M5	4.5	M5		47		75	38	400
A0408	130/AP	195	66	30	50	47.5	45	27÷29	12.5÷19	8÷11.2	6.2	16	5		M6	5.6	1/8"	28	51	71	105	80	650
A0410	130/EP	196	66	30	51	47.5	45	27÷29	12.5÷19	8÷11.2		16	5	5	M6	5.6	1/8"		51		105	80	650
A0416	230/AP	259	78	36	67	52	55	32	18.5÷20.5	11.5÷12	8.2	18	6		M8	6.7	1/8"	40	58	94	200	118	1130
A0418	230/EP	261	78	36	69	52	55	32	18.5÷20.5	11.5÷12		18	6	6	M8	6.7	1/8"		58		200	118	1130
A0428	330/AP	308	96	46	78	74	64	45÷46	29÷32	8.5÷10.5	10.5	22	7		M10	8.6	1/4"	45	70	110	240	173	1850
A0430	330/EP	310	96	46	80	74	64	45÷46	29÷32	8.5÷10.5		22	7	7	M10	8.6	1/4"		70		240	173	1900
A0440	430/AP	364	115	55	89	73	78	45	32	14	12.5	26	8		M12	8.5	1/4"	48	82.5	124	400	325	3300
A0442	430/EP	365	115	55	90	73	78	45	32	14		26	8	10	M12	8.5	1/4"		82.5		400	325	3300



APV - EPV

ATTREZZI DI SERRAGGIO PNEUMATICI

Base, leve, e perni rivettati:
Acciaio zincato.

Perni di rotazione e bussole:
Acciaio temperato e rettificato.

Esecuzioni:
- **A:** leva di serraggio aperta con due rondelle piegate, comprese nella fornitura.
- **E:** leva di serraggio piena con fascetta porta vite, compresa nella fornitura, da saldare nella posizione e con l'angolazione desiderata.

Cilindro pneumatico:
alluminio, tipo magnetico, con freno pneumatico nella testata posteriore.

Pressione d'esercizio:
6 bar.

Temperatura massima:
70 °C.

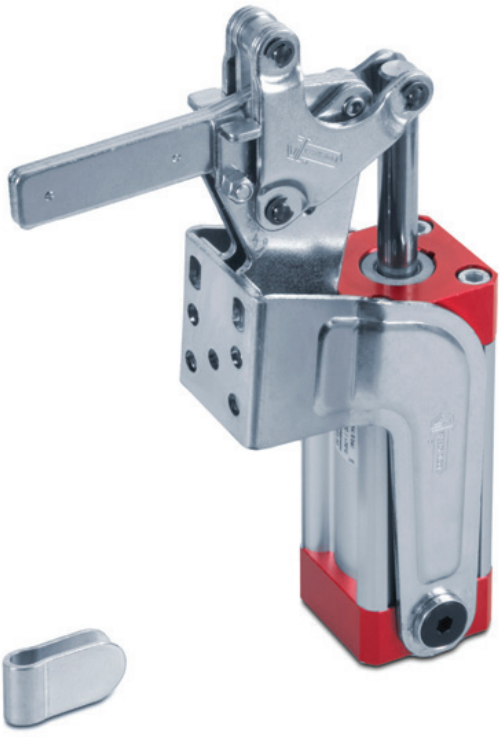
Caratteristiche e applicazioni:
E' raccomandato l'uso di un gruppo filtro-lubrificatore-riduttore per un buon funzionamento del cilindro.
Per assicurare una durata prolungata degli organi meccanici si consiglia di munirsi di opportuni regolatori di flusso e di eseguire la taratura della velocità di esecuzione dei movimenti partendo da una bassa velocità e aumentando gradualmente la portata dell'aria.
I valori della forza di bloccaggio Fs riportati in tabella sono stati rilevati alla pressione di 6 bar.
Durante il montaggio fra le superfici a contatto viene interposto uno speciale grasso.

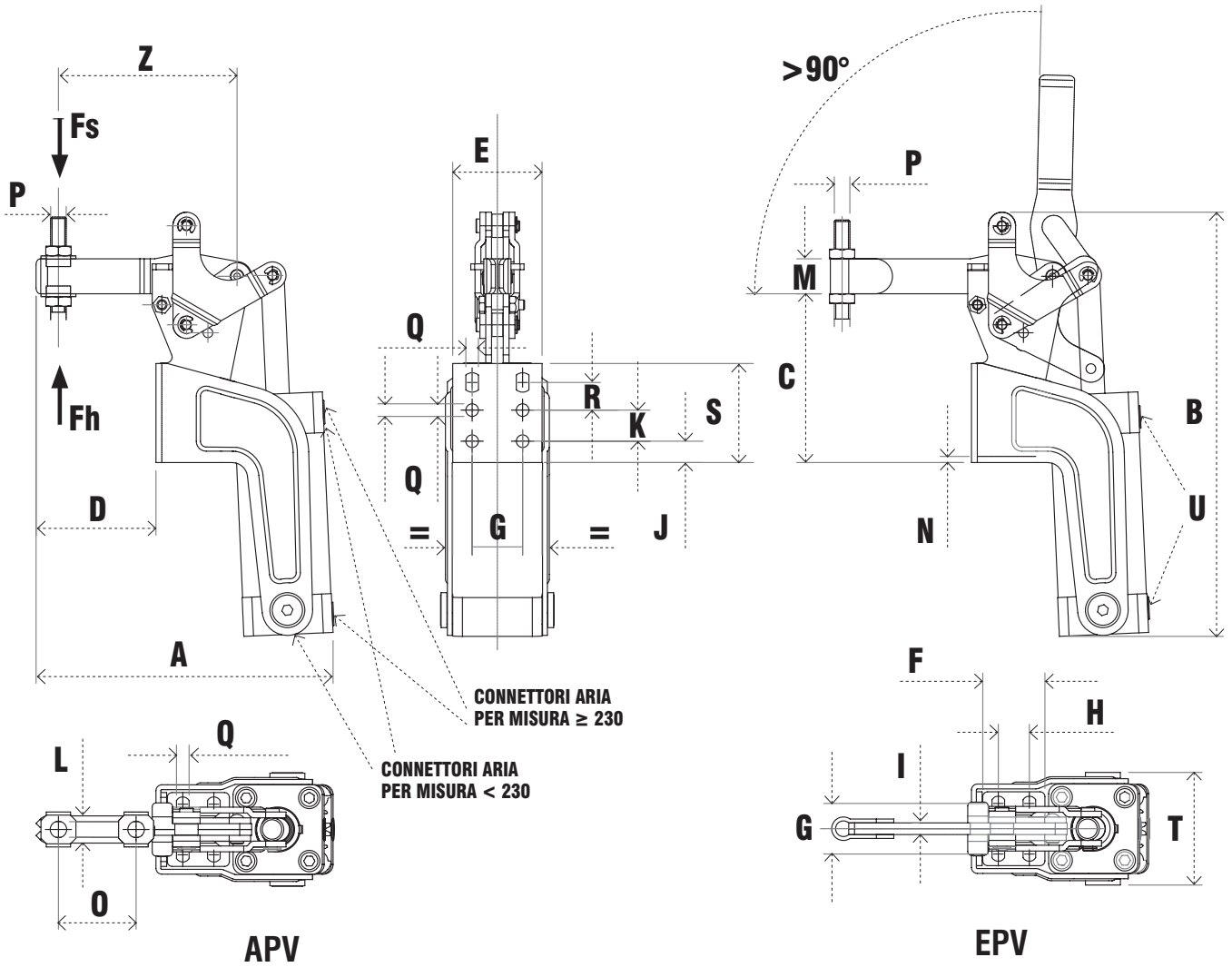
Accessori (da ordinare separatamente):
- Puntali (vedi pag.152).
- Traverse leva A (vedi pag.155).
- Sensore di sicurezza tipo AU570 (vedi pag.143).

APV

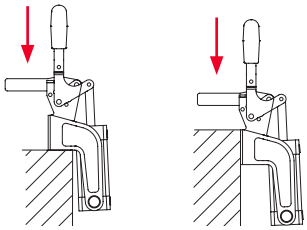


EPV





Codice	Descrizione	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	Z	Fh (daN)	Fs (daN)	Gr.
AO404	75/APV	99	154	43	34	40	22	24	12.5		10	12.5	5.2	11	2	20	M5	4.5		30	47	M5	56	75	57	500
AO406	75/EPV	100	154	43	35	40	22	24	12.5	4	10	12.5		11	2		M5	4.5		30	47	M5		75	57	500
AO412	130/APV	118	167	70	41	47	28	27	12.5		16	12.5	6.2	16	2.5	28	M6	5.6	12.5	49	51	1/8"	71	110	61	750
AO414	130/EPV	119	167	70	42	47	28	27	12.5	5	16	12.5		16	2.5		M6	5.6	12.5	49	51	1/8"		110	61	750
AO420	230/APV	153	218	87	62	46	32	26	16		11	16	8.5	18	3	40	M8	6.5	14.25	51	58	1/8"	94	220	126	1250
AO422	230/EPV	155	218	87	63	46	32	26	16	6	11	16		18	3		M8	6.5	14.25	51	58	1/8"		220	126	1255
AO432	330/APV	182	263	108	68	56	45	30	28		19	30	10.5	22	3.5	45	M10	8.5	20	79	70	1/4"	110	260	181	2200
AO434	330/EPV	184	263	108	70	56	45	30	28	7	19	30		22	3.5		M10	8.5	20	79	70	1/4"		260	181	2200



APVS - EPVS

ATTREZZI DI SERRAGGIO PNEUMATICI CON LEVA DI COMANDO MANUALE

Base, leve, e perni rivettati:
Acciaio zincato.

Perni di rotazione e bussole:
Acciaio temperato e rettificato.

Esecuzioni:
- **A:** leva di serraggio aperta con due rondelle piegate, comprese nella fornitura.
- **E:** leva di serraggio piena con fascetta porta vite, compresa nella fornitura, da saldare nella posizione e con l'angolazione desiderata.

Cilindro pneumatico:
Alluminio, tipo magnetico, con freno pneumatico nella testata posteriore.

Impugnatura:
Poliuretano colore rosso; resistente agli olii, grassi ed altri agenti chimici.

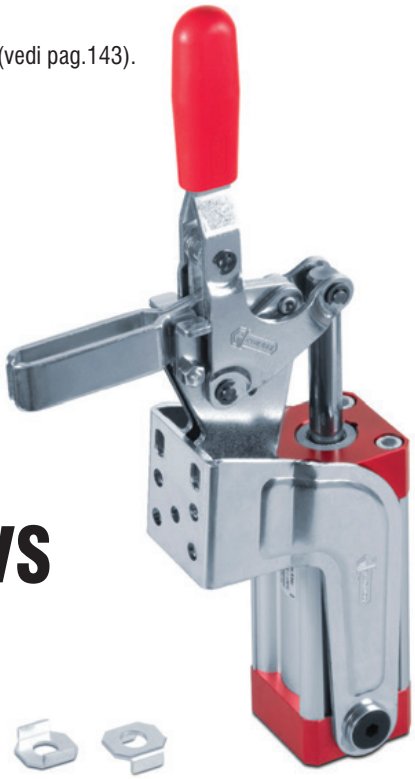
Pressione d'esercizio:
6 bar.

Temperatura massima:
70 °C.

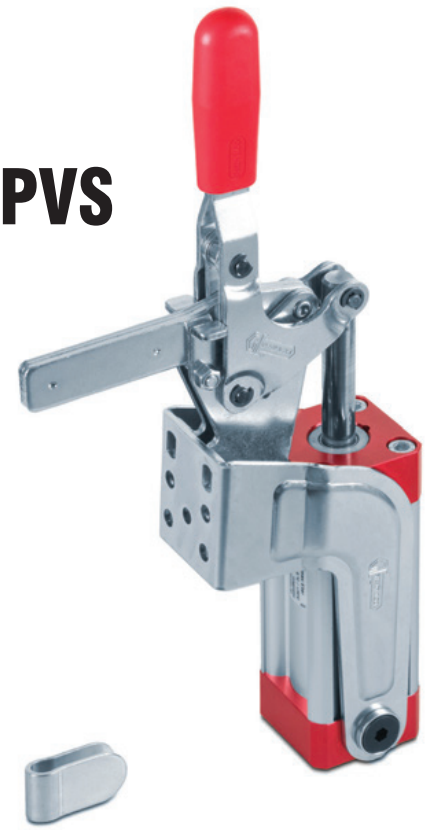
Caratteristiche e applicazioni:
E' raccomandato l'uso di un gruppo filtro-lubrificatore-riduttore per un buon funzionamento del cilindro.
Per assicurare una durata prolungata degli organi meccanici si consiglia di munirsi di opportuni regolatori di flusso e di eseguire la taratura della velocità di esecuzione dei movimenti partendo da una bassa velocità e aumentando gradualmente la portata dell'aria.
I valori della forza di bloccaggio Fs riportati in tabella sono stati rilevati alla pressione di 6 bar.
Durante il montaggio fra le superfici a contatto viene interposto uno speciale grasso.

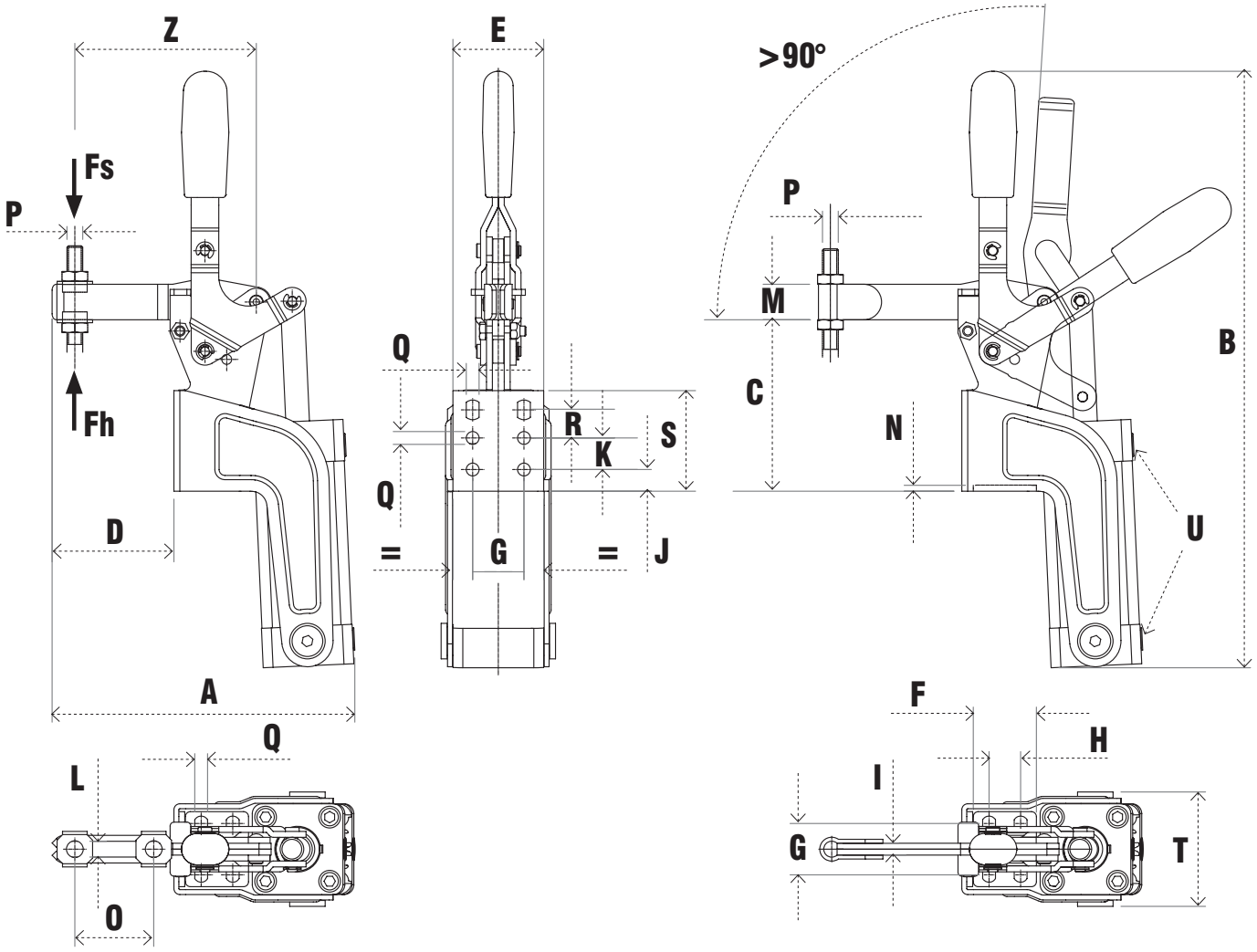
Accessori (da ordinare separatamente):
- Puntali (vedi pag.152).
- Traverse leva A (vedi pag.155).
- Sensore di sicurezza tipo AU570 (vedi pag.143).

APVS



EPVS

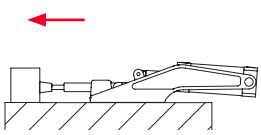




APVS

EPVS

Codice	Descrizione	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	Z	Fh (daN)	Fs (daN)	Gr.
A0424	230/APVS	153	302	87	62	46	32	26	16		11	16	8.5	18	3	40	M8	6.5	14.25	51	58	1/8"	94	220	126	1350
A0426	230/EPVS	155	302	87	63	46	32	26	16	6	11	16		18	3		M8	6.5	14.25	51	58	1/8"		220	126	1400
A0436	330/APVS	182	363	108	68	56	45	30	28		19	30	10.5	22	3.5	45	M10	8.5	20	79	70	1/4"	110	260	180	2300
A0438	330/EPVS	184	363	108	70	56	45	30	28	7	19	30		22	3.5		M10	8.5	20	79	70	1/4"		260	180	2300



SP4

ATTREZZI DI SERRAGGIO PNEUMATICI

Base, leve, e perni rivettati:
Acciaio zincato.

Perni di rotazione e bussole:
Acciaio temperato e rettificato.

Asta di spinta:
Acciaio zincato con foro filettato per l'alloggiamento del puntale (da ordinare separatamente - vedi accessori).

Cilindro pneumatico:
Alluminio, tipo magnetico, con freno pneumatico nella testata posteriore.

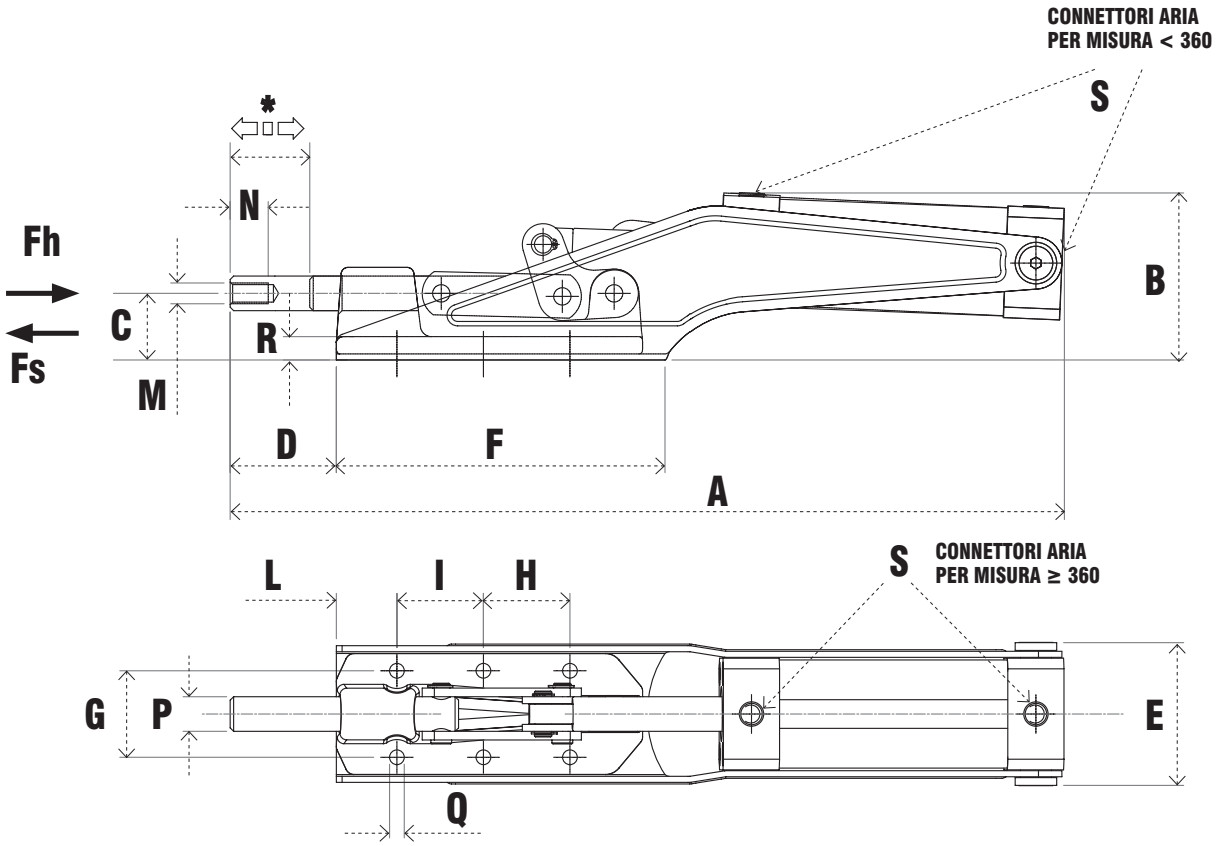
Pressione d'esercizio:
6 bar.

Temperatura massima:
70 °C.

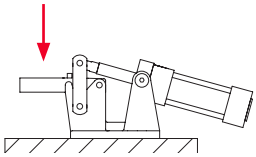
Caratteristiche e applicazioni:
E' raccomandato l'uso di un gruppo filtro-lubrificatore-riduttore per un buon funzionamento del cilindro.
Per assicurare una durata prolungata degli organi meccanici si consiglia di munirsi di opportuni regolatori di flusso e di eseguire la taratura della velocità di esecuzione dei movimenti partendo da una bassa velocità e aumentando gradualmente la portata dell'aria.
I valori della forza di bloccaggio Fs riportati in tabella sono stati rilevati alla pressione di 6 bar.
Durante il montaggio fra le superfici a contatto viene interposto uno speciale grasso.

Accessori (da ordinare separatamente):
- Puntali (vedi pag.152).
- Sensore di sicurezza tipo AU570 (vedi pag.143).





Codice	Descrizione	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	P	Q	R	S	*	Fh (daN)	Fs (daN)	Gr.
A0444	70/SP4	163	50	13.5	20	48	70	26		26	13	M6	12	8.5	4.3	7.5	M5	12	120	78	500
A0446	360/SP4	274	69	27.5	32	58	94	33.5		36.5	30	M8	15	12	5.5	9.5	1/8"	23	560	128	1400
A0448	1100/SP4	361	85	28	49	70	138	41	41	35	15	M10	18	16	8.5	11	1/4"	32	1600	340	2600
A0450	2100/SP4	482	96.5	38.5	61.5	82.5	190	50	50	50	35	M12	22	20	8.5	13.5	1/4"	45	2500	552	5200



EPM

ATTREZZI DI SERRAGGIO PNEUMATICI ESECUZIONE PESANTE

Corpo base:
Ghisa sferoidale, verniciato nero.

Leva di serraggio:
Acciaio zincato, forma piena.

Perni di rotazione e bussole:
Acciaio temperato e rettificato.

Cilindro pneumatico:
Alluminio, norme ISO magnetico, con doppio freno pneumatico nella testata posteriore e anteriore.

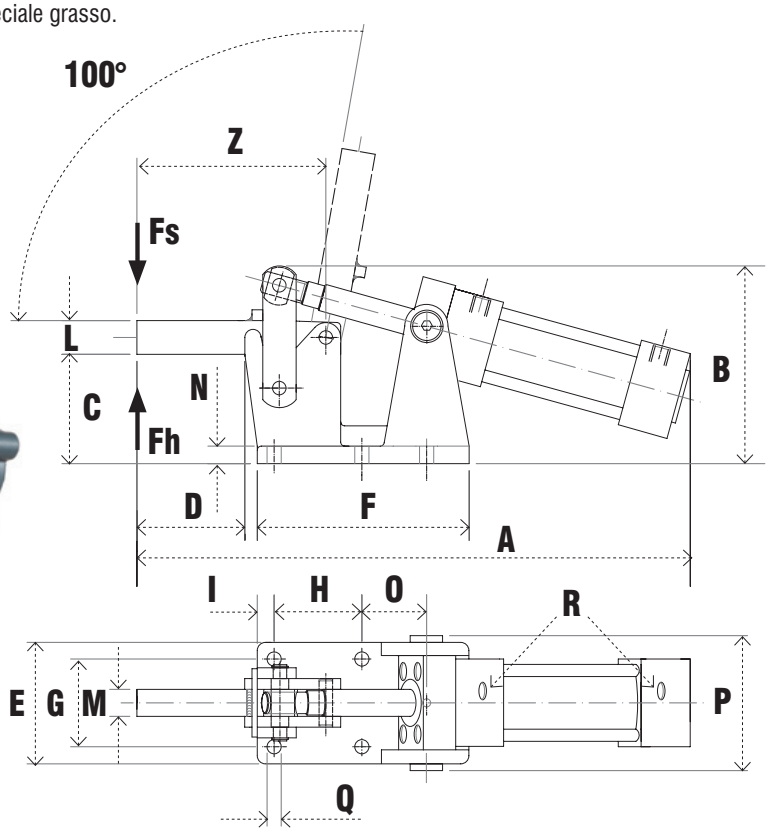
Pressione d'esercizio:
10 bar.

Temperatura massima:
80 °C.

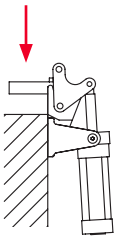
Caratteristiche e applicazioni:
E' raccomandato l'uso di un gruppo filtro-lubrificatore-riduttore per un buon funzionamento del cilindro.
Per assicurare una durata prolungata degli organi meccanici si consiglia di munirsi di opportuni regolatori di flusso e di eseguire la taratura della velocità di esecuzione dei movimenti partendo da una bassa velocità e aumentando gradualmente la portata dell'aria.
I valori della forza di bloccaggio Fs riportati in tabella sono stati rilevati alla pressione di 10 bar.
Durante il montaggio fra le superfici a contatto viene interposto uno speciale grasso.

Accessori (da ordinare separatamente):
• Sensore di sicurezza tipo AU570 (vedi pag.143).





Codice	Descrizione	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	O	P	Q	R	Z	Fh (daN)	Fs (daN)	Gr.
A0600	1000/EPM	410	146.5	80	80	90	155	65	65	12.5	25	20	14	48	102	10.5	1/4"	140	1000	320	6500
A0620	2000/EPM	487	171.5	90	100	100	176	70	70	15	35	20	14	56	112	10.5	3/8"	172	2000	380	9500



EPVM

ATTREZZI DI SERRAGGIO PNEUMATICI ESECUZIONE PESANTE

Corpo base:
Ghisa sferoidale, verniciato nero.

Leva di serraggio:
Acciaio zincato, forma piena.

Perni di rotazione e bussole:
Acciaio temperato e rettificato.

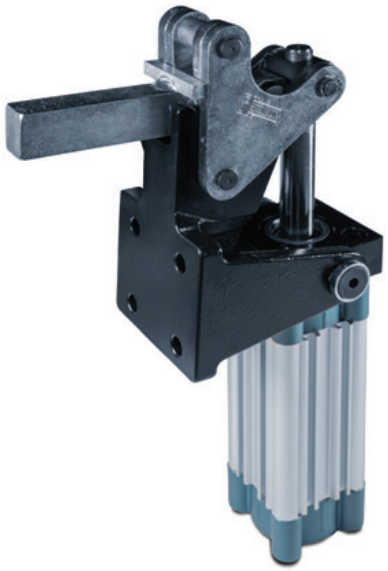
Cilindro pneumatico:
Alluminio, norme ISO magnetico, con doppio freno pneumatico nella testata posteriore e anteriore.

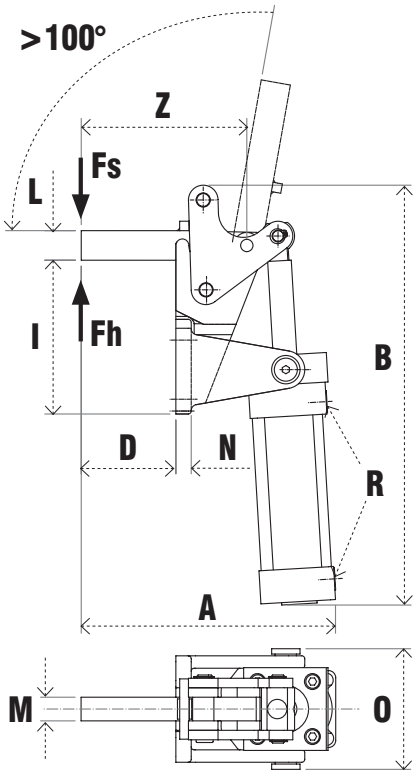
Pressione d'esercizio:
10 bar.

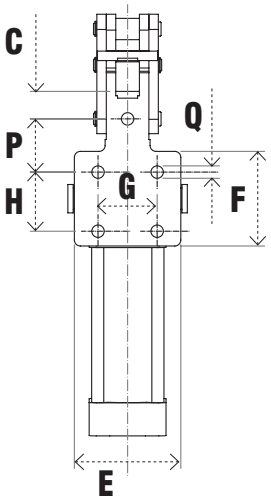
Temperatura massima:
80 °C.

Caratteristiche e applicazioni:
E' raccomandato l'uso di un gruppo filtro-lubrificatore-riduttore per un buon funzionamento del cilindro.
Per assicurare una durata prolungata degli organi meccanici si consiglia di munirsi di opportuni regolatori di flusso e di eseguire la taratura della velocità di esecuzione dei movimenti partendo da una bassa velocità e aumentando gradualmente la portata dell'aria.
I valori della forza di bloccaggio Fs riportati in tabella sono stati rilevati alla pressione di 10 bar.
Durante il montaggio fra le superfici a contatto viene interposto uno speciale grasso.

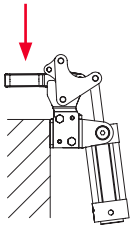
Accessori (da ordinare separatamente):
- Sensore di sicurezza tipo AU570 (vedi pag.143).







Codice	Descrizione	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	O	P	Q	R	Z	Fh (daN)	Fs (daN)	Gr.
A0605	1000/EPVM	215	355		80	90	80	50	50	132.5	25	20	13	102		10.5	1/4"	140	1000	340	6500
A0625	2000/EPVM	246.5	424	45	100	100	90	54	58	157	35	20	14	112	45	13	3/8"	172	2000	432	9000



LPV

ATTREZZI DI SERRAGGIO PNEUMATICI ESECUZIONE PESANTE RINFORZATA

Corpo base:
Acciaio fosfatato.

Leva di serraggio:
Acciaio fosfatato stampato a caldo, forma a occhiello per l'inserimento del puntale (da ordinare separatamente – vedi accessori).

Perni di rotazione e bussole:
Acciaio temperato e rettificato.

Cilindro pneumatico:
Alluminio, tipo magnetico, con freno pneumatico nella testata posteriore.

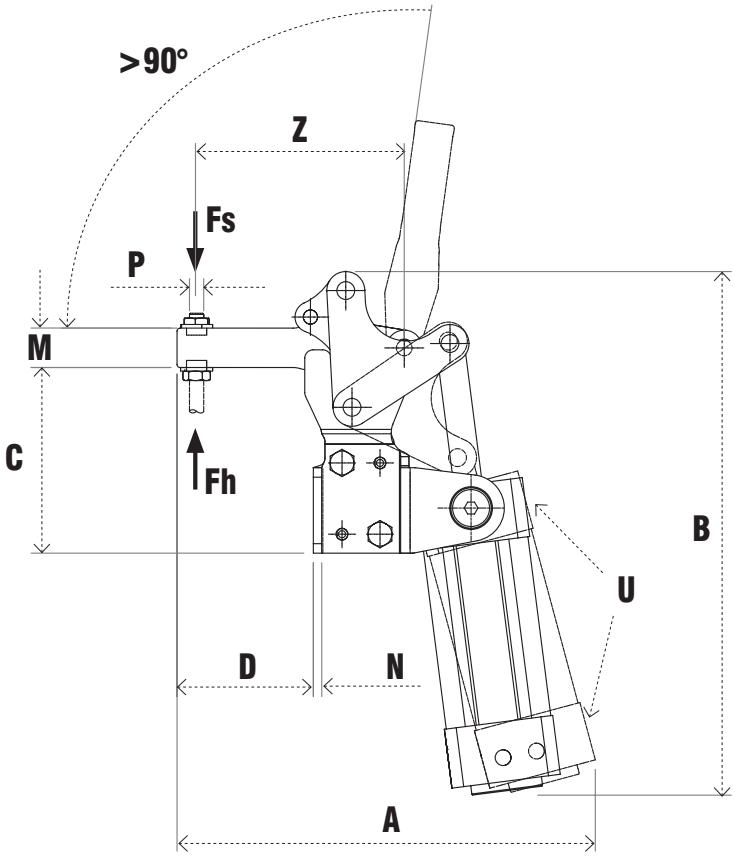
Pressione d'esercizio:
10 bar.

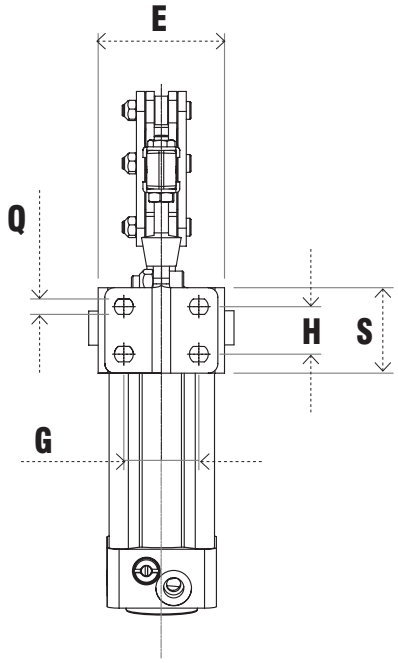
Temperatura massima:
80 °C.

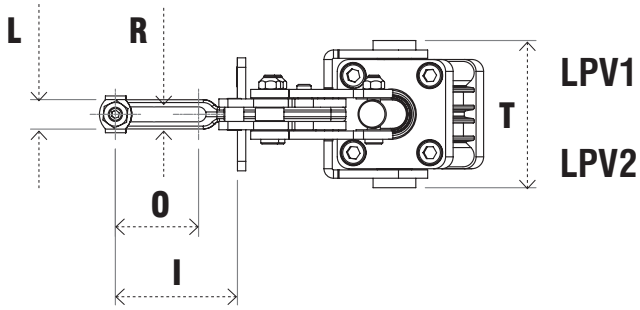
Caratteristiche e applicazioni:
Questi attrezzi sono generalmente impiegati in lavori di serraggio con carichi medi e pesanti, su maschere di saldatura, lavori di carpenteria, stampi e dove sono richieste grandi forze di bloccaggio e forti ripetitività di movimenti.
E' raccomandato l'uso di un gruppo filtro-lubrificatore-riduttore per un buon funzionamento del cilindro.
Per assicurare una durata prolungata degli organi meccanici si consiglia di munirsi di opportuni regolatori di flusso e di eseguire la taratura della velocità di esecuzione dei movimenti partendo da una bassa velocità e aumentando gradualmente la portata dell'aria.
I valori della forza di bloccaggio Fs riportati in tabella sono stati rilevati alla pressione di 10 bar.
Durante il montaggio fra le superfici a contatto viene interposto uno speciale grasso.

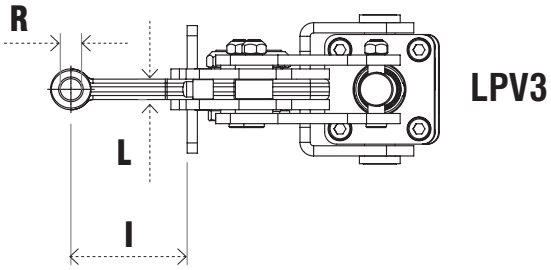
Accessori (da ordinare separatamente):
- Puntali (vedi pag.152).
- Sensore di sicurezza tipo AU570 (vedi pag.143).



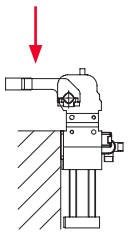








Codice	Descrizione	A	B	C	D	E	G	H	I	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	Z	Fh (daN)	FS	Gr.
A0384	LPV1	172	215	77	57	54	32	20	51	12.3	16.6	3.5	35	M6	6.5	6.3	36	63	1/8"	89	240	118	1150
A0386	LPV2	195	288	106	71	65	44.5	30	60	20	24	5	35	M10	8.5	10.3	54	75	1/4"	113.5	440	217	2750
A0388	LPV3	239	372	141	80	78	54	55	68	12	31	6		M12	10.5	12.5	75	89	1/4"	139	850	317	5300



SBPC-P-25

DISPOSITIVO DI BLOCCAGGIO PNEUMATICO

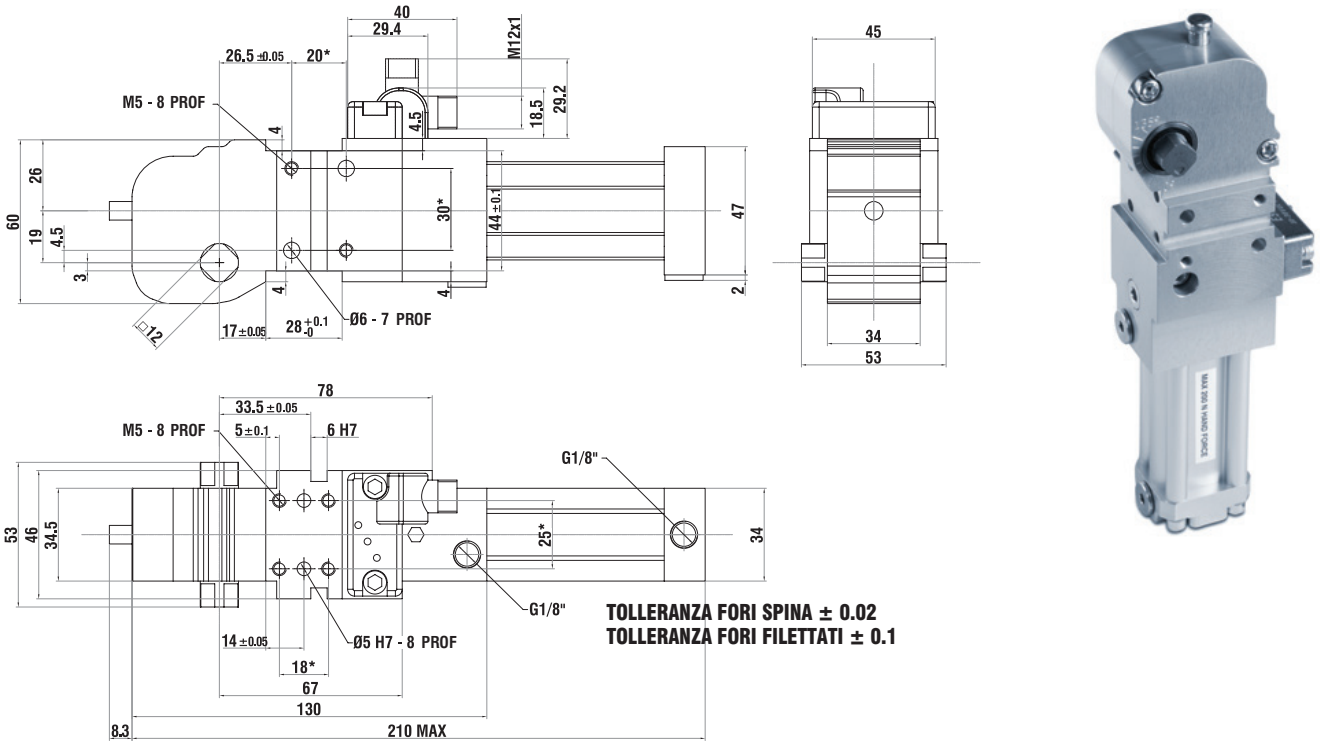
Corpo:
Lega leggera di alluminio di alta qualità, forma compatta.

Albero quadro:
Acciaio nitrurato.

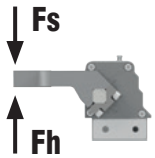
Sensore integrato:
Corpo in alluminio, compatibilità elettromagnetica secondo EN 60947-5-2:2007 + A1:2012 con connettore girevole a 90° (vedi specifiche pag.135).

Caratteristiche:
Dispositivo compatto. E' consigliato per l'utilizzo su applicazioni test, saldatura e controllo di attrezzaggi che presentino degli spazi molto ridotti.
Angolo di apertura regolabile da 0° a 135.
Leva di serraggio da ordinare separatamente (vedi pag.134).
Pulsante di rilascio manuale per aprire il dispositivo in assenza di pressione d'aria.
Pressione di esercizio da 2 a 8 bar / da 30 a 115 psi.
Assemblaggio per mezzo di fori filettati e fori spina sui quattro lati dell'attrezzo.

Lubrificazione:
Tutti i dispositivi sono lubrificati a vita in fabbrica. Non è necessario lubrificare il meccanismo durante il suo utilizzo.

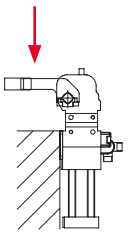


Codice	Descrizione	Fh (daN)	Fs (daN)	Gr.
C001P25	SBPC-P-25	80	53	550



Fs (Forza di serraggio) = Coppia serraggio / Lungh leva (metri).
Fh (Forza di ritegno) = Coppia ritegno / Lungh leva (metri).

PNEUMATICA



SBPC-P-40

DISPOSITIVO DI BLOCCAGGIO PNEUMATICO

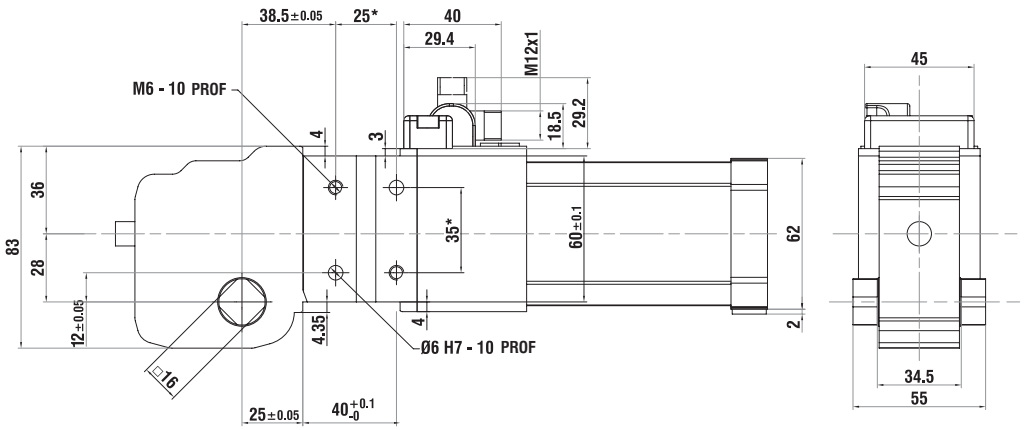
Corpo:
Lega leggera di alluminio di alta qualità, forma compatta.

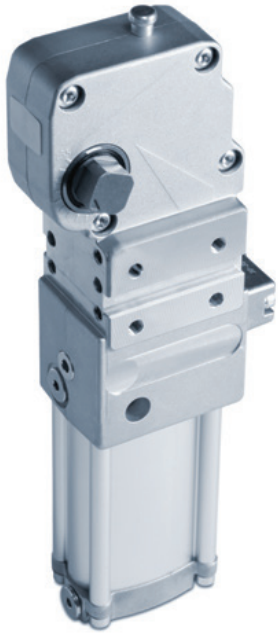
Albero quadro:
Acciaio nitrurato.

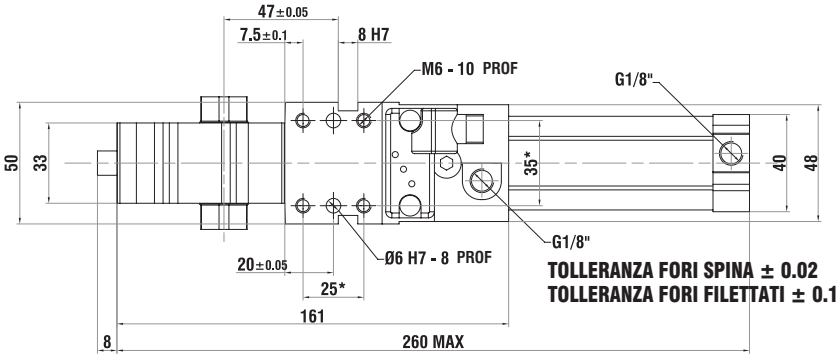
Sensore integrato:
Corpo in alluminio, compatibilità elettromagnetica secondo EN 60947-5-2:2007 + A1:2012 con connettore girevole a 90° (vedi specifiche pag.135).

Caratteristiche:
Questo dispositivo è solitamente utilizzato su applicazioni test, saldatura e controllo di attrezzaggi.
Angolo di apertura regolabile da 0° a 135°.
Leva di serraggio da ordinare separatamente (vedi pag.134).
Pulsante di rilascio manuale per aprire il dispositivo in assenza di pressione d'aria.
Pressione di esercizio da 2 a 8 bar / da 30 a 115 psi.
Assemblaggio per mezzo di fori filettati e fori spina sui quattro lati dell'attrezzo.

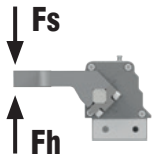
Lubrificazione:
Tutti i dispositivi sono lubrificati a vita in fabbrica. Non è necessario lubrificare il meccanismo durante il suo utilizzo.





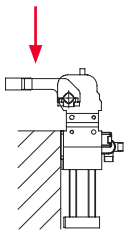


Codice	Descrizione	Fh (daN)	Fs (daN)	Gr.
C001P40	SBPC-P-40	324	111	1450



Fs (Forza di serraggio) = Coppia serraggio / Lungh leva (metri).
Fh (Forza di ritegno) = Coppia ritegno / Lungh leva (metri).

PNEUMATICA



SBPC-P-63

DISPOSITIVO DI BLOCCAGGIO PNEUMATICO

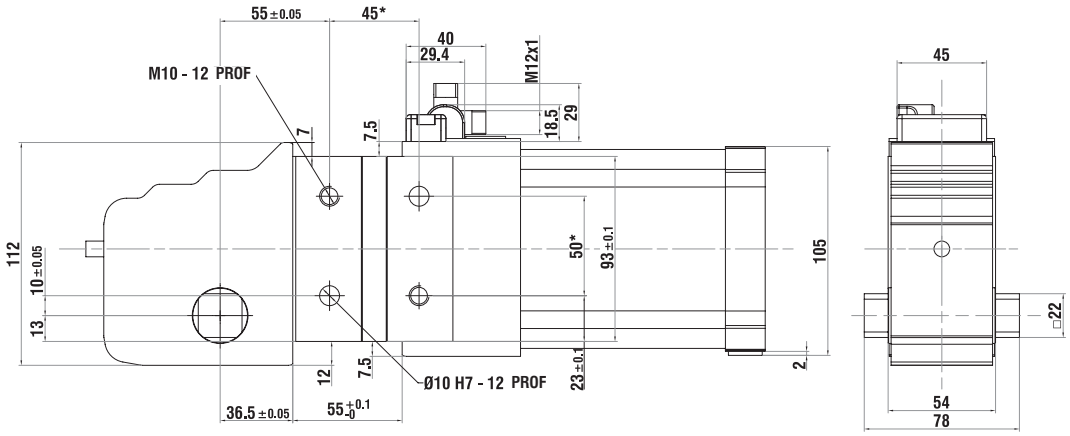
Corpo:
Lega leggera di alluminio di alta qualità, forma compatta.

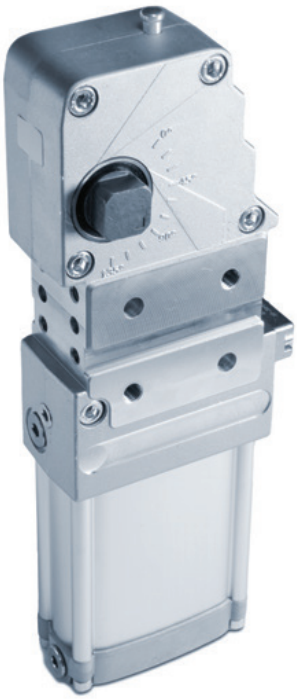
Albero quadro:
Acciaio nitrurato.

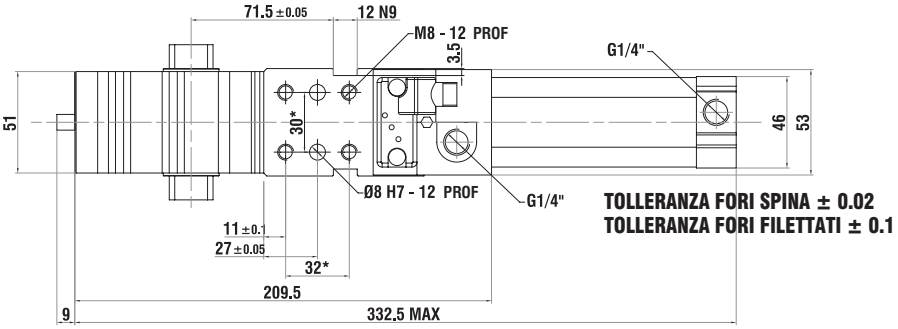
Sensore integrato:
Corpo in alluminio, compatibilità elettromagnetica secondo EN 60947-5-2:2007 + A1:2012 con connettore girevole a 90° (vedi specifiche pag.135).

Caratteristiche:
Questo dispositivo è solitamente utilizzato su applicazioni test, saldatura e controllo di attrezzaggi.
Angolo di apertura regolabile da 0° a 135°.
Leva di serraggio da ordinare separatamente (vedi pag.134).
Pulsante di rilascio manuale per aprire il dispositivo in assenza di pressione d'aria.
Pressione di esercizio da 2 a 8 bar / da 30 a 115 psi.
Assemblaggio per mezzo di fori filettati e fori spina sui quattro lati dell'attrezzo.

Lubrificazione:
Tutti i dispositivi sono lubrificati a vita in fabbrica. Non è necessario lubrificare il meccanismo durante il suo utilizzo.

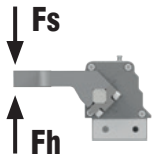






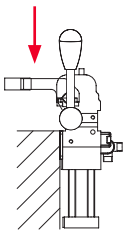
TOLLERANZA FORI SPINA ± 0.02
TOLLERANZA FORI FILETTATI ± 0.1

Codice	Descrizione	Fh (daN)	Fs (daN)	Gr.
C001P63	SBPC-P-63	1041	270	3500



Fs (Forza di serraggio) = Coppia serraggio / Lungh leva (metri).
Fh (Forza di ritegno) = Coppia ritegno / Lungh leva (metri).

PNEUMATICA



SBPC-M-25

DISPOSITIVO DI BLOCCAGGIO PNEUMATICO CON LEVA DI MANOVRA

Corpo:
Lega leggera di alluminio di alta qualità, forma compatta.

Albero quadro:
Acciaio nitrurato.

Sensore integrato:
Corpo in alluminio, compatibilità elettromagnetica secondo EN 60947-5-2:2007 + A1:2012 con connettore girevole a 90 ° (vedi specifiche pag.135).

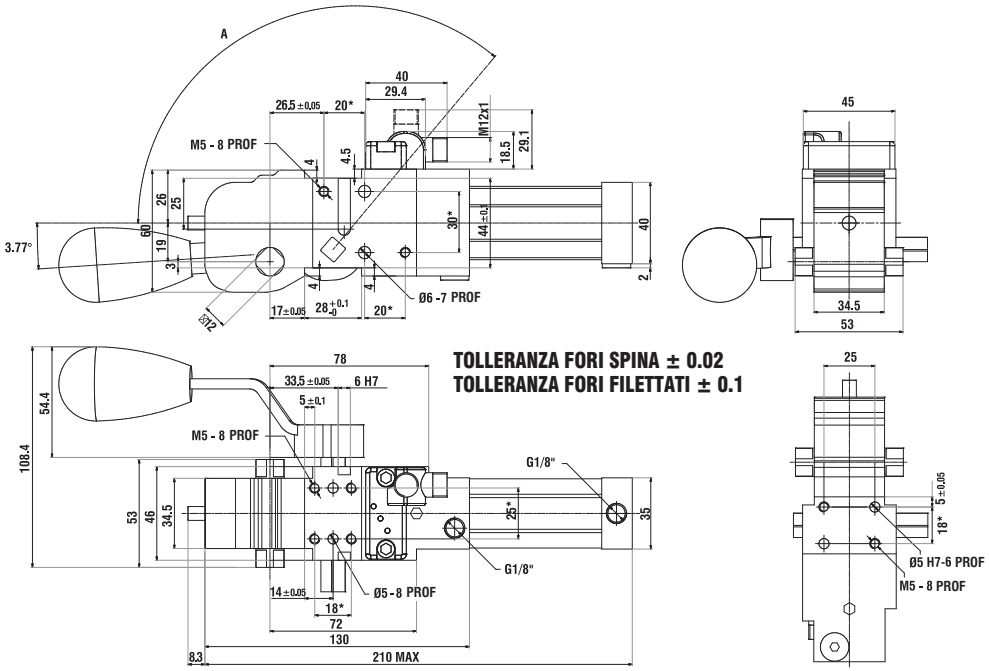
Leva di Manovra:
Acciaio, con impugnatura ergonomica in poliuretano rosso, fornita non montata.

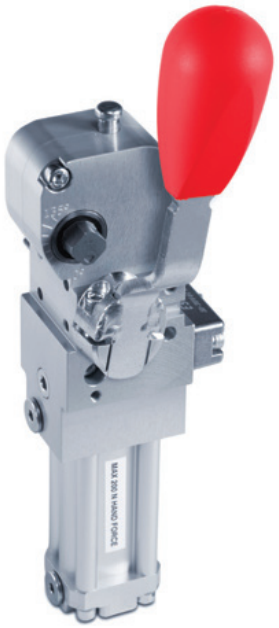
Caratteristiche:
Questo dispositivo è solitamente utilizzato su applicazioni test, saldatura e controllo di attrezzaggi.
Angolo di apertura regolabile da 0° a 135°.
Leva di serraggio da ordinare separatamente (vedi pag.134).
Pulsante di rilascio manuale per aprire il dispositivo in assenza di pressione d'aria.
Pressione di esercizio da 2 a 8 bar / da 30 a 115 psi.
Assemblaggio per mezzo di fori filettati e fori spina sui quattro lati dell'attrezzo.

Lubrificazione:
Tutti i dispositivi sono lubrificati a vita in fabbrica. Non è necessario lubrificare il meccanismo durante il suo utilizzo.

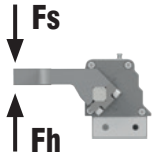
Angolo di apertura leva di serraggio	A = Angolo di rotazione leva di manovra
0°	-3.77°
15°	19°
30°	35°
45°	53°
60°	74°
75°	94°
90°	109.5°
105°	120°
120°	126°
135°	130°

Forza massima applicabile = 20 N



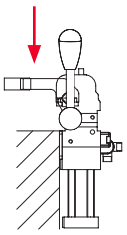


Codice	Descrizione	Fh (daN)	Fs (daN)	Gr.
C001M25	SBPC-M-25	80	53	987



Fs (Forza di serraggio) = Coppia serraggio / Lungh leva (metri).
Fh (Forza di ritegno) = Coppia ritegno / Lungh leva (metri).

PNEUMATICA



SBPC-M-40

DISPOSITIVO DI BLOCCAGGIO PNEUMATICO CON LEVA DI MANOVRA

Corpo:
Lega leggera di alluminio di alta qualità, forma compatta.

Sensore integrato:
Corpo in alluminio, compatibilità elettromagnetica secondo EN 60947-5-2:2007 + A1:2012 con connettore girevole a 90° (vedi specifiche pag.135).

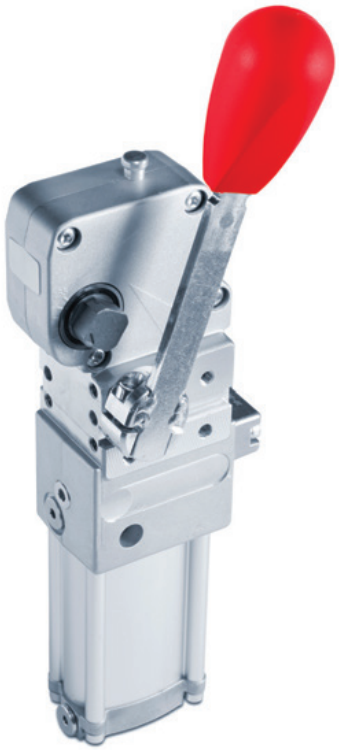
Leva di Manovra:
Acciaio, con impugnatura ergonomica in poliuretano rosso, fornita non montata.

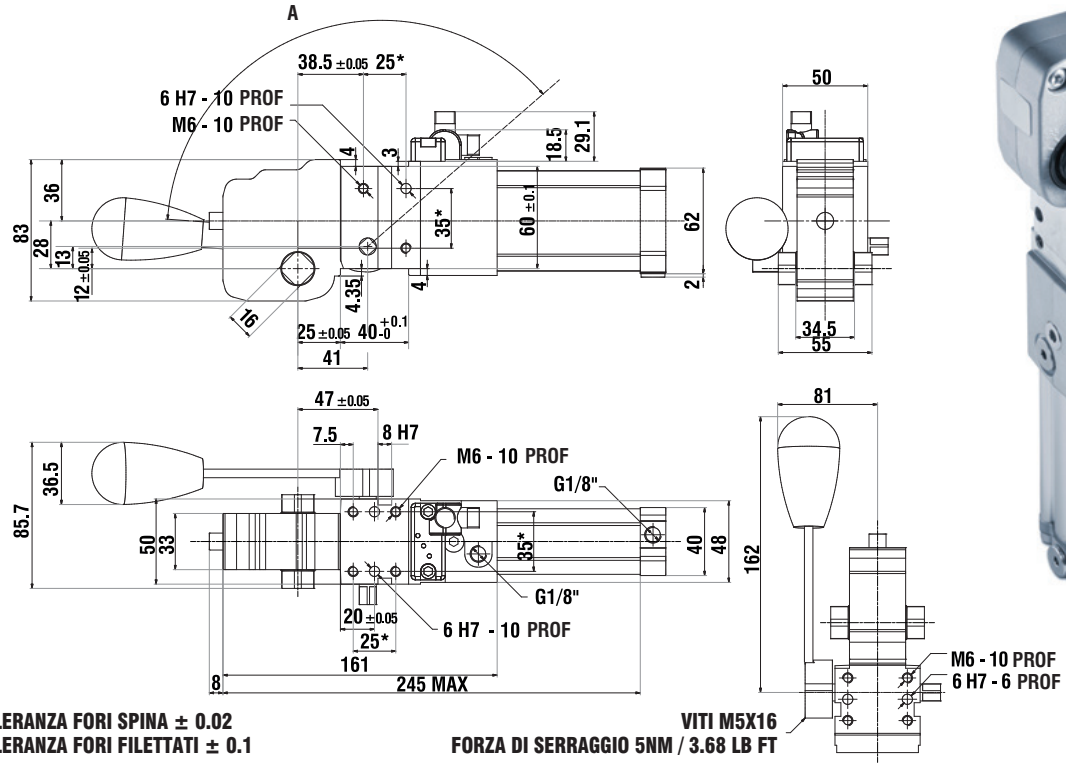
Caratteristiche:
Questo dispositivo è solitamente utilizzato su applicazioni test, saldatura e controllo di attrezzaggi.
Angolo di apertura regolabile da 0° a 135°.
Leva di serraggio da ordinare separatamente (vedi pag.134).
Pulsante di rilascio manuale per aprire il dispositivo in assenza di pressione d'aria.
Pressione di esercizio da 2 a 8 bar / da 30 a 115 psi.
Assemblaggio per mezzo di fori filettati e fori spina sui quattro lati dell'attrezzo.

Lubrificazione:
Tutti i dispositivi sono lubrificati a vita in fabbrica. Non è necessario lubrificare il meccanismo durante il suo utilizzo.

Angolo di apertura leva di serraggio	A = Angolo di rotazione leva di manovra
0°	4.12°
15°	22.65°
30°	38.2°
45°	58.4°
60°	83.6°
75°	107.6°
90°	123.6°
105°	132.75°
120°	137.7°
135°	140°

Forza massima applicabile = 20 N

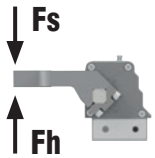




TOLLERANZA FORI SPINA ± 0.02
TOLLERANZA FORI FILETTATI ± 0.1

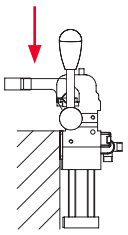
VITI M5X16
FORZA DI SERRAGGIO 5NM / 3.68 LB FT

Codice	Descrizione	Fh (daN)	Fs (daN)	Gr.
C001M40	SBPC-M-40	324	111	1750



Fs (Forza di serraggio) = Coppia serraggio / Lungh leva (metri).
Fh (Forza di ritegno) = Coppia ritegno / Lungh leva (metri).

PNEUMATICA



SBPC-M-63

DISPOSITIVO DI BLOCCAGGIO PNEUMATICO CON LEVA DI MANOVRA

Corpo:
Lega leggera di alluminio di alta qualità, forma compatta.

Sensore integrato:
Corpo in alluminio, compatibilità elettromagnetica secondo EN 60947-5-2:2007 + A1:2012 con connettore girevole a 90° (vedi specifiche pag.135).

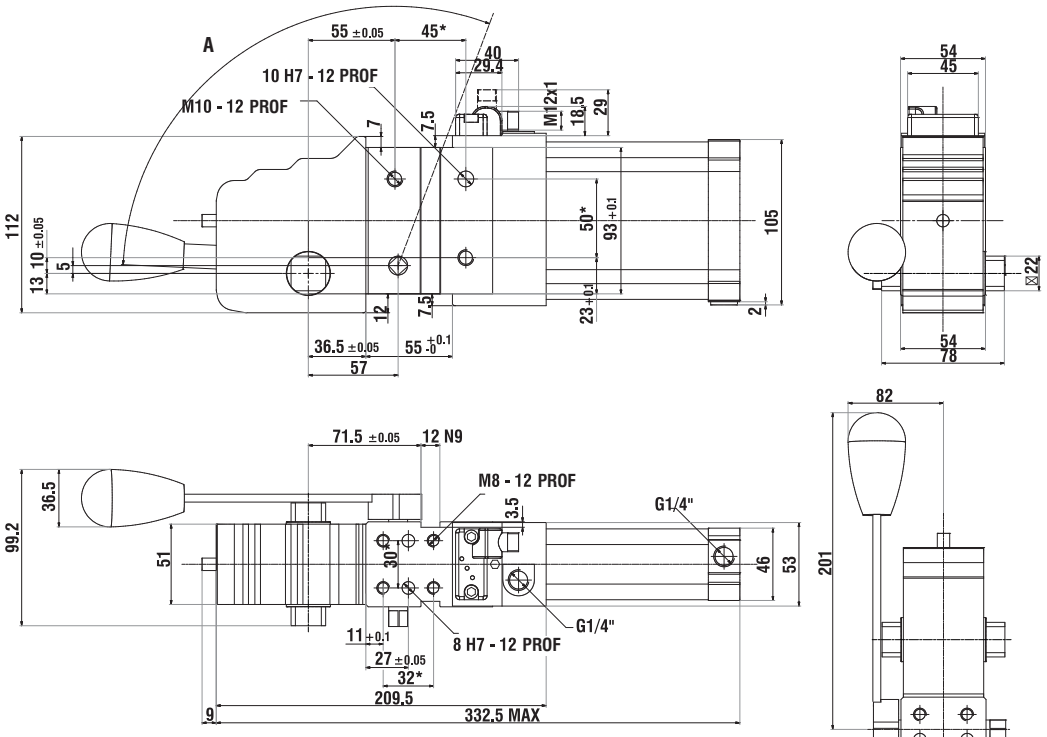
Leva di Manovra:
Acciaio, con impugnatura ergonomica in poliuretano rosso, fornita non montata.

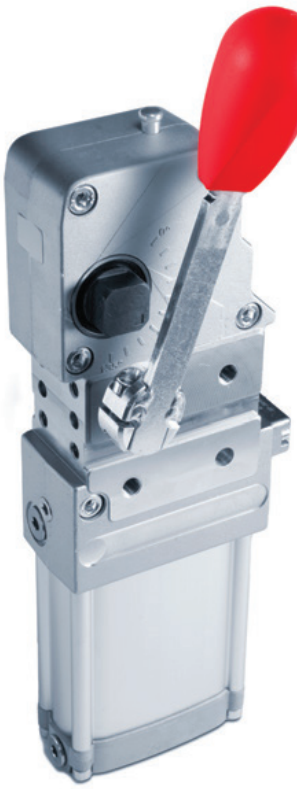
Caratteristiche:
Questo dispositivo è solitamente utilizzato su applicazioni test, saldatura e controllo di attrezzaggi.
Angolo di apertura regolabile da 0° a 135°.
Leva di serraggio da ordinare separatamente (vedi pag.134).
Pulsante di rilascio manuale per aprire il dispositivo in assenza di pressione d'aria.
Pressione di esercizio da 2 a 8 bar / da 30 a 115 psi.
Assemblaggio per mezzo di fori filettati e fori spina sui quattro lati dell'attrezzo.

Lubrificazione:
Tutti i dispositivi sono lubrificati a vita in fabbrica. Non è necessario lubrificare il meccanismo durante il suo utilizzo.

Angolo di apertura leva di serraggio	A = Angolo di rotazione leva di manovra
0°	2.65°
15°	26.35°
30°	41.38°
45°	56°
60°	70.38°
75°	83.43°
90°	94°
105°	102°
120°	107°
135°	110.7°

Forza massima applicabile = 20 N

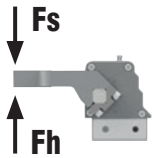




TOLLERANZA FORI SPINA ± 0.02
TOLLERANZA FORI FILETTATI ± 0.1

VITI M5X16
FORZA DI SERRAGGIO 5NM / 3.68 LB FT

Codice	Descrizione	Fh (daN)	Fs (daN)	Gr.
C001M63	SBPC-M-63	1.041	270	3930



Fs (Forza di serraggio) = Coppia serraggio / Lungh leva (metri).
Fh (Forza di ritegno) = Coppia ritegno / Lungh leva (metri).

PNEUMATICA

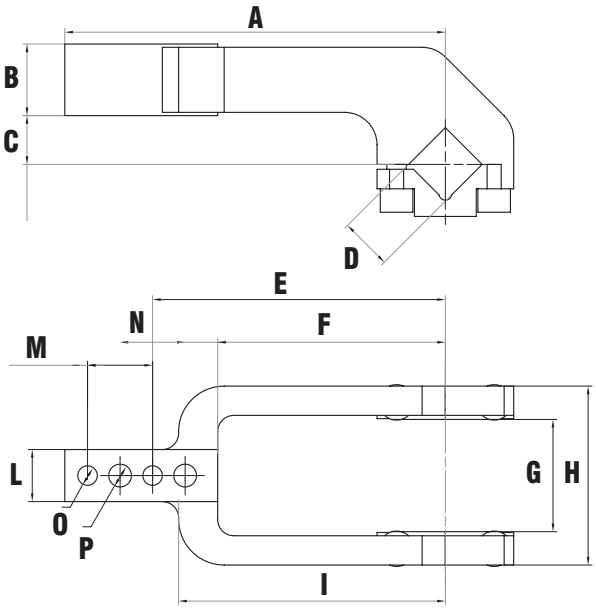
LEVE DI SERRAGGIO



Materiale:
Alluminio.

Caratteristiche:
Provvista di due viti a testa cilindrica con cava esagonale per l'assemblaggio sul dispositivo.
Il braccio della leva è provvisto di quattro fori spina passanti per l'assemblaggio di puntali, prolunghe e altri accessori per il serraggio.
La leva può essere assemblata in quattro diverse posizioni.
Su richiesta sono disponibili leve di serraggio con doppio terminale.





Codice	Descrizione	A	B	C Offset	D	E	F	G	H	I	L	M	N	O	P	Viti	Coppia di serraggio	Dispositivo
CUB12012	B12012	93	20±0.1	0	□12	65±0.1	48	36	53	57	12	20±0.02	20±0.2	Ø 4 H7	Ø 6.5	M5x14	5 N m 3.68 lb ft	SBPC-P-25 SBPC-M-25
CUB1601	B1601	117	22±0.1	15±0.1	□16	90±0.1	70	34.5	55	82	16	20±0.02	20±0.2	Ø 6 H7	Ø 7	M6x20	10 N m 7.37 lb ft	SBPC-P-40 SBPC-M-40
CUB2201	B2201	144	28±0.1	15±0.1	□ 22	105±0.1	80	54	78	95	20	30±0.02	30±0.2	Ø 6 H7	Ø 9	M8x25	25 N m 18.43 lb ft	SBPC-P-63 SBPC-M-63



Codice	Descrizione	C Offset	Peso Gr.	Angolo Max d'esercizio			
				pos 1	pos 2	pos 3	pos 4
CUB12012	B12012	0	127	135°	105°	135°	90°
CUB1601	B1601	15	240	135°	125°	N/A	45°
CUB2201	B2201	15	520	135°	115°	135°	80°

DATI TECNICI

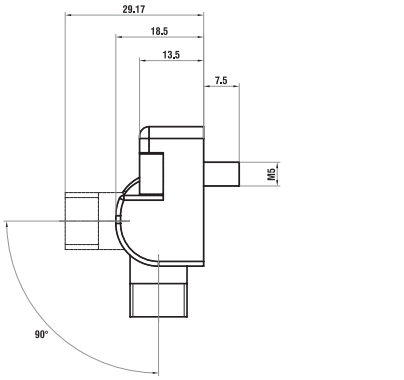
Sensore (fornito con il dispositivo)

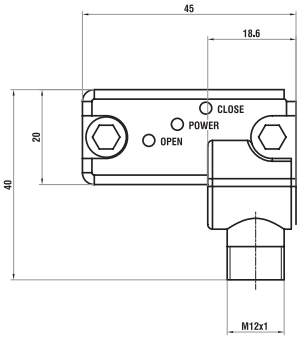
Materiale:
Alluminio.

Caratteristiche:
Il connettore oscillante ne consente la rotazione di 90° per essere connesso al cavo nella posizione più favorevole.
Fornito assemblato sul dispositivo di serraggio per mezzo di due viti a testa cilindrica con cava esagonale.
Sensore con compatibilità elettromagnetica.



DATI TECNICI	
Tensione di esercizio	10-30 VDC
Caduta di tensione	<=2V
Corrente di carico	<=100 mA
Consumo di corrente	<=30 mA
Protezione da corto circuito	protetto
Grado di protezione IP	IP68
Temperatura di esercizio	-0 °C +50 °C
Temperatura di stoccaggio	-25 °C +60 °C
Compatibilità elettromagnetica	EN 60947-5-2:2007 + A1:2012
Indicatore di alimentazione	LED verde
Indicatore di posizione aperta	LED giallo
Indicatore di posizione chiusa	LED rosso
Tipo di uscita	PNP





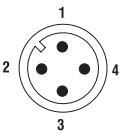
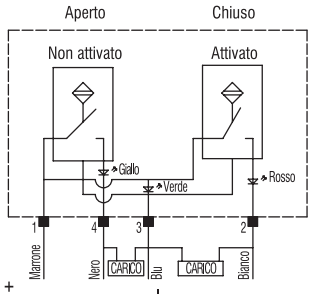
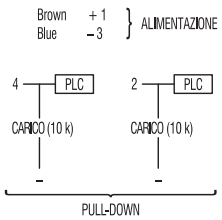


Diagramma semplificato (PNP)

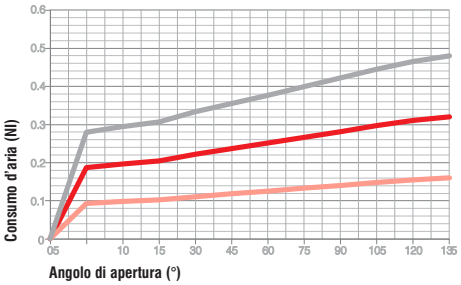




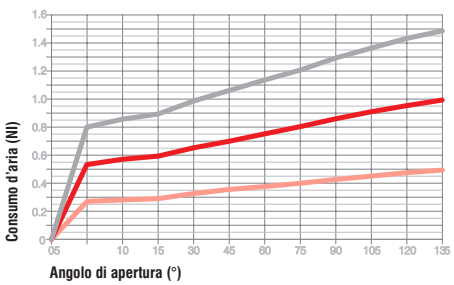
Grafici consumo dell'aria

Consumo d'aria per ciclo completo (apertura e chiusura)

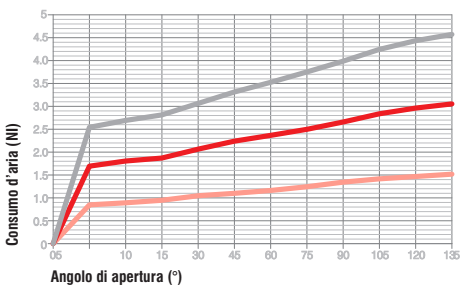
SBPC-P-25/SBPC-M-25



SBPC-P-40/SBPC-M-40



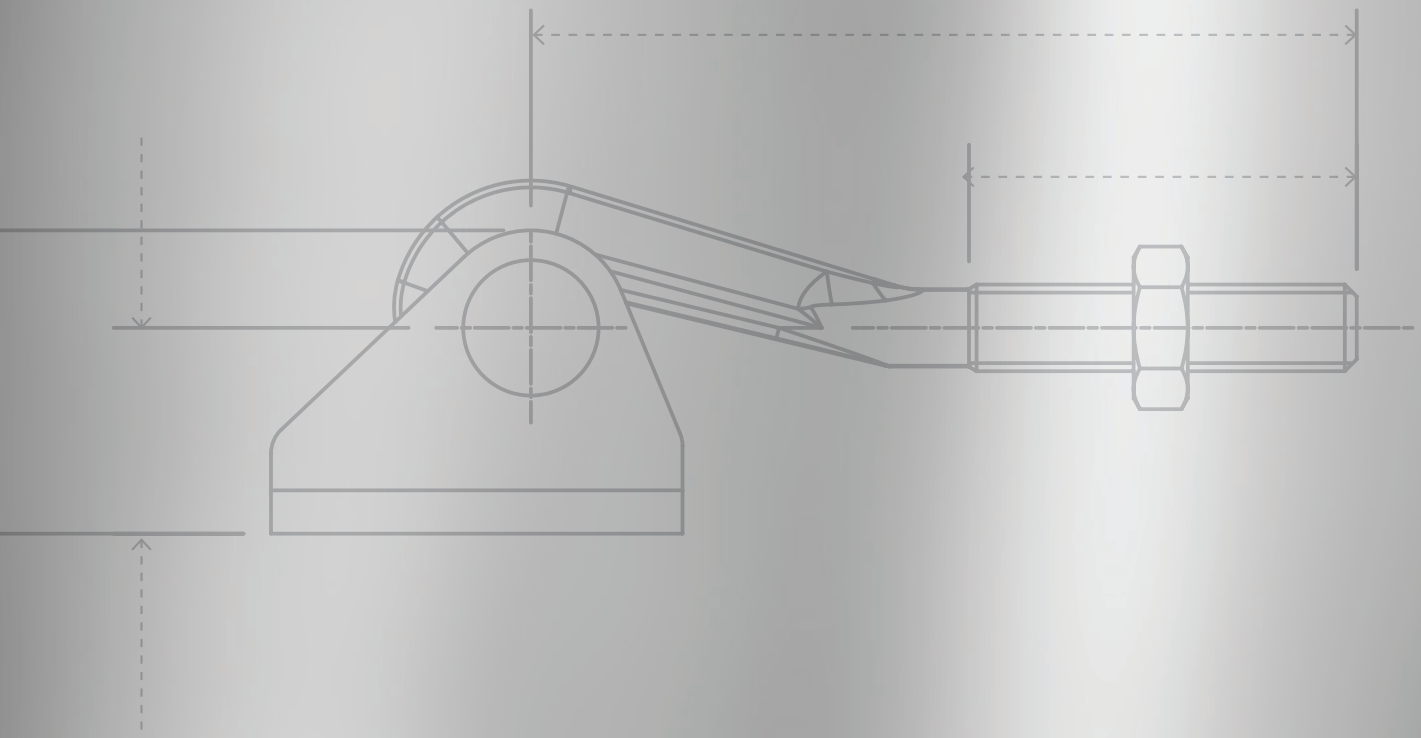
SBPC-P-63/SBPC-M-63

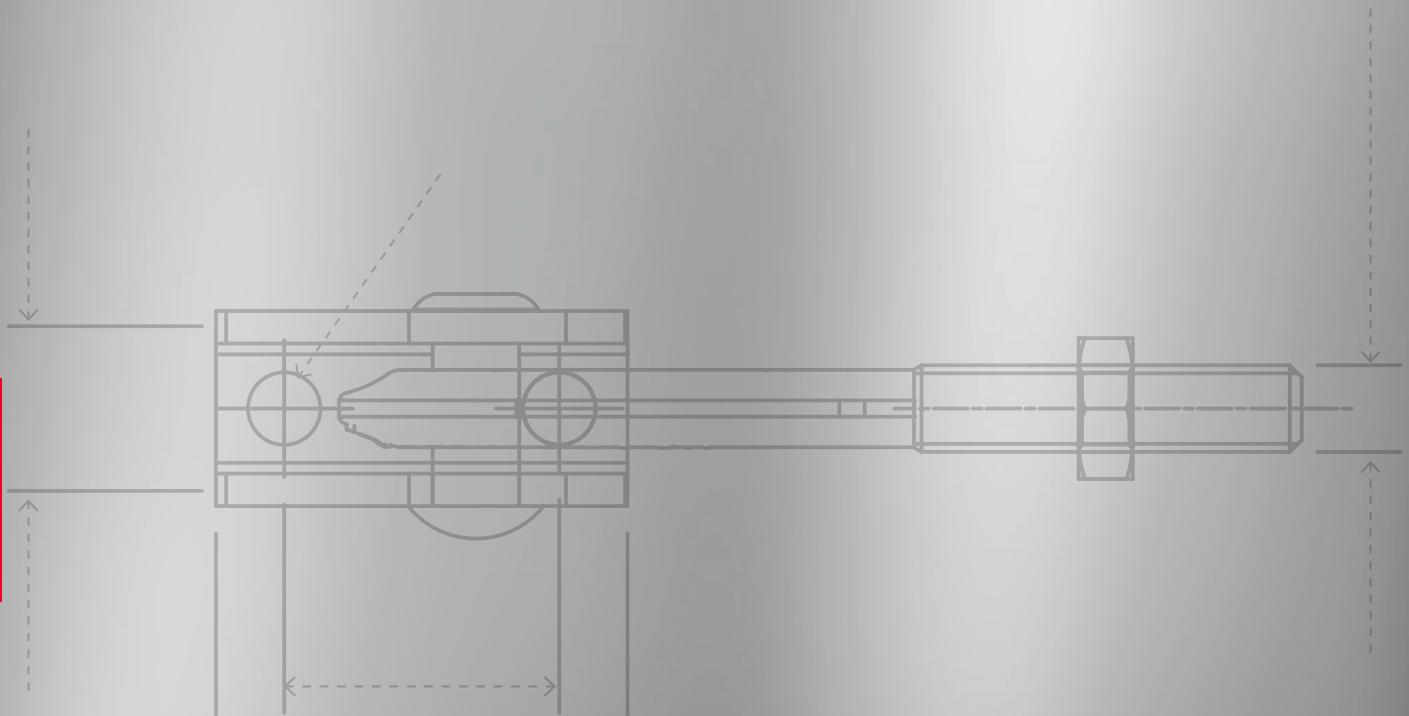


Consumo d'aria (Nl) a 2 bar/30 psi
Consumo d'aria (Nl) a 5 bar/72.5 psi
Consumo d'aria (Nl) a 8 bar/115 psi

PNEUMATICA

ACCESSORI





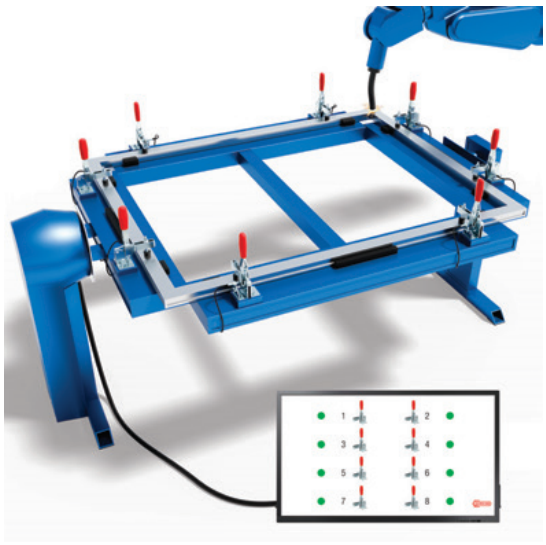
Qui puoi scaricare
i disegni CAD 2D e 3D
di tutti i prodotti.

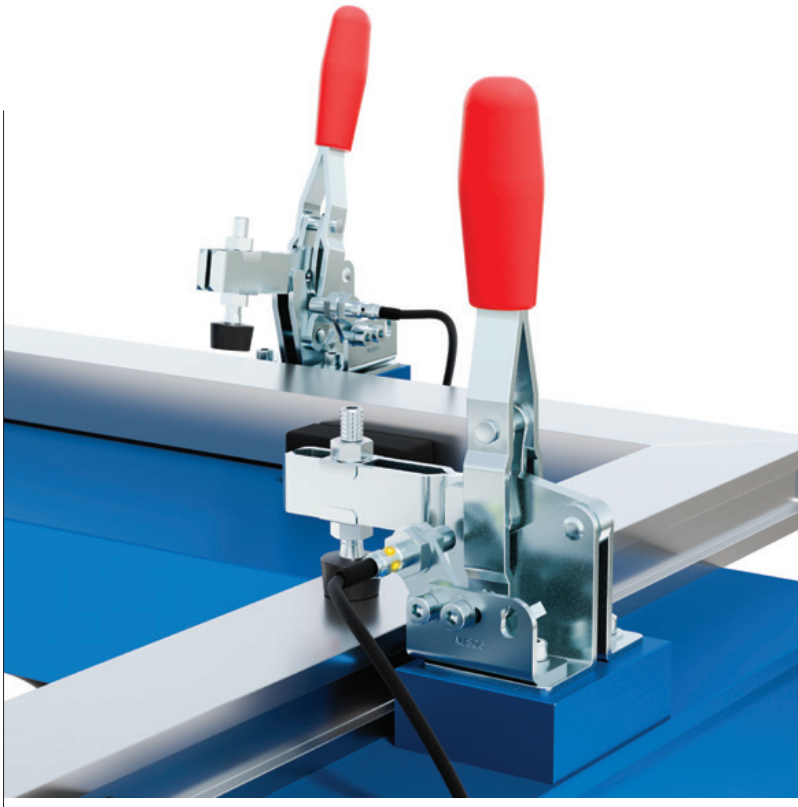
Gli attrezzi di serraggio Speedy Block hanno una serie accessori che possono servire sia per il completamento degli attrezzi standard, in alcuni casi aggiungendo nuove funzioni, sia a sostituire eventuali parti danneggiate.

Rientrano nella casistica del primo gruppo:
- I sensori induttivi per gli attrezzi manuali
- I sensori magnetici per gli attrezzi pneumatici
- Le prolunghe per le leve e le traverse
- I puntali
- I tiranti singoli e i tiranti doppi speciali
- I supporti
- Gli accessori per i meccanismi a ginocchiera

Fanno invece parte del secondo gruppo di accessori:
- Le impugnature
- Le rondelle piegate
- Le fascette porta vite

SENSORI PER ATTREZZI DI SERRAGGIO RAPIDO: PRECISIONE E CONTROLLO PER PROCESSI OTTIMIZZATI





Nel panorama dell'assemblaggio industriale, gli **attrezzi di serraggio rapido** ricoprono un ruolo fondamentale, garantendo velocità, precisione e sicurezza nelle operazioni di fissaggio dei componenti. Per elevare ulteriormente l'efficienza e l'affidabilità di questi strumenti, **Speedy Block** ha implementato **sensori innovativi** in grado di monitorare e controllare con estrema accuratezza il processo di serraggio

Sensori di prossimità induttivi per attrezzi manuali:

- I sensori di prossimità induttivi rilevano la presenza o l'assenza di un oggetto metallico, in questo caso il braccio di serraggio, in una specifica posizione. Generando un campo magnetico oscillante, questi sensori identificano le variazioni causate dall'oggetto metallico, fornendo un segnale preciso al sistema di controllo.

Sensori di posizione magnetici per attrezzi pneumatici con cilindri magnetici:

- Sfruttando il campo magnetico generato dai cilindri magnetici, questi sensori rilevano la posizione precisa del magnete all'interno del cilindro. Grazie a questa tecnologia, è possibile monitorare con estrema accuratezza lo spostamento del braccio di serraggio, garantendo un controllo completo del processo. La tecnologia impiegata nei sensori di posizione magnetici li rende immuni alle interferenze elettromagnetiche, garantendo un funzionamento stabile in qualsiasi ambiente.

L'integrazione di questi sensori negli attrezzi di serraggio rapido Speedy Block offre numerosi benefici:

- **Aumento della Precisione**: I sensori assicurano che il braccio di serraggio raggiunga la posizione corretta con la massima precisione, riducendo al minimo gli errori e i potenziali danni ai componenti.
- **Controllo Ottimizzato:** Il monitoraggio continuo del processo di serraggio permette di ottimizzare i parametri e garantire un serraggio sicuro e uniforme.
- **Flessibilità Accresciuta:** I sensori abilitano funzioni avanzate come la sequenza di serraggio di più attrezzi o l'arresto automatico in caso di malfunzionamenti.
- **Sicurezza Migliorata:** I sensori possono attivare dispositivi di sicurezza in caso di situazioni di pericolo, tutelando l'incolumità degli operatori.
- **Facilità di Installazione:** Il processo di installazione di questi sensori è semplice e rapido, non richiedendo competenze tecniche particolari
- **Affidabilità:** La robustezza e la resistenza di questi sensori li rendono altamente affidabili nel tempo, minimizzando il rischio di malfunzionamenti

In conclusione, l'impiego di sensori innovativi negli attrezzi di serraggio rapido Speedy Block rappresenta un passo avanti significativo nel miglioramento dell'efficienza, della precisione e della sicurezza nei processi di assemblaggio. La scelta accurata del tipo di sensore, tra induttivi e magnetici, permette di soddisfare le esigenze specifiche di ogni applicazione, garantendo risultati ottimali e prestazioni eccellenti.



LE SOLUZIONI DI SPEEDY BLOCK

Sensori di prossimità induttivi

Speedy Block propone per i propri attrezzi di serraggio un Kit, composto da una struttura di supporto, da avvitare alla base dell'attrezzo, e da un sensore di prossimità induttivo. I sensori di prossimità, applicati agli attrezzi di serraggio manuali, svolgono un ruolo fondamentale nel garantire un corretto posizionamento dei meccanismi durante le lavorazioni industriali.
Essi inviano un segnale in remoto dell'avvenuta chiusura o apertura dell'attrezzo di serraggio e, in caso di movimenti accidentali o aperture non corrette causate da vibrazioni o urti, possono attivare un blocco del processo di lavorazione. Grazie a questa funzionalità, i sensori di prossimità assicurano un serraggio preciso e affidabile, prevenendo potenziali errori o danneggiamenti delle parti coinvolte e favorendo quindi qualità e sicurezza dei processi.

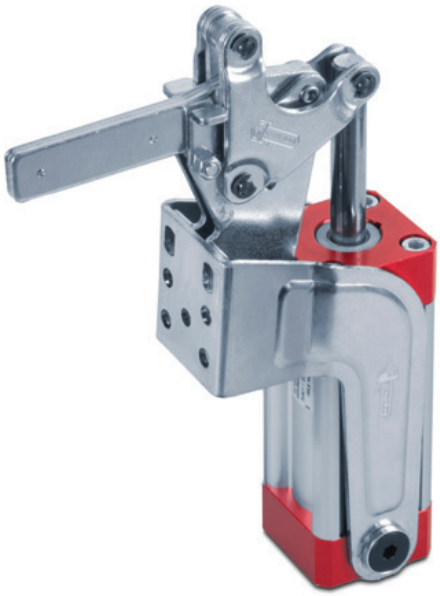


Sensori di posizione magnetici

Nella gamma di attrezzi per il serraggio rapido di Speedy Block, i sensori di posizione magnetici possono essere utilizzati sui cilindri magnetici della serie pneumatica leggera e di quella pesante. Questi prodotti sono forniti di cilindri magnetici i quali, integrati dai relativi sensori di posizione forniscono, durante il proprio lavoro, impulsi elettrici di comando e/o controllo. Essendo corredati da led luminosi, funzionano ad una tensione minima di 3 V., ed in caso di collegamento in serie, la caduta di tensione sarà di 3 V. per ognuno. È buona norma utilizzare un cavo di collegamento il più corto possibile perché l'eccessiva lunghezza del cavo potrebbe nuocere al funzionamento del sensore, a causa della capacità del cavo direttamente proporzionale alla sua lunghezza. Ad esempio, per un cavo lungo 10 mt. si consiglia l'applicazione in serie al sensore di un induttore che annulli gli effetti della capacità del cavo stesso. In corrente continua il polo positivo va collegato sempre al filo marrone. E' inoltre consigliabile mantenere un'adeguata distanza da cavi elettrici e grosse masse ferrose poiché queste potrebbero provocare disturbi al sensore a causa degli effetti di mutua induzione.
I sensori sono in condizione di sentire un segnale alla velocità di 1 m/s.



Esempio
di applicazione
su attrezzo verticale



KIT SENSORE DI CONTROLLO

BASE PIEGATA

Porta sensore:
Squadretta da fissare alla base dell'attrezzo di serraggio e supporto porta sensore in **acciaio INOX AISI 304**, da collegare alla squadretta per mezzo di due viti filettate con dadi e rondelle in acciaio INOX, comprese nella fornitura.
I fori asolati presenti nella squadretta consentono di assemblare il kit su entrambi i lati della base dell'attrezzo di serraggio e di posizionare il sensore in modo adeguato alle esigenze dell'applicazione.

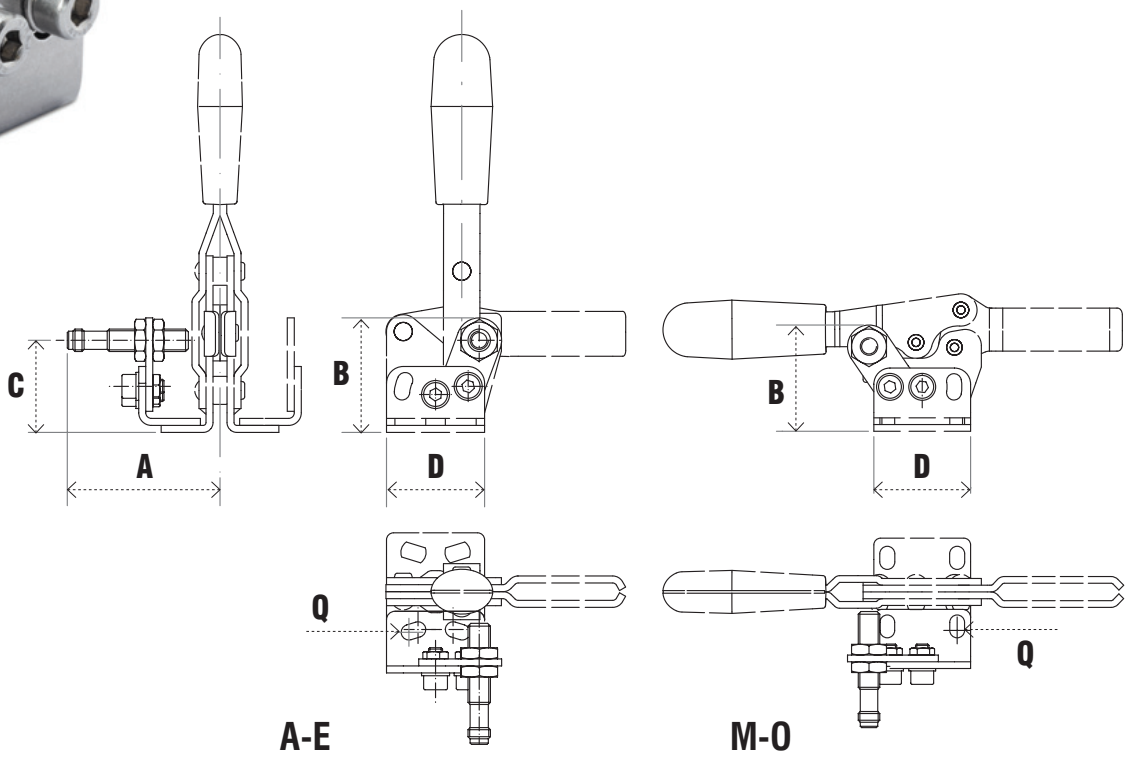
Sensore di Controllo:
Corpo filettato M8x1 in acciaio INOX AISI 304, provvisti di due dadi per il fissaggio alla squadretta porta sensore. Vedi caratteristiche a pag.142.

Accessori ordinabili separatamente:
• Connettore con cavo da 3, 5 o 10 metri.



Esempio di applicazione
su attrezzo serie orizzontale





Codice	Descrizione	A	B	C	D	Q	Peso	Utilizzo per serie
AU800	130/A-E	52	41	33	35	5.5	67	130/A - AX - AL - ALX - E - EX - EL - ELX - ELS
AU802	130/M-O	48	40	32	36	5.5	68	130/M - MX - ML - MLX - O - OX - OL - OLX - OLS
AU804	230/A-E	54	45	37	43	6.5	76	230/A - AX - AL - ALX - E - EX - EL - ELX - ELS
AU806	230/M-O	50	44	36	44	6.5	77	230/M - MX - ML - MLX - O - OX - OL - OLX - OLS

KIT SENSORE DI CONTROLLO

BASE DRITTA

Porta sensore:
Squadretta da fissare alla base dell'attrezzo di serraggio e supporto porta sensore in **acciaio INOX AISI 304**, da collegare alla squadretta per mezzo di due viti filettate con dadi e rondelle in acciaio INOX, comprese nella fornitura.
I fori asolati presenti nella squadretta consentono di assemblare il kit su entrambi i lati della base dell'attrezzo di serraggio e di posizionare il sensore in modo adeguato alle esigenze dell'applicazione.

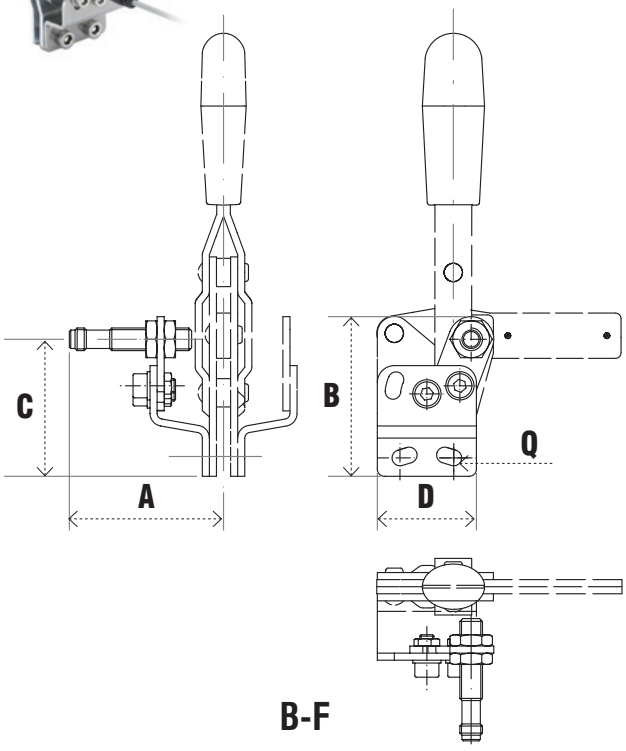
Sensore di Controllo:
Corpo filettato M8x1 in acciaio INOX AISI 304, provvisti di due dadi per il fissaggio alla squadretta porta sensore. Vedi caratteristiche a pag.142.

Accessori ordinabili separatamente:
• Connettore con cavo da 3, 5 o 10 metri.

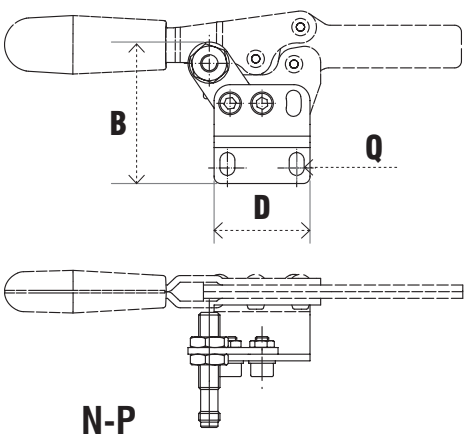
Esempio di applicazione
su attrezzo serie verticale







B-F



N-P

Codice	Descrizione	A	B	C	D	Q	Peso	Utilizzo per serie
AU801	130/B-F	52	56	48	35	5.5	76	130/B - BX - BL - BLX - F - FX - FL - FLX - FLS
AU803	130/N-P	48	53	45	36	5.5	76	130/N - NX - NL - NLX - P - PX - PL - PLX - PLS
AU805	230/B-F	53	59	51	43	6.5	87	230/B - BX - BL - BLX - F - FX - FL - FLX - FLS
AU807	230/N-P	50	59	51	44	6.5	88	230/N - NX - NL - NLX - P - PX - PL - PLX - PLS

SENSORE INDUTTIVO DI CONTROLLO

Corpo sensore:
Corpo filettato M8x1 in **acciaio INOX AISI 304**, provvisti di due dadi per il fissaggio alla squadretta porta sensore.
Utilizzabile su squadrette di supporto Speedy Block (vedi Kit sensore di controllo)

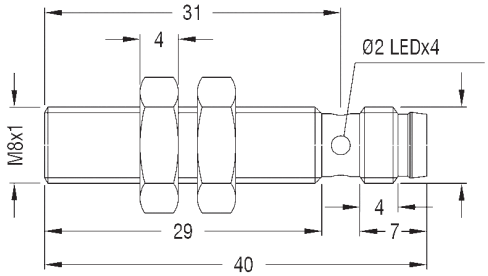
Codice:
AU573

Descrizione:
Sensore Induttivo M8.

Accessori ordinabili separatamente:
Connettore con cavo da 3, 5 o 10 metri.



Tipo di uscita	PNP normalmente aperto
Tensione d'esercizio	10-36 V DC
Indicatore di uscita	Led giallo attivato
Indicatore di corto circuito/sovraccarico	Led lampeggiante
Temperatura di esercizio	-25 +80 °C
Grado di protezione	IP 67



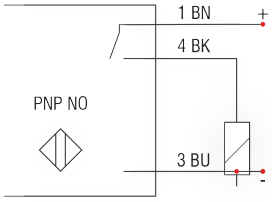
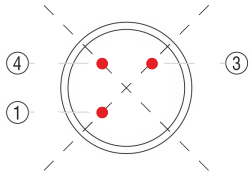


Diagramma di connessione



Connessione M8

CONNETTORE

Connettore a tre vie M8 per sensori di controllo.
Disponibili con cavo da 3 – 5 o 10 metri.

Utilizzabili su sensori di controllo Speedy Block (vedi Kit sensore di controllo).





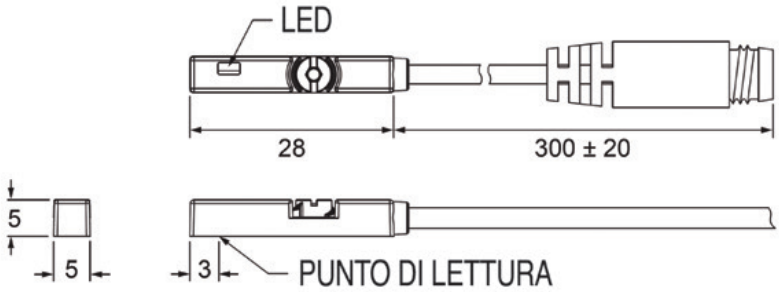
Codice	Descrizione	Lunghezza cavo
AU570-3	Connettore M8 Lungh. 3m	3 metri
AU570-5	Connettore M8 Lungh. 5m	5 metri
AU570-10	Connettore M8 Lungh. 10m	10 metri

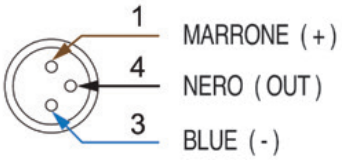
SENSORE MAGNETICO DI CONTROLLO

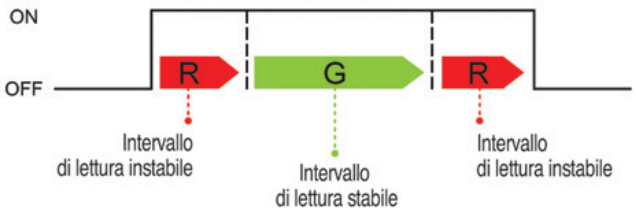
Connettore tripolare con cavo da 300 mm per serie pneumatica.

Codice prodotto:
AU570

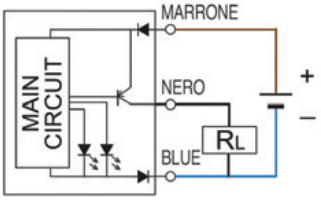


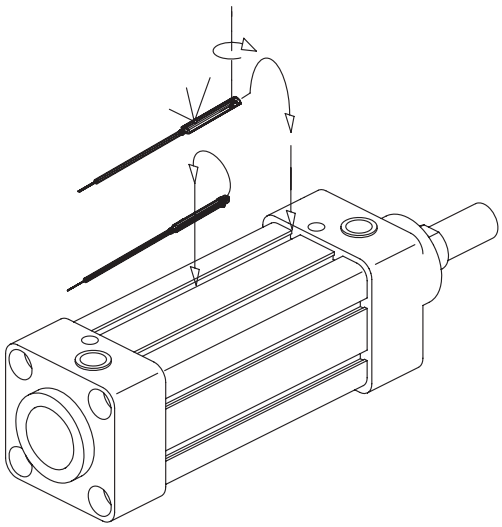






SCHEDA DI CONNESSIONE





ESEMPIO DI APPLICAZIONE SU CILINDRO PNEUMATICO

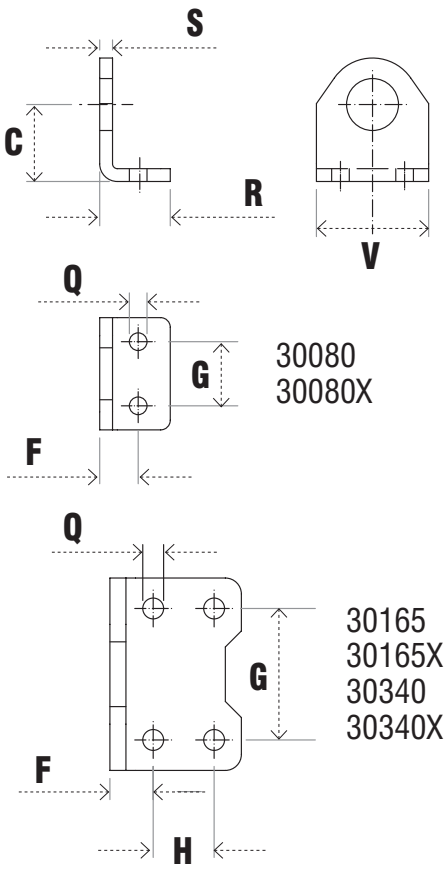
CARATTERISTICHE		Serie abbinabili
Logiche dell'interruttore	Elettronico normalmente aperto	AP-EP-APV-EPV-APVS-EPVS-SP4-EPM-EPVM-LPV
Modello	PNP	
Tensione d'esercizio	10~28 V DC	
Corrente d'esercizio	80 mA max	
Potenza	2 W max	
Indicatore	Led rosso: intervallo di lettura instabile	
	Led verde: intervallo di lettura stabile	
Temperatura d'esercizio	-10 ~60 °C	

SQUADRETTE AS-ASX

SQUADRETTE DI SUPPORTO PER SERIE AD ASTA DI SPINTA E TRAZIONE SERIE AS-ASX

Materiale:
Acciaio zincato o **acciaio Inox AISI 304**.

Fissaggio a mezzo di viti, non comprese nella fornitura.





Codice	Descrizione	C	F	G	H	Q	R	S	V	Supporto per modello
AG416	30080	24	12	20	-	5.5	22	4	35	80/AS
AG421	30165	32	13.5	41	19	6.5	41	5	60	165/AS
AG426	30340	48	19	55	25	8.5	59	5	75	340/AS

Codice	Descrizione	C	F	G	H	Q	R	S	V	Supporto per modello
AS416	30080X	24	12	20	-	5.5	22	4	35	80/ASX
AS421	30165X	32	13.5	41	19	6.5	41	5	60	165/ASX
AS426	30340X	48	19	55	25	8.5	59	5	75	340/ASX

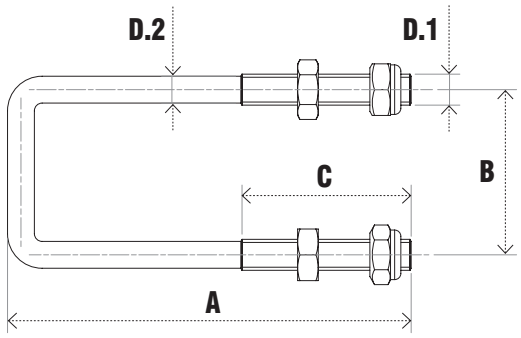
TIRANTI A U

TIRANTI PER ATTREZZI DI SERRAGGIO A TIRANTE DOPPIO



Materiale:
Acciaio zincato, **acciaio Inox AISI 304** o **AISI 316**.

Assemblaggio a mezzo di quattro dadi filettati, compresi nella fornitura.



Codice	Descrizione	A	B	C	D.1	D.2
AX556	160/T2 - T6	56.4	21	27.5	M4	3.4
AX556-103	160/T20 - T30 - T40 - T60	103.4	21	30	M4	3.4
AX556-153	160/T20 - T30 - T40 - T60	153.4	21	35	M4	3.4
AX556-203	160/T20 - T30 - T40 - T60	203.4	21	35	M4	3.4
AX557	160/T3 - T4	70.4	21	28.5	M4	3.4
AX558	320/T2 - T6	78.2	32	33	M6	5.2
AX558-130	320/T20 - T30 - T40 - T60	130.2	32	45	M6	5.2
AX558-155	320/T20 - T30 - T40 - T60	155.2	32	45	M6	5.2
AX558-205	320/T20 - T30 - T40 - T60	205.2	32	45	M6	5.2
AX559	320/T3 - T4	110.2	32	44	M6	5.2
AX560	700/T2 - T6	111.2	38	52	M8	7.2
AX560-127	700/T20 - T30 - T40 - T60	127.2	38	60	M8	7.2
AX560-157	700/T20 - T30 - T40 - T60	157.2	38	60	M8	7.2
AX560-207	700/T20 - T30 - T40 - T60	207.2	38	60	M8	7.2
AX563	700/T3 - T4	143.2	38	56	M8	7.2

Codice	Descrizione	A	B	C	D.1	D.2
AX561	1700/T2 - T2S - T6 - T6S	129	46	45	M10	9
AX561-179	1700/T20 - T2S0 - T60 - T6S0	179	46	45	M10	9
AX561-209	1700/T20 - T20S - T60 - T60S	209	46	45	M10	9
AX561-259	1700/T20 - T20S - T60 - T60S	259	46	45	M10	9
AX562	4000/T2 - T2S - T6 - T6S	150.8	55	70	M12	10.8
AX562-211	4000/T20 - T20S - T60 - T60S	210.8	55	70	M12	10.8
AX562-361	4000/T20 - T20S - T60 - T60S	360.8	55	70	M12	10.8
AX562-421	4000/T20 - T20S - T60 - T60S	420.8	55	70	M12	10.8
AX564	1400/T3 - T3S	149	46	55	M10	9
AX565	1510/T2 - T2S	179	52	70	M10	8.9

Codice	Descrizione	A	B	C	D.1	D.2
AX570	160/T2X	56.4	21	27.5	M4	3.4
AX570-103	160/T20X - T30X	103.4	21	30	M4	3.4
AX570-153	160/T20X - T30X	153.4	21	35	M4	3.4
AX570-203	160/T20X - T30X	203.4	21	35	M4	3.4
AX572	320/T2X	78.2	32	33	M6	5.2
AX572-130	320/T20X - T30X	130.2	32	45	M6	5.2
AX572-155	320/T20X - T30X	155.2	32	45	M6	5.2
AX572-205	320/T20X - T30X	205.2	32	45	M6	5.2
AX573	700/T2X	111.2	38	52	M8	7.2
AX573-127	700/T20X - T30X	127.2	38	60	M8	7.2
AX573-157	700/T20X - T30X	157.2	38	60	M8	7.2
AX573-207	700/T20X - T30X	207.2	38	60	M8	7.2
AX574	160/T3X	70.4	21	28.5	M4	3.4
AX576	320/T3X	110.2	32	44	M6	5.2
AX577	700/T3X	143.2	38	56	M8	7.2
AX604	160/T16	56.4	21	27.5	M4	3.4
AX604-103	160/T160	103.4	21	30	M4	3.4
AX604-153	160/T160	153.4	21	35	M4	3.4
AX604-203	160/T160	203.4	21	35	M4	3.4
AX606	320/T16	78.2	32	33	M6	5.2
AX606-130	320/T160	130.2	32	45	M6	5.2
AX606-155	320/T160	155.2	32	45	M6	5.2
AX606-205	320/T160	205.2	32	45	M6	5.2
AX608	700/T16	111.2	38	52	M8	7.2
AX608-127	700/T160	127.2	38	60	M8	7.2
AX608-157	700/T160	157.2	38	60	M8	7.2
AX608-207	700/T160	207.2	38	60	M8	7.2

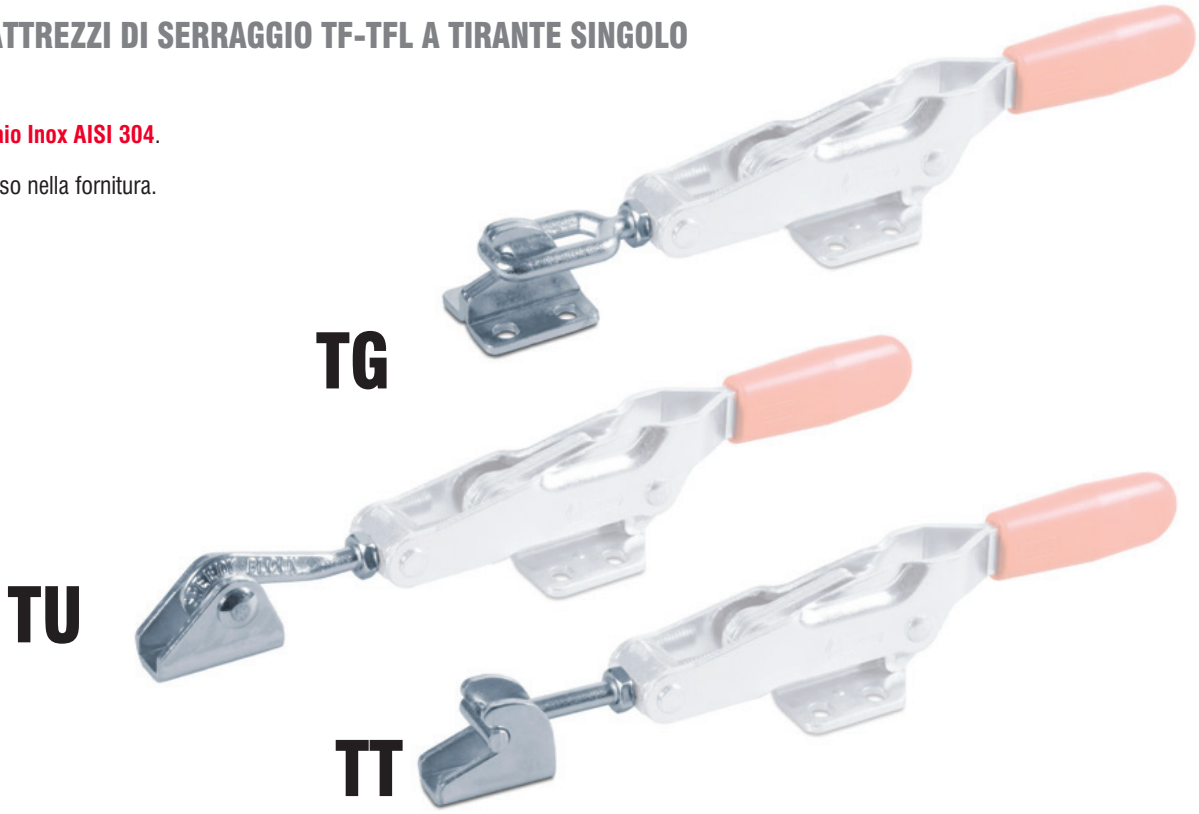
Codice	Descrizione	A	B	C	D.1	D.2
AX578	1700/T2X - T2SX - T6 - T6SX	129	46	45	M10	9
AX578-179	1700/T20X - T2S0X - T60X - T6S0X	179	46	45	M10	9
AX578-209	1700/T20X - T2S0X - T60X - T6S0X	209	46	45	M10	9
AX578-259	1700/T20X - T2S0X - T60X - T6S0X	259	46	45	M10	9
AX580	4000/T2X	150.8	55	70	M12	10.8
AX580-211	4000/T20X - T2S0X - T60X - T6S0X	210.8	55	70	M12	10.8
AX580-361	4000/T20X - T2S0X - T60X - T6S0X	360.8	55	70	M12	10.8
AX580-421	4000/T20X - T2S0X - T60X - T6S0X	420.8	55	70	M12	10.8

TT-TG-TU

TIRANTI PER ATTREZZI DI SERRAGGIO TF-TFL A TIRANTE SINGOLO

Materiale:
Acciaio zincato, **acciaio Inox AISI 304**.

Dado filettato compreso nella fornitura.



Codice	Descrizione	A	B	C	D	G	H	I	L	M	P
AU544	33/TG	35	34	19	30	19	22.3	34	76.5	M8	6.7
AU546	43/TG	50	41	28	40.5	31	25.4	42	95.5	M10	8.5

INOX STAINLESS STEEL

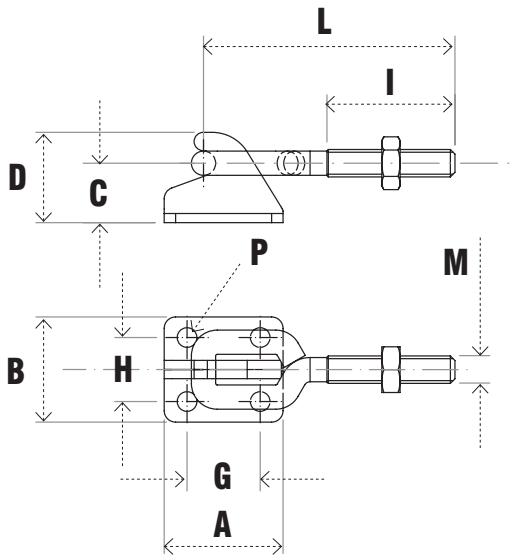
Codice	Descrizione	A	B	C	D	G	H	I	L	M	P
AU556	33/TGX	35	34	19	30	19	22.3	34	76.5	M8	6.7
AU558	43/TGX	50	41	28	40.5	31	25.4	42	95.5	M10	8.5

Codice	Descrizione	A	B	C	D	G	I	L	M	P
AU548	33/TU	38	18	19	28	25.4	34	76.5	M8	6.7
AU550	43/TU	50	26	28	39	31	43	93	M10	8.5

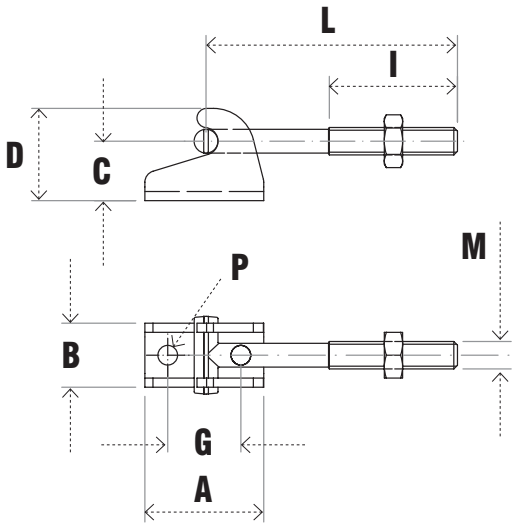
INOX STAINLESS STEEL

Codice	Descrizione	A	B	C	D	G	I	L	M	P
AU560	33/TUX	38	18	19	28	25.4	34	76.5	M8	6.7
AU562	43/TUX	50	26	28	39	31	43	93	M10	8.5

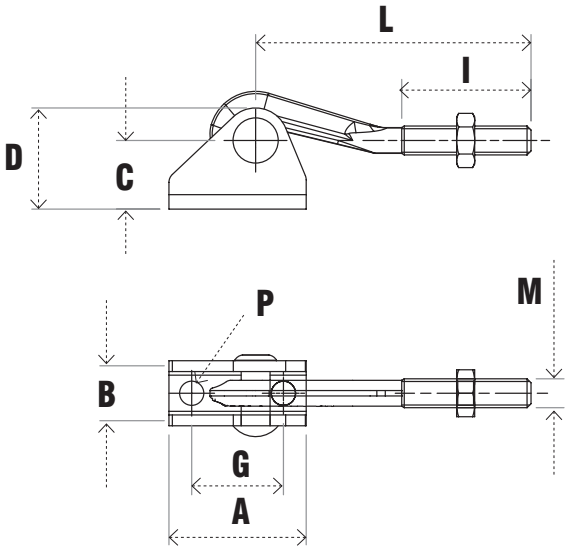
TG
Tirante a golfare

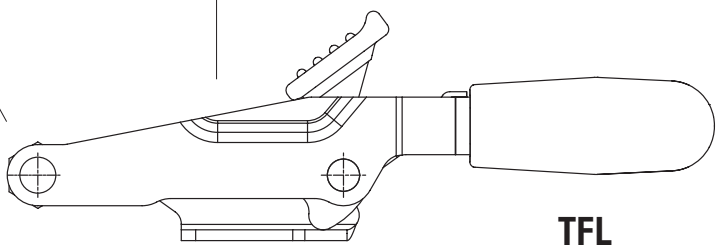


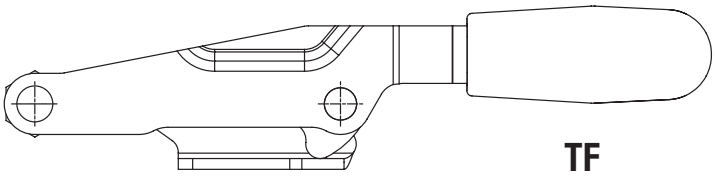
TT
Tirante a T



TU
Tirante a uncino







Codice	Descrizione	A	B	C	D	G	I	L	M	P
AU552	33/TT	35	18	19	30	19	34	76.5	M8	6.7
AU554	43/TT	50	26	28	40.5	31	43	93	M10	8.5

INOX STAINLESS STEEL

Codice	Descrizione	A	B	C	D	G	I	L	M	P
AU564	33/TTX	35	18	19	30	19	34	76.5	M8	6.7
AU566	43/TTX	50	26	28	40.5	31	43	93	M10	8.5

TT-TG-TU

TIRANTI PER ATTREZZI DI SERRAGGIO T5 A TIRANTE SINGOLO

Materiale:
Acciaio fosfatato, **acciaio Inox AISI 304**.

Dado filettato compreso nella fornitura.



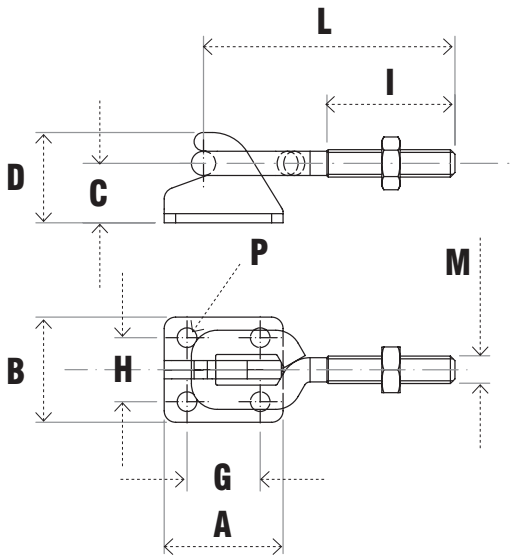
Codice	Descrizione	A	B	C	D	G	H	I	L	M	P
AU400	160/TG	26	23	13	19.8	16	14.3	28	55	M6	4.5
AU406	320/TG	35	34	19	30	19	22.3	34	76.5	M8	6.7
AU412	700/TG	50	41	28	40.5	31	25.4	42	95.5	M10	8.5

Codice	Descrizione	A	B	C	D	G	H	I	L	M	P
AU420	160/TGX	26	23	13	19.8	16	14.3	28	55	M6	4.5
AU556	320/TGX	35	34	19	30	19	22.3	34	76.5	M8	6.7
AU558	700/TGX	50	41	28	40.5	31	25.4	42	95.5	M10	8.5

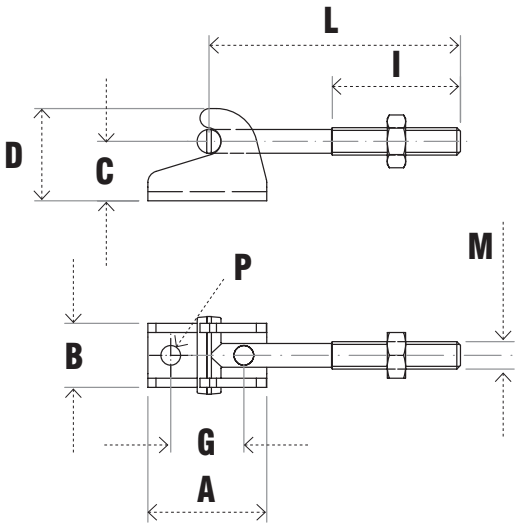
Codice	Descrizione	A	B	C	D	G	I	L	M	P
AU402	160/TU	35	14	13	20.4	25.4	28	54	M6	4.5
AU408	320/TU	38	18	19	28	25.4	34	75.5	M8	6.7
AU414	700/TU	50	26	28	39	31	43	93	M10	8.5

Codice	Descrizione	A	B	C	D	G	I	L	M	P
AU422	160/TUX	35	14	13	20.4	25.4	28	54	M6	4.5
AU560	320/TUX	38	18	19	28	25.4	34	75.5	M8	6.7
AU562	700/TUX	50	26	28	39	31	43	93	M10	8.5

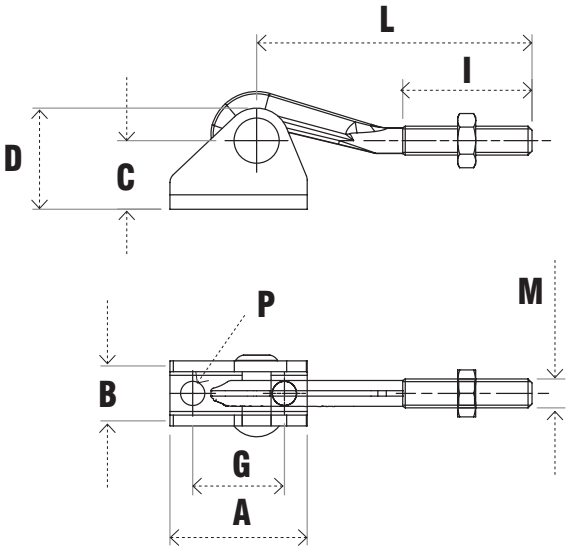
TG
Tirante a golfare

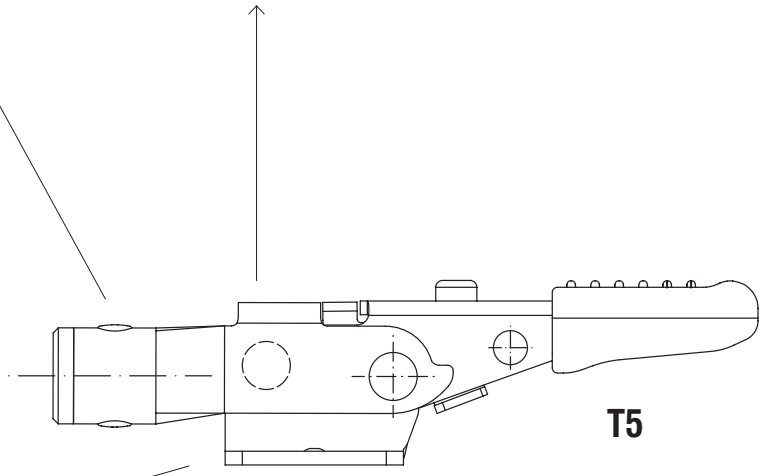


TT
Tirante a T



TU
Tirante a uncino





Codice	Descrizione	A	B	C	D	G	I	L	M	P
AU404	160/TT	26	14	13	20	16	28	55	M6	4.5
AU410	320/TT	35	18	19	30	19	34	76.5	M8	6.7
AU416	700/TT	50	26	28	40.5	31	42	93	M10	8.5

INOX
STAINLESS
STEEL

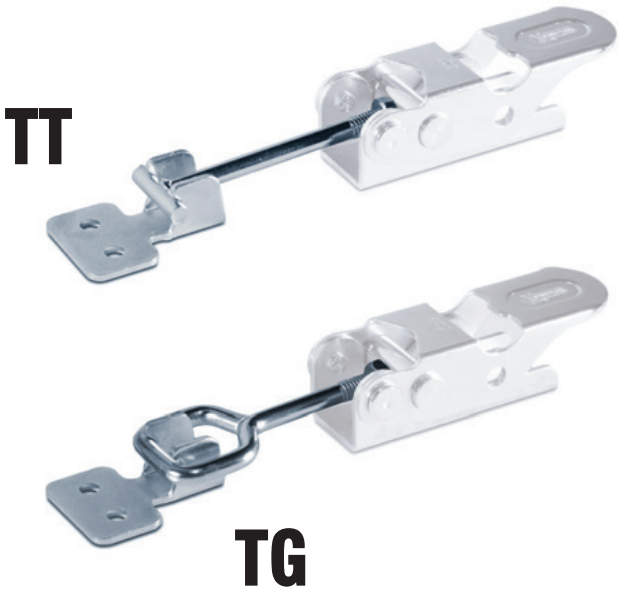
Codice	Descrizione	A	B	C	D	G	I	L	M	P
AU424	160/TTX	26	14	13	20	16	28	55	M6	4.5
AU564	320/TTX	35	18	19	30	19	34	76.5	M8	6.7
AU566	700/TTX	50	26	28	40.5	31	42	93	M10	8.5

TT-TG

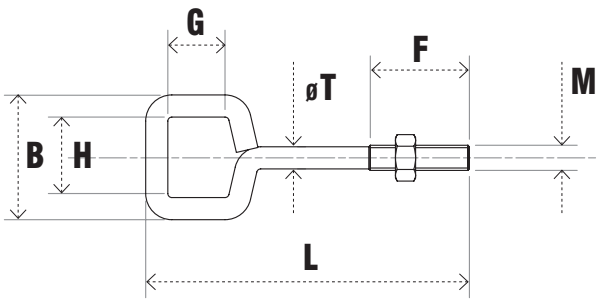
TIRANTI PER CHIUSURE A LEVA

Materiale:
Acciaio zincato, **acciaio Inox AISI 304**.

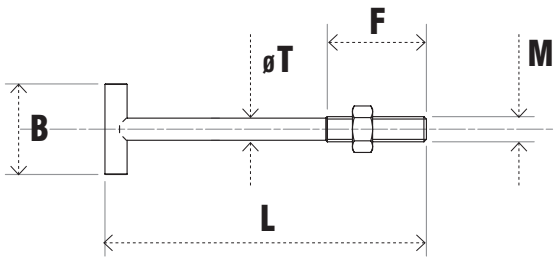
Dado filettato compreso nella fornitura.



TG
Tirante a golfare



TT
Tirante a T



Codice	Descrizione	B	F	G	H	L	M	T
AX630	E1G-E1GL	25	20	12	16	64	M5	4.4
AX632	E2G-E2GL	31	25	15	20.4	83	M6	5.2
AX634	E3G-E3GL	42	30	18.4	28	102	M8	7
AX642	E1T-E1TL	18	20			64	M5	4.4
AX644	E2T-E2TL	24	25			84	M6	5.2
AX646	E3T-E3TL	30	30			102	M8	7

INOX STAINLESS STEEL

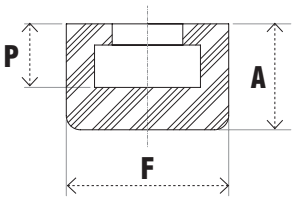
Codice	Descrizione	B	F	G	H	L	M	T
AX636	E1GX-E1GLX	25	20	12	16	64	M5	4.4
AX638	E2GX-E2GLX	31	25	15	20.4	83	M6	5.2
AX640	E3GX-E3GLX	42	30	18.4	28	102	M8	7
AX648	E1TX-E1TLX	18	20			64	M5	4.4
AX650	E2TX-E2TLX	24	25			84	M6	5.2
AX652	E3TX-E3TLX	30	30			102	M8	7

CAPPUCCIO IN NEOPRENE

CAPPUCCIO PER PUNTALE RIGIDO

Materiale:
Neoprene.





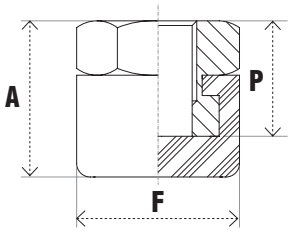
Codice	Descrizione	A	F	P	Per puntale
AU109	1099	6.5	11	4	M4
AU110	1100	8	12.5	5	M5
AU111	1101	10	15	6	M6
AU112	1102	13	19	7.5	M8
AU113	1103	16	24	9	M10
AU114	1104	19	26	10.5	M12

CAPPUCCIO IN NEOPRENE CON DADO FILETTATO

CAPPUCCIO PER VITE FILETTATA

Materiale:
Dado filettato in acciaio zincato e cappuccio in neoprene.





Codice	Descrizione	A	F	P	Per puntale
AU200	1200	11	12.5	8.5	M5
AU201	1201	14	15	10	M6
AU202	1202	18	19	12.5	M8
AU203	1203	23	24	16	M10
AU204	1204	26.6	26	18	M12

IMPUGNATURE ERGONOMICHE

Materiale:
Poliuretano colore rosso; resistente agli olii, grassi ed altri agenti chimici.



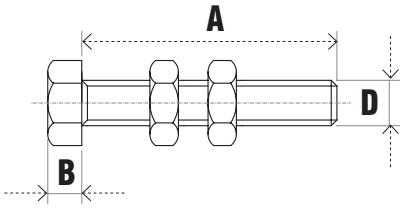
Codice	Descrizione	Utilizzato per la serie
AU150	10150	75/AVF-EVF-A-B-E-F-M-MF-MFL-N-O-P-ML-NL-OL-PL-50/ASD-ASS-70/AS-ASD-ASS-80/AS-160/T6-T60 **"Anche per serie Inox"**
AU151	10151	130/AVF-EVF-A-B-E-F-AL-BL-EL-ELS-FL-FLS-LLA01-LLB01-LLE01-LLF01-130/M-MF-MFL-N-O-OLS-P-ML-NL-OL-PL-120/AS-360/AS **"Anche per serie Inox"**
AU152	10152	230/AVF-EVF-A-B-E-F-AL-BL-EL-ELS-FL-M-MF-N-O-P-165/AS-320/T6-T60-230/APVS-EPVS **"Anche per serie Inox"**
AU153	10153	200/AV-EV-330/AVF-EVF-A-B-E-F-550/ASD-ASS-300/AS-550/AS-200/T-TF-33/T-TF-TL-TFL-700/T6-T60-330/APVS-EPVS **"Anche per serie Inox"**
AU154	10154	300/AV-EV-430/A-B-E-F-LLA02-LLB02-LLE02-LLF02-355/M-MF-N-O-P-1100/AS-340/AS-300/T-TF-43/TL-TFL-1400/T5 **"Anche per serie Inox"**
AU155	10155	530/A-B-E-F-455/M-N-O-P-2100/AS-3100/AS-400-T-TF
AU156	10156	LLE03-LLF03-1000/F-2000/F
AU157	10157	LLE04-LLF/04-3000/F
AU158	10158	160/AS-ASD-ASS **"Anche per serie Inox"**
AU159	10159	230/ML-NL-OL-OLS-PL-PLS **"Anche per serie Inox"**
AU160	10160	355/ML-NL-OL-PL
AU161	10161	455/ML-NL-OL-PL

PUNTALE RIGIDO

PUNTALE PER LEVA DI SERRAGGIO

Materiale:
Acciaio zincato o **acciaio Inox AISI 304**.

Due dadi filettati, compresi nella fornitura.





Codice	Descrizione	A	B	D
AU099	10099	20	3	M4
AU100	10100	35	3.5	M5
AU101	10101	45	4	M6
AU102	10102	55	5	M8
AU103	10103	70	6	M10
AU104	10104	80	8	M12
AU105	10105	120	8	M12

Codice	Descrizione	A	B	D
AU509	50099	20	3	M4
AU510	50100	35	3.5	M5
AU511	50101	45	4	M6
AU512	50102	55	5	M8

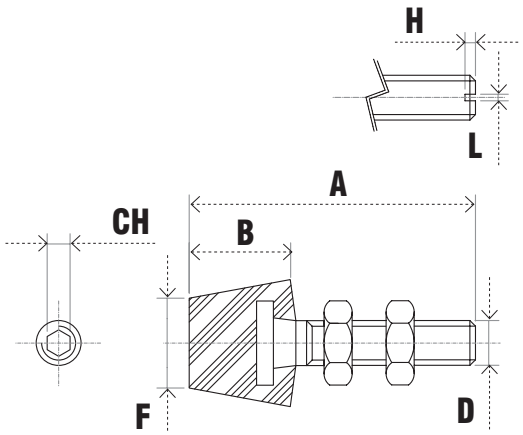
PUNTALE NEOPRENE

PUNTALE PER LEVA DI SERRAGGIO



Materiale:
Corpo in acciaio zincato o **acciaio Inox AISI 304** e puntale in neoprene.

Due dadi filettati, compresi nella fornitura.



Codice	Descrizione	A	B	D	F	CH	L	H
AU139	10139	25	5	M4	6			
AU140	10140	45	11	M5	10	2.5		
AU141	10141	55	12	M6	12.5	3		
AU142	10142	70	16	M8	16	4		
AU143	10143	77	20	M10	20	5		
AU144	10144	100	25	M12	24		2	2.8
AU145	10145	130	25	M12	24		2	2.8

Codice	Descrizione	A	B	D	F	CH	L	H
AU539	50139	25	5	M4	6			
AU540	50140	45	11	M5	10	2.5		
AU541	50141	55	12	M6	12.5	3		
AU542	50142	70	16	M8	16	4		

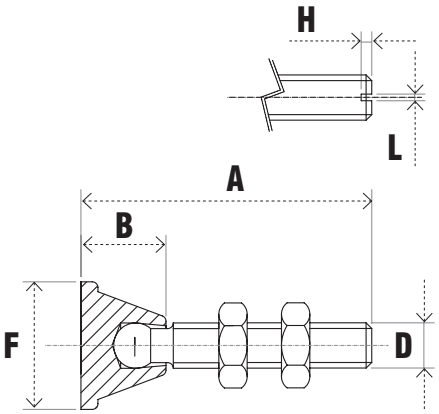
PUNTALE A TESTA SNODATA

PUNTALE PER LEVA DI SERRAGGIO



Materiale:
Acciaio zincato o **acciaio Inox AISI 304**.

Due dadi filettati, compresi nella fornitura.

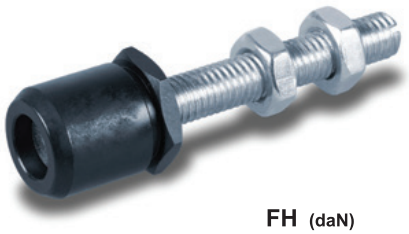


Codice	Descrizione	A	B	D	F	L	H
AU120	10120	36	9.5	M5	14	0.8	1.25
AU121	10121	46	10	M6	16	1	1.6
AU122	10122	65	12	M8	18	1.2	2
AU123	10123	75	14	M10	20	1.6	2.4
AU124	10124	85	16	M12	24	2	2.8
AU125	10125	125	16	M12	24	2	2.8

Codice	Descrizione	A	B	D	F	L	H
AU520	50120	36	9.5	M5	14	0.8	1.25
AU521	50121	46	10	M6	16	1	1.6
AU522	50122	65	12	M8	18	1.2	2

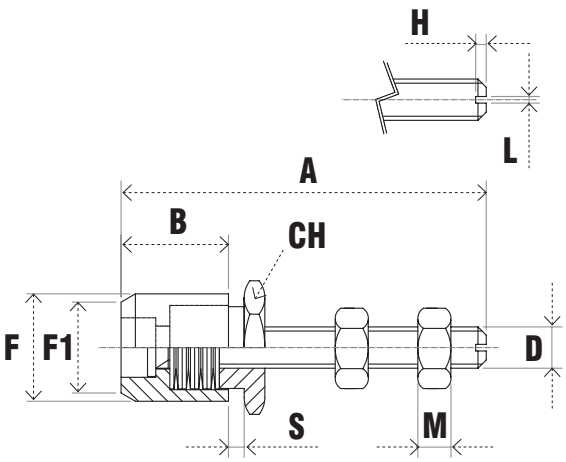
PUNTALE A MOLLA

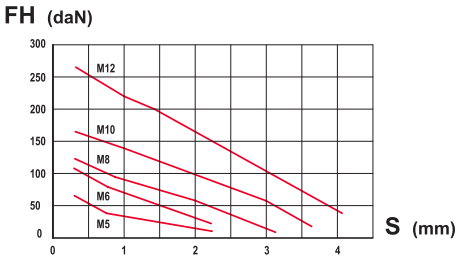
PUNTALE PER LEVA DI SERRAGGIO



Materiale:
Corpo in acciaio zincato e puntale acciaio fosfatato.

Due dadi filettati, compresi nella fornitura.

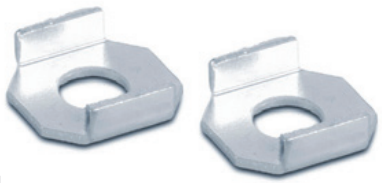




Codice	Descrizione	A	B	D	F	F1	M	CH	L	H
AU128	10128	45	13	M5	13	11	4	14	0.8	1.25
AU129	10129	50	15	M6	16	13	4	16	1	1.6
AU130	10130	70	17	M8	18	15	5	18	1.2	2
AU131	10131	85	20	M10	24	18	6	24	1.6	2.4
AU132	10132	106	24	M12	28	21	7	27	2	2.8

RONDELLE PIEGATE

RONDELLE PER PUNTALI



Materiale:
Acciaio zincato o **acciaio Inox AISI 304**.

Per l'assemblaggio dei puntali
sulle leve aperte

Codice	Descrizione	Per puntale
AU205	20105	M4
AU206	20106	M5
AU207	20107	M6
AU208	20108	M8
AU209	20109	M10
AU210	20110	M12
AU211	20111	M6
AU212	20112	M10

INOX STAINLESS STEEL

Codice	Descrizione	Per puntale
AU505	50105	M4
AU506	50106	M5
AU507	50107	M6
AU508	50108	M8
AU543	50109	M10

FASCETTE

FASCETTA PER PUNTALI



Materiale:
Acciaio zincato o **acciaio Inox AISI 304**.

Per l'assemblaggio dei puntali sulle leve piene.

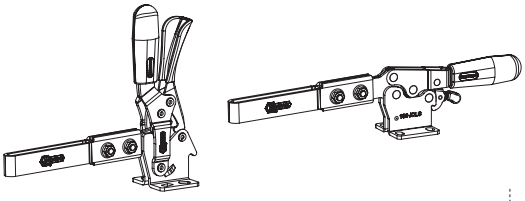
Codice	Descrizione	Per puntale
AU180	10180	M5
AU181	10181	M6
AU182	10182	M8
AU183	10183	M10
AU184	10184	M12
AU185	10185	M12
AU186	10186	M12
AU189	10189	M12
AU190	10190	M8

INOX STAINLESS STEEL

Codice	Descrizione	Per puntale
AU580	50180	M5
AU581	50181	M6
AU582	50182	M8
AU589	50189	M6

PROLUNGHE

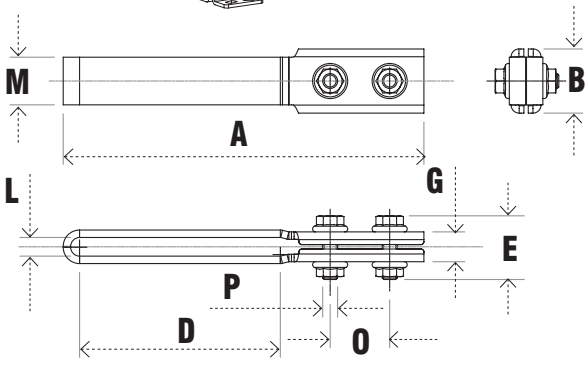
PROLUNGHE APERTE PER BRACCI LEVA DI SERRAGGIO PIENE



Materiale:
Acciaio zincato.

Fornite di due dadi e viti per l'assemblaggio su leve piene.

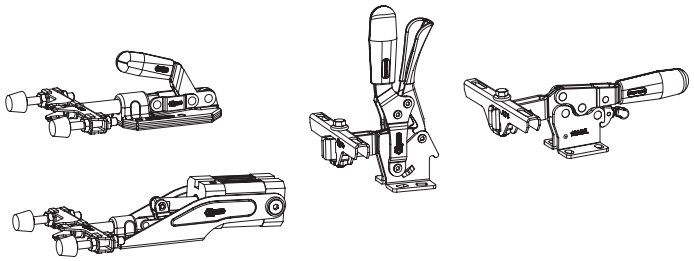




Codice	Descrizione	A	B	D	E	G	L	M	O	P	Gr.	Applicabile agli attrezzi
AU340	AP6	121	21.5	67.5	21.5	10	6.3	16	20	M5	95	130/OLS/PLS/ELS/FLS
AU342	AP8	142	24.5	71.5	26.5	12	8.2	18	26	M6	165	230/OLS/PLS/ELS/FLS

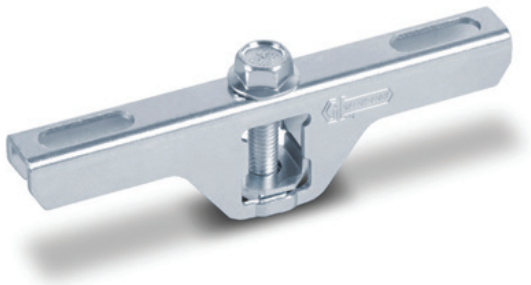
TRAVERSE

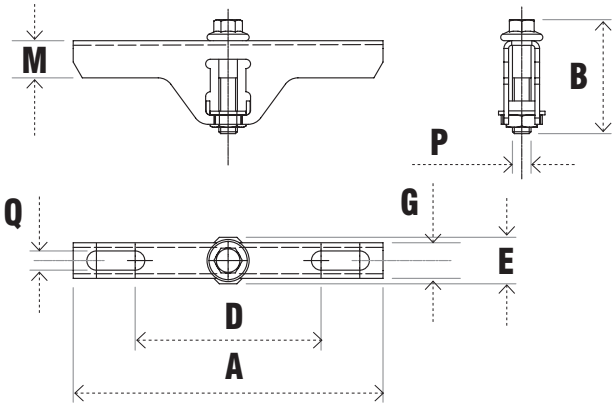
TRAVERSE PER BRACCI LEVA DI SERRAGGIO APERTE



Materiale:
Acciaio zincato.

Fornite di dado e vite per l'assemblaggio su leve aperte.

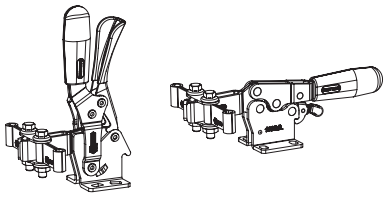




Codice	Descrizione	A	B	D	E	G	M	P	Q	Gr.	Applicabile agli attrezzi con puntale
AU320	AT6	100	37	60-85	15	11.5	12	M6	6.2	50	M6
AU322	AT8	120	43	70-100	18	14	15.5	M8	8.2	96	M8

TRAVERSE SNODATE

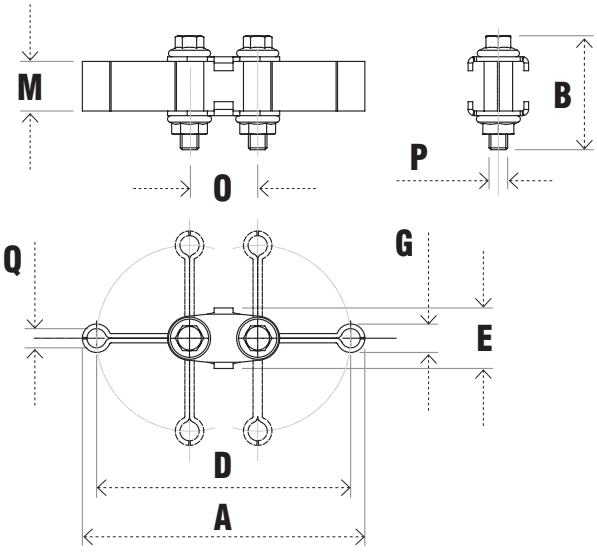
TRAVERSE PER BRACCI LEVA DI SERRAGGIO APERTE



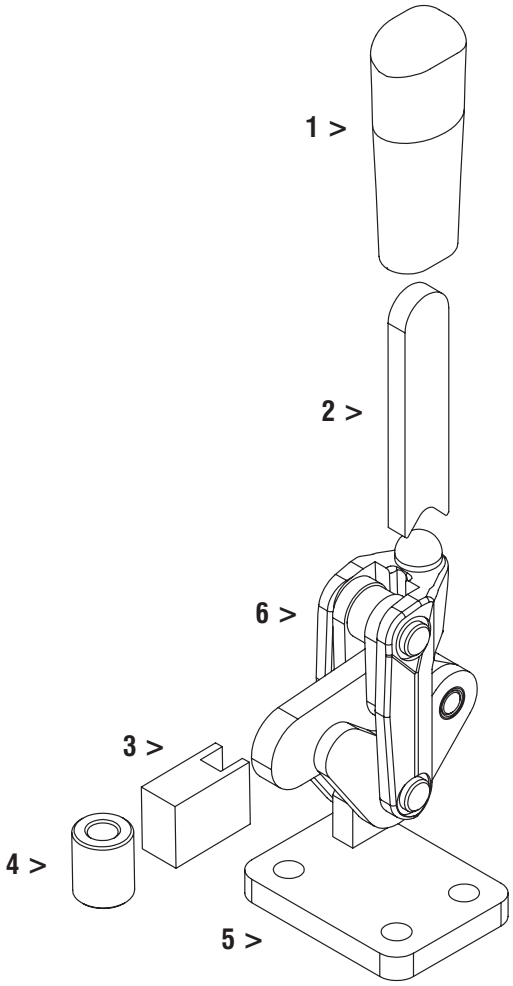
Materiale:
Acciaio zincato.

Fornite di due dadi e viti per l'assemblaggio su leve aperte.





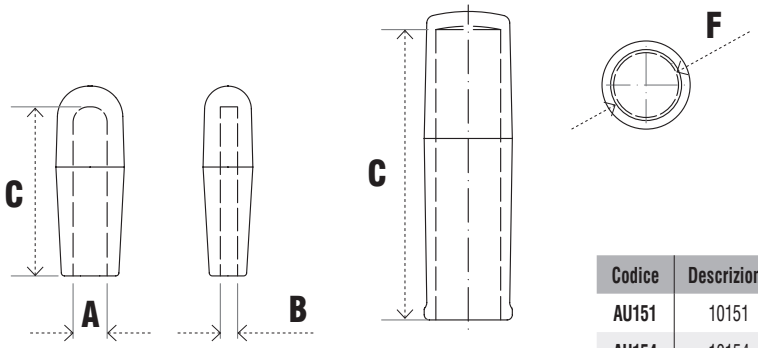
Codice	Descrizione	A	B	D	E	G	M	O	P	Q	Gr.	Applicabile agli attrezzi con puntale
AU330	TS6	91	37	82	19.5	9.2	16	22	M6	6.2	70	M6
AU332	TS8	112	43	100	26	12	18	27	M8	8	120	M8



ACCESSORI LSC-LSG-LSH

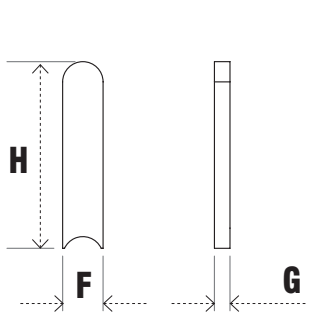
1 > Impugnature:
Poliuretano colore rosso; resistente agli olii, grassi ed altri agenti chimici.



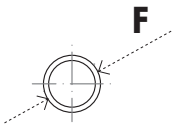


Codice	Descrizione	A	B	C	F	Gr.
AU151	10151	13	5	55		12
AU154	10154	20	8	77		34
AU156	10156	22		112	22	50
AU157	10157	28		113	25	50

2 > Leve di comando:
Acciaio fosfatato.





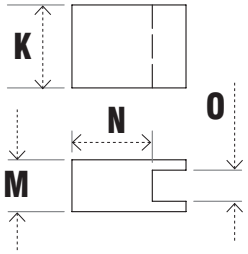




Codice	Descrizione	F	G	H	Gr.
AU250	LC01	13	5	63	31
AU255	LC02	20	8	90	108
AU260	LC03	22		122	122
AU265	LC04	25		138	175

3 > Leve di serraggio:
Acciaio fosfatato.

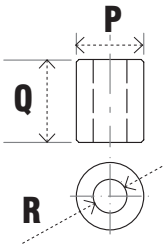




Codice	Descrizione	K	M	N	O	Gr.
AU230	LS01	16	10	15.5	6	23
AU235	LS02	24	15	16	10	75.5
AU240	LS03	30	20	22.1	12	130
AU245	LS04	35	25	23.5	16.2	160

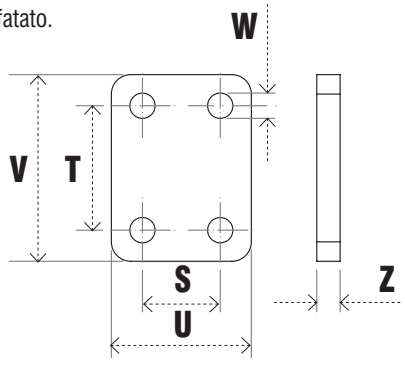
4 > Manicotti:
Acciaio fosfatato.





Codice	Descrizione	P	Q	E	Gr.
AU280	LM01	13	16	6.5	13
AU285	LM02	20	24	10.5	42
AU290	LM03	24	30	12.5	76
AU295	LM04	32	35	16.5	120

5 > Basi:
Acciaio fosfatato.





Codice	Descrizione	S	T	U	V	W	Z	Gr.
AU300	PB01	20	32	36	48	6.5	6	74
AU305	PB02	30	45	54	65	8.5	8	205
AU310	PB03	55	55	75	75	10.5	10	400
AU315	PB04	65	65	90	100	12.5	10	570

6 > Corpo meccanismo di serraggio:
(vedi pag.39-41).

SPEEDY BLOCK: PARTNER PER SOLUZIONI DI SERRAGGIO RAPIDO

Da oltre 75 anni, Speedy Block è il punto di riferimento nel mercato di morsetti di serraggio con meccanismo a ginocchiera. Come leader del settore produzione di soluzioni di serraggio rapido, ci impegniamo a fornire prodotti di alta qualità e un servizio eccezionale ai nostri stimati clienti. Con un team dedicato, tecnologia avanzata e un focus sull'innovazione, ci siamo affermati come partner commerciale affidabile e concreto nel settore.

L'azienda

Siamo un'impresa familiare con un'organizzazione manageriale. L'esperienza e la perseveranza della seconda generazione, combinata con la creatività e la visione innovativa della terza generazione, guidano il nostro successo. Con un gruppo familiare che copre tutte le funzioni strategiche di un'azienda moderna, lavoriamo a fianco di dipendenti eccezionali e motivati che sono con noi da anni. La nostra cultura condivisa, dedizione e comunicazione semplice favoriscono relazioni solide con i nostri clienti. Ci concentriamo su cooperazioni a lungo termine e ci sforziamo di essere un partner commerciale affidabile e concreto. Il nostro impegno per la qualità è evidente attraverso la nostra certificazione ISO 9001.

I numeri

- Soluzioni di serraggio: 500+
- Produzione: 650.000 pezzi
- Dipendenti: 50+
- Prodotti in magazzino: 99%
- Distributori qualificati in tutto il mondo: 40+

Tecnologia e innovazione

In Speedy Block, tutti i processi sono avviati e gestiti nel nostro sito di produzione all'avanguardia. Il nostro moderno impianto di produzione garantisce una qualità eccellente a costi contenuti. Miglioriamo continuamente i nostri prodotti standard e investiamo in ricerca e sviluppo per offrire soluzioni innovative. Collaborando strettamente con i nostri clienti, identifichiamo e risolviamo i problemi insieme. Test di qualità regolari e ispezioni durante la produzione garantiscono l'affidabilità dei nostri prodotti. Ogni lotto di produzione è tracciabile, e la nostra attenzione al design del prodotto e all'ergonomia ci distingue. Deteniamo diversi brevetti registrati, dimostrando ulteriormente il nostro impegno verso il progresso tecnologico.

Livello di servizio

Siamo orgogliosi del nostro eccezionale livello di servizio, che include:

- Elevati livelli di stock per garantire la pronta esecuzione degli ordini
- Imballaggi individuali con identificazione chiara del prodotto
- Elaborazione degli ordini semplice e automatica
- Consegne rapide, incluse consegne in 24 ore in tutta Italia
- Comunicazione chiara e completa del prodotto attraverso il nostro sito web, cataloghi e brochure
- Disegni CAD 2D e 3D disponibili sul nostro sito web in oltre 90 formati nativi
- Assistenza marketing per supportare le promozioni dei nostri clienti
- Soluzioni personalizzate per soddisfare requisiti specifici



Proposta di valore

Speedy Block offre una partnership affidabile per soluzioni di serraggio rapido. La nostra proposta di valore include:

- Gamma completa di prodotti, per soddisfare esigenze diverse
- Disponibilità completa di stock e consegne rapide per operazioni senza interruzioni
- Innovazione continua per rispondere alle richieste in evoluzione del settore
- Ascolto costante dei nostri clienti per identificare e risolvere i loro problemi unici

La Mission

In Speedy Block, consideriamo il nostro lavoro un impegno continuo nei confronti dei nostri clienti. La nostra missione non è solo fornire prodotti di qualità a un prezzo equo, ma anche offrire un servizio eccezionale e un'innovazione permanente. Ci sforziamo di superare le aspettative dei nostri clienti fornendo soluzioni affidabili e garantendo il loro successo.

INDICE ANALITICO PER CODICI

Codice	Descrizione	Pagina
AA090	75/AVF	33
AA092	75/EVF	33
AA142	130/AVF	33
AA144	130/EVF	33
AA220	200/AV	31
AA223	230/AVF	33
AA225	200/EV	31
AA228	230/EVF	33
AA320	300/AV	31
AA322	330/AVF	33
AA325	300/EV	31
AA328	330/EVF	33
AA520	75/A	21
AA522	75/B	23
AA524	75/E	21
AA526	75/F	23
AA530	130/A	21
AA532	130/B	23
AA534	130/E	21
AA536	130/F	23
AA540	230/A	21
AA542	230/B	23
AA544	230/E	21
AA546	230/F	23
AA550	330/A	21
AA552	330/B	23
AA554	330/E	21
AA556	330/F	23
AA560	430/A	21
AA562	430/B	23
AA564	430/E	21
AA566	430/F	23
AA570	530/A	21
AA572	530/B	23
AA574	530/E	21
AA576	530/F	23
AA582	130/AL	25
AA584	130/BL	27
AA586	130/EL	25
AA587	130/ELS	29
AA588	130/FL	27
AA589	130/FLS	29
AA590	230/AL	25
AA592	230/BL	27
AA594	230/EL	25
AA595	230/ELS	29
AA596	230/FL	27
AA597	230/FLS	29
AA600	LLA01	35
AA605	LLB01	37
AA610	LLE01	35
AA615	LLF01	37
AA630	LLA02	35
AA635	LLB02	37
AA640	LLE02	35
AA645	LLF02	37
AA660	LLE03	35
AA665	LLF03	37
AA680	LLE04	35
AA685	LLF04	37
AA700	LSC01	39
AA705	LSG01	40
AA710	LSH01	41
AA725	LSC02	39
AA730	LSG02	40
AA735	LSH02	41
AA750	LSC03	39
AA755	LSG03	40
AA760	LSH03	41
AA775	LSC04	39
AA780	LSG04	40
AA785	LSH04	41
AA900	1000/F	38
AA905	2000/F	38
AA910	3000/F	38
AD025	25/M	47
AD075	75/M	47
AD076	75/MF	59
AD078	75/MFL	61
AD080	75/N	49
AD085	75/O	47
AD090	75/P	49
AD092	75/ML	51
AD094	75/NL	53
AD096	75/OL	51
AD098	75/PL	53
AD135	130/M	47
AD136	130/MF	59
AD138	130/MFL	61
AD140	130/N	49
AD145	130/O	47
AD146	130/OLS	57
AD150	130/P	49
AD151	130/PLS	57
AD152	130/ML	51
AD154	130/NL	53
AD156	130/OL	51
AD158	130/PL	53
AD270	230/M	47
AD271	230/MF	59
AD273	230/MFL	61
AD275	230/N	49
AD280	230/O	47
AD285	230/P	49
AD290	230/ML	51
AD292	230/NL	53
AD294	230/OL	51
AD295	230/OLS	57
AD296	230/PL	53
AD297	230/PLS	57
AD370	355/M	47
AD371	355/MF	59
AD375	355/N	49
AD380	355/O	47
AD385	355/P	49
AD390	355/ML	51
AD392	355/NL	53
AD394	355/OL	51
AD396	355/PL	53
AD398	80/M	54
AD400	80/ML	55
AD402	140/M	54
AD404	140/ML	55
AD406	250/M	54
AD408	250/ML	55
AD470	455/M	47
AD475	455/N	49
AD480	455/O	47
AD485	455/P	49
AD490	455/ML	51
AD492	455/NL	53
AD494	455/OL	51
AD496	455/PL	53
AE1010	E1G	105
AE1020	E1T	105
AE1110	E1GL	107
AE1120	E1TL	107
AE2010	E2G	105
AE2020	E2T	105
AE2110	E2GL	107
AE2120	E2TL	107
AE3010	E3G	105
AE3020	E3T	105
AE3110	E3GL	107
AE3120	E3TL	107
AG050	50/ASD	66
AG055	50/ASS	66
AG070	70/AS	69
AG075	70/ASD	67
AG080	70/ASS	67
AG120	120/AS	68
AG160	160/AS	69
AG165	160/ASD	67
AG170	160/ASS	67
AG175	550/ASD	67
AG180	550/ASS	67
AG300	300/AS	68
AG351	360/AS	69
AG355	550/AS	69
AG361	1100/AS	69
AG371	2100/AS	69
AG381	3100/AS	69
AG401	80/AS	73
AG406	165/AS	73
AG411	340/AS	73
AG416	30080	144
AG421	30165	144
AG426	30340	144
AL200	200/T	77
AL205	200/TF	77
AL300	300/T	77
AL305	300/TF	77
AL400	400/T	77
AL405	400/TF	77
AL410	33/T	79
AL415	33/TF	79
AL420	43/T	79

Codice	Descrizione	Pagina
AL425	43/TF	79
AL430	33/TL	81
AL435	33/TFL	81
AL440	43/TL	81
AL445	43/TFL	81
AL500	160/T2	83
AL505	320/T2	83
AL510	700/T2	83
AL512	160/T20	83
AL514	320/T20	83
AL516	700/T20	83
AL518	1700/T2	87
AL519	1700/T20	87
AL520	1700/T2S	89
AL521	1700/T2S0	89
AL522	4000/T2	87
AL523	4000/T20	87
AL524	4000/T2S	89
AL525	4000/T2S0	89
AL530	160/T3	95
AL535	320/T3	95
AL540	700/T3	95
AL542	160/T30	95
AL544	320/T30	95
AL546	700/T30	95
AL550	1400/T3	99
AL552	1400/T3S	99
AL554	1400/T30	99
AL556	1400/T3S0	99
AL560	160/T4	101
AL565	320/T4	101
AL570	700/T4	101
AL571	160/T40	101
AL572	320/T40	101
AL573	700/T40	101
AL575	160/T5	102
AL580	320/T5	102
AL585	700/T5	102
AL590	1400/T5	103
AL636	160/T3L	97
AL638	160/T3L0	97
AL640	320/T3L	97
AL642	320/T3L0	97
AL644	700/T3L	97
AL646	700/T3L0	97
AL750	1500/T2S	109
AL755	1510/T2S	109
AL756	1520	43
AL758	1540	43
AL760	1575	43
AL780	160/T6	85
AL785	320/T6	85
AL790	700/T6	85
AL795	1700/T6	91
AL800	4000/T6	91
AL805	1700/T6S	93
AL810	4000/T6S	93
AL820	160/T60	85
AL822	320/T60	85

Codice	Descrizione	Pagina
AL824	700/T60	85
AL826	1700/T60	91
AL828	4000/T60	91
AL830	1700/T6S0	93
AL832	4000/T6S0	93
AO384	LPV1	127
AO386	LPV2	127
AO388	LPV3	127
AO400	75/AP	117
AO402	75/EP	117
AO404	75/APV	119
AO406	75/EPV	119
AO408	130/AP	117
AO410	130/EP	117
AO412	130/APV	119
AO414	130/EPV	119
AO416	230/AP	117
AO418	230/EP	117
AO420	230/APV	119
AO422	230/EPV	119
AO424	230/APVS	121
AO426	230/EPVS	121
AO428	330/AP	117
AO430	330/EP	117
AO432	330/APV	119
AO434	330/EPV	119
AO436	330/APVS	121
AO438	330/EPVS	121
AO440	430/AP	117
AO442	430/EP	117
AO444	70/SP4	123
AO446	360/SP4	123
AO448	1100/SP4	123
AO450	2100/SP4	123
AO600	1000/EPM	124
AO605	1000/EPVM	125
AO620	2000/EPM	124
AO625	2000/EPVM	125
AR145	130/OR	63
AR280	230/OR	63
AR380	355/OR	63
AR530	130/ER	42
AR540	230/ER	42
AR550	330/ER	42
AS095	75/AX	21
AS100	75/BX	23
AS105	75/EX	21
AS110	75/FX	23
AS150	130/AX	21
AS155	130/BX	23
AS160	130/EX	21
AS165	130/FX	23
AS180	230/AX	21
AS185	230/BX	23
AS190	230/EX	21
AS195	230/FX	23
AS200	130/ALX	25
AS202	130/BLX	27
AS204	130/ELX	25

Codice	Descrizione	Pagina
AS206	130/FLX	27
AS210	230/ALX	25
AS212	230/BLX	27
AS214	230/ELX	25
AS216	230/FLX	27
AS383	85/ASX	70
AS385	125/ASX	70
AS387	305/ASX	70
AS389	85/ASLX	71
AS391	125/ASLX	71
AS393	305/ASLX	71
AS395	70/ASX	69
AS397	160/ASX	69
AS399	360/ASX	69
AS401	80/ASX	73
AS406	165/ASX	73
AS411	340/ASX	73
AS416	30080X	144
AS421	30165X	144
AS426	30340X	144
AS430	33/TX	79
AS432	33/TFX	79
AS436	43/TX	79
AS438	43/TFX	79
AS440	33/TLX	71
AS442	33/TFLX	81
AS444	43/TLX	81
AS446	43/TFLX	81
AS500	160/T2X	83
AS505	320/T2X	83
AS510	700/T2X	83
AS512	160/T20X	83
AS514	320/T20X	83
AS516	700/T20X	83
AS518	1700/T2X	87
AS519	1700/T20X	87
AS520	1700/T2SX	89
AS521	1700/T2S0X	89
AS522	4000/T2X	87
AS523	4000/T20X	87
AS524	4000/T2SX	89
AS525	4000/T2S0X	89
AS530	160/T3X	95
AS535	320/T3X	95
AS540	700/T3X	95
AS542	160/T30X	95
AS543	700/T30X	95
AS544	320/T30X	95
AS545	160/T5X	102
AS550	320/T5X	102
AS555	700/T5X	102
AS600	160/T16	85
AS605	320/T16	85
AS610	700/T16	85
AS615	1700/T6X	91
AS620	4000/T6X	91
AS625	1700/T6SX	93
AS630	4000/T6SX	93
AS640	160/T160	85

INDICE ANALITICO PER CODICI

Codice	Descrizione	Pagina
AS642	320/T160	85
AS644	700/T160	85
AS646	1700/T60X	91
AS648	4000/T60X	91
AS650	1700/T6S0X	93
AS652	4000/T6S0X	93
AS654	160/T3LX	97
AS656	160/T30LX	97
AS658	320/T3LX	97
AS660	320/T3L0X	97
AS662	700/T3LX	97
AS664	700/T3L0X	97
AU099	10099	152
AU100	10100	152
AU101	10101	152
AU102	10102	152
AU103	10103	152
AU104	10104	152
AU105	10105	152
AU109	1099	151
AU110	1100	151
AU111	1101	151
AU112	1102	151
AU113	1103	151
AU114	1104	151
AU120	10120	153
AU121	10121	153
AU122	10122	153
AU123	10123	153
AU124	10124	153
AU125	10125	153
AU128	10128	153
AU129	10129	153
AU130	10130	153
AU131	10131	153
AU132	10132	153
AU139	10139	152
AU140	10140	152
AU141	10141	152
AU142	10142	152
AU143	10143	152
AU144	10144	152
AU145	10145	152
AU150	10150	151
AU151	10151	151
AU152	10152	151
AU153	10153	151
AU154	10154	151
AU155	10155	151
AU156	10156	151
AU157	10157	151
AU158	10158	151
AU159	10159	151
AU160	10160	151
AU161	10161	151
AU180	10180	154
AU181	10181	154
AU182	10182	154
AU183	10183	154

Codice	Descrizione	Pagina
AU184	10184	154
AU185	10185	154
AU186	10186	154
AU189	10189	154
AU190	10190	154
AU200	1200	151
AU201	1201	151
AU202	1202	151
AU203	1203	151
AU204	1204	151
AU205	20105	154
AU206	20106	154
AU207	20107	154
AU208	20108	154
AU209	20109	154
AU210	20110	154
AU211	20111	154
AU212	20112	154
AU230	LS01	157
AU235	LS02	157
AU240	LS03	157
AU245	LS04	157
AU250	LC01	157
AU255	LC02	157
AU260	LC03	157
AU265	LC04	157
AU280	LM01	157
AU285	LM02	157
AU290	LM03	157
AU295	LM04	157
AU300	PB01	157
AU305	PB02	157
AU310	PB03	157
AU315	PB04	157
AU320	AT6	155
AU322	AT8	155
AU330	TS6	155
AU332	TS8	155
AU340	AP6	154
AU342	AP8	154
AU400	160/TG	148
AU402	160/TU	148
AU404	160/TT	149
AU406	320/TG	148
AU408	320/TU	148
AU410	320/TT	149
AU412	700/TG	148
AU414	700/TU	148
AU416	700/TT	149
AU420	160/TGX	148
AU422	160/TUX	148
AU424	160/TTX	149
AU505	50105	154
AU506	50106	154
AU507	50107	154
AU508	50108	154
AU509	50099	152
AU510	50100	152
AU511	50101	152

Codice	Descrizione	Pagina
AU512	50102	152
AU520	50120	153
AU521	50121	153
AU522	50122	153
AU539	50139	152
AU540	50140	152
AU541	50141	152
AU542	50142	152
AU543	50109	154
AU544	33/TG	146
AU546	43/TG	146
AU548	33/TU	146
AU550	43/TU	146
AU552	33/TT	147
AU554	43/TT	147
AU556	320/TGX - 33/TGX	148-146
AU558	700/TGX - 43/TGX	148-146
AU560	320/TUX - 33/TUX	148-146
AU562	700/TUX - 43/TUX	148-146
AU564	320/TTX-33/TTX	149-147
AU566	700/TTX-43/TTX	149-147
AU580	50180	154
AU581	50181	154
AU582	50182	154
AU589	50189	154
AU800	130/A-E	140
AU801	130/B-F	141
AU802	130/M-O	140
AU803	130/N-P	141
AU804	230/A-E	140
AU805	230/B-F	141
AU806	230/M-O	1440
AU807	230/N-P	141
AX556	160/T2-T6	145
AX556-103	160/T20-T30-T40-T60	145
AX556-153	160/T20-T30-T40-T60	145
AX556-203	160/T20-T30-T40-T60	145
AX557	160/T3-T4	145
AX558	320/T2-T6	145
AX558-130	320/T20-T30-T40-T60	145
AX558-155	320/T20-T30-T40-T60	145
AX558-205	320/T20-T30-T40-T60	145
AX559	320/T3-T4	145
AX560	700/T2	145
AX560-127	700/T20-T30-T40-T60	145
AX560-157	700/T20-T30-T40-T60	145
AX560-207	700/T20-T30-T40-T60	145
AX561	1700/T2-T2S-T6-T6S	145
AX561-179	1700/T20-T2S0-T60-T6S0	145
AX561-209	1700/T20-T2S0-T60-T6S0	145
AX561-259	1700/T20-T2S0-T60-T6S0	145
AX562	4000/T2-T2S-T6-T6S	145
AX562-211	4000/T20-T2S0-T60-T6S0	145
AX562-361	4000/T20-T2S0-T60-T6S0	145
AX562-421	4000/T20-T2S0-T60-T6S0	145
AX563	700/T3-T4	145
AX564	1400/T3-T3S	145
AX565	1510/T2-T2S	145
AX570	160/T2X	145

Codice	Descrizione	Pagina
AX570-103	160/T20X-T30X	145
AX570-153	160/T20X-T30X	145
AX570-203	160/T20X-T30X	145
AX572	320/T2X	145
AX572-130	320/T20X-T30X	145
AX572-155	320/T20X-T30X	145
AX572-205	320/T20X-T30X	145
AX573	700/T2X	145
AX573-127	700/T20X-T30X	145
AX573-157	700/T20X-T30X	145
AX573-207	700/T20X-T30X	145
AX574	160/T3X	145
AX576	320/T3X	145
AX577	700/T3X	145
AX578	1700/T2X-T2SX-T6-T6SX	145
AX578-179	1700/T20X-T2S04-T60X-T6S0X	145
AX578-209	1700/T20X-T2S04-T60X-T6S0X	145
AX578-259	1700/T20X-T2S04-T60X-T6S0X	145
AX580	4000/T2X-T2SX-T6X-T6SX	145
AX580-211	4000/T20X-T2S0X-T60X-T6S0X	145
AX580-361	4000/T20X-T2S0X-T60X-T6S0X	145
AX580-421	4000/T20X-T2S0X-T60X-T6S0X	145
AX604	160/T16	145
AX604-103	160/T160	145
AX604-153	160/T160	145
AX604-203	160/T160	145
AX606	320/T16	145
AX606-130	320/T160	145
AX606-155	320/T160	145
AX606-205	320/T160	145
AX608	700/T16	145
AX608-127	700/T160	145
AX608-157	700/T160	145
AX608-207	700/T160	145
AX630	E1G-E1GL	150
AX632	E2G-E2GL	150
AX634	E3G-E3GL	150
AX636	E1GX-E1GLX	150
AX638	E2GX-E2GLX	150
AX640	E3GX-E3GLX	150
AX642	E1T-E1TL	150
AX644	E2T-E2TL	150
AX646	E3T-E3TL	150
AX648	E1TX-E1TLX	150
AX650	E2TX-E2TLX	150
AX652	E3TX-E3TLX	150
C001M25	SBPC-M-25	131
C001M40	SBPC-M-40	132
C001M63	SBPC-M-63	133
C001P25	SBPC-P-25	128
C001P40	SBPC-P-40	129
C001P63	SBPC-P-63	130
CUB12012	B12012	134
CUB1601	B1601	134
CUB2201	B2201	134
DS025	25/MX	47
DS075	75/MX	47
DS076	75/MFX	59
DS080	75/NX	49

Codice	Descrizione	Pagina
DS085	75/OX	47
DS090	75/PX	49
DS100	75/MLX	51
DS102	75/NLX	53
DS104	75/OLX	51
DS106	75/PLX	53
DS110	75/MFLX	61
DS135	130/MX	47
DS136	130/MFX	59
DS140	130/NX	49
DS145	130/OX	47
DS150	130/PX	49
DS152	130/MLX	51
DS154	130/NLX	53
DS156	130/OLX	51
DS158	130/PLX	53
DS160	130/MFLX	61
DS270	230/MX	47
DS271	230/MFX	59
DS275	230/NX	49
DS280	230/OX	47
DS285	230/PX	49
DS287	230/MLX	51
DS289	230/NLX	53
DS291	230/OLX	51
DS293	230/PLX	53
DS295	230/MFLX	61
DS300	80/MX	54
DS302	80/MLX	55
DS304	140/MX	54
DS306	140/MLX	55
DS308	250/MX	54
DS310	250/MLX	55
ES1010	E1GX	105
ES1020	E1TX	105
ES1110	E1GLX	107
ES1120	E1TLX	107
ES2010	E2GX	105
ES2020	E2TX	105
ES2110	E2GLX	107
ES2120	E2TLX	107
ES3010	E3GX	105
ES3020	E3TX	105
ES3110	E3GLX	107
ES3120	E3TLX	107

INDICE ANALITICO PER DESCRIZIONE

Descrizione	Codice	Pagina
1000/EPM	AO600	124
1000/EPVM	AO605	125
1000/F	AA900	38
10099	AU099	152
10100	AU100	152
10101	AU101	152
10102	AU102	152
10103	AU103	152
10104	AU104	152
10105	AU105	152
10120	AU120	153
10121	AU121	153
10122	AU122	153
10123	AU123	153
10124	AU124	153
10125	AU125	153
10128	AU128	153
10129	AU129	153
10130	AU130	153
10131	AU131	153
10132	AU132	153
10139	AU139	152
10140	AU140	152
10141	AU141	152
10142	AU142	152
10143	AU143	152
10144	AU144	152
10145	AU145	152
10150	AU150	151
10151	AU151	151
10152	AU152	151
10153	AU153	151
10154	AU154	151
10155	AU155	151
10156	AU156	151
10157	AU157	151
10158	AU158	151
10159	AU159	151
10160	AU160	151
10161	AU161	151
10180	AU180	154
10181	AU181	154
10182	AU182	154
10183	AU183	154
10184	AU184	154
10185	AU185	154
10186	AU186	154
10189	AU189	154
10190	AU190	154
1099	AU109	151
1100	AU110	151
1100/AS	AG361	69
1100/SP4	AO448	123
1101	AU111	151
1102	AU112	151
1103	AU113	151
1104	AU114	151
120/AS	AG120	68
1200	AU200	151
1201	AU201	151
1202	AU202	151
1203	AU203	151
1204	AU204	151
125/ASLX	AS391	71
125/ASX	AS385	70
130/A	AA530	21
130/A-E	AU800	140
130/AL	AA582	25
130/ALX	AS200	25
130/AP	AO408	117
130/APV	AO412	119
130/AVF	AA142	33
130/AX	AS150	21
130/B	AA532	23
130/B-F	AU801	141
130/BL	AA584	27
130/BLX	AS202	27
130/BX	AS155	23
130/E	AA534	21
130/EL	AA586	25
130/ELS	AA587	29
130/ELX	AS204	25
130/EP	AO410	117
130/EPV	AO414	119
130/ER	AR530	42
130/EVF	AA144	33
130/EX	AS160	21
130/F	AA536	23
130/FL	AA588	27
130/FLS	AA589	29
130/FLX	AS206	27
130/FX	AS165	23
130/M	AD135	47
130/M-O	AU802	140
130/MF	AD136	59
130/MFL	AD138	61
130/MFLX	DS160	61
130/MFX	DS136	59
130/ML	AD152	51
130/MLX	DS152	51
130/MX	DS135	47
130/N	AD140	49
130/N-P	AU803	141
130/NL	AD154	53
130/NLX	DS154	53
130/NX	DS140	49
130/O	AD145	47
130/OL	AD156	51
130/OLS	AD146	57
130/OLX	DS156	51
130/OR	AR145	63
130/OX	DS145	47
130/P	AD150	49
130/PL	AD158	53
130/PLS	AD151	57
130/PLX	DS158	53
130/PX	DS150	49
140/M	AD402	54
140/ML	AD404	55
140/MLX	DS306	55
140/MX	DS304	54
1400/T3	AL550	99
1400/T3-T3S	AX564	145
1400/T30	AL554	99
1400/T3S	AL552	99
1400/T3S0	AL556	99
1400/T5	AL590	103
1500/T2S	AL750	109
1510/T2-T2S	AX565	145
1510/T2S	AL755	109
1520	AL756	43
1540	AL758	43
1575	AL760	43
160/AS	AG160	69
160/ASD	AG165	67
160/ASS	AG170	67
160/ASX	AS397	69
160/T16	AS600	85
160/T16	AX604	145
160/T160	AS640	85
160/T160	AX604-103	145
160/T160	AX604-153	145
160/T160	AX604-203	145
160/T2	AL500	83
160/T2-T6	AX556	145
160/T20	AL512	83
160/T20-T30-T40-T60	AX556-103	145
160/T20-T30-T40-T60	AX556-153	145
160/T20-T30-T40-T60	AX556-203	145
160/T20X	AS512	83
160/T20X-T30X	AX570-103	145
160/T20X-T30X	AX570-153	145
160/T20X-T30X	AX570-203	145
160/T2X	AS500	83
160/T2X	AX570	145
160/T3	AL530	95
160/T3-T4	AX557	145
160/T30	AL542	95
160/T30LX	AS656	97
160/T30X	AS542	95
160/T3L	AL636	97
160/T3L0	AL638	97
160/T3LX	AS654	97
160/T3X	AS530	95
160/T3X	AX574	145
160/T4	AL560	101
160/T40	AL571	101
160/T5	AL575	102
160/T5X	AS545	102
160/T6	AL780	85
160/T60	AL820	85
160/TG	AU400	148
160/TGX	AU420	148
160/TT	AU404	149
160/TTX	AU424	149
160/TU	AU402	148
160/TUX	AU422	148

Descrizione	Codice	Pagina
165/AS	AG406	73
165/ASX	AS406	73
1700/T2	AL518	87
1700/T2-T2S-T6-T6S	AX561	145
1700/T20	AL519	87
1700/T20-T2S0-T60-T6S0	AX561-179	145
1700/T20-T2S0-T60-T6S0	AX561-209	145
1700/T20-T2S0-T60-T6S0	AX561-259	145
1700/T20X	AS519	87
1700/T20X-T2S04-T60X-T6S0X	AX578-179	145
1700/T20X-T2S04-T60X-T6S0X	AX578-209	145
1700/T20X-T2S04-T60X-T6S0X	AX578-259	145
1700/T2S	AL520	89
1700/T2S0	AL521	89
1700/T2S0X	AS521	89
1700/T2SX	AS520	89
1700/T2X	AS518	87
1700/T2X-T2SX-T6-T6SX	AX578	145
1700/T6	AL795	91
1700/T60	AL826	91
1700/T60X	AS646	91
1700/T6S	AL805	93
1700/T6S0	AL830	93
1700/T6S0X	AS650	93
1700/T6SX	AS625	93
1700/T6X	AS615	91
200/AV	AA220	31
200/EV	AA225	31
200/T	AL200	77
200/TF	AL205	77
2000/EPM	AO620	124
2000/EPVM	AO625	125
2000/F	AA905	38
20105	AU205	154
20106	AU206	154
20107	AU207	154
20108	AU208	154
20109	AU209	154
20110	AU210	154
20111	AU211	154
20112	AU212	154
2100/AS	AG371	69
2100/SP4	AO450	123
230/A	AA540	21
230/A-E	AU804	140
230/AL	AA590	25
230/ALX	AS210	25
230/AP	AO416	117
230/APV	AO420	119
230/APVS	AO424	121
230/AVF	AA223	33
230/AX	AS180	21
230/B	AA542	23
230/B-F	AU805	141
230/BL	AA592	27
230/BLX	AS212	27
230/BX	AS185	23
230/E	AA544	21
230/EL	AA594	25

Descrizione	Codice	Pagina
230/ELS	AA595	29
230/ELX	AS214	25
230/EP	AO418	117
230/EPV	AO422	119
230/EPVS	AO426	121
230/ER	AR540	42
230/EVF	AA228	33
230/EX	AS190	21
230/F	AA546	23
230/FL	AA596	27
230/FLS	AA597	29
230/FLX	AS216	27
230/FX	AS195	23
230/M	AD270	47
230/M-O	AU806	1440
230/MF	AD271	59
230/MFL	AD273	61
230/MFLX	DS295	61
230/MFX	DS271	59
230/ML	AD290	51
230/MLX	DS287	51
230/MX	DS270	47
230/N	AD275	49
230/N-P	AU807	141
230/NL	AD292	53
230/NLX	DS289	53
230/NX	DS275	49
230/O	AD280	47
230/OL	AD294	51
230/OLS	AD295	57
230/OLX	DS291	51
230/OR	AR280	63
230/OX	DS280	47
230/P	AD285	49
230/PL	AD296	53
230/PLS	AD297	57
230/PLX	DS293	53
230/PX	DS285	49
25/M	AD025	47
25/MX	DS025	47
250/M	AD406	54
250/ML	AD408	55
250/MLX	DS310	55
250/MX	DS308	54
300/AS	AG300	68
300/AV	AA320	31
300/EV	AA325	31
300/T	AL300	77
300/TF	AL305	77
3000/F	AA910	38
30080	AG416	144
30080X	AS416	144
30165	AG421	144
30165X	AS421	144
30340	AG426	144
30340X	AS426	144
305/ASLX	AS393	71
305/ASX	AS387	70
3100/AS	AG381	69

Descrizione	Codice	Pagina
320/T16	AS605	85
320/T16	AX606	145
320/T160	AS642	85
320/T160	AX606-130	145
320/T160	AX606-155	145
320/T160	AX606-205	145
320/T2	AL505	83
320/T2-T6	AX558	145
320/T20	AL514	83
320/T20-T30-T40-T60	AX558-130	145
320/T20-T30-T40-T60	AX558-155	145
320/T20-T30-T40-T60	AX558-205	145
320/T20X	AS514	83
320/T20X-T30X	AX572-130	145
320/T20X-T30X	AX572-155	145
320/T20X-T30X	AX572-205	145
320/T2X	AS505	83
320/T2X	AX572	145
320/T3	AL535	95
320/T3-T4	AX559	145
320/T30	AL544	95
320/T30X	AS544	95
320/T3L	AL640	97
320/T3L0	AL642	97
320/T3L0X	AS660	97
320/T3LX	AS658	97
320/T3X	AS535	95
320/T3X	AX576	145
320/T4	AL565	101
320/T40	AL572	101
320/T5	AL580	102
320/T5X	AS550	102
320/T6	AL785	85
320/T60	AL822	85
320/TG	AU406	148
320/TGX - 33/TGX	AU556	148-146
320/TT	AU410	149
320/TTX-33/TTX	AU564	149-147
320/TU	AU408	148
320/TUX	AU560	148
33/T	AL410	79
33/TF	AL415	79
33/TFL	AL435	81
33/TFLX	AS442	81
33/TFX	AS432	79
33/TG	AU544	146
33/TL	AL430	81
33/TLX	AS440	71
33/TT	AU552	147
33/TU	AU548	146
33/TUX	AU560	146
33/TX	AS430	79
330/A	AA550	21
330/AP	AO428	117
330/APV	AO432	119
330/APVS	AO436	121
330/AVF	AA322	33
330/B	AA552	23
330/E	AA554	21

INDICE ANALITICO PER DESCRIZIONE

Descrizione	Codice	Pagina
330/EP	AO430	117
330/EPV	AO434	119
330/EPVS	AO438	121
330/ER	AR550	42
330/EVF	AA328	33
330/F	AA556	23
340/AS	AG411	73
340/ASX	AS411	73
355/M	AD370	47
355/MF	AD371	59
355/ML	AD390	51
355/N	AD375	49
355/NL	AD392	53
355/O	AD380	47
355/OL	AD394	51
355/OR	AR380	63
355/P	AD385	49
355/PL	AD396	53
360/AS	AG351	69
360/ASX	AS399	69
360/SP4	AO446	123
400/T	AL400	77
400/TF	AL405	77
4000/T2	AL522	87
4000/T2-T2S-T6-T6S	AX562	145
4000/T20	AL523	87
4000/T20-T2S0-T60-T6S0	AX562-211	145
4000/T20-T2S0-T60-T6S0	AX562-361	145
4000/T20-T2S0-T60-T6S0	AX562-421	145
4000/T20X	AS523	87
4000/T20X-T2S0X-T60X-T6S0X	AX580-211	145
4000/T20X-T2S0X-T60X-T6S0X	AX580-361	145
4000/T20X-T2S0X-T60X-T6S0X	AX580-421	145
4000/T2S	AL524	89
4000/T2S0	AL525	89
4000/T2S0X	AS525	89
4000/T2SX	AS524	89
4000/T2X	AS522	87
4000/T2X-T2SX-T6X-T6SX	AX580	145
4000/T6	AL800	91
4000/T60	AL828	91
4000/T60X	AS648	91
4000/T6S	AL810	93
4000/T6S0	AL832	93
4000/T6S0X	AS652	93
4000/T6SX	AS630	93
4000/T6X	AS620	91
43/T	AL420	79
43/TF	AL425	79
43/TFL	AL445	81
43/TFLX	AS446	81
43/TFX	AS438	79
43/TG	AU546	146
43/TL	AL440	81
43/TLX	AS444	81
43/TT	AU554	147
43/TU	AU550	146
43/TUX	AU562	146
43/TX	AS436	79

Descrizione	Codice	Pagina
430/A	AA560	21
430/AP	AO440	117
430/B	AA562	23
430/E	AA564	21
430/EP	AO442	117
430/F	AA566	23
455/M	AD470	47
455/ML	AD490	51
455/N	AD475	49
455/NL	AD492	53
455/O	AD480	47
455/OL	AD494	51
455/P	AD485	49
455/PL	AD496	53
50099	AU509	152
50/ASD	AG050	66
50/ASS	AG055	66
50100	AU510	152
50101	AU511	152
50102	AU512	152
50105	AU505	154
50106	AU506	154
50107	AU507	154
50108	AU508	154
50109	AU543	154
50120	AU520	153
50121	AU521	153
50122	AU522	153
50139	AU539	152
50140	AU540	152
50141	AU541	152
50142	AU542	152
50180	AU580	154
50181	AU581	154
50182	AU582	154
50189	AU589	154
530/A	AA570	21
530/B	AA572	23
530/E	AA574	21
530/F	AA576	23
550/AS	AG355	69
550/ASD	AG175	67
550/ASS	AG180	67
70/AS	AG070	69
70/ASD	AG075	67
70/ASS	AG080	67
70/ASX	AS395	69
70/SP4	AO444	123
700/T16	AS610	85
700/T16	AX608	145
700/T160	AS644	85
700/T160	AX608-127	145
700/T160	AX608-157	145
700/T160	AX608-207	145
700/T2	AL510	83
700/T2	AX560	145
700/T20	AL516	83
700/T20-T30-T40-T60	AX560-127	145
700/T20-T30-T40-T60	AX560-157	145

Descrizione	Codice	Pagina
700/T20-T30-T40-T60	AX560-207	145
700/T20X	AS516	83
700/T20X-T30X	AX573-127	145
700/T20X-T30X	AX573-157	145
700/T20X-T30X	AX573-207	145
700/T2X	AS510	83
700/T2X	AX573	145
700/T3	AL540	95
700/T3-T4	AX563	145
700/T30	AL546	95
700/T30X	AS543	95
700/T3L	AL644	97
700/T3L0	AL646	97
700/T3L0X	AS664	97
700/T3LX	AS662	97
700/T3X	AS540	95
700/T3X	AX577	145
700/T4	AL570	101
700/T40	AL573	101
700/T5	AL585	102
700/T5X	AS555	102
700/T6	AL790	85
700/T60	AL824	85
700/TG	AU412	148
700/TGX-43/TGX	AU558	148-146
700/TT	AU416	149
700/TTX-43/TTX	AU566	149-147
700/TU	AU414	148
700/TUX	AU562	148
75/A	AA520	21
75/AP	AO400	117
75/APV	AO404	119
75/AVF	AA090	33
75/AX	AS095	21
75/B	AA522	23
75/BX	AS100	23
75/E	AA524	21
75/EP	AO402	117
75/EPV	AO406	119
75/EVF	AA092	33
75/EX	AS105	21
75/F	AA526	23
75/FX	AS110	23
75/M	AD075	47
75/MF	AD076	59
75/MFL	AD078	61
75/MFLX	DS110	61
75/MFX	DS076	59
75/ML	AD092	51
75/MLX	DS100	51
75/MX	DS075	47
75/N	AD080	49
75/NL	AD094	53
75/NLX	DS102	53
75/NX	DS080	49
75/O	AD085	47
75/OL	AD096	51
75/OLX	DS104	51
75/OX	DS085	47

Descrizione	Codice	Pagina
75/P	AD090	49
75/PL	AD098	53
75/PLX	DS106	53
75/PX	DS090	49
80/AS	AG401	73
80/ASX	AS401	73
80/M	AD398	54
80/ML	AD400	55
80/MLX	DS302	55
80/MX	DS300	54
85/ASLX	AS389	71
85/ASX	AS383	70
AP6	AU340	154
AP8	AU342	154
AT6	AU320	155
AT8	AU322	155
B12012	CUB12012	134
B1601	CUB1601	134
B2201	CUB2201	134
E1G	AE1010	105
E1G-E1GL	AX630	150
E1GL	AE1110	107
E1GLX	ES1110	107
E1GX	ES1010	105
E1GX-E1GLX	AX636	150
E1T	AE1020	105
E1T-E1TL	AX642	150
E1TL	AE1120	107
E1TLX	ES1120	107
E1TX	ES1020	105
E1TX-E1TLX	AX648	150
E2G	AE2010	105
E2G-E2GL	AX632	150
E2GL	AE2110	107
E2GLX	ES2110	107
E2GX	ES2010	105
E2GX-E2GLX	AX638	150
E2T	AE2020	105
E2T-E2TL	AX644	150
E2TL	AE2120	107
E2TLX	ES2120	107
E2TX	ES2020	105
E2TX-E2TLX	AX650	150
E3G	AE3010	105
E3G-E3GL	AX634	150
E3GL	AE3110	107
E3GLX	ES3110	107
E3GX	ES3010	105
E3GX-E3GLX	AX640	150
E3T	AE3020	105
E3T-E3TL	AX646	150
E3TL	AE3120	107
E3TLX	ES3120	107
E3TX	ES3020	105
E3TX-E3TLX	AX652	150
LC01	AU250	157
LC02	AU255	157
LC03	AU260	157
LC04	AU265	157

Descrizione	Codice	Pagina
LLA01	AA600	35
LLA02	AA630	35
LLB01	AA605	37
LLB02	AA635	37
LLE01	AA610	35
LLE02	AA640	35
LLE03	AA660	35
LLE04	AA680	35
LLF01	AA615	37
LLF02	AA645	37
LLF03	AA665	37
LLF04	AA685	37
LM01	AU280	157
LM02	AU285	157
LM03	AU290	157
LM04	AU295	157
LPV1	AO384	127
LPV2	AO386	127
LPV3	AO388	127
LS01	AU230	157
LS02	AU235	157
LS03	AU240	157
LS04	AU245	157
LSC01	AA700	39
LSC02	AA725	39
LSC03	AA750	39
LSC04	AA775	39
LSG01	AA705	40
LSG02	AA730	40
LSG03	AA755	40
LSG04	AA780	40
LSH01	AA710	41
LSH02	AA735	41
LSH03	AA760	41
LSH04	AA785	41
PB01	AU300	157
PB02	AU305	157
PB03	AU310	157
PB04	AU315	157
SBPC-M-25	C001M25	131
SBPC-M-40	C001M40	132
SBPC-M-63	C001M63	133
SBPC-P-25	C001P25	128
SBPC-P-40	C001P40	129
SBPC-P-63	C001P63	130
TS6	AU330	155
TS8	AU332	155

DICHIARAZIONE DI CONFORMITA'

1) Le informazioni contenute in questo documento sostituiscono e annullano quelle presenti nelle versioni precedenti o in altro materiale promozionale di SPEEDY BLOCK.

2) Salvo indicazioni contrarie, tutte le misure nei cataloghi dei prodotti sono espresse in millimetri e arrotondate all'unità più vicina. I pesi indicati nelle tabelle, espressi in grammi, sono approssimativi e puramente indicativi, quindi non vincolanti. Per informazioni aggiuntive sui prodotti, si prega di contattare il Servizio Vendite di SPEEDY BLOCK.

3) Poiché SPEEDY BLOCK è costantemente impegnata a migliorare continuamente la qualità dei propri prodotti attraverso attività sistematiche di ricerca e sviluppo, essa si riserva il diritto di modificare in qualsiasi momento, anche senza preavviso, le dimensioni, le esecuzioni e le specifiche tecniche dei prodotti esistenti.

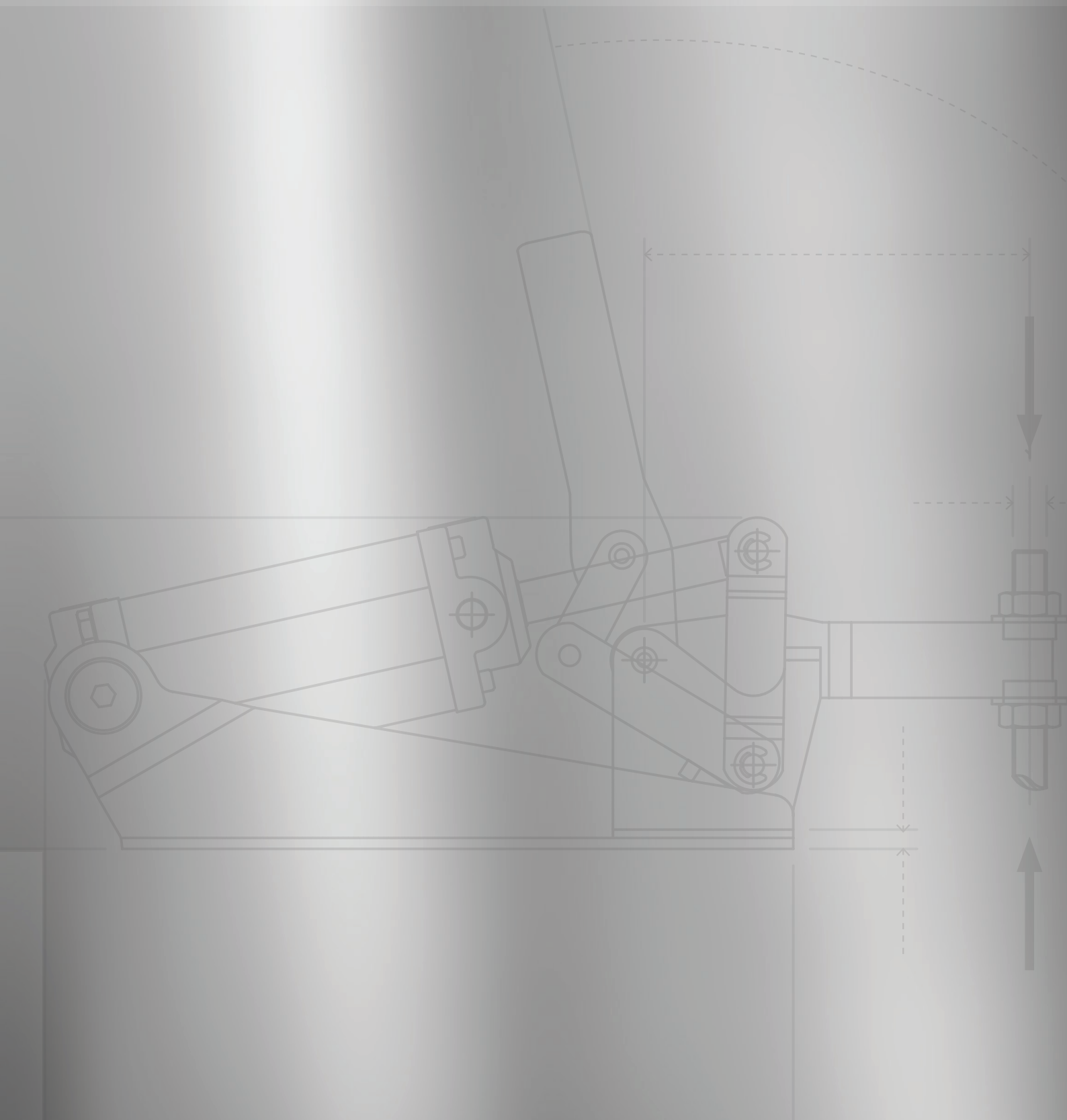
Per questo motivo, SPEEDY BLOCK consiglia di fare prevalentemente riferimento alle informazioni commerciali disponibili sul catalogo interattivo pubblicato sul sito www.speedyblock.com, che è generalmente più aggiornato.

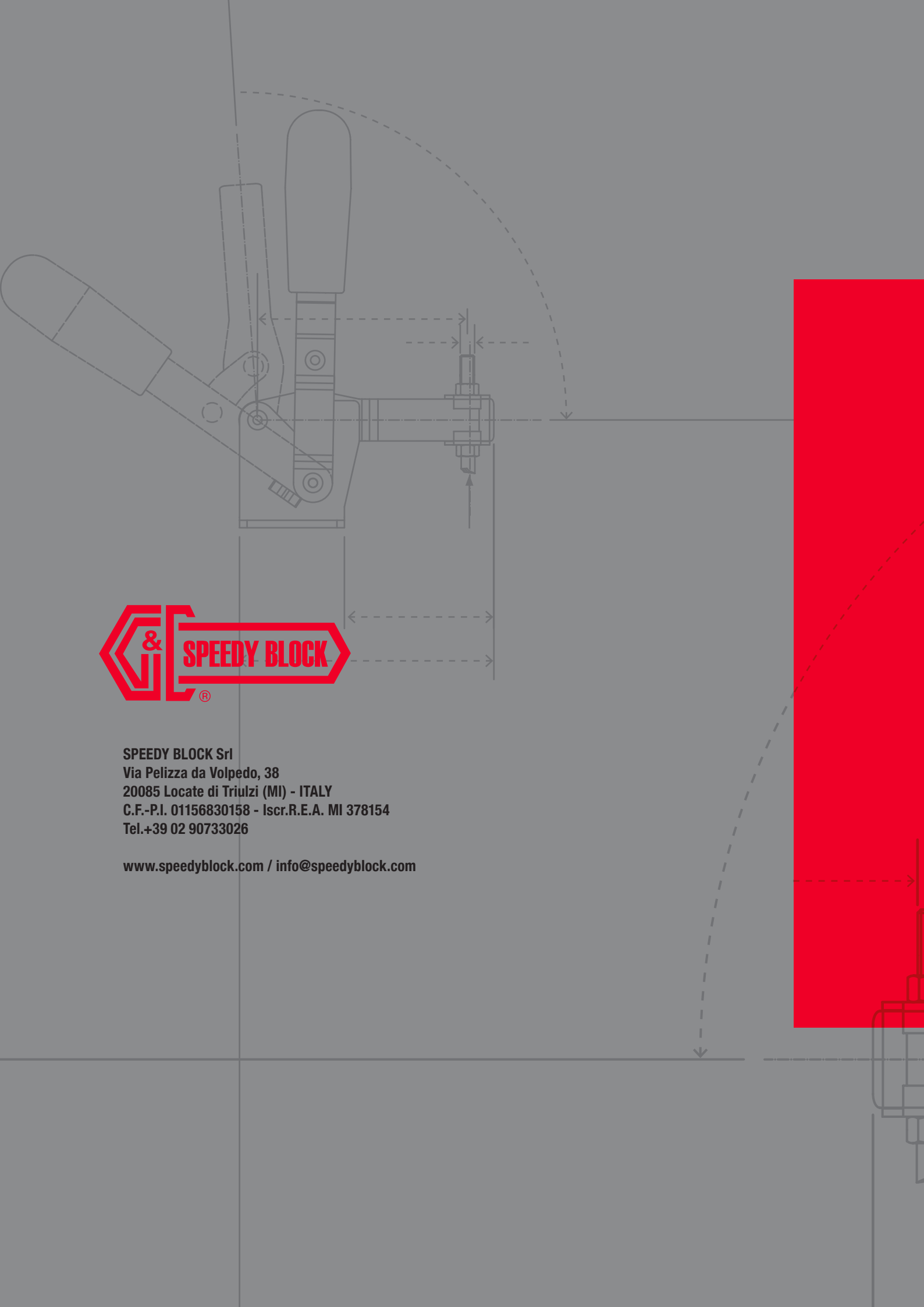
PROPRIETA' INDUSTRIALE E INTELLETTUALE

Tutti i disegni e i modelli distinti dal marchio SPEEDY BLOCK sono originali e di proprietà esclusiva di SPEEDY BLOCK. I prodotti sono tutelati dalle normative sulla concorrenza e sul diritto d'autore e possono essere anche essere protetti da brevetti industriali.
È rigorosamente vietata la riproduzione non solo dei prodotti ma anche di disegni, fotografie, testi tecnici, ecc., senza la debita citazione della fonte e senza un'autorizzazione scritta rilasciata da SPEEDY BLOCK.

Stampa: settembre 2024

(C) Copyright SPEEDY BLOCK 2024.





SPEEDY BLOCK®

SPEEDY BLOCK Srl
Via Pelizza da Volpedo, 38
20085 Locate di Triulzi (MI) - ITALY
C.F.-P.I. 01156830158 - Iscr.R.E.A. MI 378154
Tel.+39 02 90733026

www.speedyblock.com / info@speedyblock.com